



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219360512 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 18

(21) 申请号 202320442567.9

B32B 27/40 (2006.01)

(22) 申请日 2023.03.04

B32B 9/02 (2006.01)

(73) 专利权人 绍兴帛希纺织有限公司

B32B 9/04 (2006.01)

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区安昌街
道曙光路399号5栋三楼301室(承诺申
报)

B32B 5/08 (2006.01)

(72) 发明人 谢凯强

(51) Int. Cl.

B32B 23/02 (2006.01)

B32B 23/04 (2006.01)

B32B 7/12 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

B32B 3/08 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 27/28 (2006.01)

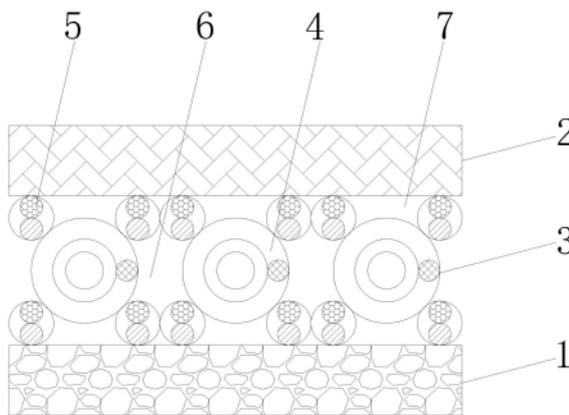
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

透气针织布

(57) 摘要

本实用新型公开了透气针织布,涉及纺织面料技术领域,旨在解决针织布透气性差的问题,其技术方案要点是:包括基布层和表面层,基布层与表面层之间设置有透气层,透气层包括若干并列排布的透气件,透气件包括透气筋条及若干粘接在透气筋条侧壁上的支撑筋条,相邻透气筋条之间设置有第一透气间隙,透气筋条与基布层、表面层之间均设置有第二透气间隙。本实用新型的透气针织布通过在基布层与表面层之间设置有透气层,透气性较好,使得针织布在制成衣服并进行穿着时舒适性较高。



1. 透气针织布,包括基布层和表面层,其特征在于:所述基布层与表面层之间设置有透气层,所述透气层包括若干并列排布的透气件,所述透气件包括透气筋条及若干粘接在透气筋条侧壁上的支撑筋条,相邻所述透气筋条之间设置有第一透气间隙,所述透气筋条与基布层、表面层之间均设置有第二透气间隙。

2. 根据权利要求1所述透气针织布,其特征在于:所述透气筋条包括中空截面单丝及螺旋缠绕在中空截面单丝外侧的包覆纱,所述包覆纱由若干亚麻纤维加捻而成。

3. 根据权利要求1所述透气针织布,其特征在于:所述支撑筋条由第一绕线和第二绕线螺旋交捻而成,所述第一绕线由若干氨纶纤维加捻而成,所述第二绕线由若干聚醚酯弹性纤维加捻而成。

4. 根据权利要求1所述透气针织布,其特征在于:所述基布层由若干第一编织线纬编织造而成,所述第一编织线由若干涤纶纤维加捻而成。

5. 根据权利要求1所述透气针织布,其特征在于:所述表面层由若干第二编织线纬编织造而成,所述第二编织线由若干天丝纤维加捻而成。

6. 根据权利要求1所述透气针织布,其特征在于:所述基布层、透气层与表面层之间通过热熔胶粘接在一起。

透气针织布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料技术领域,具体为透气针织布。

背景技术

[0002] 随着科技的进步,社会的发展,我国的纺织行业得到了快速的发展,随之而来的是面料的快速发展,越来越多不同种类的面料应运而生。

[0003] 针织布是利用织针将纱线弯曲成圈并相互串套而形成的织物,分经编针织布和纬编针织布,是众多面料中应用较为广泛的一种。针织布具有质地柔软、排汗保暖等特性,且具备较大的延伸性和弹性,因此常被制成内衣、紧身衣和运动服等,受到广大消费者的欢迎和喜爱。

[0004] 目前,现有的针织布为提升保暖性,通常采用多层面料叠加复合的方式增厚针织布,采用这种方式制成的针织布通常较厚,保暖性较好,但透气性下降,制成衣服并进行穿着时舒适性较差。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就在为了解决上述的问题而提供的透气针织布,透气性较好,制成衣服并进行穿着时舒适性较高。

[0006] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,透气针织布,包括基布层和表面层,所述基布层与表面层之间设置有透气层,所述透气层包括若干并列排布的透气件,所述透气件包括透气筋条及若干粘接在透气筋条侧壁上的支撑筋条,相邻所述透气筋条之间设置有第一透气间隙,所述透气筋条与基布层、表面层之间均设置有第二透气间隙。

[0007] 通过采用上述技术方案,由于在基布层与表面层之间设置有透气层,透气层包括若干透气件,且透气件包括透气筋条及支撑筋条,在相邻透气筋条之间设置有第一透气间隙,且在透气筋条与基布层、表面层之间均设置有第二透气间隙,则在针织布被制成衣服并进行穿着时,空气能够通过第一透气间隙、第二透气间隙自由出入布料内部,从而使得针织布具有极好的透气性,且由于第一透气间隙、第二透气间隙通过支撑筋条支撑,在受到外力挤压导致变形后,通过支撑筋条的回弹能够自动恢复原形,从而始终保证针织布的透气性,使得针织布在制成衣服并进行穿着时舒适性较高。

[0008] 作为本实用新型的进一步设置,所述透气筋条包括中空截面单丝及螺旋缠绕在中空截面单丝外侧的包覆纱,所述包覆纱由若干亚麻纤维加捻而成。

[0009] 通过采用上述技术方案,由于透气筋条包括中空截面单丝及包覆纱,且包覆纱由若干亚麻纤维加捻而成,中空截面单丝内部中空,从而能够方便空气流通,保证了透气筋条的透气性,且亚麻纤维具有较好的吸湿透气性,从而大大提升了针织布的透气性。

[0010] 作为本实用新型的进一步设置,所述支撑筋条由第一绕线和第二绕线螺旋交捻而成,所述第一绕线由若干氨纶纤维加捻而成,所述第二绕线由若干聚醚酯弹性纤维加捻而成。

[0011] 通过采用上述技术方案,由于支撑筋条由第一绕线和第二绕线螺旋交捻而成,且第一绕线由若干氨纶纤维加捻而成,氨纶纤维具有高弹性和高延展性,第二绕线由若干聚醚酯弹性纤维加捻而成,聚醚酯弹性纤维具有高弹性和高韧性,从而保证了支撑筋条的高回弹性,在受压变形后能够快速回弹,支撑效果较好。

[0012] 作为本实用新型的进一步设置,所述基布层由若干第一编织线纬编织造而成,所述第一编织线由若干涤纶纤维加捻而成。

[0013] 通过采用上述技术方案,由于基布层由若干第一编织线纬编织造而成,且第一编织线由若干涤纶纤维加捻而成,涤纶纤维具有高强度、高韧性和良好的保形性,从而包装了针织布的结构强度。

[0014] 作为本实用新型的进一步设置,所述表面层由若干第二编织线纬编织造而成,所述第二编织线由若干天丝纤维加捻而成。

[0015] 通过采用上述技术方案,由于表面层由若干第二编织线纬编织造而成,且第二编织线由若干天丝纤维加捻而成,天丝纤维具有较好的透气透湿性,且手感柔软爽滑,从而大大提升了针织布的手感和舒适度。

[0016] 作为本实用新型的进一步设置,所述基布层、透气层与表面层之间通过热熔胶粘接在一起。

[0017] 通过采用上述技术方案,由于基布层、透气层与表面层之间通过热熔胶粘接在一起,连接牢固性较好,使得层与层之间不易发生分离,从而有效保证了针织布结构的稳固性。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0019] 本实用新型通过在基布层与表面层之间设置有透气层,则在针织布被制成衣服并进行穿着时,空气能够通过第一透气间隙、第二透气间隙自由出入布料内部,从而使得针织布具有极好的透气性,且由于第一透气间隙、第二透气间隙通过支撑筋条支撑,在受到外力挤压导致变形后,通过支撑筋条的回弹能够自动恢复原形,从而始终保证针织布的透气性,使得针织布在制成衣服并进行穿着时舒适性较高。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型中透气筋条的结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型中支撑筋条的结构示意图。

[0023] 附图标记:1、基布层;2、表面层;3、透气层;4、透气筋条;5、支撑筋条;6、第一透气间隙;7、第二透气间隙;8、中空截面单丝;9、包覆纱;10、第一绕线;11、第二绕线。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1所示,透气针织布,包括基布层1和表面层2,基布层1由若干第一编织线

纬编织造而成,且第一编织线由若干涤纶纤维加捻而成,涤纶纤维具有高强度、高韧性和良好的保形性,从而包装了针织布的结构强度,表面层2由若干第二编织线纬编织造而成,且第二编织线由若干天丝纤维加捻而成,天丝纤维具有较好的透气透湿性,且手感柔软爽滑,从而大大提升了针织布的手感和舒适度,在基布层1与表面层2之间设置有透气层3,基布层1、透气层3与表面层2之间通过热熔胶粘接在一起,连接牢固性较好,使得层与层之间不易发生分离,从而有效保证了针织布结构的稳固性。

[0026] 透气层3包括若干并列排布的透气件,透气件包括透气筋条4及若干粘接在透气筋条4侧壁上的支撑筋条5,在相邻透气筋条4之间设置有第一透气间隙6,且在透气筋条4与基布层1、表面层2之间均设置有第二透气间隙7,则在针织布被制成衣服并进行穿着时,空气能够通过第一透气间隙6、第二透气间隙7自由出入布料内部,从而使得针织布具有极好的透气性,且由于第一透气间隙6、第二透气间隙7通过支撑筋条5支撑,在受到外力挤压导致变形后,通过支撑筋条5的回弹能够自动恢复原形,从而始终保证针织布的透气性,使得针织布在制成衣服并进行穿着时舒适性较高。

[0027] 请参阅图2、图3所示,透气筋条4包括中空截面单丝8及螺旋缠绕在中空截面单丝8外侧的包覆纱9,且包覆纱9由若干亚麻纤维加捻而成,中空截面单丝8内部中空,从而能够方便空气流通,保证了透气筋条4的透气性,且亚麻纤维具有较好的吸湿透气性,从而大大提升了针织布的透气性,支撑筋条5由第一绕线10和第二绕线11螺旋交捻而成,且第一绕线10由若干氨纶纤维加捻而成,氨纶纤维具有高弹性和高延展性,第二绕线11由若干聚醚酯弹性纤维加捻而成,聚醚酯弹性纤维具有高弹性和高韧性,从而保证了支撑筋条5的高回弹性,在受压变形后能够快速回弹,支撑效果较好。

[0028] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0029] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

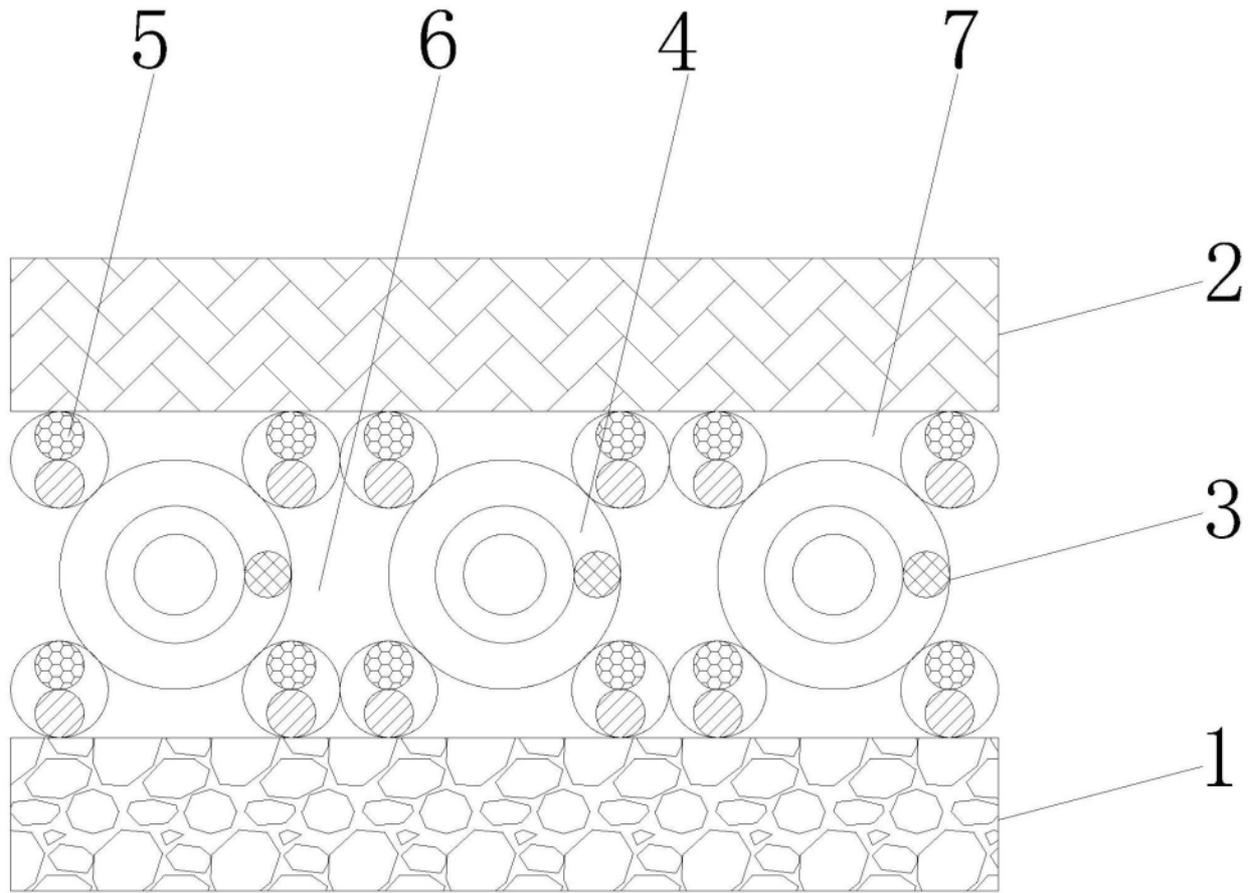


图1

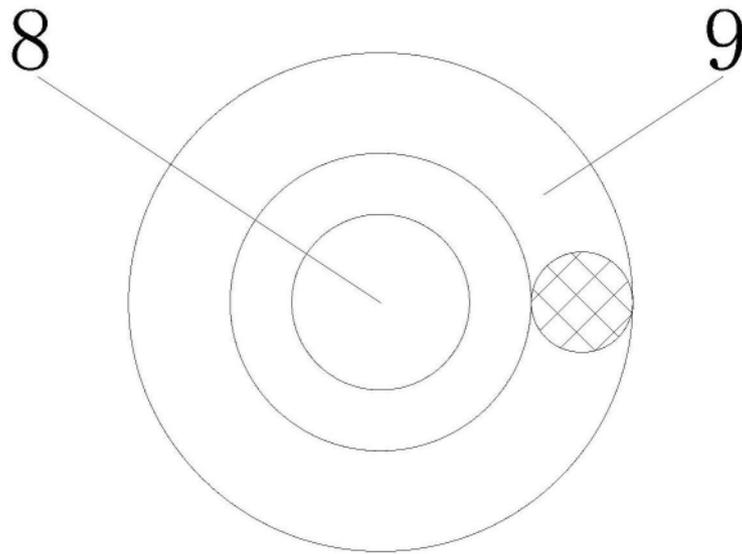


图2

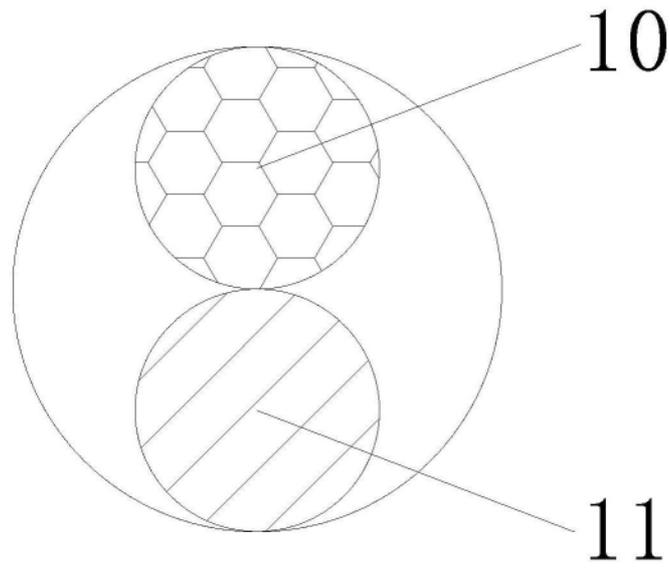


图3