



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110595198 A

(43)申请公布日 2019.12.20

(21)申请号 201910965969.5

(22)申请日 2019.10.12

(71)申请人 佛山市艾温特智能科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区桂城街
道半岛路11号金域蓝湾绿茵苑5座
1007房之五(住所申报)

(72)发明人 刘留 展威

(74)专利代理机构 佛山粤进知识产权代理事务
所(普通合伙) 44463

代理人 张敏

(51)Int.Cl.

F26B 25/10(2006.01)

F26B 11/18(2006.01)

F26B 23/00(2006.01)

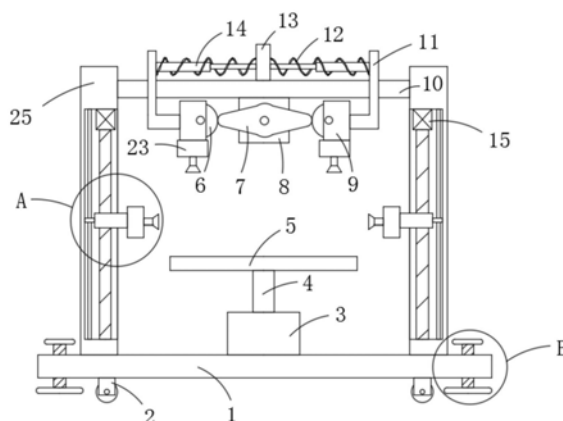
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种用于泥塑的烘干装置

(57)摘要

本发明公开了一种用于泥塑的烘干装置,包括底板,所述底板上侧壁固定连接有两个对称设置的立柱,两个所述立柱相对的一侧侧壁均开设有安装槽,所述安装槽内部设有第一烘干机构,两个所述立柱之间固定连接连接有连接杆,所述连接杆上设有第二烘干机构,所述底板上侧壁固定连接连接有转动机构,所述转动机构位于两个第一烘干机构之间,且转动机构位于第二烘干机构下方。本发明通过设置第三电动机、螺纹杆、螺纹块、第一烘干机、滑块和限位杆,启动第三电动机,第三电动机带动螺纹杆转动,螺纹杆带动螺纹块移动,螺纹块带动第一烘干机移动,从而第一烘干机可以对泥塑进行烘干工作,减少了原有的阴干时间。



1. 一种用于泥塑的烘干装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)上侧壁固定连接有两个对称设置的立柱(25),两个所述立柱(25)相对的一侧侧壁均开设有安装槽,所述安装槽内部设有第一烘干机构,两个所述立柱(25)之间固定连接有连接杆(10),所述连接杆(10)上设有第二烘干机构,所述底板(1)上侧壁固定连接有转动机构,所述转动机构位于两个第一烘干机构之间,且转动机构位于第二烘干机构下方。

2. 根据权利要求1所述的一种用于泥塑的烘干装置,其特征在于,所述转动机构包括固定连接在底板(1)上侧壁的第一电动机(3),所述第一电动机(3)的输出端固定连接有驱动轴(4),所述驱动轴(4)的上端固定连接有烘干台(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于泥塑的烘干装置,其特征在于,所述第二烘干机构包括固定连接在连接杆(10)下侧壁的第二电动机(8)和固定连接在连接杆(10)上侧壁的连接板(13),所述第二电动机(8)的输出端固定连接有双向凸轮(7),所述连接板(13)两侧均固定连接有伸缩杆(14),所述伸缩杆(14)另一端固定连接有L形杆(11),所述伸缩杆(14)外部套设有弹簧(12),所述弹簧(12)两端分别与L形杆(11)和连接板(13)固定连接,所述L形杆(11)套设在连接杆(10)上,所述L形杆(11)的一端固定连接有滚轮座(9),所述滚轮座(9)内部通过转轴转动连接有滚轮(6),所述滚轮(6)与双向凸轮(7)相互接触,所述滚轮座(9)下侧壁均固定连接有第二烘干机(23)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于泥塑的烘干装置,其特征在于,所述第一烘干机构包括固定连接在安装槽顶壁的第三电动机(15),所述第三电动机(15)输出端固定连接有螺纹杆(16),所述螺纹杆(16)下端与安装槽底壁转动连接,所述螺纹杆(16)上螺纹套接有螺纹块(17),所述螺纹块(17)一侧侧壁固定连接有滑块(19),所述滑块(19)内部滑动插设有限位杆(20),所述限位杆(20)上下两端分别与安装槽顶壁和底壁固定连接,所述螺纹块(17)另一侧侧壁固定连接有第一烘干机(18)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于泥塑的烘干装置,其特征在于,所述第三电动机(15)采用伺服电机。

6. 根据权利要求1所述的一种用于泥塑的烘干装置,其特征在于,所述底板(1)下侧壁四角处均安装有万向轮(2)。

7. 根据权利要求1所述的一种用于泥塑的烘干装置,其特征在于,所述底板(1)上方设有两个转盘(24),所述转盘(24)下侧壁固定连接有螺柱(22),所述螺柱(22)下端贯穿底板(1)且固定连接有锁紧板(21),所述螺柱(22)与底板(1)螺纹连接。

8. 根据权利要求1所述的一种用于泥塑的烘干装置,其特征在于,所述连接杆(10)为圆柱形结构。

9. 根据权利要求7所述的一种用于泥塑的烘干装置,其特征在于,所述转盘(24)上设有橡胶保护套。

10. 根据权利要求7所述的一种用于泥塑的烘干装置,其特征在于,所述锁紧板(21)下侧壁开设有螺纹条。

一种用于泥塑的烘干装置

技术领域

[0001] 本发明涉及泥塑技术领域,尤其涉及一种用于泥塑的烘干装置。

背景技术

[0002] 泥塑,俗称“彩塑”,泥塑是一种历史悠久的工艺品,从人类远古先民制造实用陶器作为开端,逐渐发展而来,泥塑工艺从古至今都颇受欢迎。制作方法是在粘土里掺入少许棉花纤维,捣匀后,捏制成各种人物的泥坯,经阴干,涂上底粉,再施彩绘。它以泥土为原料,以手工捏制成形,或素或彩,以人物、动物为主。

[0003] 烘干是泥塑生产过程中的一个步骤,现有通常采用阴干的方式,时间较长,为此,我们提出一种用于泥塑的烘干装置。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中泥塑通常采用阴干的方式,但时间较长的问题,而提出的一种用于泥塑的烘干装置。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

[0006] 一种用于泥塑的烘干装置,包括底板,所述底板上侧壁固定连接有两个对称设置的立柱,两个所述立柱相对的一侧侧壁均开设有安装槽,所述安装槽内部设有第一烘干机构,两个所述立柱之间固定连接连接有连接杆,所述连接杆上设有第二烘干机构,所述底板上侧壁固定连接连接有转动机构,所述转动机构位于两个第一烘干机构之间,且转动机构位于第二烘干机构下方。

[0007] 优选地,所述转动机构包括固定连接在底板上侧壁的第一电动机,所述第一电动机的输出端固定连接连接有驱动轴,所述驱动轴的上端固定连接连接有烘干台。

[0008] 优选地,所述第二烘干机构包括固定连接在连接杆下侧壁的第二电动机和固定连接在连接杆上侧壁的连接板,所述第二电动机的输出端固定连接连接有双向凸轮,所述连接板两侧均固定连接连接有伸缩杆,所述伸缩杆另一端固定连接连接有L形杆,所述伸缩杆外部套设有弹簧,所述弹簧两端分别与L形杆和连接板固定连接,所述L形杆套设在连接杆上,所述L形杆的一端固定连接连接有滚轮座,所述滚轮座内部通过转轴转动连接有滚轮,所述滚轮与双向凸轮相互接触,所述滚轮座下侧壁均固定连接连接有第二烘干机。

[0009] 优选地,所述第一烘干机构包括固定连接在安装槽顶壁的第三电动机,所述第三电动机输出端固定连接连接有螺纹杆,所述螺纹杆下端与安装槽底壁转动连接,所述螺纹杆上螺纹套接有螺纹块,所述螺纹块一侧侧壁固定连接连接有滑块,所述滑块内部滑动插设有限位杆,所述限位杆上下两端分别与安装槽顶壁和底壁固定连接,所述螺纹块另一侧侧壁固定连接连接有第一烘干机。

[0010] 优选地,所述第三电动机采用伺服电机。

[0011] 优选地,所述底板下侧壁四角处均安装有万向轮。

[0012] 优选地,所述底板上方设有两个转盘,所述转盘下侧壁固定连接连接有螺柱,所述螺柱

下端贯穿底板且固定连接有锁紧板,所述螺柱与底板螺纹连接。

[0013] 优选地,所述连接杆为圆柱形结构。

[0014] 优选地,所述转盘上设有橡胶保护套。

[0015] 优选地,所述锁紧板下侧壁开设有螺纹条。

[0016] 本发明具有以下有益效果:

[0017] 1、通过设置第三电动机、螺纹杆、螺纹块、第一烘干机、滑块和限位杆,启动第三电动机,第三电动机带动螺纹杆转动,螺纹杆带动螺纹块移动,螺纹块带动第一烘干机移动,从而第一烘干机可以对泥塑进行烘干工作,减少了原有的阴干时间;

[0018] 2、通过设置第一电动机、驱动轴和烘干台,启动第一电动机,第一电动机带动驱动轴转动,驱动轴带动烘干台转动,从而使得放置在烘干台上的泥塑烘干更加彻底;

[0019] 3、通过设置滚轮、双向凸轮、第二电动机、滚轮座、连接杆、L形杆、弹簧、连接板、伸缩杆和第二烘干机,启动第二电动机,第二电动机带动双向凸轮转动,双向凸轮带动滚轮移动,滚轮带动滚轮座移动,从而使得第二烘干机移动,从而可以对泥塑的上方进行均匀的烘干。

附图说明

[0020] 图1为本发明提出的一种用于泥塑的烘干装置的结构示意图;

[0021] 图2为本发明提出的一种用于泥塑的烘干装置的A处放大图;

[0022] 图3为本发明提出的一种用于泥塑的烘干装置的B处放大图。

[0023] 图中:1底板、2万向轮、3第一电动机、4驱动轴、5烘干台、6滚轮、7双向凸轮、8第二电动机、9滚轮座、10连接杆、11L形杆、12弹簧、13连接板、14伸缩杆、15第三电动机、16螺纹杆、17螺纹块、18第一烘干机、19滑块、20限位杆、21锁紧板、22螺柱、23第二烘干机、24转盘、25立柱。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0025] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0026] 参照图1-3,一种用于泥塑的烘干装置,包括底板1,底板1上侧壁固定连接有两个对称设置的立柱25,两个立柱25相对的一侧侧壁均开设有安装槽,安装槽内部设有第一烘干机构,第一烘干机构包括固定连接在安装槽顶壁的第三电动机15,第三电动机15采用伺服电机,第三电动机15输出端固定连接螺纹杆16,螺纹杆16下端与安装槽底壁转动连接,螺纹杆16上螺纹套接有螺纹块17,螺纹块17一侧侧壁固定连接有滑块19,滑块19内部滑动插设有限位杆20,限位杆20上下两端分别与安装槽顶壁和底壁固定连接,螺纹块17另一侧侧壁固定连接有第一烘干机18,启动第三电动机15,第三电动机15带动螺纹杆16转动,由于限位杆20对滑块19限位,螺纹杆16带动螺纹块17移动,螺纹块17带动第一烘干机18移动,从

而第一烘干机18可以对泥塑进行烘干工作。

[0027] 两个立柱25之间固定连接连接有连接杆10,连接杆10为圆柱形结构,连接杆10上设有第二烘干机构,第二烘干机构包括固定连接在连接杆10下侧壁的第二电动机8和固定连接在连接杆10上侧壁的连接板13,第二电动机8的输出端固定连接有双向凸轮7,连接板13两侧均固定连接有伸缩杆14,伸缩杆14另一端固定连接有L形杆11,伸缩杆14外部套设有弹簧12,弹簧12两端分别与L形杆11和连接板13固定连接,L形杆11套设在连接杆10上,L形杆11的一端固定连接有滚轮座9,滚轮座9内部通过转轴转动连接有滚轮6,滚轮6与双向凸轮7相互接触,滚轮座9下侧壁均固定连接有第二烘干机23,启动第二电动机8,第二电动机8带动双向凸轮7转动,双向凸轮7带动滚轮6移动,滚轮6带动滚轮座9移动,从而使得第二烘干机23移动,从而可以对泥塑的上方进行均匀的烘干,由于设置了弹簧12,从而第二烘干机23可以来回的移动。

[0028] 底板1上侧壁固定连接连接有转动机构,转动机构位于两个第一烘干机构之间,且转动机构位于第二烘干机构下方,转动机构包括固定连接在底板1上侧壁的第一电动机3,第一电动机3的输出端固定连接有驱动轴4,驱动轴4的上端固定连接有烘干台5,启动第一电动机3,第一电动机3带动驱动轴4转动,驱动轴4带动烘干台5转动,从而使得放置在烘干台5上的泥塑烘干更加彻底。

[0029] 底板1下侧壁四角处均安装有万向轮2,底板1上方设有两个转盘24,转盘24上设有橡胶保护套,转盘24下侧壁固定连接连接有螺柱22,螺柱22下端贯穿底板1且固定连接连接有锁紧板21,螺柱22与底板1螺纹连接,锁紧板21下侧壁开设有螺纹条,转动转盘24,转盘24带动螺柱22转动,螺柱22带动锁紧板21转动,锁紧板21与地面接触,实现固定工作。

[0030] 本发明中,使用者将需要烘干的泥塑放置在底板1上侧壁,启动第一电动机3,第一电动机3带动驱动轴4转动,驱动轴4带动烘干台5转动,从而使得放置在烘干台5上的泥塑烘干更加彻底,然后启动第三电动机15,第三电动机15带动螺纹杆16转动,螺纹杆16带动螺纹块17移动,螺纹块17带动第一烘干机18移动,从而第一烘干机18可以对泥塑进行烘干工作,减少了原有的阴干时间,提高了工作效率,同时启动第二电动机8,第二电动机8带动双向凸轮7转动,双向凸轮7带动滚轮6移动,滚轮6带动滚轮座9移动,从而使得第二烘干机23移动,从而可以对泥塑的上方进行均匀的烘干。

[0031] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

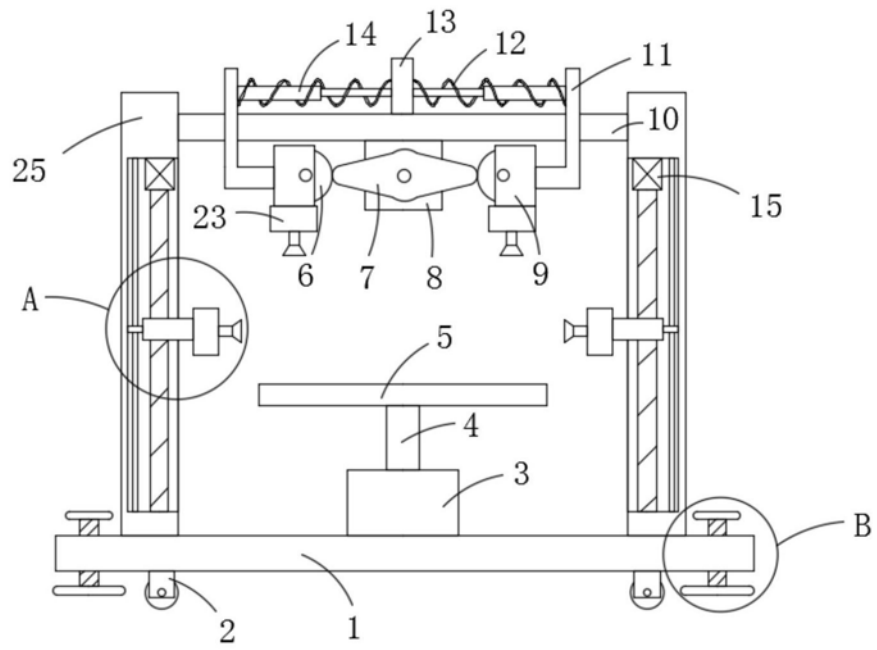


图1

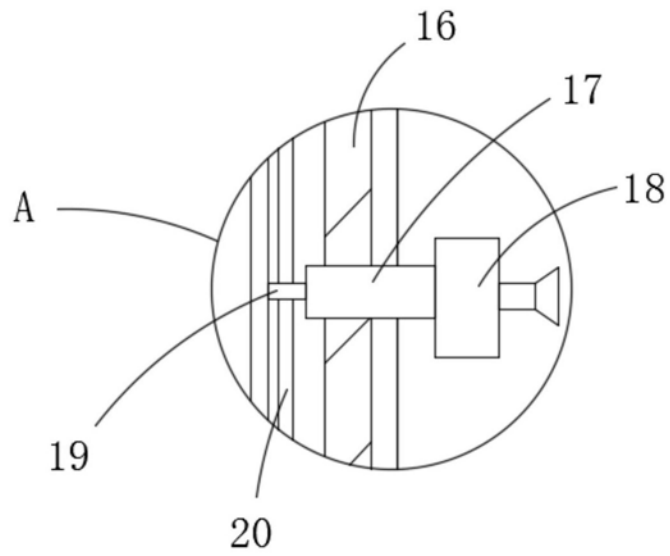


图2

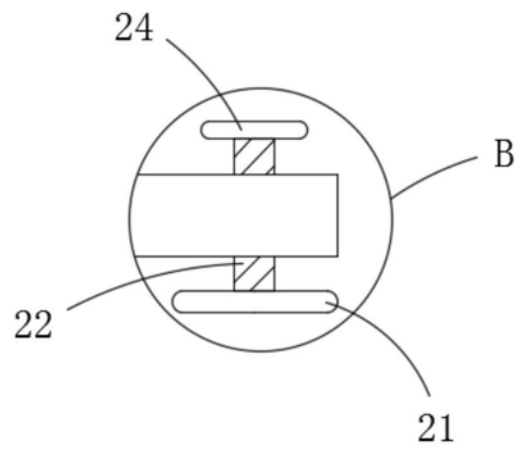


图3