



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207736070 U

(45)授权公告日 2018.08.17

(21)申请号 201721546998.0

(22)申请日 2017.11.20

(73)专利权人 盐城市精派组合机床有限公司

地址 224011 江苏省盐城市盐都区龙冈镇
凤凰园区龙乘路2号

(72)发明人 施志华

(51)Int.Cl.

B24B 27/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

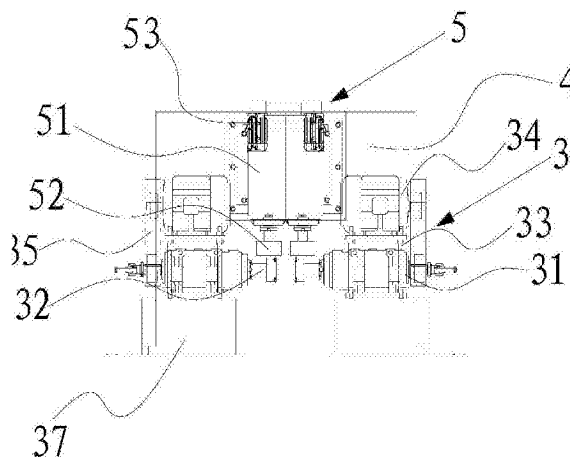
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种发动机曲轴轴承盖立卧复合铣装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种发动机曲轴轴承盖立卧复合铣装置,它包括:卧式铣刀组件,所述卧式铣刀组件有两组,它们对齐且间隔设置;每组所述卧式铣刀组件包括垫块、安装在所述垫块上表面的第一减速机、安装在所述第一减速机上的第一打磨头、安装在所述垫块上表面的支撑框以及安装在所述支撑框上且通过传动带与所述第一减速机相连接的第一电机;横梁,所述横梁支撑在所述垫块的一侧;倒立式铣刀组件。这样能够实现曲轴轴承盖的立卧复合铣加工,从而简化了操作过程,提高了加工效率。



1. 一种发动机曲轴轴承盖立卧复合铣装置,其特征在于,它包括:

卧式铣刀组件(3),所述卧式铣刀组件(3)有两组,它们对齐且间隔设置;每组所述卧式铣刀组件(3)包括垫块(37)、安装在所述垫块(37)上表面的第一减速机(31)、安装在所述第一减速机(31)上的第一打磨头(32)、安装在所述垫块(37)上表面的支撑框(33)以及安装在所述支撑框(33)上且通过传动带(35)与所述第一减速机(31)相连接的第一电机(34);

横梁(4),所述横梁(4)支撑在所述垫块(37)的一侧;

倒立式铣刀组件(5),所述倒立式铣刀组件(5)有两组,它们固定在所述横梁(4)的侧面且相邻设置;每组所述倒立式铣刀组件(5)包括设置于所述第一打磨头(32)上方的第二打磨头(52)、与所述第二打磨头(52)相连接的第二减速机(51)以及与所述第二减速机(51)相连接的第二电机(53)。

一种发动机曲轴轴承盖立卧复合铣装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种复合铣装置，具体涉及一种发动机曲轴轴承盖立卧复合铣装置。

背景技术

[0002] 现有的曲轴轴承盖上需要有能区分正确的装配方向的标示机构和便于之后正确的装配和号码标记以及必要的瓦槽，上述瓦槽开设在曲轴轴承盖的外表面上。对曲轴轴承盖进行加工时，通常需要进行铣加工。然而，由于在曲轴轴承盖顶面为弧形状，导致曲轴轴承盖在加工时不方便夹持；同时进行铣加工的面不止一个，这样就需要设计对应的发动机曲轴轴承盖立卧复合铣装置。

发明内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种发动机曲轴轴承盖立卧复合铣装置。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种发动机曲轴轴承盖立卧复合铣装置，它包括：

[0005] 卧式铣刀组件，所述卧式铣刀组件有两组，它们对齐且间隔设置；每组所述卧式铣刀组件包括垫块、安装在所述垫块上表面的第一减速机、安装在所述第一减速机上的第一打磨头、安装在所述垫块上表面的支撑框以及安装在所述支撑框上且通过传动带与所述第一减速机相连接的第一电机；

[0006] 横梁，所述横梁支撑在所述垫块的一侧；

[0007] 倒立式铣刀组件，所述倒立式铣刀组件有两组，它们固定在所述横梁的侧面且相邻设置；每组所述倒立式铣刀组件包括设置于所述第一打磨头上方的第二打磨头、与所述第二打磨头相连接的第二减速机以及与所述第二减速机相连接的第二电机。

[0008] 由于上述技术方案运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：本实用新型发动机曲轴轴承盖立卧复合铣装置，通过采用特定结构的卧式铣刀组件和倒立式铣刀组件等进行配合，这样能够实现对曲轴轴承盖的立卧复合铣加工，从而简化了操作过程，提高了加工效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型发动机曲轴轴承盖立卧复合铣装置的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面将结合附图对本实用新型优选实施方案进行详细说明：

[0011] 如图1所示的发动机曲轴轴承盖立卧复合铣装置，主要包括卧式铣刀组件3、横梁4和倒立式铣刀组件5等。

[0012] 其中,卧式铣刀组件3有两组,它们对齐且间隔设置;每组卧式铣刀组件3包括垫块37、安装在垫块37上表面的第一减速机31、安装在第一减速机31上的第一打磨头32、安装在垫块37上表面的支撑框33以及安装在支撑框33上且通过传动带35与第一减速机31相连接的第一电机34。横梁4支撑在所述垫块(37)的一侧。倒立式铣刀组件5也有两组,它们固定在横梁4的侧面且相邻设置(紧贴着设置);每组倒立式铣刀组件5包括设置在第一打磨头32上方的第二打磨头52、与第二打磨头52相连接的第二减速机51以及与第二减速机51相连接的第二电机53。

[0013] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围,凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

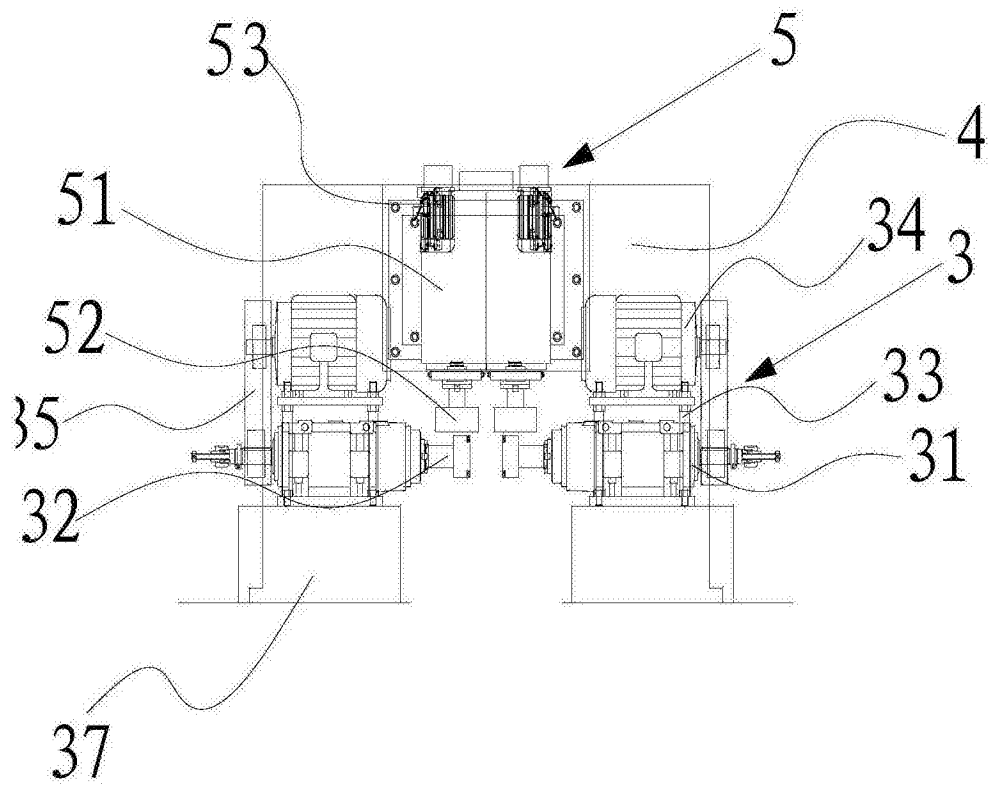


图1