

jest przegubowo cylinder drugiego siłownika, którego tłoczysko przymocowane jest przegubowo do konstrukcji nośnej donicy. Hydrauliczny układ napędowy zapewnia równomierny obrót donicy wokół osi obrotu tak, aby dno donicy zajęło po-
łożenie powyżej płaszczyzny poziomej przechodzącej przez górną krawędź formy do której wlewane jest szkło, przy czym odległość osi obrotu konstrukcji nośnej donicy od krawędzi przelewowej donicy i formy zamocowanych w urządzeniu jest nie większa niż trzykrotna łączna grubość ścian formy i donicy. Szkło przelewa się przez krawędź w zasadzie wówczas, gdy jej ruch po łuku już nie następuje lub jest minimalny. Również sprowadzona jest do minimum odległość tej krawędzi do dna i ściany bocznej formy, co powoduje laminarne roz-
pływanie się szkła w formie tak, że wszystkie wady powierzchniowe lub przyścienne w donicy rozkładają się na dnie i ścianach bocznych formy oraz na powierzchni wylanego bloku i nie powstają przełożenia termiczne.

Przedmiot wynalazku uwidoczniiony jest w przykładzie wykonania na rysunku przedstawiającym urządzenie do wylewu szkła z donicy do formy. Urządzenie to składa się z obrotowej konstrukcji nośnej 1 donicy 2 umocowanej w osi obrotu na podporach 3 pomostu 4 do ustawiania form 5 oraz napędu powodującego obrót wokół osi zbudowanego z dwu siłowników hydraulicznych 6 i 7 połączonych szeregowo. Cylinder siłownika pierwszego 6 umocowany jest na stałe do wspornika związanego z pomostem do ustawiania form, a do jego tłoczyska przymocowano przegubowo cylinder siłownika drugiego 7. Tłoczysko siłownika drugiego przytwierdzone jest również przegubowo do obro-

towej konstrukcji nośnej 1. Tak skonstruowany układ siłowników zapewnia możliwość obrotu donicy wokół osi obrotu tak, by dno donicy zajęło położenie powyżej płaszczyzny poziomej przechodzącej przez górną krawędź formy. Uruchomienie obu siłowników równocześnie powoduje szybki obrót konstrukcji nośnej donicy. Możliwe jest również uruchomienie siłowników kolejno przez co uzyskuje się wolniejszy obrót konstrukcji nośnej. W zależności od kierunku pracy siłowników uzyskuje się obrót konstrukcji nośnej w kierunku wylewu lub odwrotnie.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wylewania stopionej masy szklanej z donicy do form, **znamiennie tym**, że składa się z obrotowej konstrukcji nośnej (1) donicy, pomostu (4) do ustawiania form oraz napędu powodującego obrót wokół osi, zbudowanego z dwu siłowników hydraulicznych połączonych w ten sposób, że cylinder pierwszego siłownika (6) zamocowany jest na stałe do nieruchomego wspornika związanego z pomostem (4) do ustawiania form natomiast cylinder drugiego siłownika (7) zaczepiony jest przegubowo do tłoczyska pierwszego siłownika, a tłoczysko drugiego siłownika również przegubowo do konstrukcji nośnej donicy zapewniając obrót donicy wokół osi obrotu tak, aby dno donicy zajęło położenie powyżej płaszczyzny poziomej przechodzącej przez górną krawędź formy do której szkło jest wylewane, przy czym odległość osi obrotu konstrukcji nośnej donicy od krawędzi przelewowej donicy i formy zamocowanych w urządzeniu jest nie większa niż trzykrotna łączna grubość ścian formy i donicy.

