(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204507657 U
(45)授权公告日 2015.07.29

(21)申请号 201520165680.2

(22)申请日 2015.03.23

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(73)专利权人 洽兴包装工业(中国)有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山经济技术开发区精密机械产业园郁金香路东139号

(72)发明人 詹玲郎

(74)专利代理机构 昆山四方专利事务所 32212
代理人 盛建德

(51)Int.Cl.
B65D 51/28(2006.01)
B65D 51/22(2006.01)
B65D 81/32(2006.01)

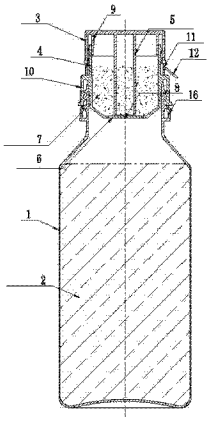
权利要求书1页 说明书4页 附图6页

(54)实用新型名称

带有分体式瓶盖的混料瓶

(57)摘要

本实用新型公开了一种带有分体式瓶盖的混料瓶，包括瓶身本体和瓶盖，所述瓶身本体中装有第一填充物，所述瓶盖包括上盖和下盖，所述下盖可拆卸连接在所述瓶身本体的瓶口处，所述上盖上下滑动连接在所述下盖上，所述下盖的上端呈敞开状，所述上盖与所述下盖相互连通，所述上盖的内部竖直固设一顶针，所述下盖的内部固设一密封板，所述密封板位于所述顶针的下方，所述密封板与所述上盖的内部顶端之间形成一封闭空间，所述封闭空间中封装有第二填充物。该带有分体式瓶盖的混料瓶能够将瓶盖分成两个独立的上、下盖，上、下盖之间能够瓶盖中封装填充物，方便混合填充物，防止填充物洒出，避免浪费。



CN 204507657 U

1. 一种带有分体式瓶盖的混料瓶，包括瓶身本体 (1) 和瓶盖，所述瓶身本体中装有第一填充物 (2)，其特征在于：所述瓶盖包括上盖 (3) 和下盖 (4)，所述下盖可拆卸连接在所述瓶身本体的瓶口处，所述上盖上下滑动连接在所述下盖上，所述下盖的上端呈敞开状，所述上盖与所述下盖相互连通，所述上盖的内部竖直固设一顶针 (5)，所述下盖的内部固设一密封板 (6)，所述密封板位于所述顶针的下方，所述密封板与所述上盖的内部顶端之间形成一封闭空间，所述封闭空间中封装有第二填充物 (7)。

2. 如权利要求 1 所述的带有分体式瓶盖的混料瓶，其特征在于：所述上盖的内部直径大于所述下盖的内部直径，所述上盖滑动套设在所述下盖的上端部分，所述顶针的下端到所述密封板的距离小于所述下盖上端到所述上盖内部顶端的距离。

3. 如权利要求 2 所述的带有分体式瓶盖的混料瓶，其特征在于：所述下盖的侧壁向下延伸至所述瓶身本体中，所述密封板为一“*”形薄壁层，所述“*”形薄壁层密封连接在所述下盖的下端侧壁上，所述“*”形薄壁层上均匀间隔设有若干易断口 (8)。

4. 如权利要求 3 所述的带有分体式瓶盖的混料瓶，其特征在于：所述上盖的内部固设一定位环 (9)，所述定位环与所述上盖的侧壁之间留有间隙，所述下盖的上部侧壁恰位于所述间隙中，所述顶针为一中空圆环柱，所述中空圆环柱位于所述上盖的内部中间，所述定位环与所述中空圆环柱形成同心圆，所述定位环的直径大于所述中空圆环柱的直径。

5. 如权利要求 4 所述的带有分体式瓶盖的混料瓶，其特征在于：所述下盖的侧壁外侧设有一外环 (10)，所述外环位于所述上盖的下方，所述上盖与下端之间设有一第一易断环 (11)，所述第一易断环的高度与所述下盖上端到所述上盖内部顶端的距离相同，所述第一易断环的上端固定连接在所述上盖的下端，所述第一易断环的下端固定连接在所述外环的上端，所述第一易断环上固设一拉手 (12)。

6. 如权利要求 5 所述的带有分体式瓶盖的混料瓶，其特征在于：所述下盖的上部侧壁外侧上下间隔固设有第一、二凸包 (13、14)，所述上盖的侧壁内侧固设有第三凸包 (15)，所述第三凸包能够在第一、二凸包之间来回滑动，并翻越一、二凸包。

7. 如权利要求 6 所述的带有分体式瓶盖的混料瓶，其特征在于：所述瓶身本体的瓶口侧壁外部设有螺纹，所述外环的侧壁内部设有螺纹，所述下盖通过螺纹可拆卸旋合在所述瓶身本体上，所述外环的侧壁与所述下盖的侧壁之间留有恰供所述瓶身本体的瓶口侧壁放置的间隙。

8. 如权利要求 7 所述的带有分体式瓶盖的混料瓶，其特征在于：所述瓶身本体的瓶口处设有一第二易断环 (16)，所述第二易断环的上端固定连接在所述外环的下端，所述第二易断环的下端固定连接在所述瓶身本体的瓶口台阶上。

9. 如权利要求 8 所述的带有分体式瓶盖的混料瓶，其特征在于：所述顶针、定位环和第三凸包均与所述上盖一体成型，所述密封板、外环、和第一、二凸包均与所述下盖一体成型。

带有分体式瓶盖的混料瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种混料瓶，具体涉及一种带有分体式瓶盖的混料瓶。

背景技术

[0002] 现有的混料瓶通常只一个瓶子中只放入一种填充物，如果需要放入两种填充物时，则需要两个瓶子，当需要将两种填充物混合起来时，需要将一个瓶子中的填充物倒入另一个瓶子中进行混合，非常麻烦，而且在倒某一填充物时容易出现填充物洒出到瓶外的现象，不仅浪费，而且还会弄脏瓶子。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述缺陷，本实用新型提供了一种带有分体式瓶盖的混料瓶，能够将瓶盖分成两个独立的上、下盖，上、下盖之间能够瓶盖中封装填充物，方便混合填充物，防止填充物洒出，避免浪费。

[0004] 本实用新型为了解决其技术问题所采用的技术方案是：一种带有分体式瓶盖的混料瓶，包括瓶身本体和瓶盖，所述瓶身本体中装有第一填充物，所述瓶盖包括上盖和下盖，所述下盖可拆卸连接在所述瓶身本体的瓶口处，所述上盖上下滑动连接在所述下盖上，所述下盖的上端呈敞开状，所述上盖与所述下盖相互连通，所述上盖的内部竖直固设一顶针，所述下盖的内部固设一密封板，所述密封板位于所述顶针的下方，所述密封板与所述上盖的内部顶端之间形成一封闭空间，所述封闭空间中封装有第二填充物。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进，所述上盖的内部直径大于所述下盖的内部直径，所述上盖滑动套设在所述下盖的上端部分，所述顶针的下端到所述密封板的距离小于所述下盖上端到所述上盖内部顶端的距离。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进，所述下盖的侧壁向下延伸至所述瓶身本体中，所述密封板为一“*”形薄壁层，所述“*”形薄壁层密封连接在所述下盖的下端侧壁上，所述“*”形薄壁层上均匀间隔设有若干易断口。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进，所述上盖的内部固设一定位环，所述定位环与所述上盖的侧壁之间留有间隙，所述下盖的上部侧壁恰位于所述间隙中，所述顶针为一中空圆环柱，所述中空圆环柱位于所述上盖的内部中间，所述定位环与所述中空圆环柱形成同心圆，所述定位环的直径大于所述中空圆环柱的直径。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进，所述下盖的侧壁外侧设有一外环，所述外环位于所述上盖的下方，所述上盖与下端之间设有一第一易断环，所述第一易断环的高度与所述下盖上端到所述上盖内部顶端的距离相同，所述第一易断环的上端固定连接在所述上盖的下端，所述第一易断环的下端固定连接在所述外环的上端，所述第一易断环上固设一拉手。

[0009] 作为本实用新型的进一步改进，所述下盖的上部侧壁外侧上下间隔固设有第一、二凸包，所述上盖的侧壁内侧固设有第三凸包，所述第三凸包能够在第一、二凸包之间来回滑动，并翻越一、二凸包。

[0010] 作为本实用新型的进一步改进，所述瓶身本体的瓶口侧壁外部设有螺纹，所述外环的侧壁内部设有螺纹，所述下盖通过螺纹可拆卸旋合在所述瓶身本体上，所述外环的侧壁与所述下盖的侧壁之间留有恰供所述瓶身本体的瓶口侧壁放置的间隙。

[0011] 作为本实用新型的进一步改进，所述瓶身本体的瓶口处设有一第二易断环，所述第二易断环的上端固定连接在所述外环的下端，所述第二易断环的下端固定连接在所述瓶身本体的瓶口台阶上。

[0012] 作为本实用新型的进一步改进，所述顶针、定位环和第三凸包均与所述上盖一体成型，所述密封板、外环、和第一、二凸包均与所述下盖一体成型。

[0013] 本实用新型的有益效果是：通过下盖将可拆卸连接在瓶身本体的瓶口处，上盖上下滑动连接在下盖上，使整个盖子能够盖在瓶身本体上，通过封闭空间，使第二填充物能够封装在上、下盖之间，能够保证在使用前第二填充物不会与瓶身本体中的第一填充物混合，通过上盖能够向下滑动，从而带动顶针一起向下运动，通过顶针顶开位于其下方的密封板，使第二填充物能够从封闭空间中往下掉落到瓶身本体中，进而使第二填充物与第一填充物混合，晃动瓶身本体，使第一、二填充物充分混合或融溶，上盖连接在下盖上，将下盖从瓶身本体上卸下，整个瓶盖就被拆下，从而能够使用瓶身本体中的混合物。无需使用额外的瓶子倾倒填充物，就能将第一、二填充物混合，非常方便，同时杜绝了填充物洒出的风险，避免浪费。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型中带有分体式瓶盖的混料瓶的剖面图；

[0015] 图 2 为本实用新型中带有分体式瓶盖的混料瓶的立体图；

[0016] 图 3 为本实用新型中密封板的结构示意图；

[0017] 图 4 为本实用新型中易断口的示意图；

[0018] 图 5 为本实用新型中第一易断换拉开时的示意图；

[0019] 图 6 为本实用新型中用手指按压上盖的示意图；

[0020] 图 7 为本实用新型中下盖从瓶身本体上卸下的示意图。

具体实施方式

[0021] 实施例：一种带有分体式瓶盖的混料瓶，包括瓶身本体 1 和瓶盖，所述瓶身本体中装有第一填充物 2，所述瓶盖包括上盖 3 和下盖 4，所述下盖可拆卸连接在所述瓶身本体的瓶口处，所述上盖上下滑动连接在所述下盖上，所述下盖的上端呈敞开状，所述上盖与所述下盖相互连通，所述上盖的内部竖直固设一顶针 5，所述下盖的内部固设一密封板 6，所述密封板位于所述顶针的下方，所述密封板与所述上盖的内部顶端之间形成一封闭空间，所述封闭空间中封装有第二填充物 7。通过下盖将可拆卸连接在瓶身本体的瓶口处，上盖上下滑动连接在下盖上，使整个盖子能够盖在瓶身本体上，通过第二填充物封装在密封板与上盖的内部顶端之间的封闭空间中，能够保证在使用前第二填充物不会与瓶身本体中的第一填充物混合，第一、二填充物都处于被密封的状态，使用时，通过使上盖向下滑动，从而带动顶针一起向下运动，通过顶针顶开位于其下方的密封板，使第二填充物能够从封闭空间中往下掉落到瓶身本体中，进而使第二填充物与第一填充物混合，晃动瓶身本体，使第一、

二填充物充分混合或融溶，上盖连接在下盖上，将下盖从瓶身本体上卸下，整个瓶盖就被拆下，从而能够使用瓶身本体中的混合物。

[0022] 所述上盖的内部直径大于所述下盖的内部直径，所述上盖滑动套设在所述下盖的上端部分，所述顶针的下端到所述密封板的距离小于所述下盖上端到所述上盖内部顶端的距离。通过上盖套设在下盖的上端部分，使下盖的上端位于上盖中，当上盖向下滑动到最低位置时，下盖的上端顶住上盖的内部顶端，通过顶针的下端到密封板的距离小于下盖上端到上盖内部顶端的距离，使顶针能够向下移动足够的距离并能顶开密封板。

[0023] 所述下盖的侧壁向下延伸至所述瓶身本体中，所述密封板为一“*”形薄壁层，所述“*”形薄壁层密封连接在所述下盖的下端侧壁上，所述“*”形薄壁层上均匀间隔设有若干易断口 8。通过“*”形薄壁层密封连接在下盖的下端侧壁上，使“*”形薄壁层能够从下盖的下方封住上、下盖的内部空间，通过易断口，使顶针能够轻松的顶开“*”形薄壁层，通过下盖的侧壁伸入到瓶身本体中，当顶针顶开“*”形薄壁层时，封闭空间中的第二填充物能够全部掉落到瓶身本体中，不会洒到瓶身本体外部，避免浪费。

[0024] 所述上盖的内部固设一定位环 9，所述定位环与所述上盖的侧壁之间留有间隙，所述下盖的上部侧壁恰位于所述间隙中，所述顶针为一中空圆环柱，所述中空圆环柱位于所述上盖的内部中间，所述定位环与所述中空圆环柱形成同心圆，所述定位环的直径大于所述中空圆环柱的直径。通过定位环，使下盖的上端侧壁能够穿设定位在定位环和上盖的侧壁之间，从而使密封板与上盖的内部顶端之间形成一封闭空间。

[0025] 所述下盖的侧壁外侧设有一外环 10，所述外环位于所述上盖的下方，所述上盖与下端之间设有一第一易断环 11，所述第一易断环的高度与所述下盖上端到所述上盖内部顶端的距离相同，所述第一易断环的上端固定连接在所述上盖的下端，所述第一易断环的下端固定连接在所述外环的上端，所述第一易断环上固设一拉手 12。使用前，通过第一易断环将上盖与下盖固定连接在一起，防止上盖向下滑动，避免顶针顶开密封板，保证第一、二填充物都处于被密封的状态，使用时，用手拉动拉手，使第一易断环与上、下盖完全分离，此时上盖处于自由状态，向下按压上盖就能使上盖向下滑动。

[0026] 所述下盖的上部侧壁外侧上下间隔固设有第一、二凸包 13、14，所述上盖的侧壁内侧固设有第三凸包 15，所述第三凸包能够在第一、二凸包之间来回滑动，并翻越一、二凸包。使用前，第三凸包抵顶在第一凸包的下面，使用时，通过向下按压上盖，使第三凸包朝靠近第二凸包的方向滑动，当第三凸包抵顶在第二凸包的上面时，再向下用力按压上盖，使第三凸包越过第二凸包并抵顶在第二凸包的下面，此时上盖定位在最低位置，上盖的下端顶在下盖的外环上端，若要将上盖向上滑动，则向上拉动上盖，使第三凸包越过第二凸包向上移动，上顶针能够回到使用前的位置。

[0027] 所述瓶身本体的瓶口侧壁外部设有螺纹，所述外环的侧壁内部设有螺纹，所述下盖通过螺纹可拆卸旋合在所述瓶身本体上，所述外环的侧壁与所述下盖的侧壁之间留有恰供所述瓶身本体的瓶口侧壁放置的间隙。通过螺纹将下盖旋合在瓶身本体上，此种连接方式为一种常用的方式，内外螺纹相互旋合，密封性好，瓶身本体中的填充物不易漏到瓶身本体外部。

[0028] 所述瓶身本体的瓶口处设有一第二易断环 16，所述第二易断环的上端固定连接在所述外环的下端，所述第二易断环的下端固定连接在所述瓶身本体的瓶口台阶上。使用前，

瓶身本体和下盖通过第二易断环固定连接在一起，使用时，用手旋转下盖，使下盖与第二易断环之间断裂分离，继续旋转下盖直至与瓶身本体分离，将下盖从瓶身本体上卸下即可使用瓶身本体中的混合物。

[0029] 所述顶针、定位环和第三凸包均与所述上盖一体成型，所述密封板、外环、和第一、二凸包均与所述下盖一体成型。通过模具一体成型的方式，可以提高生产效率，降低成本。

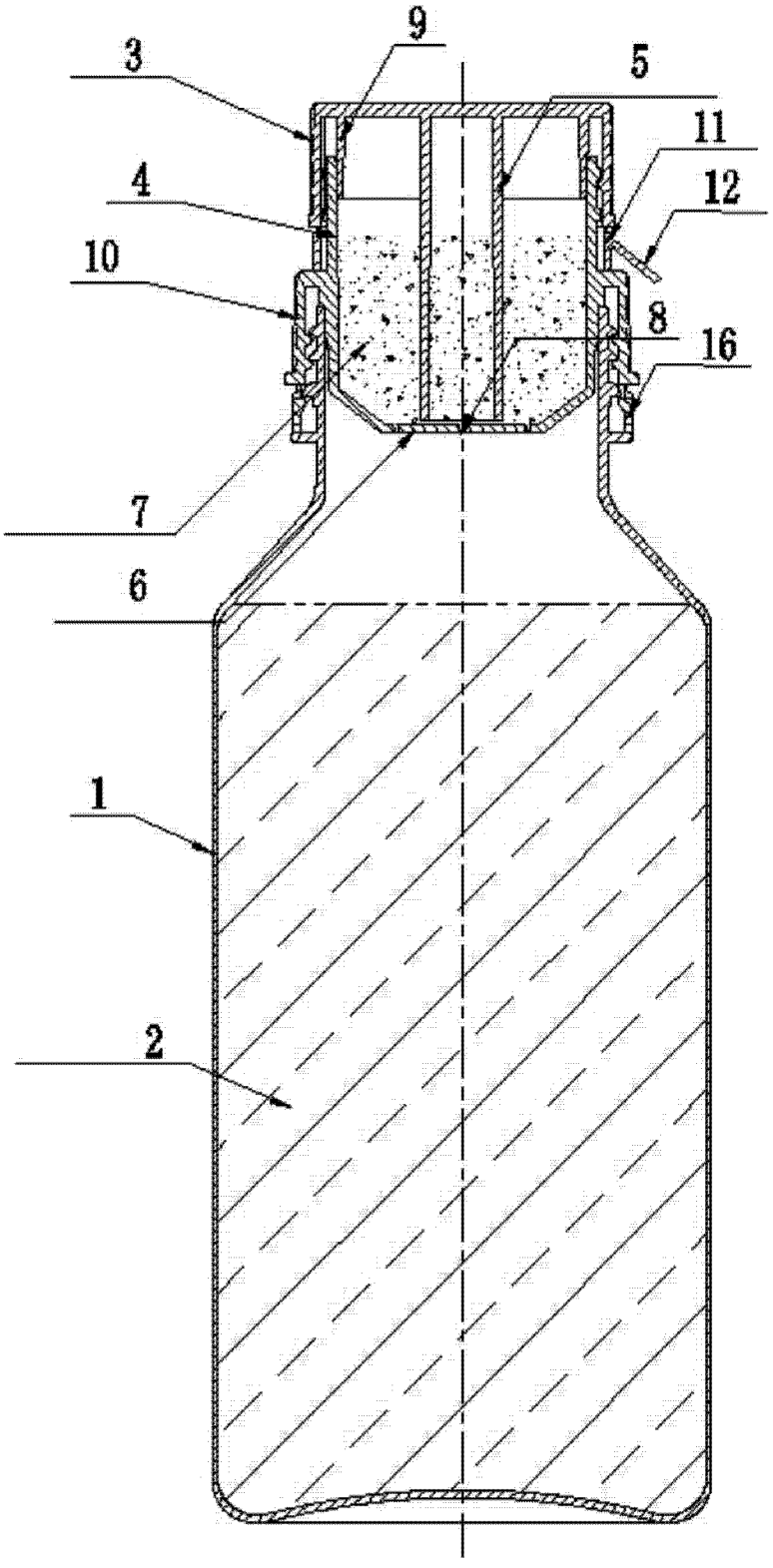


图 1

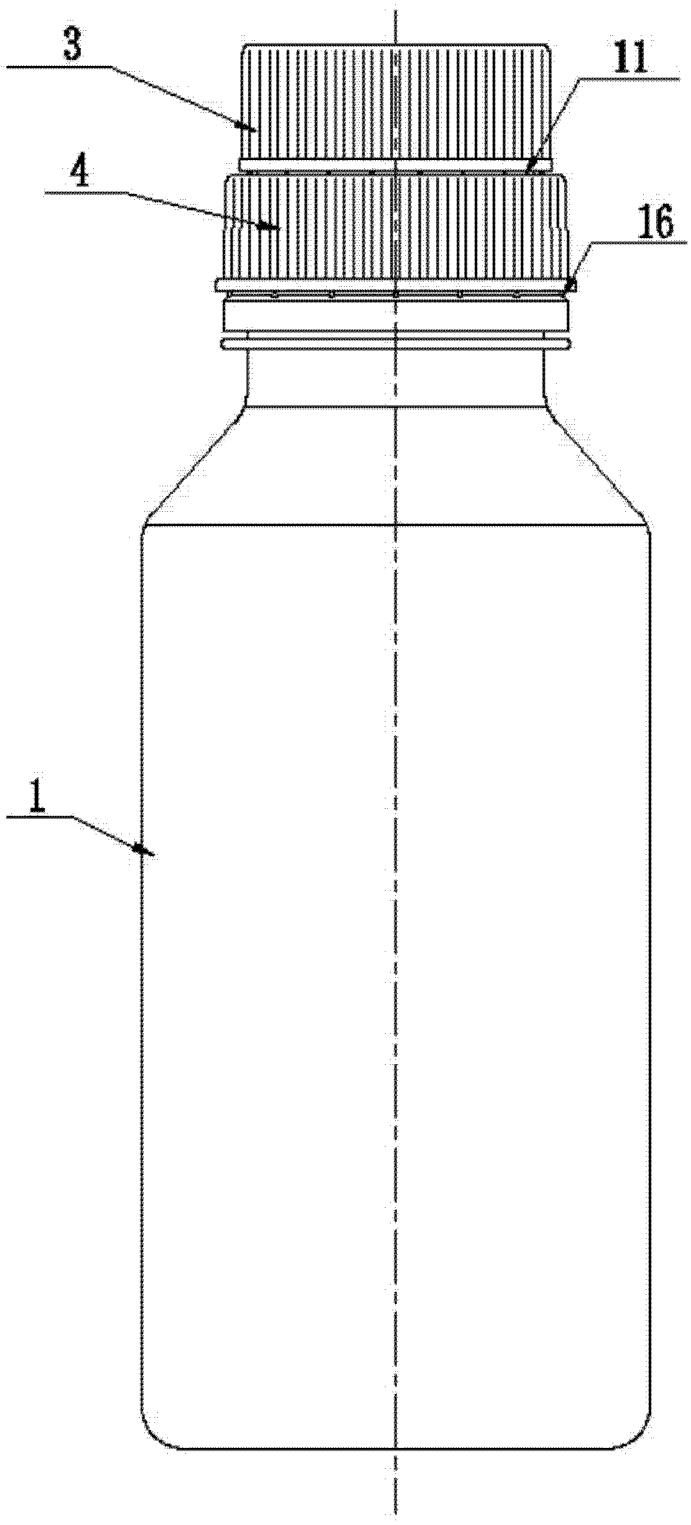


图 2

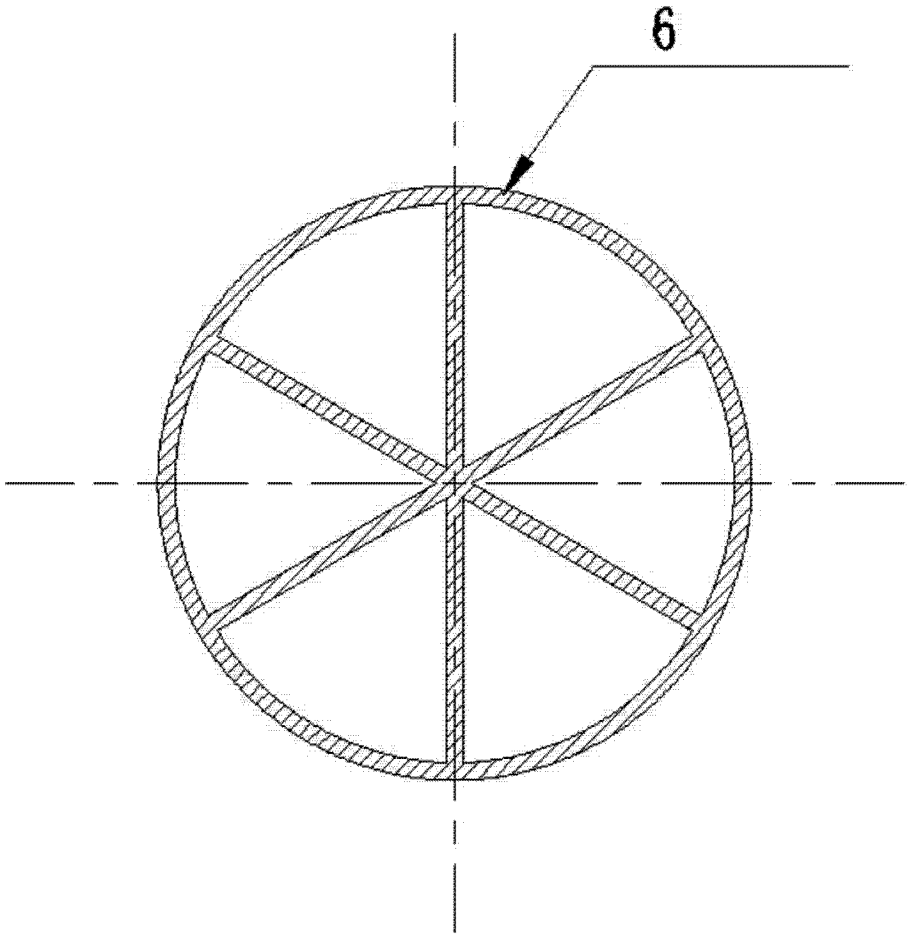


图 3

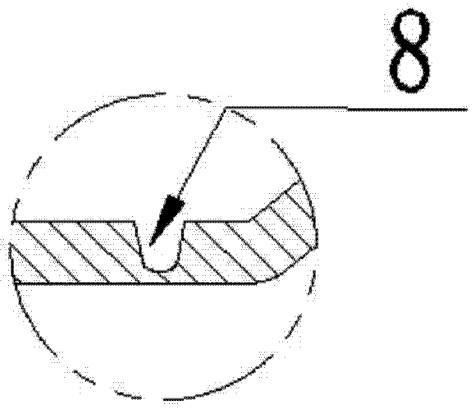


图 4

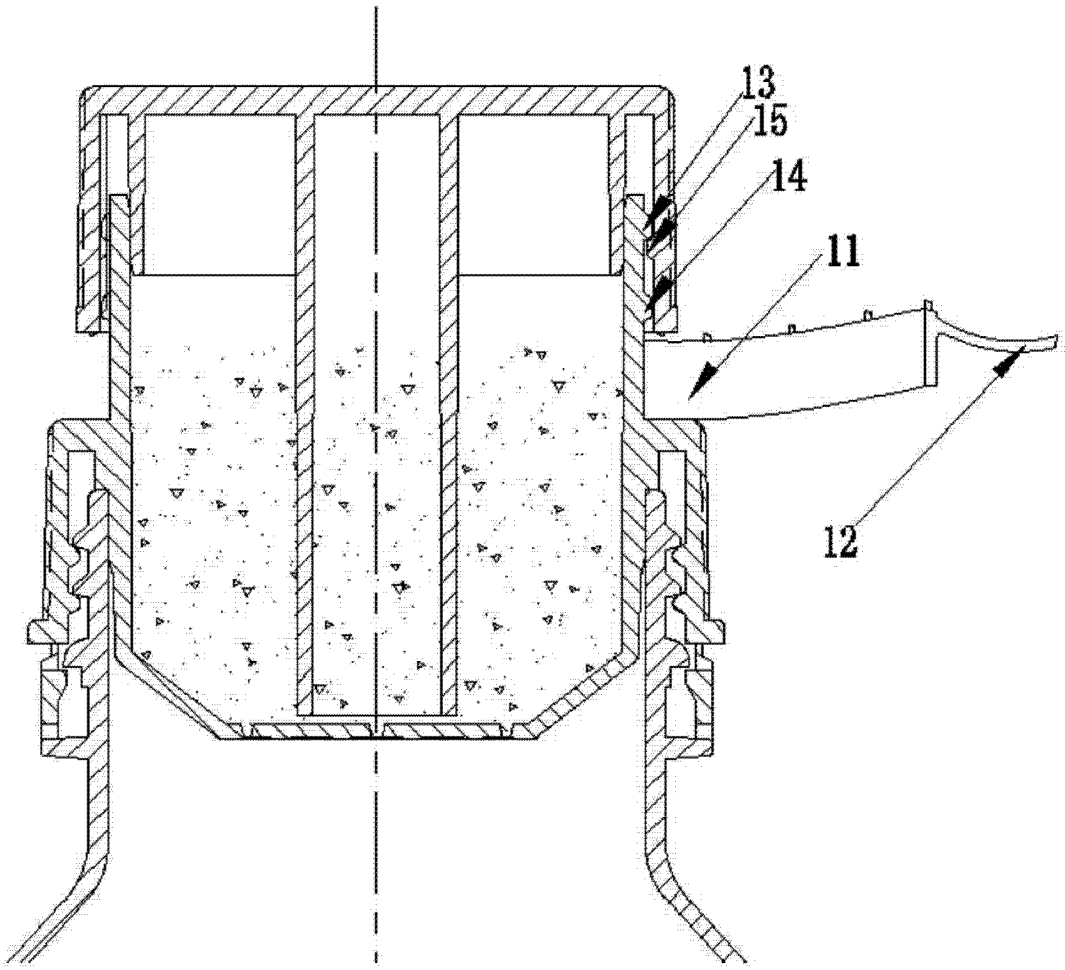


图 5

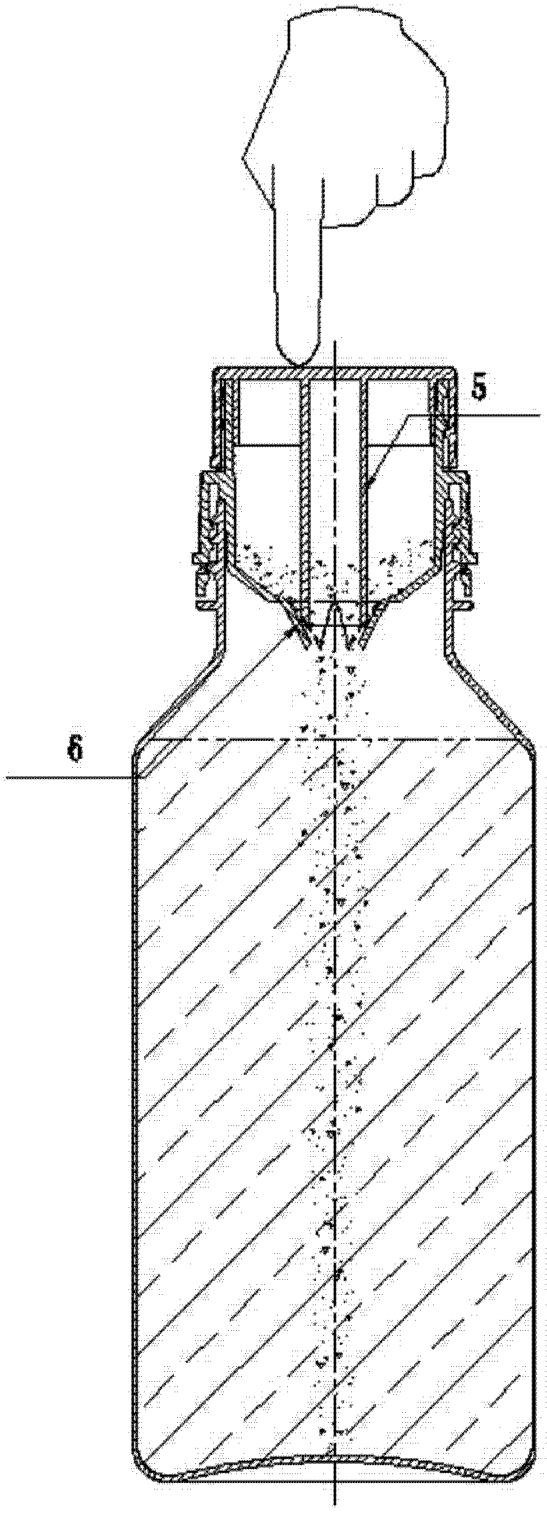


图 6

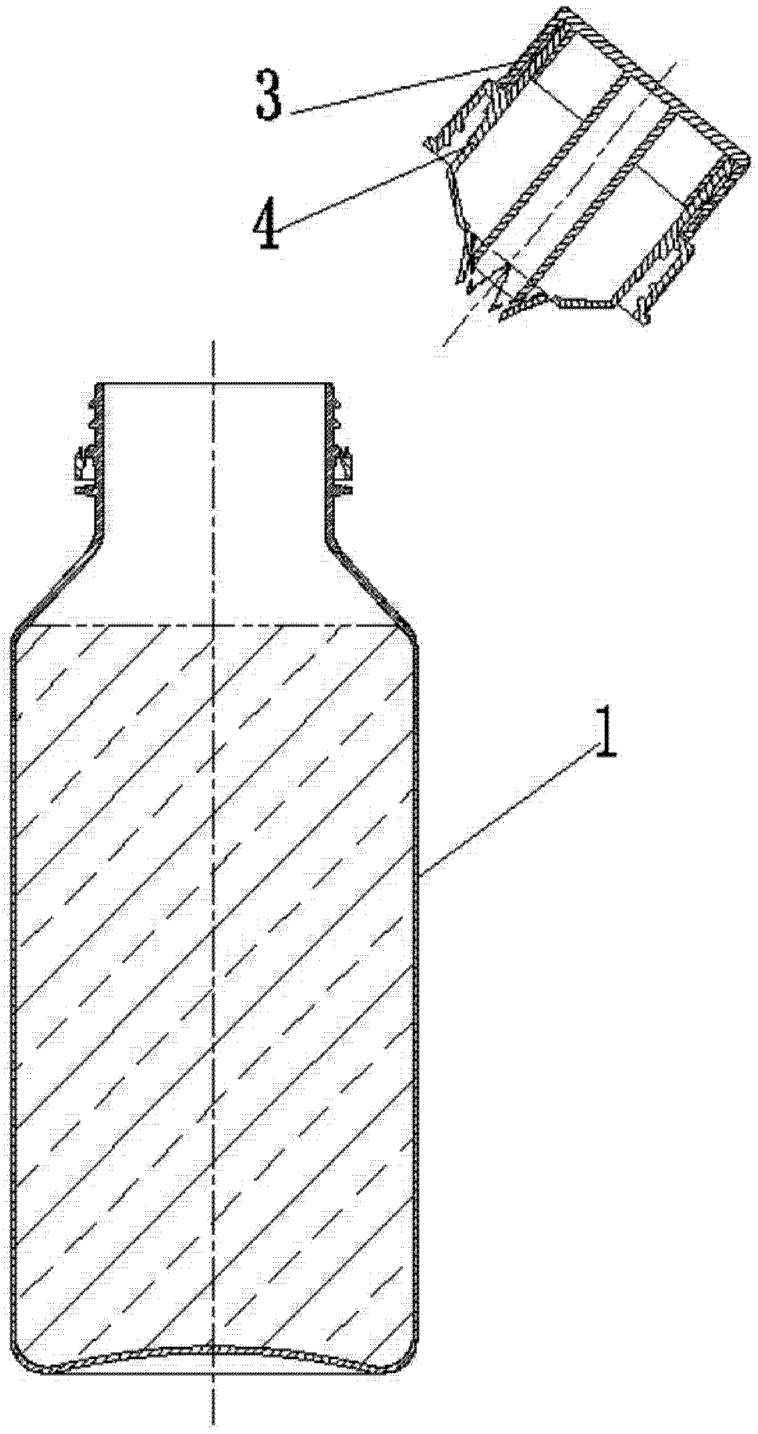


图 7