



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201705914 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 12

(21) 申请号 201020253854. 8

(22) 申请日 2010. 07. 02

(73) 专利权人 扬州大学

地址 225009 江苏省扬州市大学南路 88 号

(72) 发明人 秦康生 陈荣发 吴宝伟 陆素梅
万江云

(74) 专利代理机构 扬州苏中专利事务所(普通合伙) 32222

代理人 许必元

(51) Int. Cl.

F16J 1/00(2006. 01)

F16J 7/00(2006. 01)

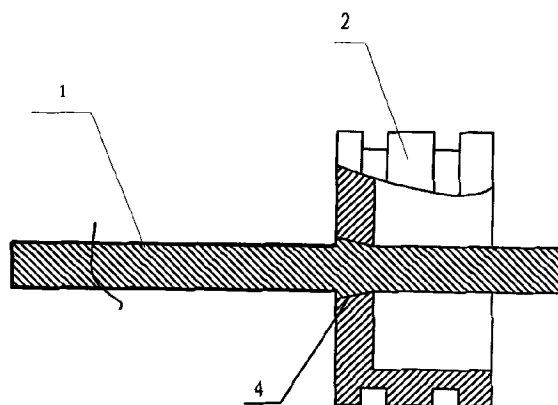
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

组合活塞

(57) 摘要

组合活塞,属于活塞制造技术领域。包括活塞杆及与活塞杆螺纹连接的活塞头,其特征是所述的活塞杆上设有一凸起的圆锥螺纹锥台,活塞头上设有一圆锥螺纹孔,活塞杆上凸起的圆锥螺纹锥台与活塞头上圆锥螺纹孔配合连接。圆锥螺纹锥台与圆锥螺纹孔配合处设有密封胶。本实用新型结构简单、生产制造容易、使用方便,将整体式活塞设计为活塞杆和活塞头通过圆锥螺纹连接,节省了材料,安装方便,同时也提高了功效,圆锥螺纹锥台与圆锥螺纹孔配合处设有密封胶,使得本实用新型密封性更好,性能更加可靠。



1. 一种组合活塞,包括活塞杆及与活塞杆螺纹连接的活塞头,其特征是所述的活塞杆上设有一凸起的圆锥螺纹锥台,活塞头上设有一圆锥螺纹孔,活塞杆上凸起的圆锥螺纹锥台与活塞头上圆锥螺纹孔配合连接。

2. 根据权利要求 1 所述的组合活塞,其特征是所述的圆锥螺纹锥台与圆锥螺纹孔配合处设有密封胶。

组合活塞

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种组合活塞，尤其是一种通过圆锥螺纹连接的新型组合活塞，属于活塞制造技术领域。

背景技术

[0002] 目前，常用活塞一般采用整体式，活塞杆和活塞头由整体材料加工而成，整体式活塞加工困难，浪费材料，耗时、耗材，成本高，活塞功率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述现有活塞存在的不足，提供一种新型的组合活塞。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的，组合活塞，包括活塞杆及与活塞杆螺纹连接的活塞头，其特征是所述的活塞杆上设有一凸起的圆锥螺纹锥台，活塞头上设有一圆锥螺纹孔，活塞杆上凸起的圆锥螺纹锥台与活塞头上圆锥螺纹孔配合连接。

[0005] 所述的圆锥螺纹锥台与圆锥螺纹孔配合处设有密封胶。

[0006] 本实用新型结构简单合理、生产制造容易、使用方便，将整体式活塞设计为活塞杆和活塞头通过圆锥螺纹连接，节省了材料，安装方便，同时也提高了功效，圆锥螺纹锥台与圆锥螺纹孔配合处设有密封胶，使得本实用新型密封性更好，性能更加可靠。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0008] 图 2 是本实用新型活塞头结构示意图；

[0009] 图 3 是本实用新型活塞杆结构示意图；

[0010] 图中：1 活塞杆、2 活塞头、3 圆锥螺纹孔、4 圆锥螺纹锥台。

具体实施方式

[0011] 如图 1、图 2、图 3 所示，在较细的棒料加工成一端有一凸起的圆锥螺纹锥台 4 的活塞杆 1，在活塞头 2 的中心加工圆锥螺纹孔 3，活塞杆 1 与活塞头通过圆锥螺纹锥台、圆锥螺纹孔螺纹连接。在螺旋连接前，先在圆锥螺纹孔和圆锥螺纹锥台上涂密封胶，然后进行圆锥螺纹锥台与圆锥螺纹孔螺纹旋紧连接。螺纹连接加胶密封，使得本实用新型密封性更好，性能更加可靠。

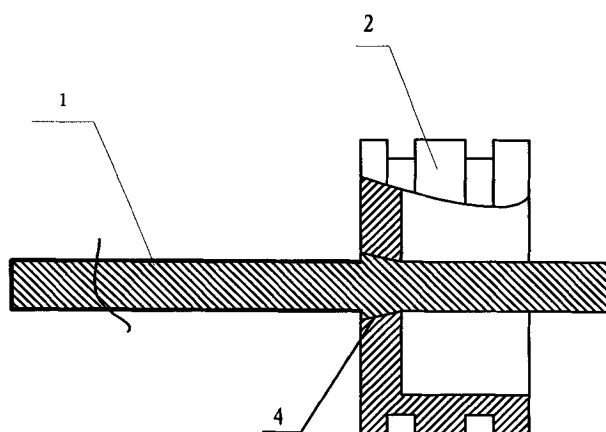


图 1

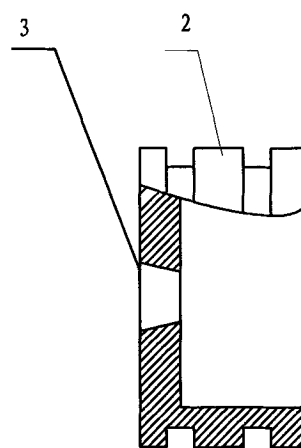


图 2

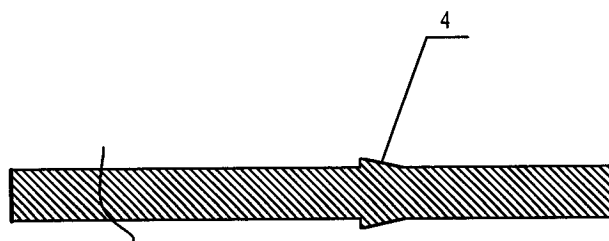


图 3