



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206493358 U

(45)授权公告日 2017.09.15

(21)申请号 201621179284.6

(22)申请日 2016.11.03

(73)专利权人 汕头市邦德机械有限公司

地址 515000 广东省汕头市金平区岐山北
第二居住地块B-11厂房

(72)发明人 许騷 黄文亮

(74)专利代理机构 广州三环专利商标代理有限
公司 44202

代理人 张泽思

(51) Int. Cl.

B26D 1/15(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

B26D 7/00(2006.01)

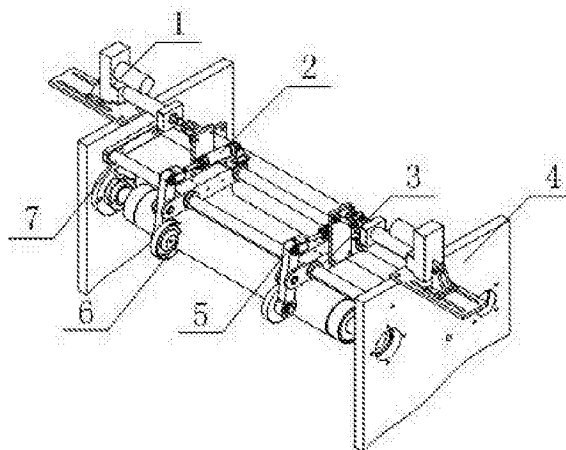
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

复膜设备或印刷设备的切边修边装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种复膜设备或者印刷设备的切边修边装置,整套装置包括刀毡辊筒、支撑杆、切割刀轮、刀轮杆、长度调节机构、角度调节机构、滑轨等,支撑杆安装于刀毡辊筒上方或下方,所述切割刀轮安装于刀轮杆上,所述刀轮杆与所述支撑杆轴连接,角度调节机构与所述刀轮杆末端连接。本实用新型通过将切刀组的线性动作改变为绕连接轴的转动动作,使切刀的位置调整更加精确和方便,有利于精确控制切割刀轮与刀毡辊筒接触的紧密程度,在保证裁切质量的同时避免接触过紧损坏切割刀轮或刀毡辊筒,将同时裁切的位置由正上方改变为侧上方或侧下方,使裁切位置位于加工材料紧贴于刀毡辊筒的位置上,使其在最平整的位置上进行裁切,避免裁切时引起褶皱影响加工材料的切边质量以及后续工序。



1. 一种复膜设备或印刷设备的切边修边装置,其特征在于,包括安装于切刀辊筒上方或下方的支撑杆,切割刀轮安装于刀轮杆上,所述刀轮杆与所述支撑杆轴连接,角度调节机构与所述刀轮杆末端连接。

2. 根据权利要求1所述的一种复膜设备或印刷设备的切边修边装置,其特征在于,所述支撑杆安装于滑轨上,所述滑轨安装于刀毡辊筒机架上,所述支撑杆与宽度调节机构连接,所述调节机构驱动所述支撑杆沿所述滑轨方向移动。

3. 根据权利要求2所述的一种复膜设备或印刷设备的切边修边装置,其特征在于,所述宽度调节机构为气缸。

4. 根据权利要求2所述的一种复膜设备或印刷设备的切边修边装置,其特征在于,所述宽度调节机构为直线电机。

5. 根据权利要求1~4任意一项所述的复膜设备或印刷设备的切边修边装置,其特征在于,所述角度调节机构为气缸。

6. 根据权利要求5所述的复膜设备或印刷设备的切边修边装置,其特征在于,所述角度调节机构设有复位弹簧。

复膜设备或印刷设备的切边修边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种薄膜生产加工领域,尤其涉及复膜设备或印刷设备的切边修边装置。

背景技术

[0002] 在塑料薄膜的生产、印刷等的过程中,需要对完成加工工序的薄膜等加工材料进行切边修边工序以便等待进行下道工序。在切边时,对于边缘不整齐,或者基材过宽需要裁剪,或者印刷后多余的白边需要切除的部分,通常采用切刀组或者切割刀轮在进行下道工序前对薄膜等加工材料的边缘进行切除。

[0003] 现有的切刀一般设置于刀毡辊筒的垂直位置上,通过气缸或丝杆等方式直接驱动切刀组垂直地上下移动调整其与刀毡辊筒的接触。该线性动作的调整方式存在调整幅度控制难度大,切刀组与刀毡辊筒接触过松则影响裁切质量,接触过紧会损伤刀毡辊筒及切刀等问题。而且切刀组对加工材料的切点位置并不是加工材料与刀毡辊筒的紧贴位置,加工材料与刀毡辊筒之间存在一定的间隙量。当切刀组紧压刀毡辊筒进行工作时,加工材料与刀毡辊筒之间在静态时存在的间隙会造成加工材料的表面在切刀组紧压刀毡辊筒时形成一定的褶皱,加工材料被裁切的边缘会出现一定的齿状切口,这极大的影响了裁切质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题在于,提供一种复膜设备或印刷设备的切边修边装置,包括安装于刀毡辊筒上方或下方的支撑杆,切割刀轮安装于刀轮杆上,所述刀轮杆与所述支撑杆轴连接,角度调节机构与所述刀轮杆末端连接,所述角度调节机构推动所述刀轮杆末端使所述刀轮杆以其与所述支撑杆的连接处为轴进行转动,进而实现所述切割刀轮的位置调整。

[0005] 进一步地,所述支撑杆安装于滑轨上,所述滑轨安装于刀毡辊筒机架上,所述支撑杆与长度调节机构连接,所述调节机构驱动所述支撑杆沿所述滑轨方向移动,使切割刀轮可根据塑料膜等加工材料的实际宽度调整刀轮间的距离,灵活适应多种不同的规格。

[0006] 进一步地,所述宽度调节机构为直线电机。

[0007] 进一步地,所述角度调节机构为气缸,自动调节所述切割刀轮的角度及其与所述刀毡辊筒的接触。其他通用的传动机构本领域技术人员常规选择,其工作原理与本方式相同,在此不做赘述。

[0008] 进一步地,所述角度调节机构设有复位弹簧,所述复位弹簧除了可以对所述切割刀轮进行复位,还可以在调整时使所述切割刀轮平缓动作,避免损伤所述刀毡辊筒或切割刀轮。

[0009] 实施本实用新型,具有如下有益效果:

[0010] 本实用新型通过将切刀组的线性动作改变为绕连接轴的转动动作,使切刀的位置调整更加精确和方便,有利于精确控制切刀组与刀毡辊筒接触的紧密程度,在保证裁切质

量的同时避免接触过紧损坏切刀组或刀毡辊筒,同时将裁切的位置由正上方改变为侧上方或侧下方,使裁切位置位于薄膜等加工材料紧贴于刀毡辊筒的位置上,使其在最平整的位置进行裁切,避免裁切时引起褶皱影响加工材料的切边质量以及后续工序。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型结构轴测图;

[0012] 图2是本实用新型侧视图。

具体实施方式

[0013] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型作进一步地详细描述。

[0014] 如图1、图2所示的一种复膜设备或印刷机切边修边装置,包括安装于刀毡辊筒上方或下方的支撑杆3,支撑杆3安装于刀毡辊筒的上方或者下方根据具体设备的加工工序排布而定。切割刀轮6可通过螺装固定方式安装于刀轮杆5上,所述刀轮杆5与所述支撑杆3轴连接,角度调节机构2与所述刀轮杆5末端连接,所述角度调节机构2推动所述刀轮杆5末端使所述刀轮杆5以其与所述支撑杆3的连接处为轴进行转动,进而实现所述切割刀轮6的位置调整。

[0015] 所述支撑杆3通过滑动轴承安装于滑轨7上,所述滑轨7安装于刀毡辊筒机架4上,所述支撑杆3与长度调节机构1连接,所述长度调节机构1驱动所述支撑杆3沿所述滑轨7方向移动,使切割刀轮可根据塑料膜等产品的实际宽度调整刀轮间的距离,灵活适应多种不同的规格。

[0016] 本实施例中,所述宽度调节机构1为直线电机。

[0017] 本实施例中,所述角度调节机构2为气缸。

[0018] 所述角度调节机构设有复位弹簧8,所述复位弹簧8除了可以对所述切割刀轮6进行复位,还可以在调整时使所述切割刀轮6平缓动作,避免损伤所述刀毡辊筒或切割刀轮6。

[0019] 以上所揭露的仅为本实用新型较佳实施例而已,当然不能以此来限定本实用新型之权利范围,因此依本实用新型权利要求所作的等同变化,仍属本实用新型所涵盖的范围。

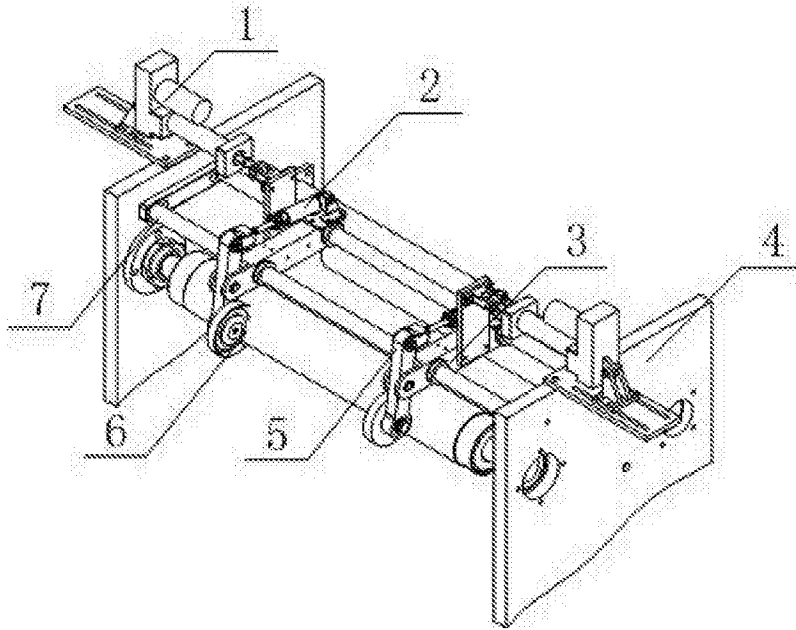


图1

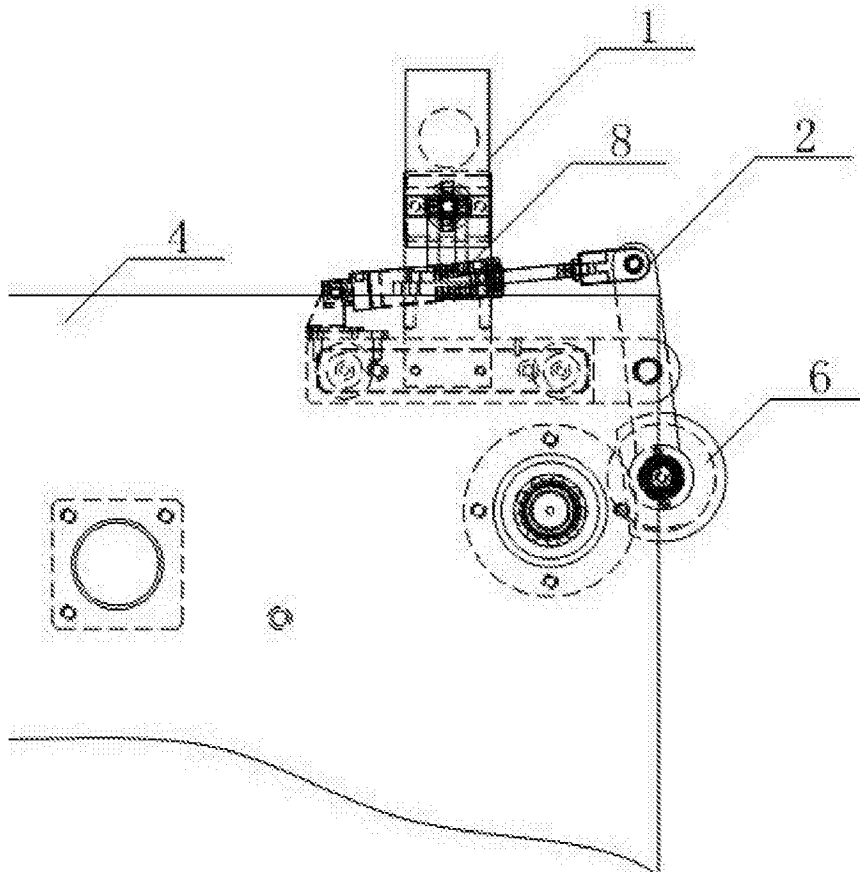


图2