



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

(22) Přihlášeno 31 12 81  
(21) (PV 10016-81)

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>  
B 23 D 51/04

(40) Zveřejněno 15 09 83

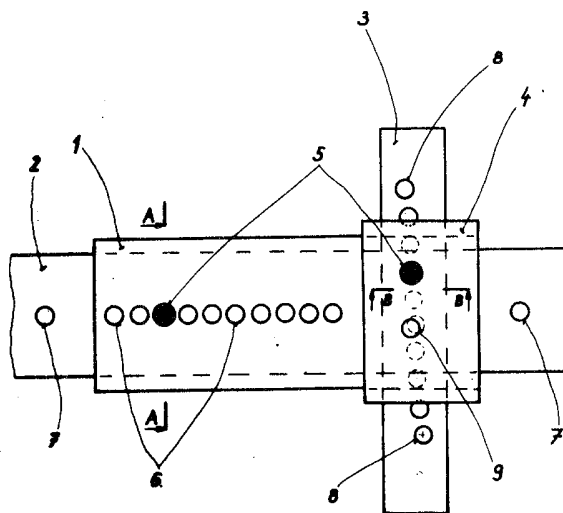
(45) Vydáno 15 05 86

(75)  
Autor vynálezu

DVOŘÁK MIROSLAV ing., PRAHA

(54) Zařízení k odměřování délky při dělení materiálu

Účelem vynálezu je zkrátit dobu při nastavování rozměru a současně výroba tohoto zařízení je méně pracná. Uvedeného účelu se dosáhne použitím vodící tyče, po které se posouvá vložka, ve které se příčně posouvá lišta. Po vložce se podélně posouvá těleso dorazu. Všechny tyto díly mají vhodné vyvrtné otvory. Rozteč otvorů vodící tyče je 100 mm, otvor vložky je 10 mm, otvor lišty je 1 mm a otvor tělesa dorazu je 0,5 mm popřípadě 0,2 mm ve směru odměřování. Toto zařízení lze použít na kotoučové nebo pásové pily, pro dělení tyčí na lisech, pro nůžky na plech a podobně. Dále lze využít pro dřevobráběcí stroje, dělení plastických hmot, nastavení elementů různých přípravků, dorazy k obráběcím nebo tvářecím strojům atd.



Vynález řeší zařízení k odměřování délky při dělení zejména tyčového materiálu.

Dosud známá zařízení k odměřování délky při dělení zejména tyčového materiálu jsou řešena na principu milimetrového šroubu nebo na principu měřítka. Výroba milimetrového šroubu je pracná a nastavení rozměru je časově náročné. Při použití měřítka není zaručena požadovaná přesnost.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení k odměřování délky při dělení materiálu, zejména tyčového, podle vynálezu, sestávající jednak z vložky, suvně posuvné po vodící tyči s otvory a také z lišty s otvory, která je příčně posuvná ve vložce s otvory, po které se podélně posouvá těleso dorazu s otvory, přičemž rozteč otvorů vodící tyče je stonásobkem, rozteč otvorů vložky desetinásobkem rozteče otvorů lišty, která má rozteč otvorů dvojnásobkem, popřípadě pětinasobkem rozteče otvorů tělesa dorazu při pohledu ve směru odměřování a ke vzájemnému ustavení pohyblivých částí zařízení slouží kolíky.

Pomocí zařízení podle vynálezu dojde k úspoře času při seřizování rozměru, je zaručena opakovaná přesnost, a tím dojde také k úspoře materiálu odpadnutím zmetků. Výroba tohoto zařízení je méně pracná.

Na připojených výkresech je znázorněno jedno provedení zařízení k odměřování délky při dělení zejména tyčového materiálu, kde na obr. 1 je půdorysné uspořádání tohoto zařízení, na obr. 2 je řez A-A z obr. 1 na obr. 3 je řez B-B z obr. 1.

Zařízení k odměřování délky při dělení zejména tyčového materiálu je tvořeno vložkou 1, která se posouvá po vodící tyči 2, lištou 3, která se příčně posouvá ve vložce 1 a tělesem dorazu 4, které se podélně posouvá po vložce 1. Vzájemná poloha vodící tyče 2 s vložkou 1 a lištou 3 s tělesem dorazu 4 je ustavena kolíky 5.

Na vodící tyči 2 jsou vytvořeny otvory s roztečí 100 mm, na vložce 1 jsou vytvořeny otvory s roztečí 10 mm, na liště 3 jsou vytvořeny otvory s roztečí 1 mm a na tělese dorazu 4 jsou vytvořeny otvory s roztečí 0,5 mm popřípadě 0,2 mm ve směru odměřování rozměrů.

Postup při nastavení odměřované hodnoty například 421 mm. U vložky 1 posuneme otvor s číslem 20 nad otvor s číslem 400 na vodící tyči 2 a spojíme kolíkem 5. Potom u lišty 3 posuneme otvor s číslem 1 proti otvoru s číslem 0 v tělese dorazu 4 a spojíme kolíkem 5.

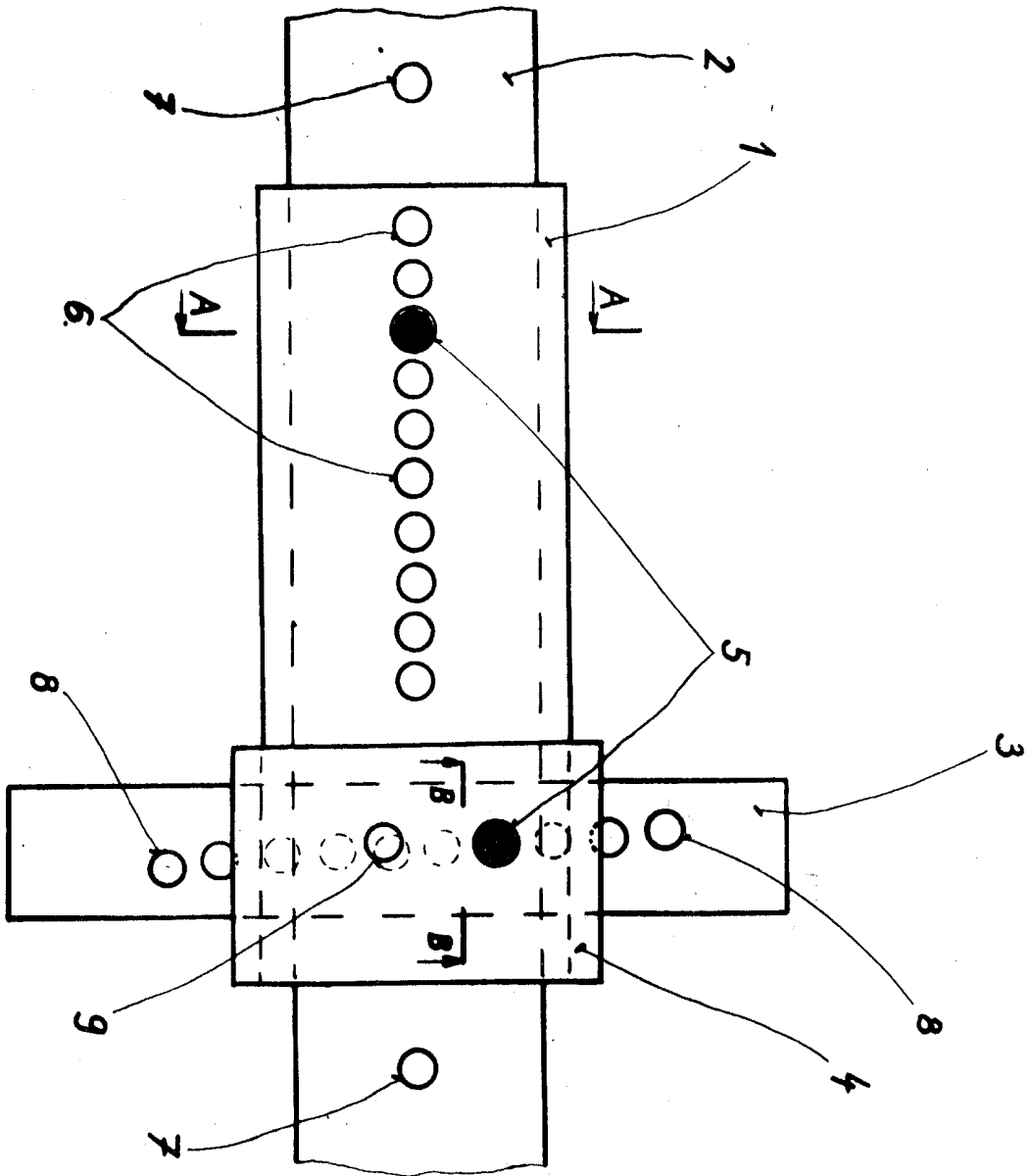
Zařízení podle vynálezu je vhodné na kotoučové nebo pásové pily, pro dělení tyčí na lisech, pro nůžky na plech a podobně. Dále lze využít pro dřevoobráběcí stroje, dělení plastických hmot, nastavení elementů různých přípravků, dorazy k obráběcím nebo tvářecím strojům atd.

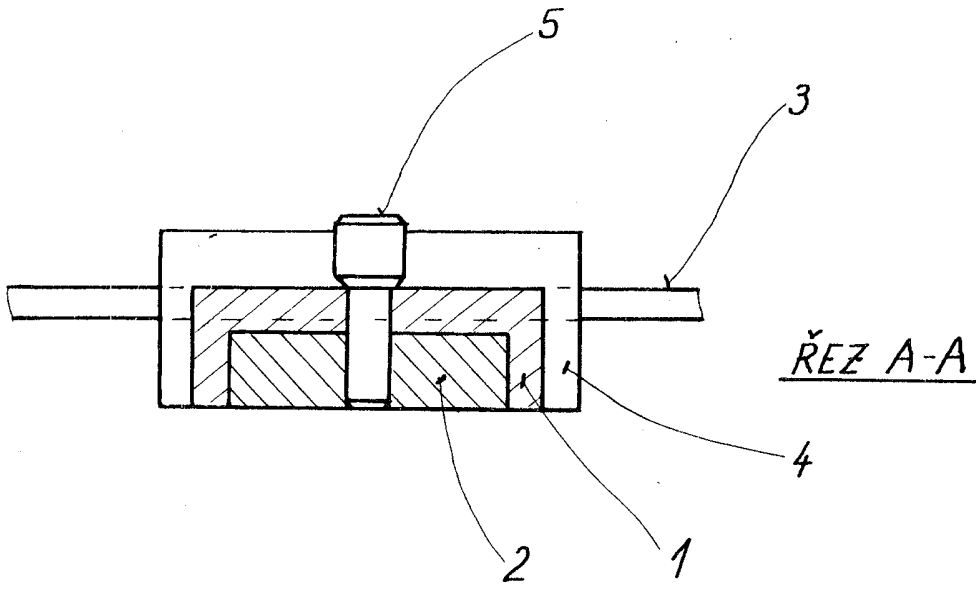
#### P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Zařízení k odměřování délky při dělení materiálu, zejména tyčového, vyznačující se tím, že je tvořeno jednak vložkou (1), posuvnou po vodící tyči (2), opatřené otvory (7), a lištou (3), opatřenu otvory (8) posuvnou ve vložce (1), která je opatřena otvory (6), po které se posouvá těleso dorazu (4), opatřené otvory (9), přičemž rozteč otvorů (7) vodící tyče (2) je stonásobkem, rozteče otvorů (6) vložky (1) je desetinásobkem rozteče otvorů (8) lišty (3), která má rozteč otvorů (8) dvojnásobkem popřípadě pětinasobkem rozteče otvorů (9) tělesa dorazu (4) a jednotlivé pohyblivé části jsou ustaveny kolíky (5).

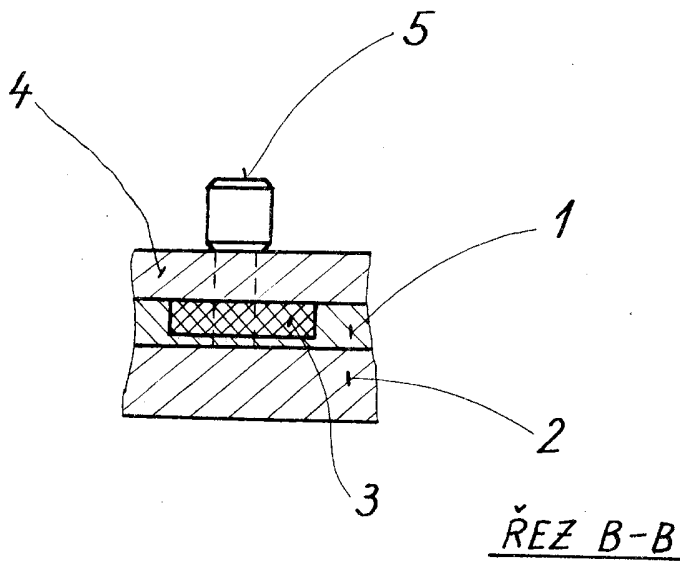
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že rozteč otvorů (7) vodící tyče (2) je 100 mm, otvorů (6) vložky (1) je 10 mm, otvorů (8) lišty (3) je 1 mm a otvorů (9) tělesa dorazu (4) je 0,5 mm popřípadě 0,2 mm.

2 výkresy





obr. 2.



obr. 3.