



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203125065 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 14

(21) 申请号 201320170101. 4

(22) 申请日 2013. 04. 08

(73) 专利权人 浙江机电职业技术学院

地址 310053 浙江省杭州市滨江区滨文路
528 号

(72) 发明人 邱葭菲 王瑞权 张伟

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 周涌贺

(51) Int. Cl.

B23K 37/053 (2006. 01)

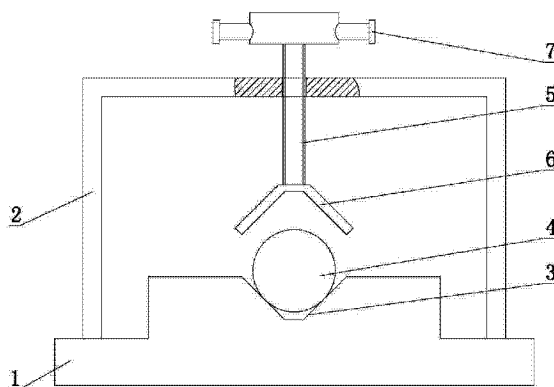
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种管子组对简易装置

(57) 摘要

一种管子组对简易装置,包括底座,底座上设有V形槽;V形槽的上方设有一组固定在底座上的支撑架,支撑架上螺纹连接有可上下移动的螺杆,螺杆的下端设有用于夹紧管子的V形面压头,螺杆的上端设有手柄。本实用新型结构简单,操作方式十分方便,降低了作业人员的工时数量,大大减少了零件生产的成本。



1. 一种管子组对简易装置,包括底座(1),所述底座(1)上设有V形槽(3),其特征是:所述V形槽(3)的上方设有一组固定在底座(1)上的支撑架(2),所述支撑架(2)上螺纹连接有可上下移动的螺杆(5),所述螺杆(5)的下端设有用于夹紧管子(4)的V形面压头(6),所述螺杆(5)的上端设有手柄(7)。

2. 根据权利要求1所述的管子组对简易装置,其特征是:所述V形槽(3)的底部设有一个平面或者一个弧形面。

3. 根据权利要求1所述的管子组对简易装置,其特征是:所述V形面压头(6)的底部设有一个平面或者一个弧形面。

一种管子组对简易装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹紧装置,尤其是一种管子组对简易装置。

背景技术

[0002] 一般在机械加工过程中,管与管对接都需采用专用的夹紧装置,把被加工零件进行固定加工;现有的管子组对夹紧装置结构比较复杂,操作方式十分的不方便,增加了作业人员的工时数量,大大提高了零件生产的成本,效果不好。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决上述现有技术的缺点,提供一种管子组对简易装置,其结构简单,操作方便,成本低。

[0004] 本实用新型解决其技术问题采用的技术方案:这种管子组对简易装置,包括底座,底座上设有V形槽;V形槽的上方设有一组固定在底座上的支撑架,支撑架上螺纹连接有可上下移动的螺杆,螺杆的下端设有用于夹紧管子的V形面压头,螺杆的上端设有手柄。这样,可以在V形槽内放置两根管子,分别通过操作支撑架上的螺杆使V形面压头夹紧管子,夹紧力的大小通过手柄调节,然后,对两根管子的端面进行对口焊接加工,组成一根管子。其结构简单,操作方便。

[0005] 进一步,V形槽的底部设有一个平面或者一个弧形面。这样,使V形槽的底部与管子不接触,方便人们清理V形槽,容易保持V形槽内整洁、干净。

[0006] V形面压头的底部设有一个平面或者一个弧形面。这样,使V形面压头的底部与管子不接触,清理V形面压头方便,其结构更加牢固。

[0007] 本实用新型有益的效果是:本实用新型结构简单,操作方式十分方便,降低了作业人员的工时数量,大大减少了零件生产的成本。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的主视图;

[0009] 图2为本实用新型的左视图。

[0010] 附图标记说明:底座1,支撑架2,V形槽3,管子4,螺杆5,V形面压头6,手柄7。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0012] 参照附图:本实施例中的管子组对简易装置,包括底座1,底座1上设有V形槽3;V形槽3的上方设有一组固定在底座1上的支撑架2,支撑架2上螺纹连接有可上下移动的螺杆5,螺杆5的下端设有用于夹紧管子4的V形面压头6,螺杆5的上端设有手柄7。V形槽3的底部设有一个平面或者一个弧形面。V形面压头6的底部设有一个平面或者一个弧形面。

[0013] 使用时,首先在 V 形槽 3 内放置两根管子 4,再分别通过操作支撑架 2 上的螺杆 5 使 V 形面压头 6 夹紧管子 4,夹紧力的大小通过手柄 7 调节,然后对两根管子 4 的端面进行对口焊接加工,组成一根管子 4。

[0014] 本实用新型结构简单,操作方式十分方便,降低了作业人员的工时数量,大大减少了零件生产的成本。

[0015] 虽然本实用新型已通过参考优选的实施例进行了图示和描述,但是,本专业普通技术人员应当了解,在权利要求书的范围内,可作形式和细节上的各种各样变化。

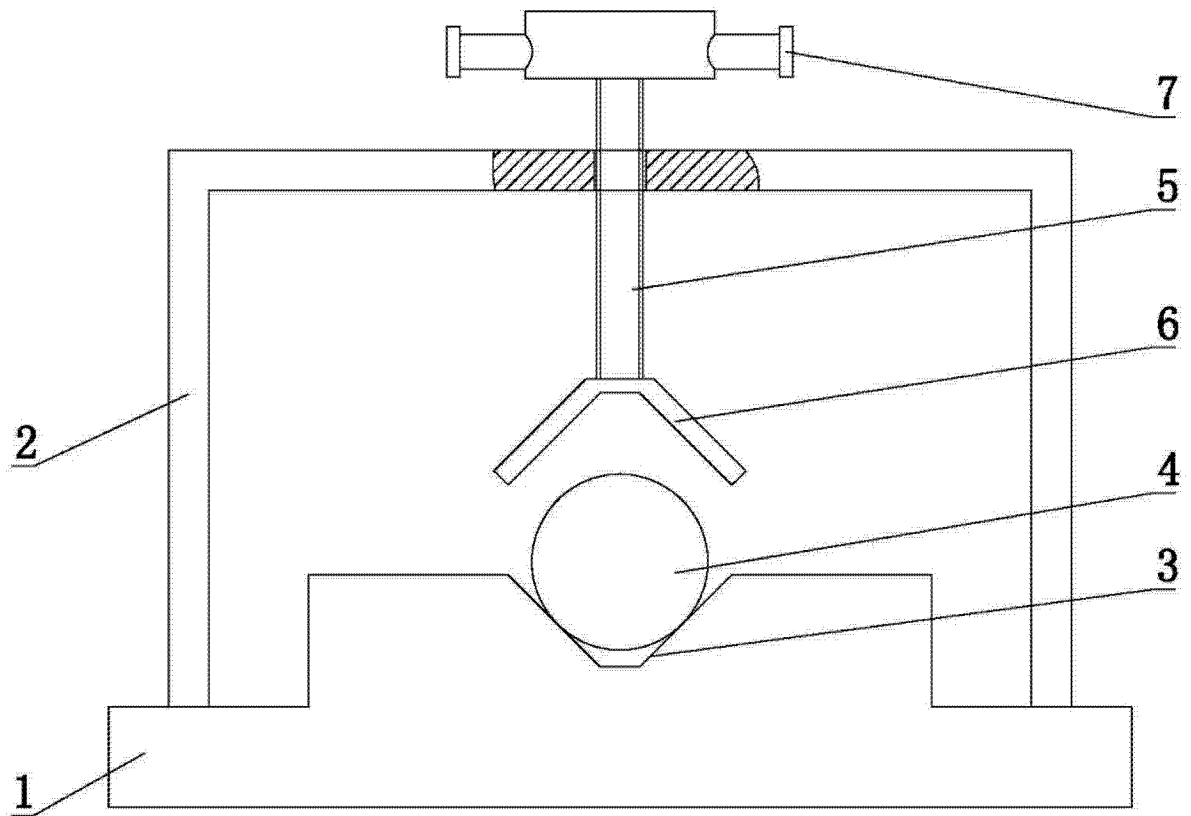


图 1

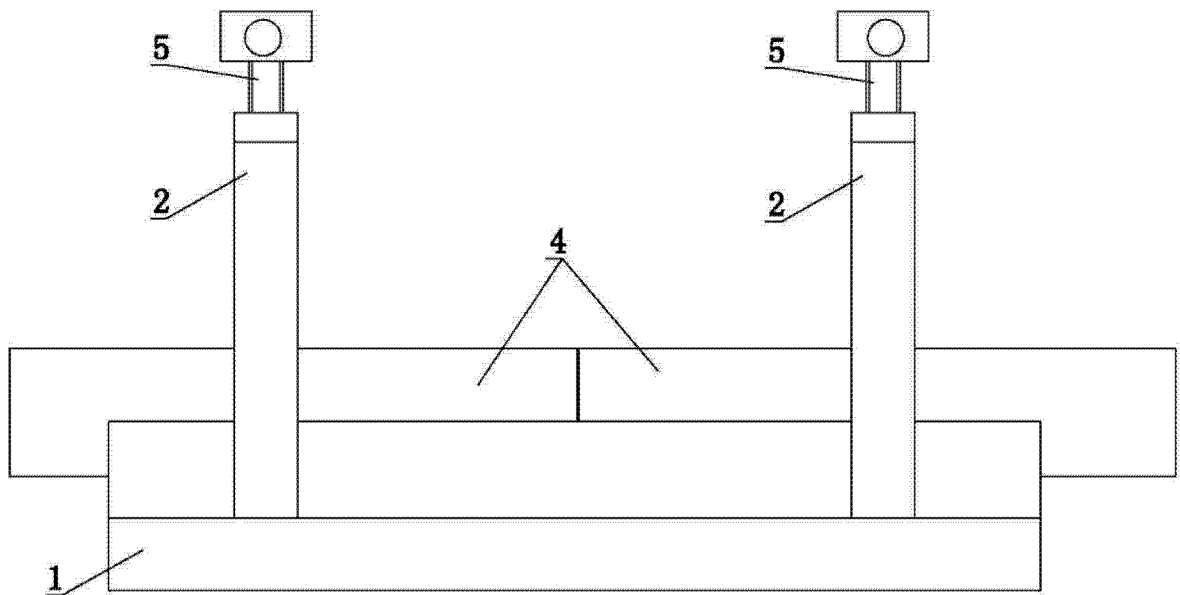


图 2