

B 29 D

Ans.nr.: 4524/83

Indleveret: 30 sep 1983

Løbedag: 30 sep 1983

Alm. tilgængelig: 03 apr 1984

Prioritet: 02 okt 1982 JP 173787/82

*KANEGAFUCHI KAGAKU KOGYO KA-
BUSHIKI KAISHA; Osaka-shi, JP.

Opfinder: Osamu *Kobayashi; JP.

Fuldmægtig: Patentbureauet Hofman-Bang &
Boutard

Fremgangsmåde og apparat til fremstilling af
syntetiske skumstoflegemer

S a m m e n d r a g :

4524-83

Fremgangsmåde og apparat til fremstilling af syntetiske
skumstoflegemer.

Fremgangsmåden omfatter, at man kontinuerligt ekstruderer et opskummet, termoplastisk harpiksextrudat fra en ekstruderdyse (2,3) ind i en zone (11,19) med reduceret tryk, at man udsætter ekstrudatet (F) for et expansionsformetrin, et kølehårde-trin og et skæretrin, mens ekstrudatet transporteres gennem zonen med reduceret tryk for at opnå et opskummet stykke af forudbestemt længde (F'), at man afspærrer en del (19) af zonen med reduceret tryk, som omgiver det opskummede stykke, fra den anden del deraf, når det opskummede stykke har nået en specificeret position, for påny at tilvejebringe normalt tryk i den del, der omgiver det opskummede stykke, at man derpå fører det opskummede stykke ud i atmosfæren,

og at man derpå igen bringer den omgivende del i forbindelse med zonen med reduceret tryk ved at reducere trykket.

Man kan kontinuerligt og med høj køleeffektivitet fremstille opskummede harpikslegemer med ønsket expansionsforhold og -form.

Apparatet til udøvelse af fremgangsmåden omfatter organer til dannelse af en kontinuerlig længde af extrudat inden i et vakuumkammer, organer til at afskære extrudatet til længde og organer (10,10') til at føre det afskårne extrudat ind i et sekundært kammer (19) og til derpå at få den afskårne længde til at udtræde af det sekundære kammer (11) uden at påvirke det reducerede tryk i kammeret eller zonen med det reducerede tryk.

10a

4524-83

FIG. 1

