

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 299 666**

21 Número de solicitud: 202330166

51 Int. Cl.:

B65C 1/02 (2006.01)

B65C 9/02 (2006.01)

B65C 9/26 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

03.02.2023

43 Fecha de publicación de la solicitud:

16.05.2023

71 Solicitantes:

TORRONS VICENS, S.L. (50.0%)

CAMÍ VELL DE TÀRREGA 27-31

46610 AGRAMUNT (Valencia) ES y

ETIQUETADORAS MECATRONIC, S.A. (50.0%)

72 Inventor/es:

MACHI PUIG, Agustin Ricardo

74 Agente/Representante:

HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ, Carlos

54 Título: **SISTEMA DE APLICACIÓN DE ETIQUETAS**

ES 1 299 666 U

DESCRIPCIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN DE ETIQUETAS

OBJETO DE LA INVENCION

5

Es objeto de la presente invención, tal y como el título de la invención establece un sistema de aplicación de etiquetas, particularmente, sobre solapas plegadas, es decir es un sistema que aplica etiquetas sobre solapas de envoltorios que han sido previamente plegadas con objeto de servir de medio de retención de la solapa.

10

Caracteriza a la presente invención el especial diseño y configuración de todas y cada uno de los elementos que forman parte del sistema de manera que dispuestos de manera estratégica se consigue en primer lugar proceder al plegado de la solapa sobre el propio cuerpo envuelto y posterior aplicación de la etiqueta que sirve como medio de sujeción de la solapa plegada sobre el propio envoltorio.

15

Por lo tanto, la presente invención se circunscribe dentro del ámbito de los sistemas de aplicación de etiquetas, así como de los medios de tratamiento de los envoltorios de los productos.

20

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

25

En el estado de la técnica son de sobra conocidas las envolturas de elementos en forma de tableta, tales como chocolates, turronec etc.

30

Sucedec que aquellos productos que manchan o pueden manchar, tales como los turronec se disponen envolturas plásticas que en la mayoría de los casos no están preparados para poder ser cerrados de nuevo de manera segura una vez abiertos con objeto de que no manchen, o incluso cuando el consumo de la

tableta ha sido parcial poder mantener alojado el resto de la tableta dentro de la envoltura y poder cerrarla de manera segura.

Por dicha razón los envoltorios de tabletas como las indicadas cuentan con una solapa que presenta una longitud mayor de lo que sería habitual.

5

Dicha solapa sería conveniente poder dejarla de manera que no estorbara con el resto producto, es decir, que no sobresalga del cuerpo envuelto. Además, todos estos productos llevan una etiqueta identificativa.

- 10 Por lo tanto, es objeto de la presente invención desarrollar un sistema que permita por un lado el doblado de las solapas, en particular el replegado de dichas solapas sobre el propio cuerpo envuelto y la sujeción de las mismas en dicha posición desarrollando un sistema de aplicación de etiquetas sobre las solapas plegadas como la que a continuación se describe y queda recogida en
- 15 su esencialidad en la reivindicación primera.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

- Es objeto de la presente invención queda recogido en su esencialidad en la
- 20 reivindicación independiente y las diferentes realizaciones están recogidas en las reivindicaciones dependientes.

- La presente invención tiene por objeto un sistema de aplicación de etiquetas sobre solapas plegadas, que comprende una cinta transportadora sobre la que
- 25 avanza el producto envuelto provisto de una solapa que va a ser objeto de quedar replegada sobre el propio envoltorio, para ello la cinta transportadora comprende un primer tramo, seguido de un segundo tramo y de un rodillo de salida, disponiéndose entre el final del primer tramo de la cinta transportadora y el comienzo de la siguiente un primer hueco o discontinuidad, mientras que
- 30 sobre el final del segundo tramo de la cinta transportadora y el rodillo de salida hay un segundo hueco o discontinuidad.

5 Sobre el primer hueco o discontinuidad se encuentra un soplador de manera que cuando avanza el producto envuelto con la solapa estirada en su posición frontal, el soplador produce el plegado de la misma de manera que al contactar con el segundo tramo de la cinta transportadora se produce el replegado sobre el propio envoltorio del cuerpo.

10 Sobre el segundo hueco o discontinuidad se encuentra un aplicador de etiquetas de manera que en la medida que va avanzando el cuerpo con la solapa replegada se va aplicando un etiqueta adhesiva que tendrá unas dimensiones tales que queda pegada sobre la solapa replegada y sobre el resto del envoltorio del cuerpo, lo que permite retener a la solapa replegada en dicha posición.

15 Gracias a las características descritas se consigue por un lado, el replegado de la solapa emergente sobre el propio cuerpo, y por otro lado, el fijado de la misma mediante una etiqueta del producto, todo realizado en un acto continuo de forma automática.

20 Salvo que se indique lo contrario, todos los elementos técnicos y científicos usados en la presente memoria poseen el significado que habitualmente entiende un experto normal en la técnica a la que pertenece esta invención. En la práctica de la presente invención se pueden usar procedimientos y materiales similares o equivalentes a los descritos en la memoria.

25 A lo largo de la descripción y de las reivindicaciones la palabra “comprende” y sus variantes no pretenden excluir otras características técnicas, aditivos, componentes o pasos. Para los expertos en la materia, otros objetos, ventajas y características de la invención se desprenderán en parte de la descripción y en parte de la práctica de la invención.

30

EXPLICACION DE LAS FIGURAS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente.

En la figura 1, podemos observar una representación de del sistema objeto de la invención.

En la figura 2, podemos observar un detalle de la parte del sistema que produce el plegado de la solapa emergente del envoltorio y su fijación sobre el propio cuerpo

En la figura 3 se muestra una representación esquemática donde se aprecian con más claridad los elementos que forman parte y la interrelación que hay entre ellos.

En la figura 4 se muestra en los pasos A) hasta E) todo el proceso de doblado de una solapa y aplicación de una etiqueta para su sujeción.

En la figura 5 se muestra una tableta provista de un envoltorio donde la solapa ha quedado replegada sobre el propio cuerpo y fijada por medio de una etiqueta.

En la figura 6 se muestra una vista lateral donde se puede apreciar la posición relativa de la solapa replegada y la etiqueta.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las figuras se describe seguidamente un modo de realización preferente de la invención propuesta.

5

En las figuras 1 y 2 podemos observar que el sistema objeto de la invención comprende unos medios de avance que cuentan con un primer tramo de una cinta transportadora (1), seguida de un segundo tramo de una cinta transportadora (2) éste a su vez seguido de un rodillo de salida (7),
10 disponiéndose entre el final del primer tramo de la cinta transportadora (1) y el comienzo del segundo tramo de la cinta transportadora (2) hay un primer hueco o discontinuidad (4) sobre el que hay colocado unos medios de soplado (6), mientras entre el final del segundo tramos de la cinta transportadora (2) y el rodillo de salida (7) hay un segundo hueco o discontinuidad (5) en el que hay
15 dispuesto un punto de etiquetado (3) para sellado, que es el medio empleado para aplicar una etiqueta sobre la solapa replegada.

En la figura 3 se puede apreciar como una tableta o similar (8) provista de un envoltorio (9) y de una solapa (10), al pasar por el primer hueco o
20 discontinuidad (4), se produce el plegado de ésta por acción de unos medios de soplado (6), mientras que en el punto de etiquetado (3) se observa cómo emerge una etiqueta (11), que va a ser la que se aplique sobre la solapa (10) un vez replegada.

25 En la figura 4, en la posición (A) se puede observar como una tableta o similar (8) provista de un envoltorio (9) que cuentan con una solapa (10) avanza por el primer tramo de la cinta transportadora (1) hasta llegar al primer hueco o discontinuidad (4) donde los medios de soplado (6) producen el plegado de la solapa (10), tal y como se puede observar en la etapa (B).

30

Gracias a que la solapa (10) hay quedado plegada y alojada en el primer hueco o discontinuidad (4) al avanzar sobre el segundo tramo de la cinta

transportadora (2) dicha solapa (10) queda replegada sobre el propio envoltorio, tal y como se puede observar en la etapa (C).

En la etapa (D) se observa cómo comienza la aplicación de la etiqueta (11) sobre la solapa (10), donde se puede observar que la etiqueta (11) está provista de una cara adhesiva (12). Finalmente, en la etapa (E) se observa cómo la etiqueta (11) queda plenamente adherida sobre la cara inferior del envoltorio (9) fijando la solapa (10) replegada sobre el propio envoltorio (9).

10 En la figura 5 se observa cómo aplicada la etiqueta (11) de manera que queda fijada tanto sobre la solapa (10) replegada como sobre el envoltorio (9), lo que permite poder fijar la solapa (10) una vez replegada sobre el propio envoltorio (9).

15 En la figura 6 se observa cómo la etiqueta (11) por su cara adhesiva (12) queda en contacto con el resto del envoltorio (9).

El sistema opcionalmente de manera complementaria y no esencial puede contar con un carenado o revestimiento externo realizado con duraluminio, titanio, fibra de vidrio, fibra de carbono, plástico u otro material que se adapta al chasis con fines principalmente de protección de los elementos interiores.

25 Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, se hace constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba, siempre que no altere, cambie o modifique su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

- 1.- Sistema de aplicación de etiquetas sobre solapas plegadas caracterizada
5 porque comprende unos medios de avance que cuentan con un primer tramo de una cinta transportadora (1), seguido de un segundo tramo de una cinta transportadora (2) éste a su vez seguido de un rodillo de salida (7), disponiéndose entre el final del primer tramo de la cinta transportadora (1) y el comienzo del segundo tramo de la cinta transportadora (2) un primer hueco o
10 discontinuidad (4) sobre el que hay colocado unos medios de soplado (6) para el plegado de la solapa, mientras entre el final del segundo tramos de la cinta transportadora (2) y el rodillo de salida (7) hay dispuesto un punto de etiquetado (3) para sellado del que emerge parcialmente una etiqueta (11),.
- 15 2.- Sistema de aplicación de etiquetas según la reivindicación 1 caracterizado porque el sistema queda cubierto por un carenado de protección.

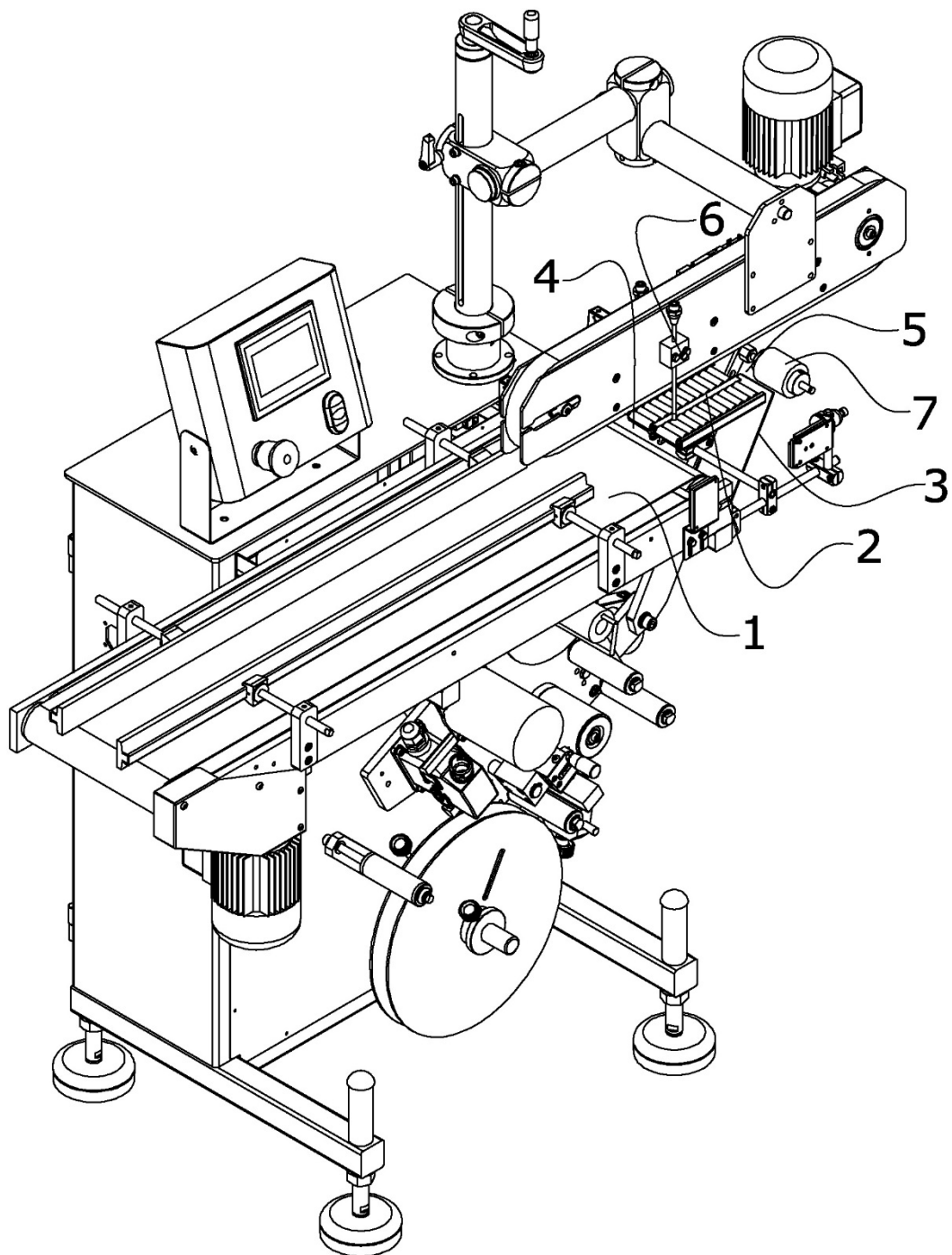
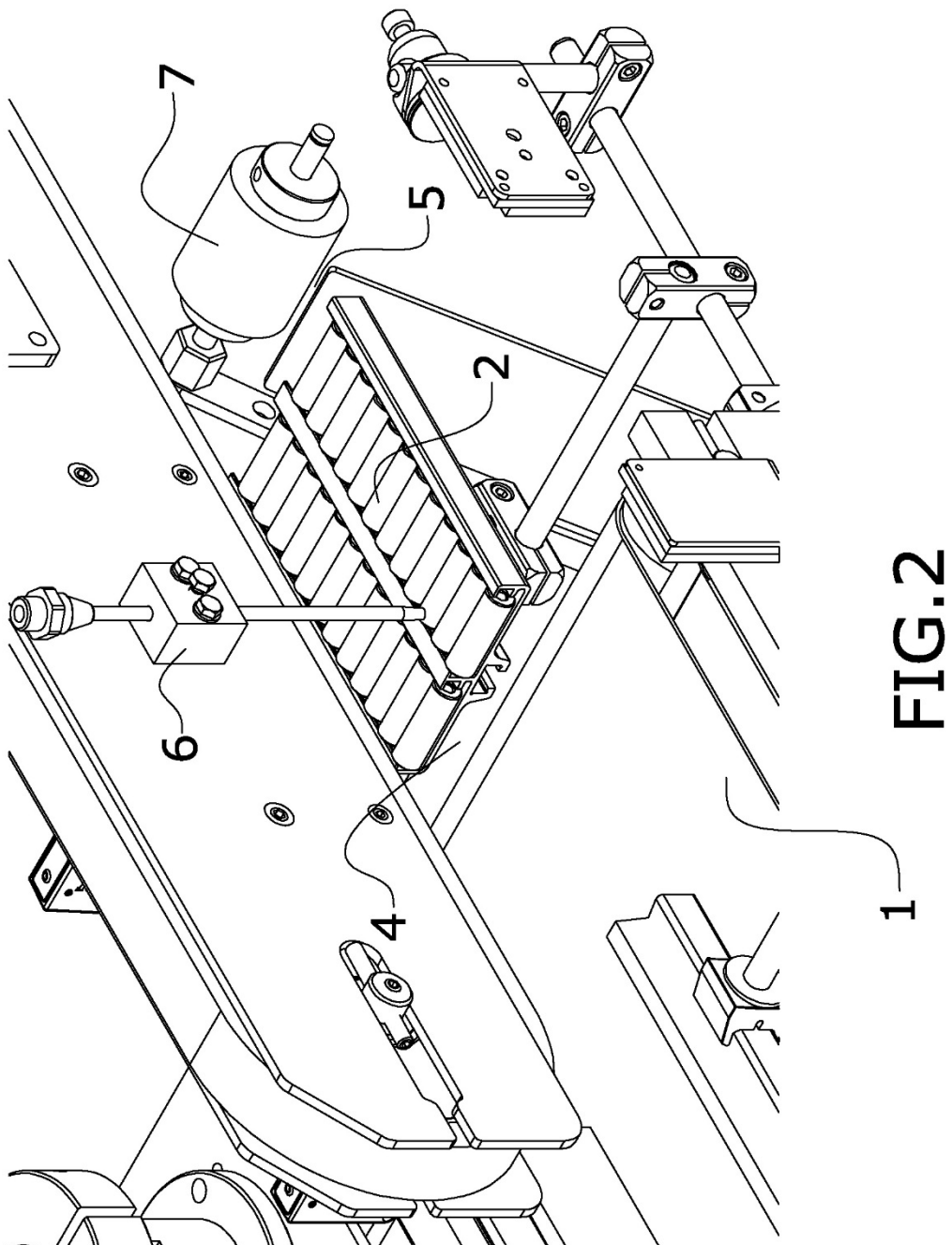


FIG.1



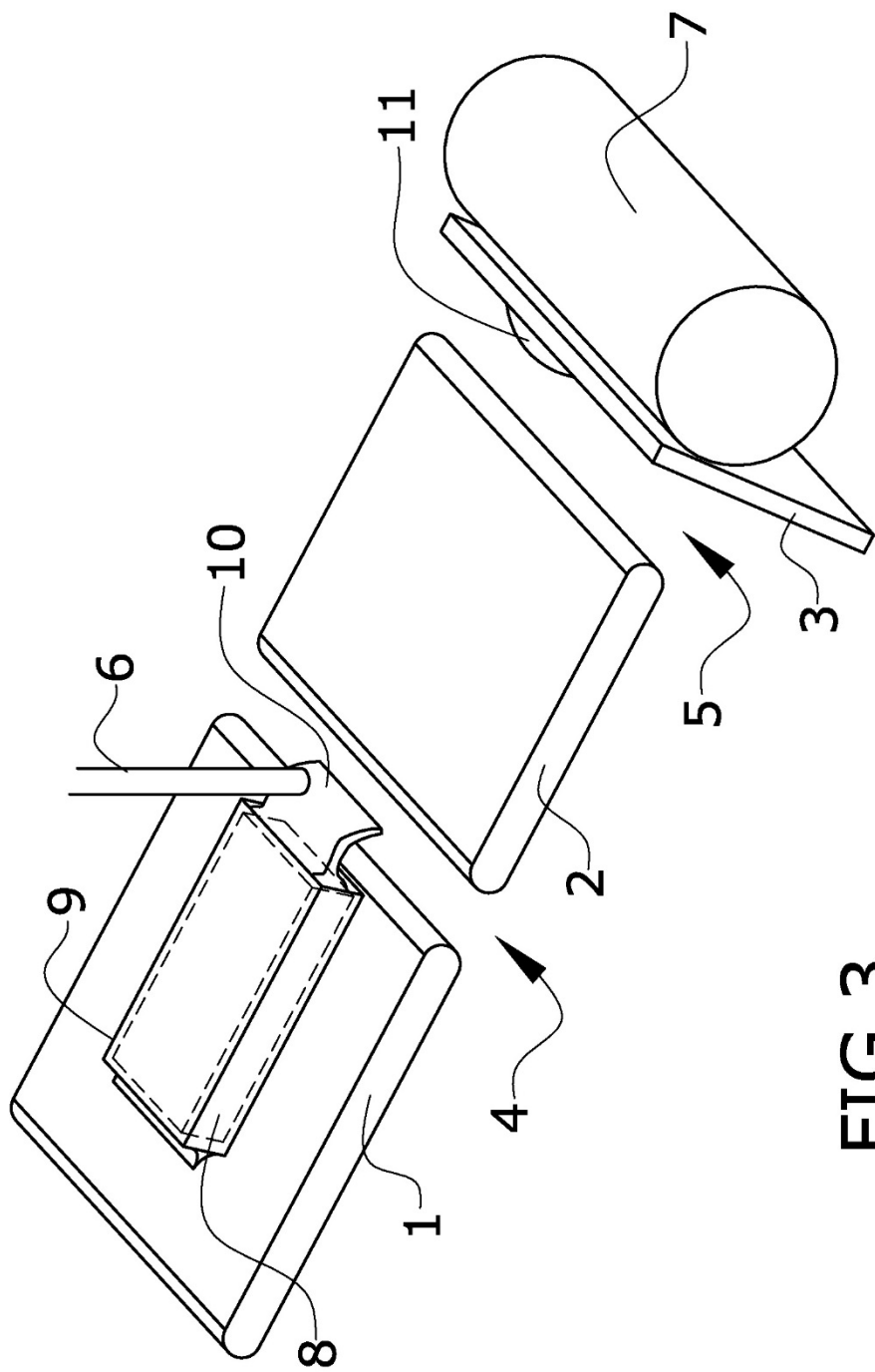


FIG. 3

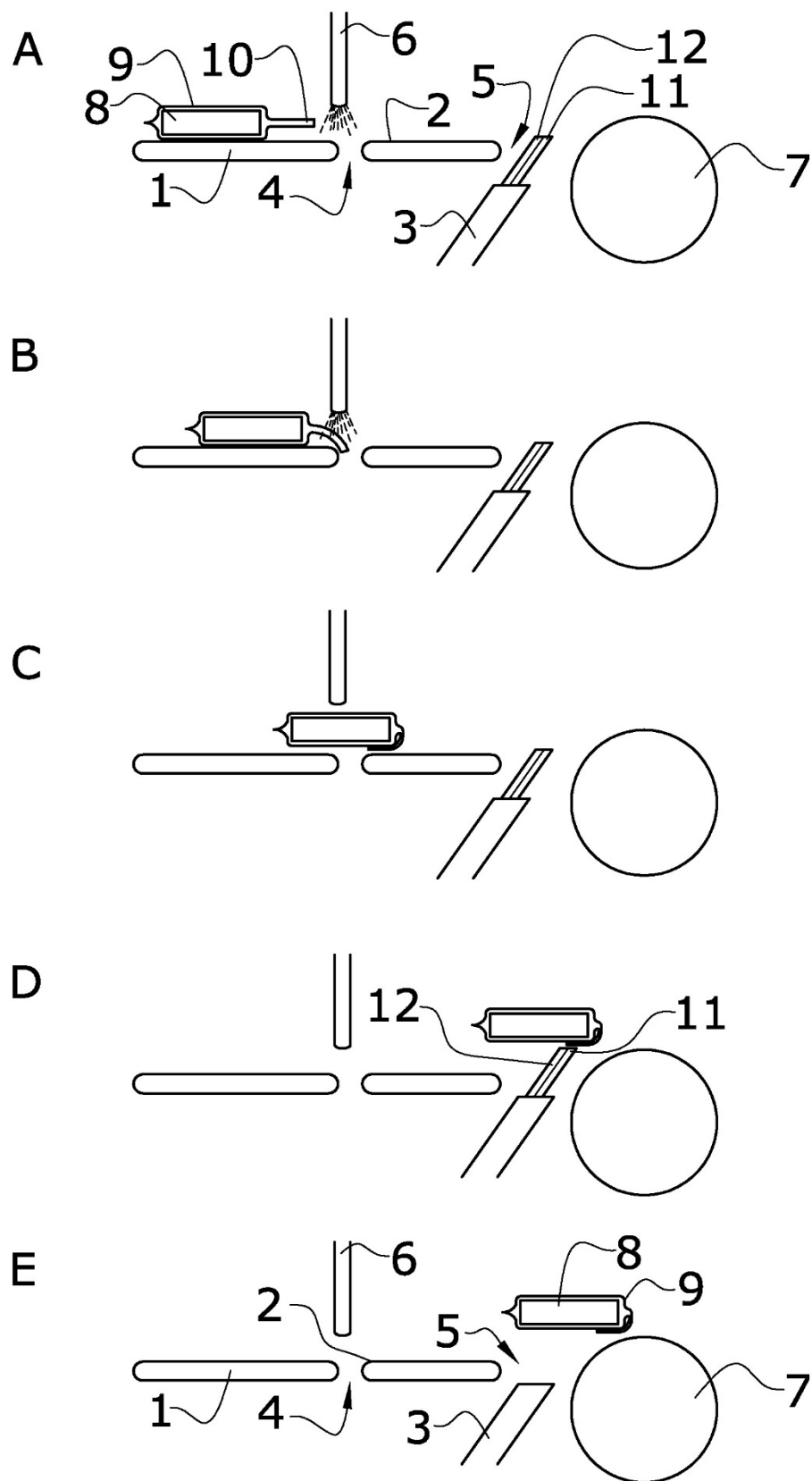


FIG.4

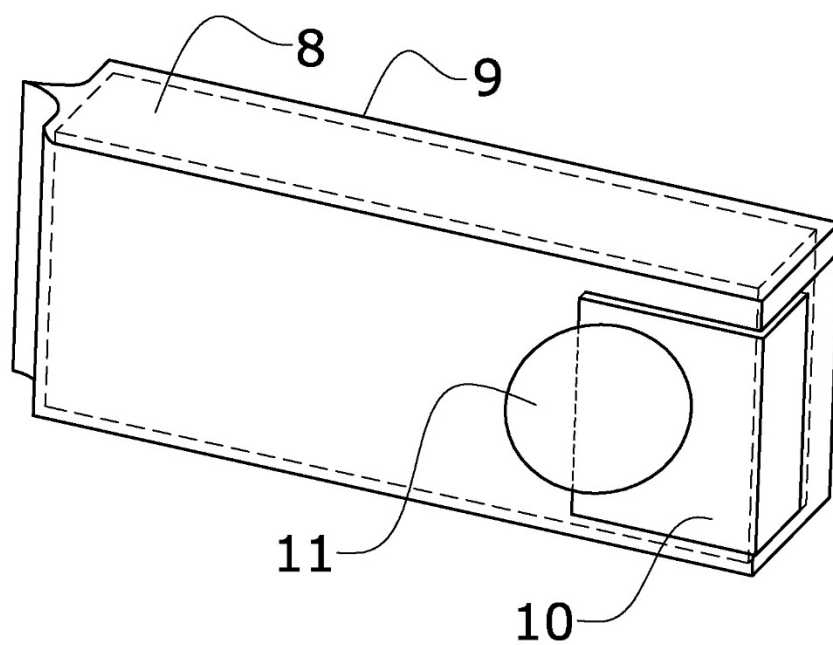


FIG. 5

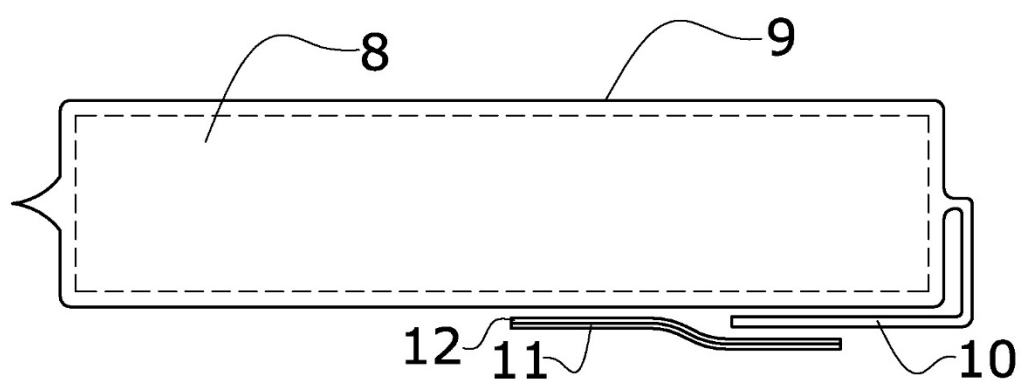


FIG. 6