



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201538872 U

(45) 授权公告日 2010. 08. 04

(21) 申请号 200920262444. 7

(22) 申请日 2009. 11. 10

(73) 专利权人 广州文华羽绒制品有限公司

地址 511475 广东省广州市番禺区东涌镇鱼
窝头市鱼路 103 号

(72) 发明人 林夏南

(74) 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司

44202

代理人 郝传鑫

(51) Int. Cl.

D05B 35/02 (2006. 01)

D05B 35/06 (2006. 01)

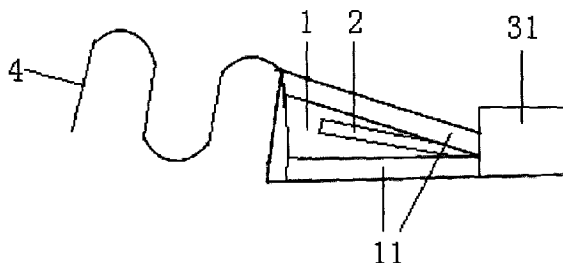
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种多用式包心拉筒

(57) 摘要

本实用新型提供了一种多用式包心拉筒, 该多用式包心拉筒包含套筒和片状铁, 套筒位于包心拉筒筒体的内部, 片状铁位于拉筒上部。包心拉筒筒体呈扁锥筒状。包心拉筒筒体的两侧边向筒内卷曲形成卷曲片。卷曲片与所述包心拉筒筒壁之间有间隙。卷曲片在包心拉筒筒体的端部呈上下平行且间隙相等的偏平出口。套筒的端部为细长铁片。细长铁片与包心拉筒的筒壁形成间隙。包心拉筒的后端有 S 型引导杆。本实用新型的多用式包心拉筒可以同时方便美观地在布料内包橡胶筋等物, 而且可以同时将其缝制到其他布料上, 操作方便, 省时省人力, 制作的产品美观整齐。



1. 一种多用式包心拉筒,其特征在于,所述多用式包心拉筒包含套筒和片状铁,所述套筒位于所述多用式包心拉筒筒体的内部,所述片状铁位于所述多用式包心拉筒的上端。
2. 根据权利要求1所述的多用式包心拉筒,其特征在于,所述多用式包心拉筒筒体呈扁锥筒状。
3. 根据权利要求1所述的多用式包心拉筒,其特征在于,所述多用式包心拉筒筒体的两侧边向筒内卷曲形成卷曲片。
4. 根据权利要求3所述的多用式包心拉筒,其特征在于,所述卷曲片与所述多用式包心拉筒筒体内壁之间有空隙。
5. 根据权利要求3所述的多用式包心拉筒,其特征在于,所述卷曲片在所述多用式包心拉筒筒体的端部呈上下平行且间隙相等的扁平出口。
6. 根据权利要求1所述的多用式包心拉筒,其特征在于,所述套筒的端部为细长铁片。
7. 根据权利要求6所述的多用式包心拉筒,其特征在于,所述细长铁片与所述多用式包心拉筒的筒壁形成空隙。
8. 根据权利要求1所述的多用式包心拉筒,其特征在于,所述多用式包心拉筒的后端有引导杆。
9. 根据权利要求8所述的多用式包心拉筒,其特征在于,所述引导杆为S型。

一种多用式包心拉筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种服装加工设备零件,具体涉及一种用于缝纫机加工用的多用式包心拉筒。

背景技术

[0002] 目前,人们在缝纫机上制作包心折边时,比如说包橡筋折边时,需要将布料的两边向内翻折,将所需要包住的线放置于布料中间,然后拿住布料的端部用缝纫机沿着翻折形成的布料的边缘缝制。这种手工操作的方式难度很大,一方面要保证布料的折边,一方面还要保证橡筋不要脱离布料,一项这样的工序需要耗费较多的人力,既费时又费力;而且采用手工操作,布料的折边不规则,不美观,很难得到漂亮整齐的中间包橡筋的折边。另外,如果需要将包橡筋的布料嵌在其他布料上,要么在制作包橡筋折边的同时将其他布料一起缝制,这样,难度就更大了;要么先将包橡筋折边制作好,再缝制到其他布料上,这样,由于出现两次缝线,会影响美观,而且费时。

实用新型内容

[0003] 为克服上述技术缺陷,本实用新型的目的是提供一种多用式包心拉筒,该包心拉筒可以同时包橡筋等物,而且可以同时将其缝制到其他布料上。

[0004] 为实现上述目的,采用如下的技术方案:

[0005] 本实用新型的一种包心拉筒包含套筒和片状铁,所述套筒位于所述包心拉筒筒体的中心,所述片状铁位于所述拉筒上端。

[0006] 优选的,所述包心拉筒筒体呈扁锥筒状。

[0007] 优选的,所述包心拉筒筒体的两侧边向筒内卷曲形成卷曲片。

[0008] 优选的,所述卷曲片与所述包心拉筒筒壁之间有间隙。

[0009] 优选的,所述卷曲片在包心拉筒筒体的端部呈上下平行且间隙相等的扁平出口。

[0010] 优选的,所述套筒的端部为细长铁片。

[0011] 优选的,所述细长铁片与所述包心拉筒的筒壁形成间隙。

[0012] 优选的,所述包心拉筒的后端有引导杆。

[0013] 优选的,所述引导杆为 S 型。

[0014] 本实用新型的多用式包心拉筒可以同时方便美观的在布料内包橡筋等物,而且可以同时将其缝制到其他布料上,操作方便,省时省人力,制作的产品美观整齐。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的多用式包心拉筒的左视图的一个优选实施例的示意图;

[0016] 图 2 是本实用新型的多用式包心拉筒的右视图的一个优选实施例的示意图;

[0017] 图 3 是本实用新型的多用式包心拉筒的俯视图的一个优选实施例的示意图;

[0018] 图 4 是本实用新型的多用式包心拉筒的出口的一个优选实施例的示意图。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型更加容易理解,下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。

[0020] 图 1-4 是本实用新型的多用式包心拉筒的一个优选实施例的各个视面的示意图,图 1 是本实用新型的包心拉筒的左视图的一个优选实施例的示意图;图 2 是其右视图的一个优选实施例的示意图;图 3 是其俯视图的一个优选实施例的示意图;图 4 是其出口的一个优选实施例的示意图。

[0021] 结合上述四个视图,可见该包心拉筒包含套筒 2 和片状铁 3,套筒 2 位于包心拉筒筒体 1 的中心,片状铁 3 同时固定在挡板 31 上和包心拉筒筒体 1 的上部。包心拉筒筒体 1 呈扁锥筒状,包心拉筒筒体 1 的两侧边向筒内卷曲形成卷曲片 11。卷曲片 11 与包心拉筒筒壁之间间隙。卷曲片 11 在包心拉筒筒体 1 的端部呈上下平行且间隙相等的扁平出口 12,出口 12 可见图 4 所示。套筒 2 的端部为细长铁片 21。由图 4 可见,细长铁片 21 与包心拉筒的筒壁形成间隙。包心拉筒的后端有引导杆 4,引导杆 4 为 S 型。

[0022] 使用时,将布料通过引导杆,布料的两侧边沿卷曲片 11 与包心拉筒筒壁形成的间隙穿过拉筒筒体 1,由出口 12 的上下平行且间隙相等的缝隙出来,布料自然就打好折。将橡筋或线等需要夹在布料中间的细长物沿套筒 2 通过出口 12 的细长铁片 21 与包心拉筒的筒壁形成的间隙中穿出来,在出口处,可见细长物已经位于打好折的布料中间。当需要将前述包好橡筋等细长物的打折的布料缝制在其他布料上时,可以将其他的布料放于片状铁 3 上,这样可以同时将其同时缝制,美观方便。

[0023] 最后所应当说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非对本实用新型保护范围的限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

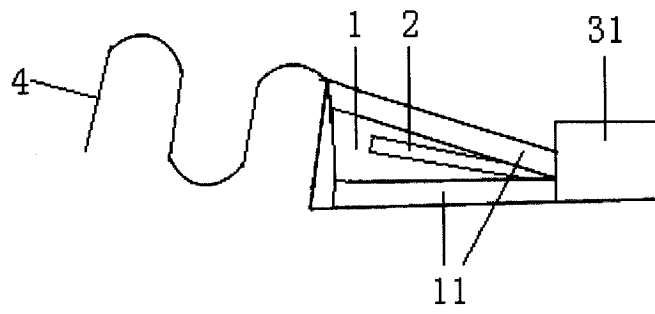


图 1

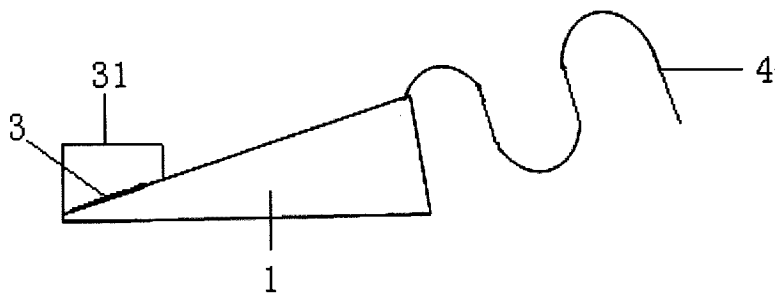


图 2

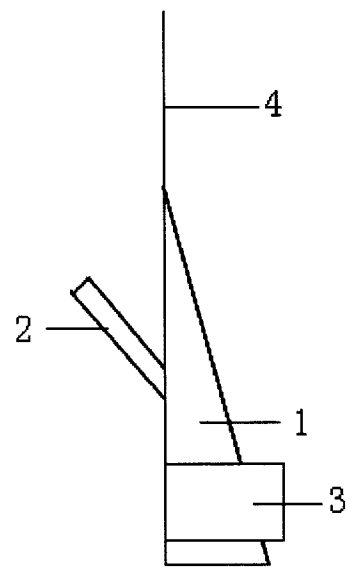


图 3

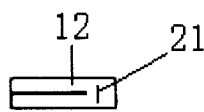


图 4