



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211763016 U

(45) 授权公告日 2020.10.27

(21) 申请号 202020324955.3

(22) 申请日 2020.03.16

(73) 专利权人 泉州市旭麟机械制造有限公司
地址 362246 福建省泉州市晋江市深沪镇
东华村工业区9号

(72) 发明人 杨旭林

(74) 专利代理机构 泉州市博一专利事务所(普
通合伙) 35213

代理人 蔡俊旭

(51) Int. Cl.

B29C 45/14 (2006.01)

B29C 45/03 (2006.01)

B29C 45/17 (2006.01)

B29C 45/26 (2006.01)

B29L 5/00 (2006.01)

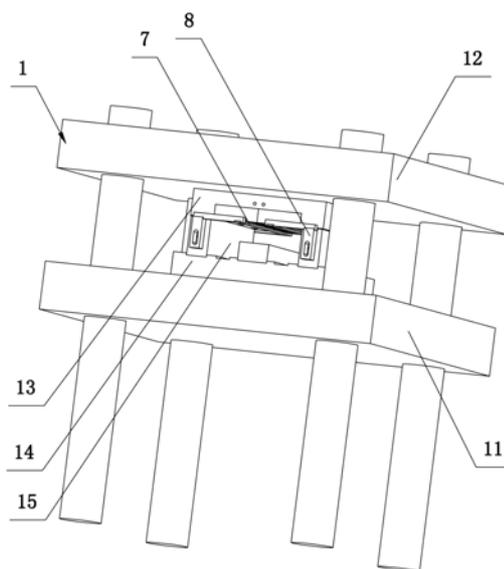
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种拉片注塑生产线中的注塑设备

(57) 摘要

一种拉片注塑生产线中的注塑设备,包括下支座;上支座,其可相对下支座上下移动地装设于下支座的上方;上模架,其固定装设于上支座的下侧;上支座能够下移至上模架与下模架之间形成有成型腔;下模架,其固定装设于下支座的上方;该下模架上开设有用于安装导轨的导轨槽;模仁;其滑动装设于导轨上,并能够沿着该导轨滑动至成型腔内;下模架上装设有挡片,模仁移动至位于成型腔内时,该模仁上定位的待注塑拉链头与挡片上下相对。使得本实用新型中的模仁在移动至成型腔内注塑成拉链注塑组后,上支座带动下模架上升时,由于挡片对拉链头的阻挡作用,能够解除上模架与注塑拉链组之间的粘合,进而使模仁能够顺利无损地带动拉链注塑组离开成型腔。



1. 一种拉片注塑生产线中的注塑设备,其特征在于:包括
下支座;
上支座,其可相对所述下支座上下移动地装设于所述下支座的上方;
上模架,其固定装设于所述上支座的下侧;所述上支座能够下移至上模架与下模架之间形成有成型腔;
下模架,其固定装设于所述下支座的上侧;该下模架上开设有用于安装导轨的导轨槽;
模仁;其滑动装设于所述导轨上,并能够沿着该导轨滑动至所述成型腔内;
所述下模架上装设有挡片,所述模仁移动至位于所述成型腔内时,该模仁上定位的待注塑拉链头与所述挡片上下相对。
2. 如权利要求1所述一种拉片注塑生产线中的注塑设备,其特征在于:所述导轨槽沿前后方向设置,所述模仁能够沿着所述导轨前后移动,并且该模仁上侧能够定位有两排所述待注塑拉链头,两排所述待注塑拉链头呈左右分布。
3. 如权利要求2所述一种拉片注塑生产线中的注塑设备,其特征在于:所述挡片的个数为两个,并能够与两排所述待注塑拉链头分别上下相对。
4. 如权利要求1所述一种拉片注塑生产线中的注塑设备,其特征在于:所述挡片通过调节座固定装设于所述下模架上,所述调节座能够上下调节以改变所述挡片的水平位置。
5. 如权利要求1所述一种拉片注塑生产线中的注塑设备,其特征在于:所述上模架的下侧面开设有避位凹槽,所述挡片能够沉陷于所述避位凹槽内。

一种拉片注塑生产线中的注塑设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及拉链头的生产领域,尤其是指一种拉片注塑生产线中的注塑设备。

背景技术

[0002] 传统注塑工艺中,拉片注塑模具一次只能单独对一个拉链头进行拉片注塑,效率低下。为了提高生产效率,不少厂家对拉片注塑模具进行了改进,从而使得拉片注塑模具能够同时对多个拉链头的拉片进行注塑,并且为了进一步提高生产效率,形成了拉片注塑的自动化生产线。

[0003] 拉片注塑自动化生产线所采用的生产流程主要是:先将拉链头传输至模仁上,再将模仁传送至注塑设备内完成拉片的注塑作业形成拉链注塑组,注塑完后再完成脱模、切割等作业。而其中,如何使模仁在注塑设备内完成注塑作业后能够将拉链注塑组顺利无损地带离注塑设备,是至关重要的一步。

[0004] 但是现有的注塑设备在注塑成拉链注塑组后容易出现注塑设备与拉链注塑组相互粘合无法分开的情况。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种拉片注塑生产线中的注塑设备,其主要目的在于克服现有技术中,注塑完成后易出现注塑设备与拉链注塑组相互粘合无法分开的情况的缺陷。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0007] 一种拉片注塑生产线中的注塑设备,包括

[0008] 下支座;

[0009] 上支座,其可相对所述下支座上下移动地装设于所述下支座的上方;

[0010] 上模架,其固定装设于所述上支座的下侧;所述上支座能够下移至上模架与下模架之间形成有成型腔;

[0011] 下模架,其固定装设于所述下支座的上方;该下模架上开设有用于安装导轨的导轨槽;

[0012] 模仁;其滑动装设于所述导轨上,并能够沿着该导轨滑动至所述成型腔内;

[0013] 所述下模架上装设有挡片,所述模仁移动至位于所述成型腔内时,该模仁上定位的待注塑拉链头与所述挡片上下相对。

[0014] 进一步的,所述导轨槽沿前后方向设置,所述模仁能够沿着所述导轨前后移动,并且该模仁上侧能够定位有两排所述待注塑拉链头,两排所述待注塑拉链头呈左右分布。

[0015] 进一步的,所述挡片的个数为两个,并能够与两排所述待注塑拉链头分别上下相对。

[0016] 进一步的,所述挡片通过调节座固定装设于所述下模架上,所述调节座能够上下调节以改变所述挡片的水平位置。

[0017] 进一步的,所述上模架的下侧面开设有避位凹槽,所述挡片能够沉陷于所述避位凹槽内。

[0018] 和现有技术相比,本实用新型产生的有益效果在于:

[0019] 本实用新型结构简单、实用性强,通过在下模架上装设挡片,并且使模仁移动至位于成型腔内时,该模仁上定位的待注塑拉链头与挡片上下相对,使得本实用新型中的模仁在移动至成型腔内通过注塑机注塑成拉链注塑组后,上支座带动下模架上升时,由于挡片对拉链头的阻挡作用,能够解除上模架与注塑拉链组之间的粘合,进而使模仁能够顺利无损地带动拉链注塑组离开成型腔。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型中所述拉片注塑生产线的分体结构示意图。

[0021] 图2为本实用新型中所述注塑设备的结构示意图。

[0022] 图3为本实用新型中所述上模架与下模架接触时的结构示意图。

[0023] 图4为图3的分体结构示意图。

[0024] 图5为本实用新型中所述拉链注塑组的结构示意图。

具体实施方式

[0025] 下面参照附图说明本实用新型的具体实施方式。

[0026] 参照图1、图5。一种拉链头的拉片注塑生产线,包括注塑设备1、拉链头下料装置2、脱模装置3、切割装置4、模仁5、传动装置6,

[0027] 拉链头下料装置2能够将待注塑拉链头100往模仁5的方向传送,并将待注塑拉链头100按序卡设在模仁5上;

[0028] 模仁5滑动装设在传动装置6上,传动装置6的前后两侧分别延伸至拉链头下料装置2处和注塑设备1处,以使模仁5能够在拉链头下料装置2处接收待注塑拉链头100,并能够滑动至注塑设备1处将待注塑拉链头100注塑成拉链注塑组200;

[0029] 脱模装置3装设于注塑设备1与拉链头下料装置2之间,并能够将滑动至注塑设备1和拉链头下料装置2之间的模仁5上的拉链注塑组200抓取至切割装置4处,该切割装置4与传动装置6左右相邻设置;

[0030] 切割装置4能够将拉链注塑组200自动切割成复数个成型拉链头400和注塑件300。

[0031] 其中,

[0032] 参照图1、图2、图3、图4、图5。上述注塑设备1包括

[0033] 下支座11;

[0034] 上支座12,其可相对下支座11上下移动地装设于下支座11的上方;

[0035] 上模架13,其固定装设于上支座12的下侧;上支座12能够下移至上模架13与下模架14之间形成有成型腔15;

[0036] 下模架14,其固定装设于下支座11的上侧;该下模架14上开设有用于安装导轨6(即上述传动装置6)的导轨槽141;

[0037] 模仁5滑动装设于导轨6上,并能够沿着该导轨6滑动至成型腔15内;

[0038] 下模架14上装设有挡片7,模仁5移动至位于成型腔15内时,该模仁5上定位的待注

塑拉链头100与挡片7上下相对。

[0039] 本实用新型通过在下模架14上装设挡片7,并且使模仁5移动至位于成型腔15内时,该模仁5上定位的待注塑拉链头100与挡片7上下相对,使得本实用新型中的模仁5在移动至成型腔15内通过注塑机(图未示出)注塑成拉链注塑组200后,上支座12带动上模架13上升时,由于挡片对拉链头的阻挡作用,能够解除上模架13与注塑拉链组200之间的粘合,进而使模仁5能够顺利无损地带动拉链注塑组200离开成型腔15。

[0040] 具体而言,

[0041] 参照图1、图2、图3、图4、图5。导轨槽141沿前后方向设置,模仁5能够沿着导轨6前后移动,并且该模仁5上侧能够定位有两排待注塑拉链头100,两排待注塑拉链头100呈左右分布。

[0042] 挡片7的个数为两个,并能够与两排待注塑拉链头100分别上下相对,即两个挡片7均沿前后方向设置。此外,挡片7通过调节座8固定装设于下模架14上,调节座8能够上下调节以改变挡片的水平位置。每个挡片7均通过两个前后设置的调节座8进行固定,调节座8可通过调节螺栓进行上下调整,设置调节座8的目的在于使得本注塑设备1能够适用于多种型号的待注塑拉链头,避免模仁5在移动至成型腔15内后,其上待注塑拉链头与其上挡片之间的间距过大或过小。

[0043] 另外,参照图1、图2、图3、图4、图5。上模架13的下侧面开设有避位凹槽131,挡片7能够沉陷于该避位凹槽131内,设计避位凹槽的目的在于与挡片相适应,提高挡片的可活动范围,同时也能够起到避开拉链头的上凸起部的效果。

[0044] 上述仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的设计构思并不局限于此,凡利用此构思对本实用新型进行非实质性的改动,均应属于侵犯本实用新型保护范围的行为。

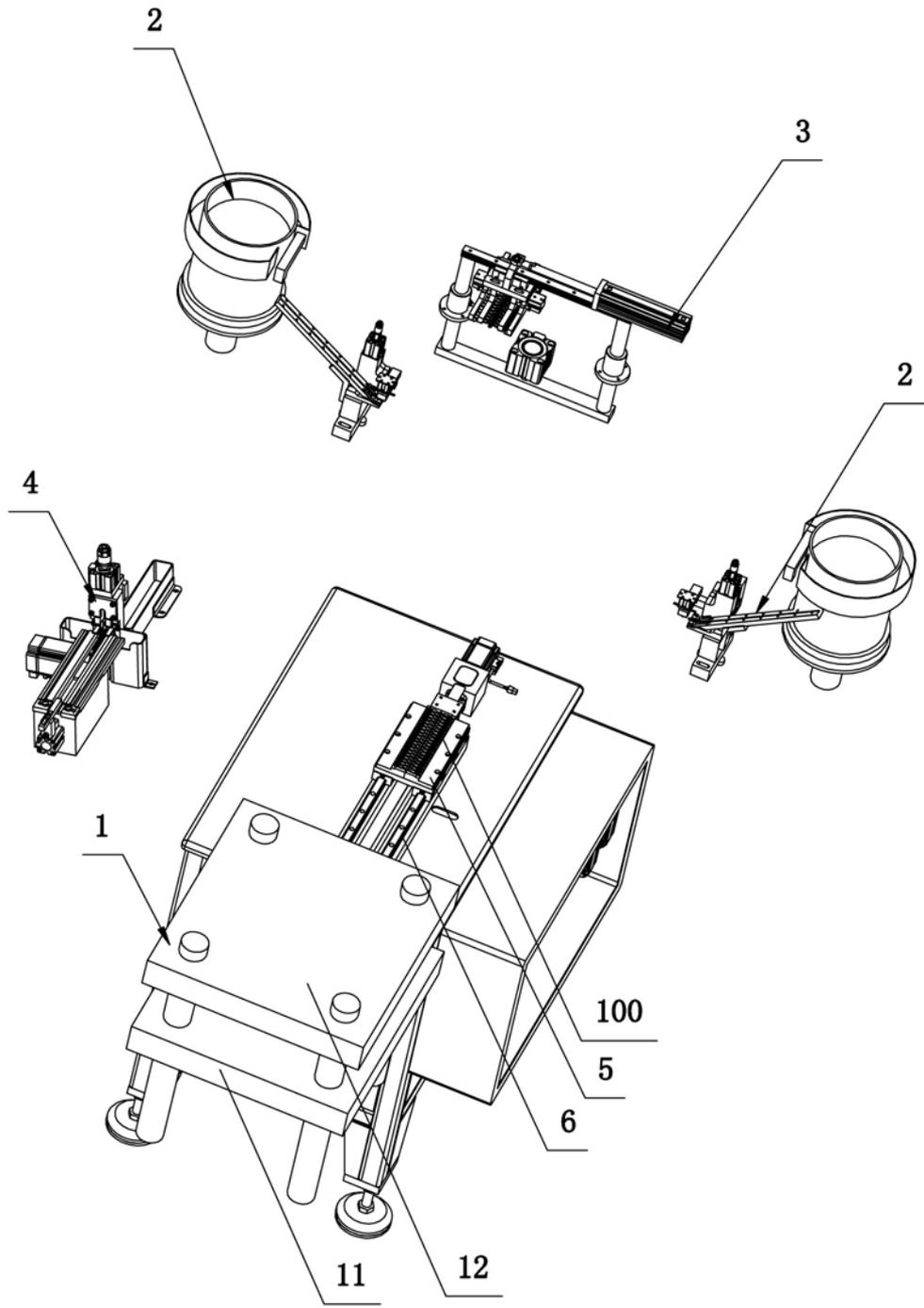


图1

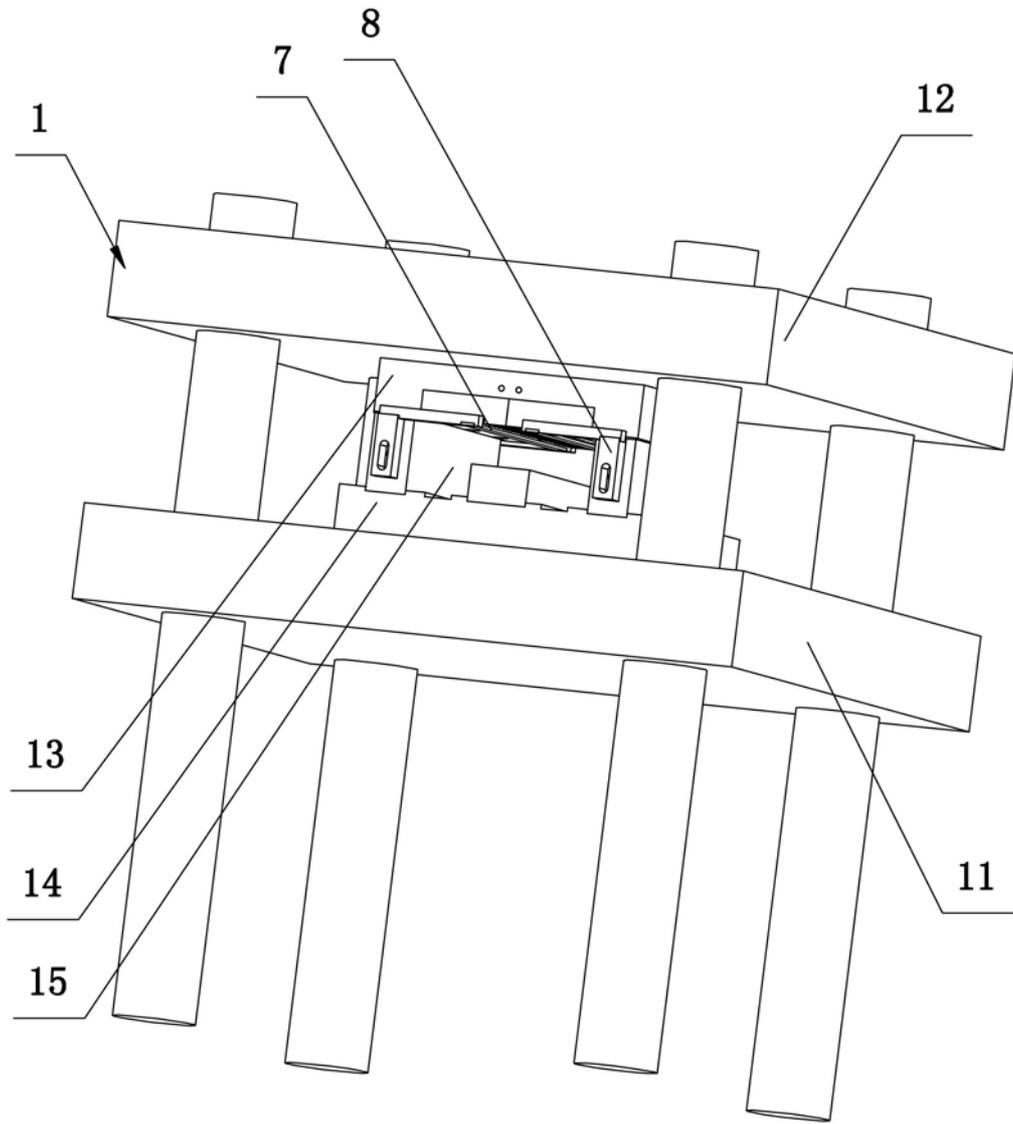


图2

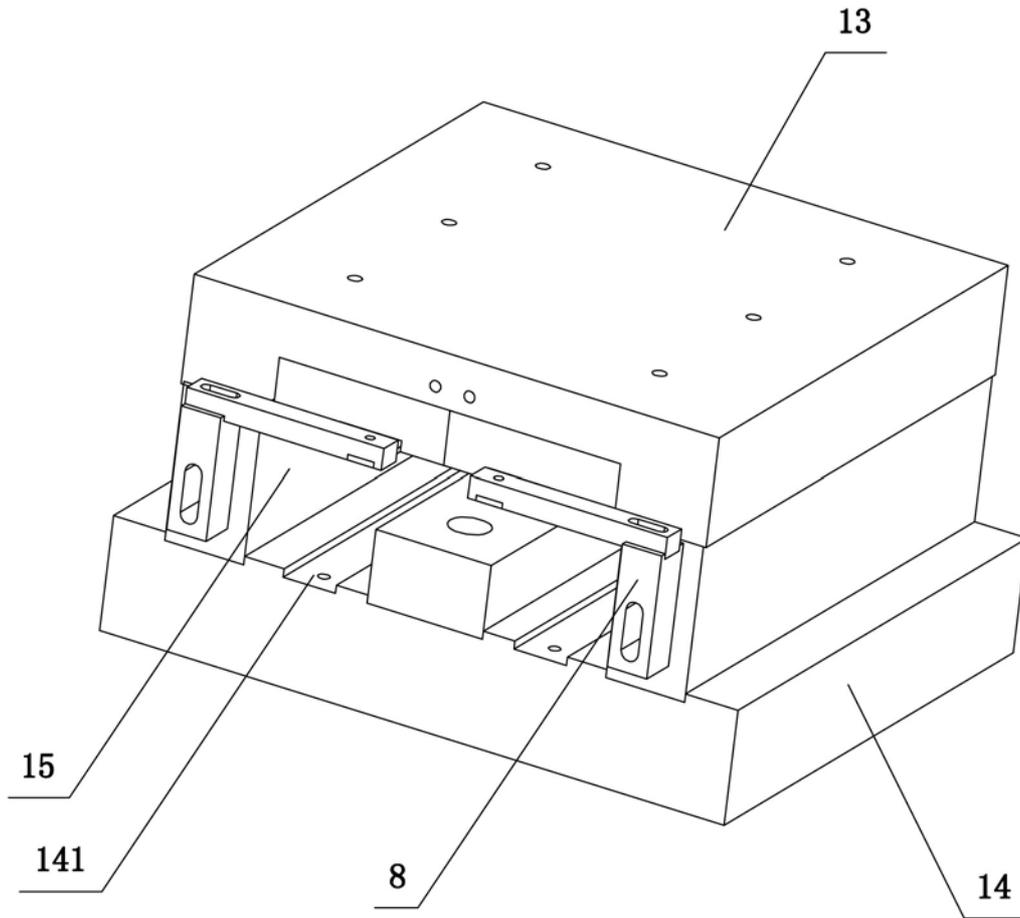


图3

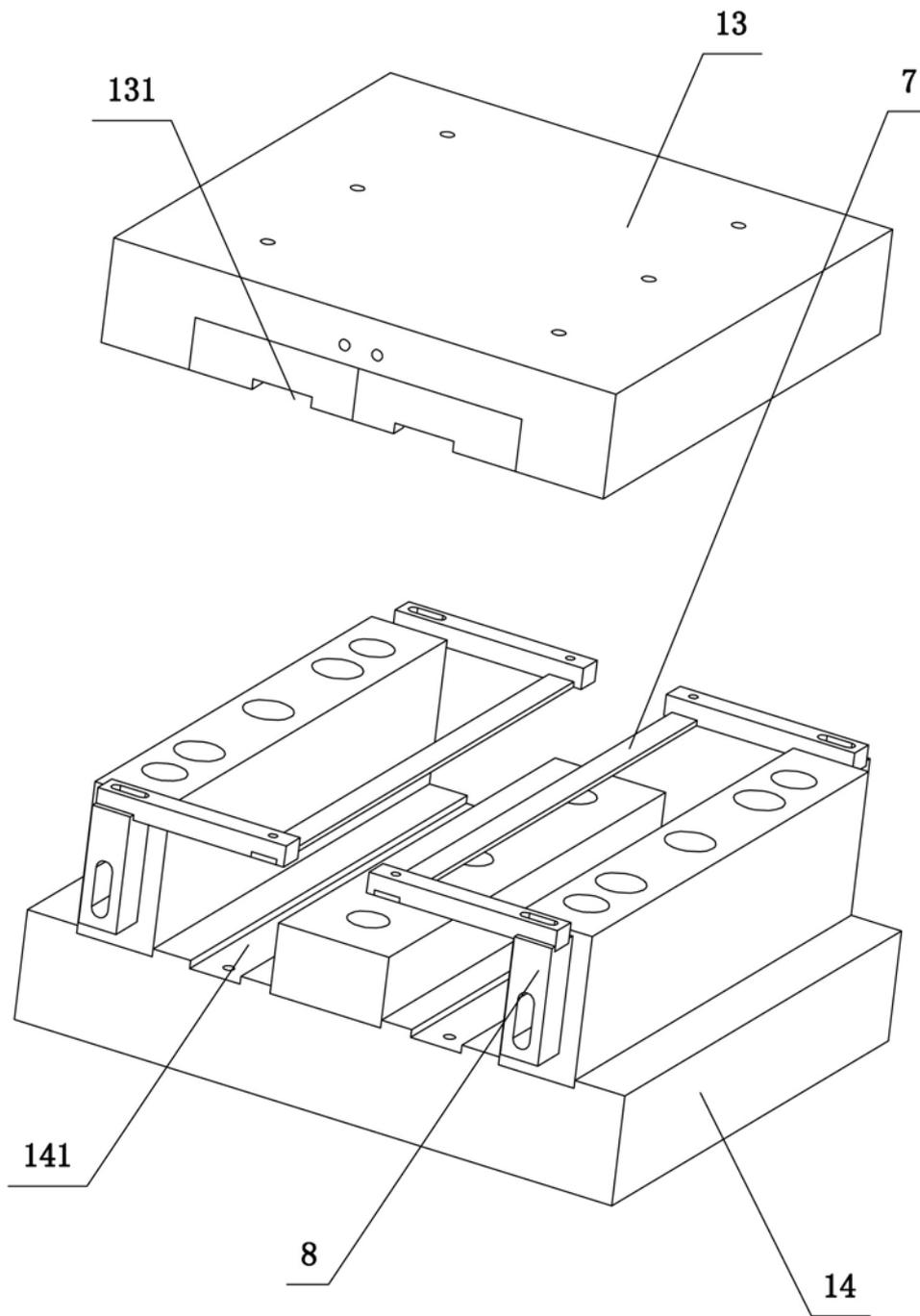


图4

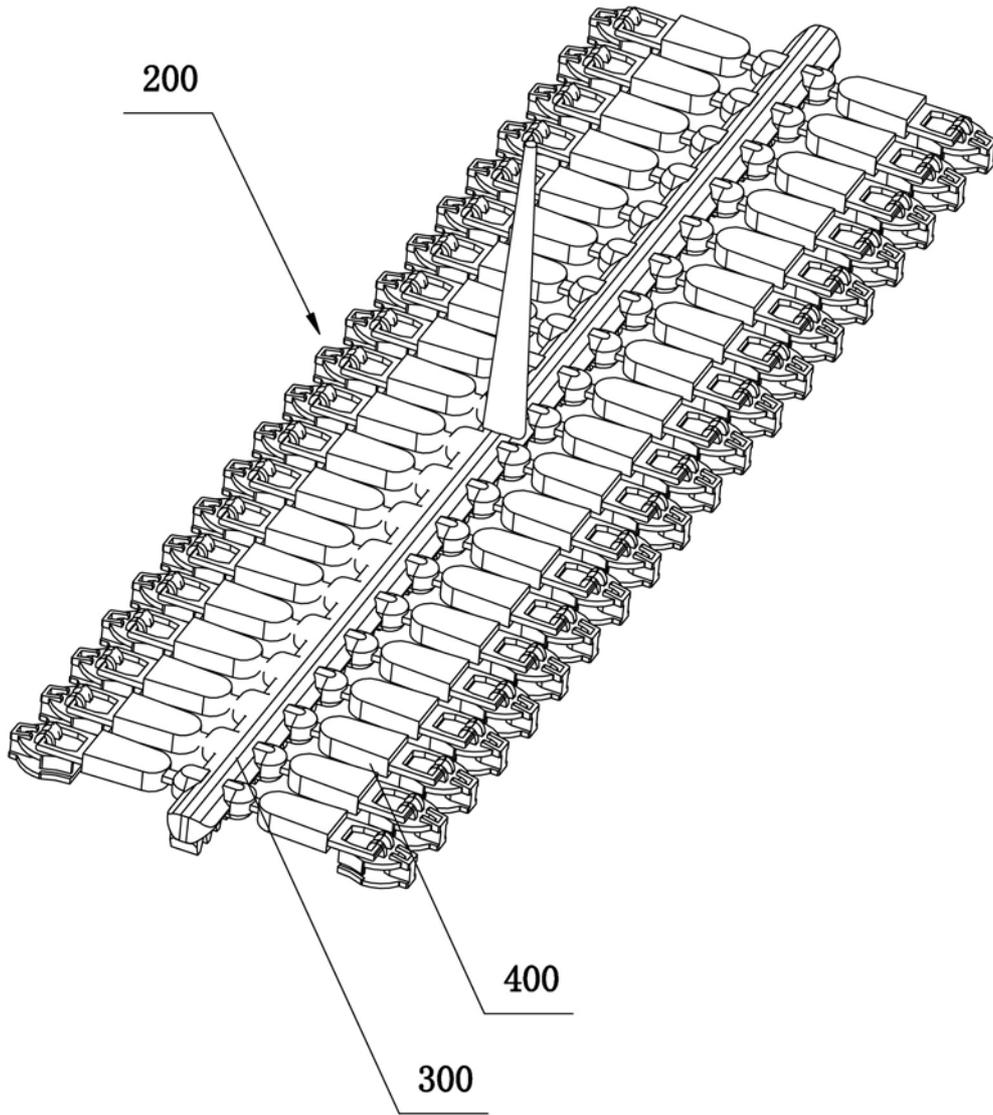


图5