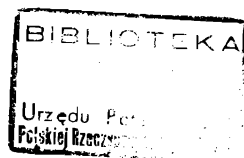


28 września 1931 r.

URZĄD PATENTOWY



C 10 j 3/20



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14077.

Kl. 24 e 10.

Jakób Lamm
(Brody, Polska).

Gazo-generator do motorów ssąco-gazowych.

Zgłoszono 23 kwietnia 1930 r.

Udzielono 6 lipca 1931 r.

Gazo-generator według wynalazku niniejszego przeznaczony jest do zgazowywania łuski z hreczki, która pozostaje jako nieużyte, mało wartościowe odpadki w młynach krupiańskich, co w rezultacie przynosi ogromne potanieńczenie popędu. Motory przy tych generatorach pracują regularnie przy zmiennym obciążeniu i bez przerwy przez szereg miesięcy, gdyż czyszczenie rusztów z popiołu i żużli odbywa się podczas ruchu.

Generator wykonany jest z blachy żelaznej oraz części żeliwnych. Składa się z retorty 1 z blachy żelaznej, obmurowanej wewnątrz materiałem ogniotrwałym, z rusztu 2, z rusztu obrotowego 3 o sześciociennej podstawie stożkowej, osadzonego na wrzecionie 4, które spoczywa w łożysku 5, opartem na dźwigni, poruszanej

kółkiem 7, osadzoną na śrubie 8. Na wrzecionie 4 umocowane jest koło ślimakowe 9, poruszane ślimakiem 10, zaklinowanym na osi 11, spoczywającej w łożyskach 12 i zaopatrzonej w koło ręczne 14. Koło 14 oraz koło ślimakowe 9 przytwierdzone są na poprzeczce żelaznej 13. Retorta 1 spoczywa na płycie żelaznej 15, do której przynitowany jest cylinder 16, w którym znajdują się drzwiczki 26. W górnej części retorty 1 umieszczona jest komora pierścieniowa 17, do której przytwierdzona jest rura ssąca 30. Komora pierścieniowa 17 zaopatrzona jest w pokrywę 18 z otworem 19. Do komory pierścieniowej 17 przytwierdzone są cztery rury 20, w których mieszczą się natryskiwacze 21 połączone rurą 22. W retorcji 1 osadzone są dwa rzędy po ośm dysz powietrznych 23 z

przedłużeniami 29. Retorta 1 między komorą pierścieniową 17 a cylindrem 16 zaopatrzona jest w płaszczy ochronny 24, do którego przytwierdzone są drzwiczki obrotowe 25. Nad retortą 1 znajduje się komin 27, zaopatrzony w drzwiczki 28.

Do retorty 1 przez drzwiczki 28 i otwór 19 doprowadza się materiał palny, to jest łuskę z hreczki, która wypełnia całą przestrzeń retorty i spala się w przestrzeni pomiędzy dyszami powietrznymi a rusztowaniami 2 i 3. Do rozpalamia służą drzwiczki 26, które w czasie ruchu pozostają hermetycznie zamknięte. Wessany gaz przechodzi przez oba ruszty do czterech rur 20, gdzie zostaje oczyszczony przez natryskiwacze 21 z popiołu i pyłu i zarazem ochłodzony, przyczem kondensują się pary ze smoły, zawartej w gazie. Z rur 20 dostaje się gaz do komory pierścieniowej 17, skąd zupełnie zimny i oczyszczony uchodzi rurą ssącą 30 do dokładniejszego oczyszczenia. Natryskiwacze 21 połączone są rurą 22, znajdującą się w komorze pierścieniowej 17, a służącą do równomiernego rozdzielania wody. Celem zwiększenia powierzchni rusztu oraz powierzchni ssania gazów służy ruszt 2, przysrubowany do płyty 15, pod którym mieści się ruszt obrotowy 3. Ruszt 3 obraca się zapomocą koła ślimakowego 9, które wprawia w ruch ślimak 10, przytwierdzony na osi 11 i poruszany kółkiem ręcznym 14. Od czasu do czasu należy ruszt obracać, aby usunąć osadzający się w przegrodach popiół. Dla dokładnego oczyszczenia obu rusztów, opuszcza się ruszt obrotowy kółkiem ręcznym 7, spoczywającym na podporze 31 przy pomocy dźwigni 6 i trzpienia 5. Po opuszczeniu rusztu 3 do pewnej wysokości powstaje wolna przestrzeń między rusztem 2 a rusztem obrotowym 3, skutkiem czego osadzone na obu rusztach popiół i

żuźle przez obracanie rusztu osuwają się i przedostają do wody, wypełniającej basen. W retorcie 1 znajdują się dwa rzędy dysz 23, służące do doprowadzania powietrza. W każdej drugiej dyszy znajduje się przedłużenie 29, doprowadzające powietrze wgłąb paliwa i zarazem regulujące jednostajne spalanie. Dysze zaopatrzone są w drzwiczki obrotowe 25, normujące dopływ powietrza.

Cały generator mieści się w basenie, dolna zaś część cylindra 16 spoczywa w wodzie, do której spływa też woda z natryskiwaczy 21, przyczem para powstająca z tej wody ochładza ruszty.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Gazo-generator do motorów ssąco-gazowych, w którym materiałem zgazowywanym jest łuska z hreczki, znamieny tem, że zaopatrzony jest w szesnaście dysz powietrznych 25, regulujących jednostajny dopływ powietrza, przyczem każda druga dysza zaopatrzona jest w przedłużenie, doprowadzające powietrze wgłąb paliwa tak, iż strefa ogniowa nie przekracza wysokości dysz.

2. Gazo-generator do motorów ssąco-gazowych według zastrz. 1, znamieny tem, że posiada cztery rury ssące (20), w których gaz pod działaniem natryskiwaczy wodnych (21) oczyszcza się z popiołu i ochładza, przyczem zarazem wydzielają się pary smoły, powstałe przy spalaniu.

3. Gazo-generator do motorów ssąco-gazowych według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że oczyszczanie rusztów z popiołu i żużli odbywa się w czasie ruchu przez opuszczenie i obracanie rusztu stożkowego (3).

J a k ó b L a m m.

