



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105872933 A

(43)申请公布日 2016.08.17

(21)申请号 201610246205.7

(22)申请日 2016.04.20

(71)申请人 梧州恒声电子科技有限公司

地址 543002 广西壮族自治区梧州市长洲区红岭路108号

(72)发明人 罗荣金 于代勇 黄福聪 陈朝银

(74)专利代理机构 广州市越秀区海心联合专利代理事务所(普通合伙)
44295

代理人 黄为 蔡国

(51)Int.Cl.

H04R 31/00(2006.01)

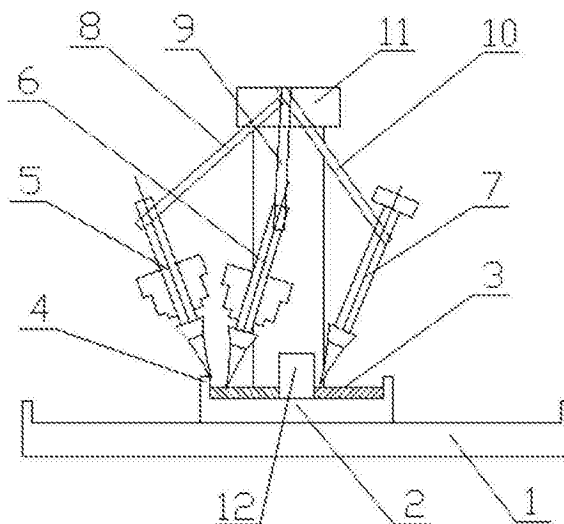
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种扬声器注支片边胶设备

(57)摘要

本发明公开了一种扬声器注支片边胶设备,包括可以调速的转盘以及固定于转盘上的支座,所述支座上设有盘架,所述支座能够与盘架配合来固定音圈及支片;所述盘架上方设有第一注胶枪,该第一注胶枪的喷胶嘴对着所述盘架;所述支片的边部上方设有第二注胶枪,该第二注胶枪的喷胶嘴对着所述支片的边部;所述支片的中部上方设有第三注胶枪,该第三注胶枪的喷胶嘴对着所述支片的中部。本发明通过对注胶设备的改良,以及生产工艺流程的优化,改变原来的生产流程,可以实现减少2人作业,减少作业工序,降低生产成本。



1. 一种扬声器注支片边胶设备,包括可以调速的转盘以及固定于转盘上的支座,其特征在于,所述支座上设有盘架,所述支座能够与盘架配合来固定音圈及支片;所述盘架上方设有第一注胶枪,该第一注胶枪的喷胶嘴对着所述盘架;所述支片的边部上方设有第二注胶枪,该第二注胶枪的喷胶嘴对着所述支片的边部;所述支片的中部上方设有第三注胶枪,该第三注胶枪的喷胶嘴对着所述支片的中部。

2. 根据权利要求1所述的扬声器注支片边胶设备,其特征在于,所述第一注胶枪、第二注胶枪及第三注胶枪分别固定于第一支撑杆、第二支撑杆以及第三支撑杆上,所述第一支撑杆、第二支撑杆以及第三支撑杆上通过一固定柱固定在一起。

3. 根据权利要求2所述的扬声器注支片边胶设备,其特征在于,所述第一注胶枪、第二注胶枪及第三注胶枪分别以可转动的方式固定于第一支撑杆、第二支撑杆以及第三支撑杆上。

4. 根据权利要求1-3任一所述的扬声器注支片边胶设备,其特征在于,所述第一注胶枪、第二注胶枪及第三注胶枪均通过管道与储胶罐连接。

一种扬声器注支片边胶设备

技术领域

[0001] 本发明涉及扬声器加工领域,特别涉及一种扬声器注支片边胶设备。

背景技术

[0002] 电动式扬声器的结构一般由三部分组成:磁路系统、振动系统和支撑系统。其中振动系统包括策动元件支片、辐射元件振膜和保证支片在磁隙中处于正确位置的定心支片。这是扬声器的关键零部件。

[0003] 企业在生产振动系统时,工艺是要求是:注支片边胶1人----插支片放支片1人----注支片中心胶1人----注盆架胶1人----放音盆组1人,按此工艺合计5人完成喇叭振动系统部份粘结,作业工序过多,影响生产本成。

[0004] 公开于该背景技术部分的信息仅仅旨在增加对本发明的总体背景的理解,而不应当被视为承认或以任何形式暗示该信息构成已为本领域一般技术人员所公知的现有技术。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种扬声器注支片边胶设备,从而克服现有的工艺粘结后单纯靠人工固定后磁不偏移等缺点。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供了一种扬声器注支片边胶设备,包括可以调速的转盘以及固定于转盘上的支座,所述支座上设有盘架,所述支座能够与盘架配合来固定音圈及支片;所述盘架上方设有第一注胶枪,该第一注胶枪的喷胶嘴对着所述盘架;所述支片的边部上方设有第二注胶枪,该第二注胶枪的喷胶嘴对着所述支片的边部;所述支片的中部上方设有第三注胶枪,该第三注胶枪的喷胶嘴对着所述支片的中部。

[0007] 上述技术方案中优选的是,所述第一注胶枪、第二注胶枪及第三注胶枪分别固定于第一支撑杆、第二支撑杆以及第三支撑杆上,所述第一支撑杆、第二支撑杆以及第三支撑杆上通过一固定柱固定在一起。

[0008] 上述技术方案中优选的是,所述第一注胶枪、第二注胶枪及第三注胶枪分别以可转动的方式固定于第一支撑杆、第二支撑杆以及第三支撑杆上。

[0009] 上述技术方案中优选的是,所述第一注胶枪、第二注胶枪及第三注胶枪均通过管道与储胶罐连接。

[0010] 与现有技术相比,本发明具有的有益效果是,通过对注胶设备的改良,以及生产工艺流程的优化,改变原来的生产流程,可以实现减少2人作业,减少作业工序,降低生产本成。

附图说明

[0011] 图1是根据本发明一种扬声器注支片边胶设备的结构示意图。

[0012] 主要附图标记说明:

[0013] 1-转盘,2-支座,3-支片,4-盘架,5-第一注胶枪,6-第二注胶枪,7-第三注胶枪,8-

第一支撑杆,9-第二支撑杆,10-第三支撑杆,11-固定柱,12-音圈。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图,对本发明的具体实施方式进行详细描述,但应当理解本发明的保护范围并不受具体实施方式的限制。

[0015] 除非另有其它明确表示,否则在整个说明书和权利要求书中,术语“包括”或其变换如“包含”或“包括有”等等将被理解为包括所陈述的元件或组成部分,而并未排除其它元件或其它组成部分。

[0016] 如图1所示,根据本发明优选实施方式的一种扬声器注支片边胶设备的结构示意图。如图1所示,一种扬声器注支片边胶设备,包括可以调速的转盘1以及固定于转盘1上的支座2,所述支座2上设有盘架4,所述支座2能够与盘架4配合来固定音圈12及支片3;所述盘架4上方设有第一注胶枪5,该第一注胶枪5的喷胶嘴对着所述盘架4;所述支片3的边部上方设有第二注胶枪6,该第二注胶枪6的喷胶嘴对着所述支片3的边部;所述支片3的中部上方设有第三注胶枪7,该第三注胶枪7的喷胶嘴对着所述支片3的中部。

[0017] 较佳地,所述第一注胶枪5、第二注胶枪6及第三注胶枪7分别固定于第一支撑杆8、第二支撑杆9以及第三支撑杆10上,所述第一支撑杆8、第二支撑杆9以及第三支撑杆10上通过一固定柱11固定在一起。所述第一注胶枪5、第二注胶枪6及第三注胶枪7分别以可转动的方式固定于第一支撑杆8、第二支撑杆9以及第三支撑杆10上,这样可以比较容易实现支撑杆与注胶枪之间的角度调节,使注胶枪的喷嘴更好的对准喷胶对象。第一注胶枪5、第二注胶枪6及第三注胶枪7均通过管道与储胶罐连接。

[0018] 本发明在一台设备上安装3个注胶枪,将3个注胶工序合并在一台设备上操作,在同一台设备中实现同时注支片3边胶、支片3中心胶及盆架胶,1人操作即可完成;工艺流程可以合并节约2人由原来5人降至3人,原流程先注支片3胶再插音圈12支片3,现流程则先放好音圈12及支片3,再进行注胶,基于该支片3透气孔的特性,可渗透粘结,现流程为:插音圈12放支片31人----注支片3边胶、支片3中心胶盆架胶1人----放音盆组1人。通过对注胶设备的改良,以及生产工艺流程的优化,改变原来的生产流程,可以实现减少2人作业,减少作业工序,降低生产本成。

[0019] 前述对本发明的具体示例性实施方案的描述是为了说明和例证的目的。这些描述并非想将本发明限定为所公开的精确形式,并且很显然,根据上述教导,可以进行很多改变和变化。对示例性实施例进行选择 and 描述的目的在于解释本发明的特定原理及其实际应用,从而使得本领域的技术人员能够实现并利用本发明的各种不同的示例性实施方案以及各种不同的选择和改变。本发明的范围意在由权利要求书及其等同形式所限定。

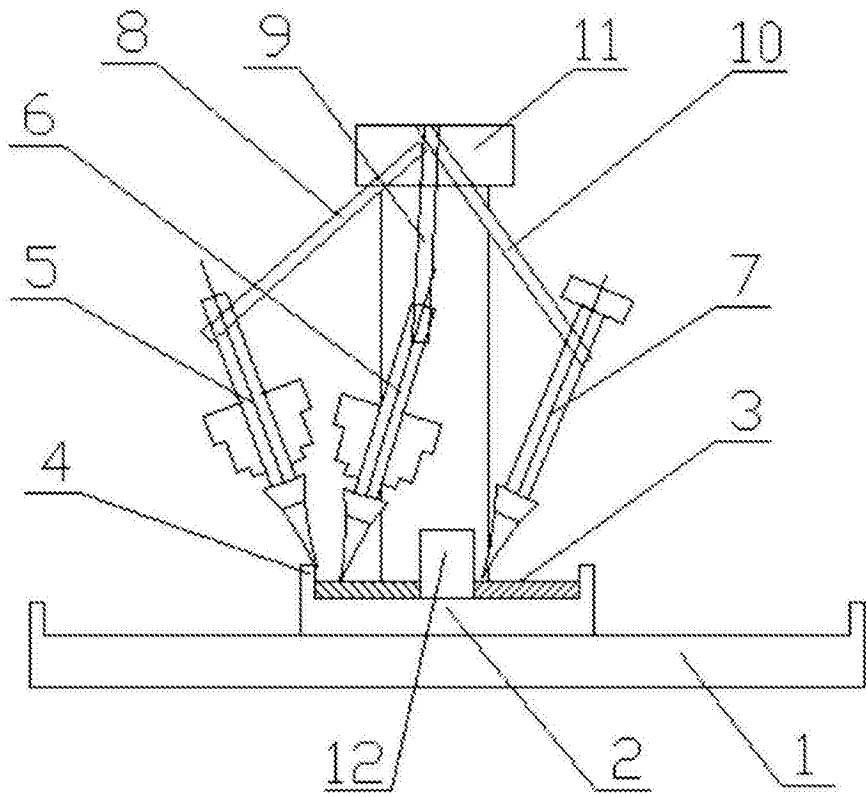


图1