

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B01D 46/48 (2006.01)

B01D 46/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720030813.0

[45] 授权公告日 2008 年 9 月 24 日

[11] 授权公告号 CN 201120229Y

[22] 申请日 2007.11.10

[21] 申请号 200720030813.0

[73] 专利权人 于波涛

地址 276500 山东省日照市莒县西环路莒县
工业园海汇集团有限公司

[72] 发明人 王明杰

[74] 专利代理机构 潍坊正信专利事务所

代理人 王纪辰

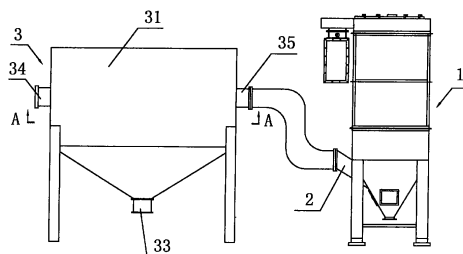
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

脉冲袋式除尘器的预除尘装置

[57] 摘要

本实用新型公开了一种脉冲袋式除尘器的预除尘装置，包括脉冲袋式除尘器，所述脉冲袋式除尘器的进烟口处设有烟尘沉集箱；在脉冲袋式除尘器的前端增加了烟尘沉集箱，以减轻脉冲袋式除尘器滤袋的过滤压力和除尘效率，增加了脉冲袋式除尘器滤袋的使用寿命，提高了对含尘气体的处理能力，使企业减少了维护虑袋所用的费用，减少了企业的经济负担。



1. 脉冲袋式除尘器的预除尘装置, 包括脉冲袋式除尘器(1), 其特征在于: 所述脉冲袋式除尘器(1)的进烟口(2)处设有烟尘沉集箱(3)。

2. 如权利要求1所述的脉冲袋式除尘器的预除尘装置, 其特征在于: 所述烟尘沉集箱(3)包括设有烟气进口(34)和烟气出口(35)的箱体(31), 所述箱体(31)内设有迷宫式挡板(32), 所述箱体的底部设有排出沉积物的翻板阀(33), 所述箱体(31)的烟气出口(35)连接至所述脉冲袋式除尘器(1)的进烟口(2)。

脉冲袋式除尘器的预除尘装置

技术领域

本实用新型涉及一种除尘装置，尤其涉及一种除尘装置用的预除尘装置。

背景技术

目前，脉冲袋式除尘器的使用已非常普遍，由于排烟量比较大，使脉冲袋式除尘器的滤袋过滤压力很大，需要经常的进行维护，而脉冲袋式除尘器的滤袋维护费用非常的昂贵，给企业带来了很大的经济负担，经常进行滤袋的维护也大大降低了其除尘的效率。

实用新型内容

本实用新型所要解决的技术问题是提供一种提高除尘效率，并能延长脉冲袋式除尘器虑袋使用寿命的脉冲袋式除尘器的预除尘装置。

为解决上述技术问题，本实用新型的技术方案是：脉冲袋式除尘器的预除尘装置，包括脉冲袋式除尘器，所述脉冲袋式除尘器的进烟口处设有烟尘沉集箱。

作为一种改进，所述烟尘沉集箱包括设有烟气进口和烟气出口的箱体，所述箱体内设有迷宫式挡板，所述箱体的底部设有排出沉积物的翻板阀，所述箱体的烟气出口连接至所述脉冲袋式除尘器的进烟口。

由于采用了上述技术方案，脉冲袋式除尘器的预除尘装置，包括脉冲袋式除尘器，所述脉冲袋式除尘器的进烟口处设有烟尘沉集箱；在脉冲袋式除尘器的前端增加了烟尘沉集箱，以减轻脉冲袋式除尘器滤袋的过滤压力和除尘效率，增加了脉冲袋式除尘器滤袋的使用寿命，提高了对含尘气体的处理能力，使企业减少了维护虑袋所用的费用，减少了企业的经济负担。

附图说明

图1是本实用新型实施例的结构原理图；

图2是图1A-A向示意图。

具体实施方式

如图1和图2共同所示,脉冲袋式除尘器的预除尘装置,包括脉冲袋式除尘器1,所述脉冲袋式除尘器1的进烟口2处设有烟尘沉集箱3。

所述烟尘沉集箱3包括设有烟气进口34和烟气出口35的箱体31,所述箱体31内设有迷宫式挡板32,所述箱体的底部设有排出沉积物的翻板阀33,实现自动卸料,所述箱体31的烟气出口35连接至所述脉冲袋式除尘器1的进烟口2。

本实用新型的工作原理为:

含尘气体在引风机的作用下,首先通过烟气进口34进入烟尘沉集箱3,含尘气体中的灰尘颗粒与烟尘沉集箱3内的挡板32发生相互磨擦及碰撞,其中较大的灰尘颗粒在运动过程中逐渐失去动能,沉集下来,含尘气体再通过进烟口2进入脉冲袋式除尘器1,经过烟尘沉集箱3后的含尘气体中只含有细小的灰尘颗粒,经过脉冲袋式除尘器中滤袋子的过滤,除去这部分细小的灰尘颗粒,最后排入大气中,经检测排放的气体不但在国家规定的要求以下,而且使脉冲袋式除尘器中的滤袋的寿命增加一倍,为企业减轻大量的经费开支。

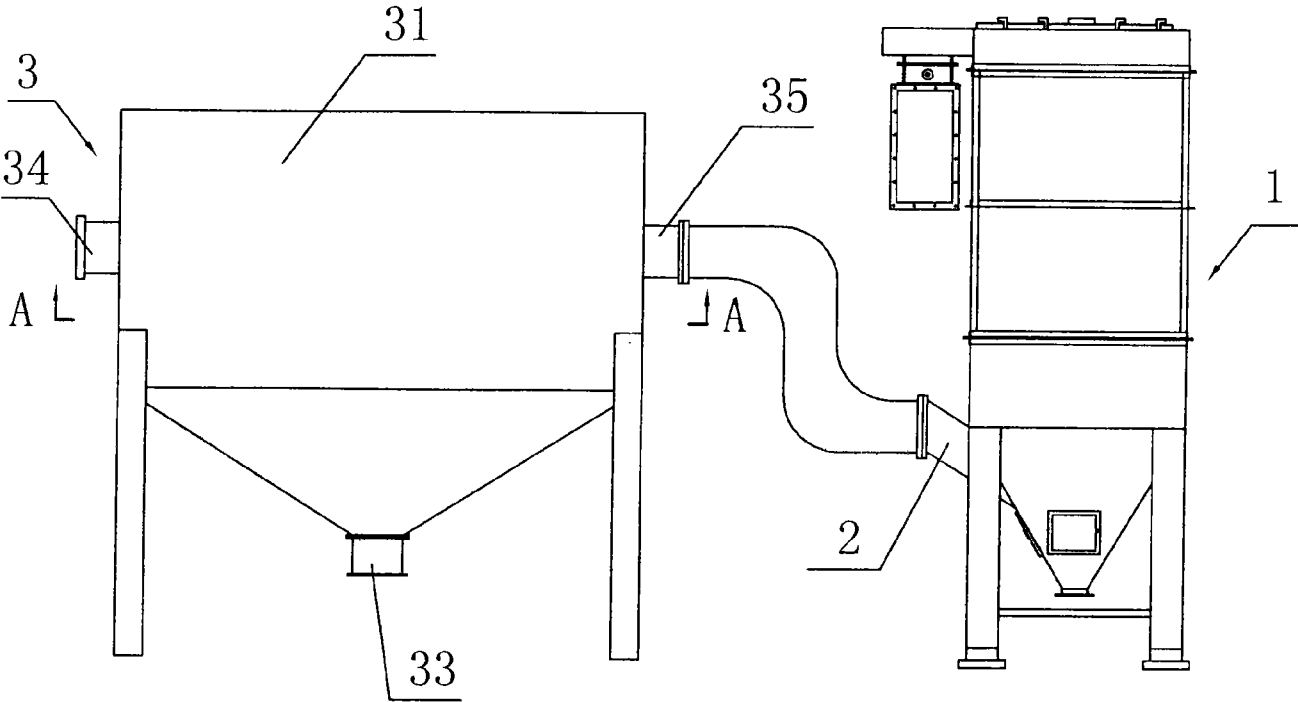


图 1

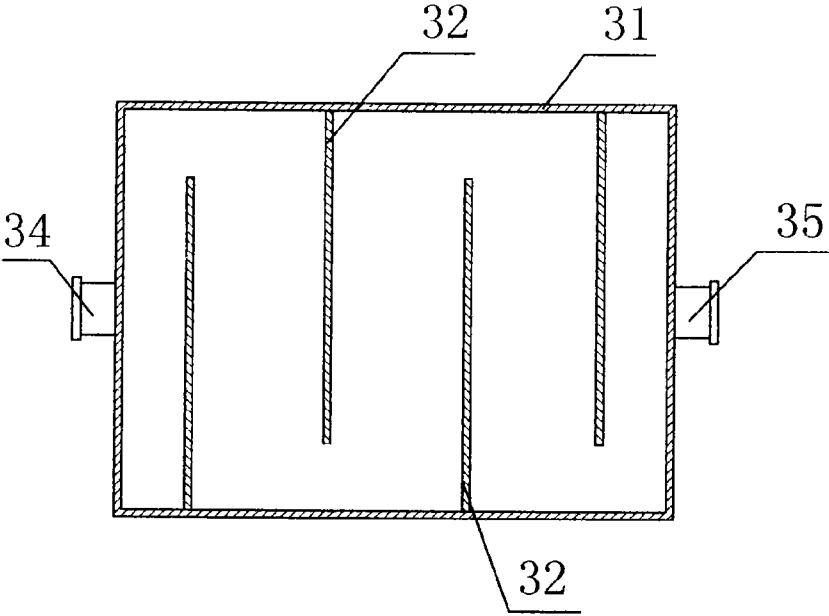


图 2