

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

67187

Patent dodatkowy
do patentu _____

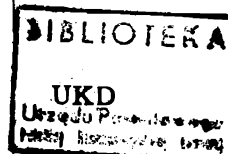
Zgłoszono: 11.VII.1966 (P 115 539)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.XII.1972

Kl. 86c,13/01

MKP D93d 47/44



Współtwórcy wynalazku: Czesław Piątek, Józef Kubica, Leopold Skolarz

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Stanisława Bularza, Bielsko-Biała (Polska)

Urządzenie do wytwarzania wzorzystych krajek

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania wzorzystych krajek na tkaninie, na którym zaznacza się rodzaj materiału tkanego lub nazwę wytwórni.

Znane są urządzenia do oznaczania krajek na tkaninie, zawierające wynośnię, dno, graniak i platyny, w których wynośnia i dno wykonują ruchy posuwisto-zwrotne wraz z platynami. W momencie, gdy wynośnia i dno zbliżą się do siebie, graniak wraz z taśmą splotową przesuwają część igieł, a te z kolei przemieszczają część platyn, które unoszone są przez wynośnię. Pozostałe platyny opadają wraz z dnem.

Takie rozwiązanie powoduje zamykanie i otwieranie przesmyku za każdym przelotem czółenka i tym samym ciągle tarcie nitek osnowy krajki o oczka strun nicielnicowych. Powoduje to zwiększenie ilości zrywów, a tym samym częste postoje krosna.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia pozwalającego na uniknięcie wymienionych niedogodności.

Dla osiągnięcia tego celu postawiono zadanie opracowania takiego urządzenia do wytwarzania wzorzystych krajek, które będzie się odznaczało dużą trwałością i niezawodnością działania.

Zadanie to zostało rozwiązane przez opracowanie urządzenia, które ma stałą prowadnicę w postaci dolnej płyty i górnej płyty, posiadających otwory w kształcie prostokąta, przy czym dolna

2

płyta zawiera przy otworach oporowe płytki o przekroju w kształcie trapezu, służące do podtrzymywania dolnych zaczepów platyn uniesionych przez wynośnię. Uniesione platyny w swej górnej części współdziałają z kołkami osadzonymi w obejmie.

Wynośnia połączona jest poprzez układ dźwigni i jarzmo z korpusem graniaka, osadzonym przesuwnie na prowadzących wałkach. Stała prowadnica usytuowana jest między dnem i wynośnią, przy czym dno ma wyżłobienia, w których spoczywają platyny.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania i schematycznie na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 urządzenie w widoku z góry, a fig. 3 dolną płytę stałej prowadnicy w przekroju poprzecznym.

Urządzenie według wynalazku posiada wsporniki 1, na których spoczywa dno 2, zawierające wyżłobienia 3. Nad dnem 2 znajduje się prowadnica, złożona z dolnej płyty 4 i górnej płyty 5, posiadających otwory w kształcie prostokąta służące do prowadzenia platyn 6 zaopatrzone w dwa zaczepy, przy czym dolna płyta 4 zawiera przy otworach oporowe płytki 7 w przekroju w kształcie trapezu, służące do podtrzymywania dolnych zaczepów platyn 6.

Wsporniki 1 połączone są obejmą 8, w której osadzone są kołki 9. Wynośnia 10 połączona jest

3

poprzez układ dźwigni 11 i jarzmo 12 z korpusem 13, osadzonym przesuwnie na prowadzących wałkach 14. W korpusie 13 umocowany jest obrotowo graniak 15 ze splotową taśmą 16, które nadają w znany sposób ruch posuwisty igłom 17, zawierającym płytkę 18 i sprężynę 19.

Wykonujący ruchy posuwisto-zwrotne graniak 15 otrzymuje ruch obrotowy od dźwigni 20, zaopatrzonej w ząb 21 i sprężynę 22. Jarzmo 12 ma urządzenie amortyzujące, złożone ze zderzaka 23 i dwóch sprężyn 24 i 25. Układ dźwigni 11 jest przesuwany przy pomocy korbowodu 26, połączonego z napędową tarczą 27.

Korbowód 26, poprzez układ dźwigni 11 nadaje wyośnię 10 ruch posuwisto-zwrotny, powodując jednocześnie ruch graniaka 15 ze splotową taśmą 16. W momencie gdy igły 17 napotykają otwór w splotowej taśmie 16, następuje ich przemieszczenie i przesunięcie platyn 6 współpracujących z igłami 17, które zaczepiając zaczepem górnym o wyośnię 10, unoszone są w górne położenia, pociągając za sobą załamkowe sznurki 28. Uniesione platyny 6 opierają się dolnym zaczepem o oporowe płytki 7, natomiast w górnej części podparte są kółkami 9.

4

Gdy igły 17, współpracujące z platynami 6, znajdującymi się w górnym położeniu, nie napotykają na otwór w splotowej taśmie 16, zostają przesunięte z oporowych płytek 7 i opadają do wyżłobienia 3 stałego dna 2. Dla ręcznego zsunienia dolnych zaczepów platyn 6 z oporowych płytek 7 i tym samym powrót platyn 6 do pozycji wyjściowej, urządzenie zaopatrzone jest w sworzeń 29 i dźwignię 30.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wytwarzania wzorzystych krajków posiadające dno, wyośnię, platyny i graniak, **znamiennie tym**, że ma stałą prowadnicę w postaci dolnej płyty (4) i górnej płyty (5), posiadających otwory w kształcie prostokąta, przy czym dolna płyta (4) zawiera przy otworach oporowe płytki (7) o przekroju w kształcie trapezu, służącego do podtrzymywania dolnych zaczepów platyn (6).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że platyny (6) w swej górnej części współdziałają z kółkami (9) osadzonymi w obejmie (8).

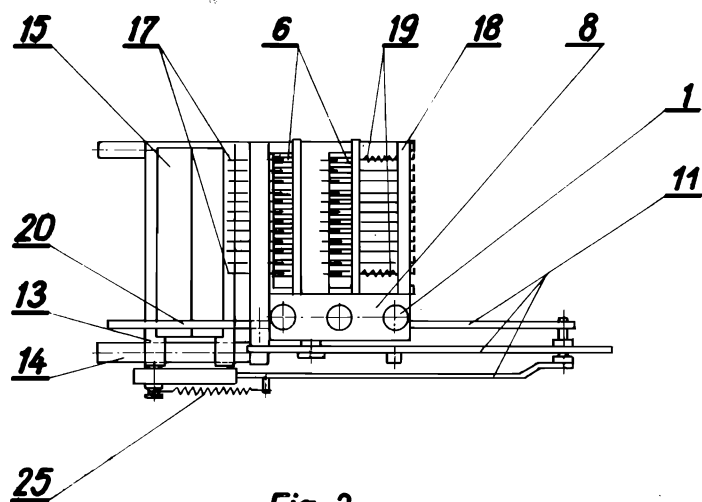


Fig. 2

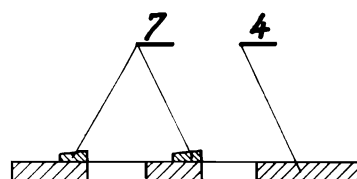


Fig. 3