



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204288943 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 22

(21) 申请号 201420814041. X

(22) 申请日 2014. 12. 19

(73) 专利权人 无锡市士民机械设备厂
地址 214194 江苏省无锡市锡山区锡北镇锡北工业园区泾新路 30 号

(72) 发明人 沈士民

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
(普通合伙) 32104

代理人 涂三民

(51) Int. Cl.

H01B 13/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

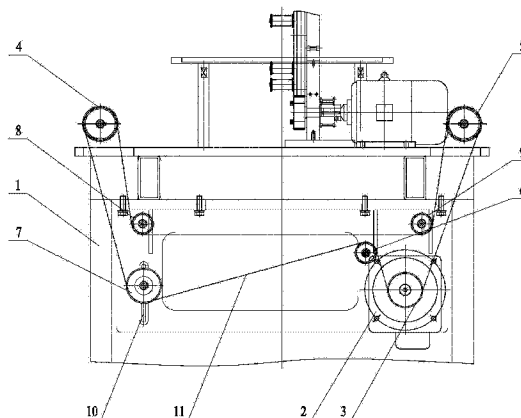
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

成圈包膜一体机的线圈旋转驱动装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种成圈包膜一体机的线圈旋转驱动装置,在机架上固定有减速电机,在减速电机的输出轴上固定有主动带轮,在机架上转动安装有第一线圈带轮与第二线圈带轮,在机架上转动安装有第一张紧轮、第二张紧轮、第二转向轮与第一转向轮,在主动带轮、第一线圈带轮、第二线圈带轮、第一张紧轮、第二张紧轮、第二转向轮与第一转向轮上设有驱动带;所述第一线圈带轮与第二线圈带轮呈等高设置,且第一线圈带轮的安装轴轴线与第二线圈带轮的安装轴轴线平行;在机架上开设有腰形孔,腰形孔的长度方向为竖直方向,所述第一转向轮的安装轴安装在腰形孔内。本实用新型具有结构简单、安装方便、使用稳定可靠等优点。



1. 一种成圈包膜一体机的线圈旋转驱动装置,其特征是:在机架(1)上固定有减速电机(2),在减速电机(2)的输出轴上固定有主动带轮(3),在机架(1)上转动安装有第一线圈带轮(4)与第二线圈带轮(5),在机架(1)上转动安装有第一张紧轮(8)、第二张紧轮(9)、第二转向轮(6)与第一转向轮(7),第一张紧轮(8)位于第一线圈带轮(4)的右下方,第一转向轮(7)位于第一张紧轮(8)的正下方,第二张紧轮(9)位于第二线圈带轮(5)的左下方,第二转向轮(6)位于第二张紧轮(9)的左下方,且第二转向轮(6)位于主动带轮(3)的左上方,在主动带轮(3)、第一线圈带轮(4)、第二线圈带轮(5)、第一张紧轮(8)、第二张紧轮(9)、第二转向轮(6)与第一转向轮(7)上设有驱动带(11);所述第一线圈带轮(4)与第二线圈带轮(5)呈等高设置,且第一线圈带轮(4)的安装轴轴线与第二线圈带轮(5)的安装轴轴线平行;在机架(1)上开设有腰形孔(10),腰形孔(10)的长度方向为竖直方向,所述第一转向轮(7)的安装轴安装在腰形孔(10)内。

2. 如权利要求1所述的成圈包膜一体机的线圈旋转驱动装置,其特征是:且所述驱动电机(2)为立式交流减速电机。

3. 如权利要求1所述的成圈包膜一体机的线圈旋转驱动装置,其特征是:所述第一张紧轮(8)与第二张紧轮(9)呈等高设置,且第一张紧轮(8)的安装轴轴线与第二张紧轮(9)的安装轴轴线平行。

成圈包膜一体机的线圈旋转驱动装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种成圈包膜一体机的装置,本实用新型尤其是涉及一种成圈包膜一体机的线圈旋转驱动装置。

背景技术

[0002] 目前,一般采用成圈包膜一体机进行电缆生产,而线圈旋转驱动装置是成圈包膜一体机中的一个主要装置。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种结构简单、安装方便、使用稳定可靠的成圈包膜一体机的线圈旋转驱动装置。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案,所述成圈包膜一体机的线圈旋转驱动装置,在机架上固定有减速电机,在减速电机的输出轴上固定有主动带轮,在机架上转动安装有第一线圈带轮与第二线圈带轮,在机架上转动安装有第一张紧轮、第二张紧轮、第二转向轮与第一转向轮,第一张紧轮位于第一线圈带轮的右下方,第一转向轮位于第一张紧轮的正下方,第二张紧轮位于第二线圈带轮的左下方,第二转向轮位于第二张紧轮的左下方,且第二转向轮位于主动带轮的左上方,在主动带轮、第一线圈带轮、第二线圈带轮、第一张紧轮、第二张紧轮、第二转向轮与第一转向轮上设有驱动带;所述第一线圈带轮与第二线圈带轮呈等高设置,且第一线圈带轮的安装轴轴线与第二线圈带轮的安装轴轴线平行;在机架上开设有腰形孔,腰形孔的长度方向为竖直方向,所述第一转向轮的安装轴安装在腰形孔内。

[0005] 且所述驱动电机为立式交流减速电机。

[0006] 所述第一张紧轮与第二张紧轮呈等高设置,且第一张紧轮的安装轴轴线与第二张紧轮的安装轴轴线平行。

[0007] 本实用新型具有结构简单、安装方便、使用稳定可靠等优点。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的主视图。

[0009] 图2是本实用新型的左视图。

[0010] 图3是本实用新型的仰视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0012] 该成圈包膜一体机的线圈旋转驱动装置,在机架1上固定有减速电机2,在减速电机2的输出轴上固定有主动带轮3,在机架1上转动安装有第一线圈带轮4与第二线圈带轮5,在机架1上转动安装有第一张紧轮8、第二张紧轮9、第二转向轮6与第一转向轮7,第一张紧轮8位于第一线圈带轮4的右下方,第一转向轮7位于第一张紧轮8的正下方,第二张

紧轮 9 位于第二线圈带轮 5 的左下方,第二转向轮 6 位于第二张紧轮 9 的左下方,且第二转向轮 6 位于主动带轮 3 的左上方,在主动带轮 3、第一线圈带轮 4、第二线圈带轮 5、第一张紧轮 8、第二张紧轮 9、第二转向轮 6 与第一转向轮 7 上设有驱动带 11;且所述驱动电机 2 为立式交流减速电机。

[0013] 所述第一线圈带轮 4 与第二线圈带轮 5 呈等高设置,且第一线圈带轮 4 的安装轴轴线与第二线圈带轮 5 的安装轴轴线平行。

[0014] 所述第一张紧轮 8 与第二张紧轮 9 呈等高设置,且第一张紧轮 8 的安装轴轴线与第二张紧轮 9 的安装轴轴线平行。

[0015] 在机架 1 上开设有腰形孔 10,腰形孔 10 的长度方向为竖直方向,所述第一转向轮 7 的安装轴安装在腰形孔 10 内。

[0016] 工作时,驱动电机 2 通过驱动带 11,驱动带 11 通过第一张紧轮 8、第二张紧轮 9 与第二转向轮 6 进行张紧并转向,驱动带 11 通过第一转向轮 7 进行转向,驱动第一线圈带轮 4 与第二线圈带轮 5。

[0017] 通过上下移动第一转向轮 7 的安装轴,可以方便地调节驱动带 11 的松紧度。

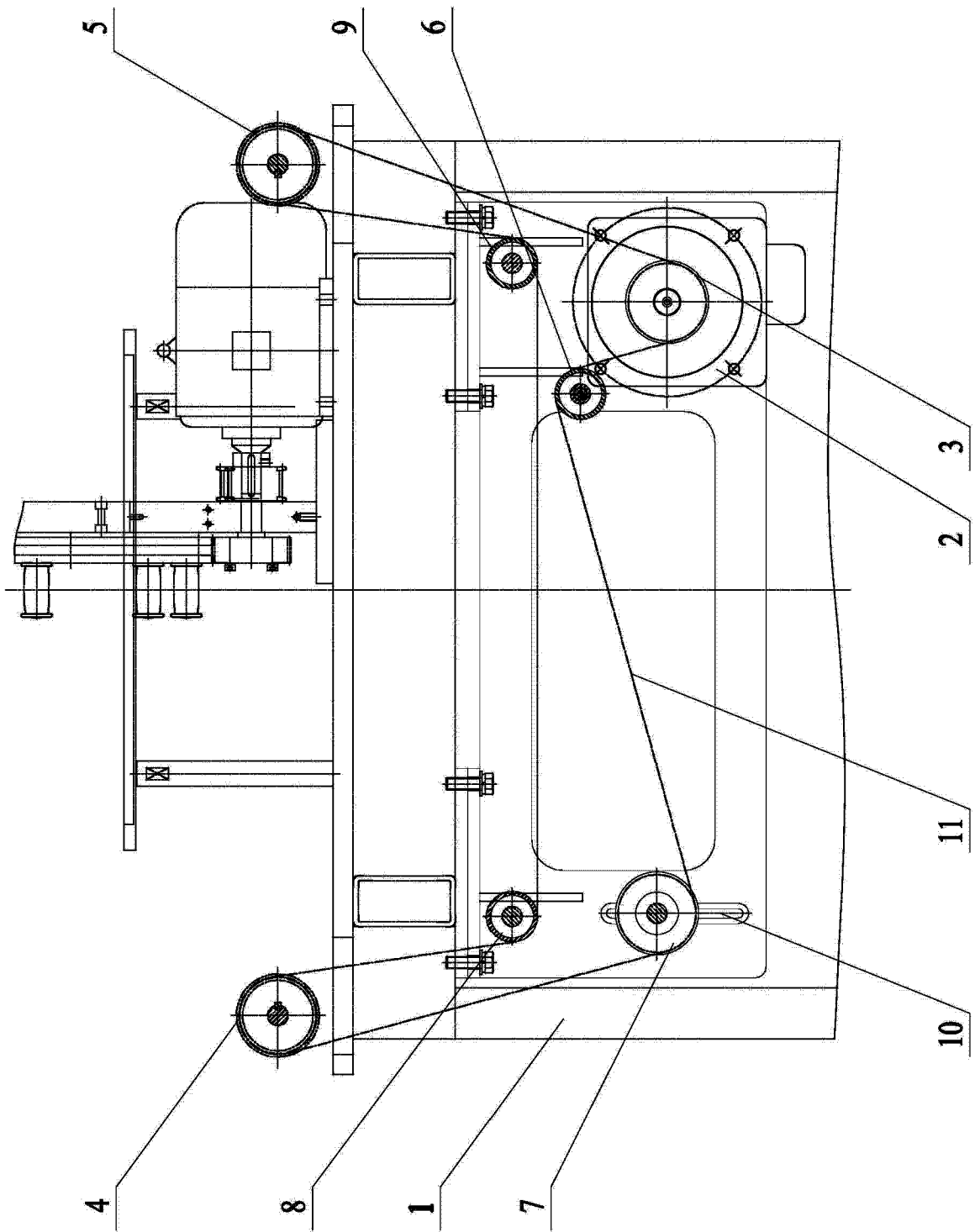


图 1

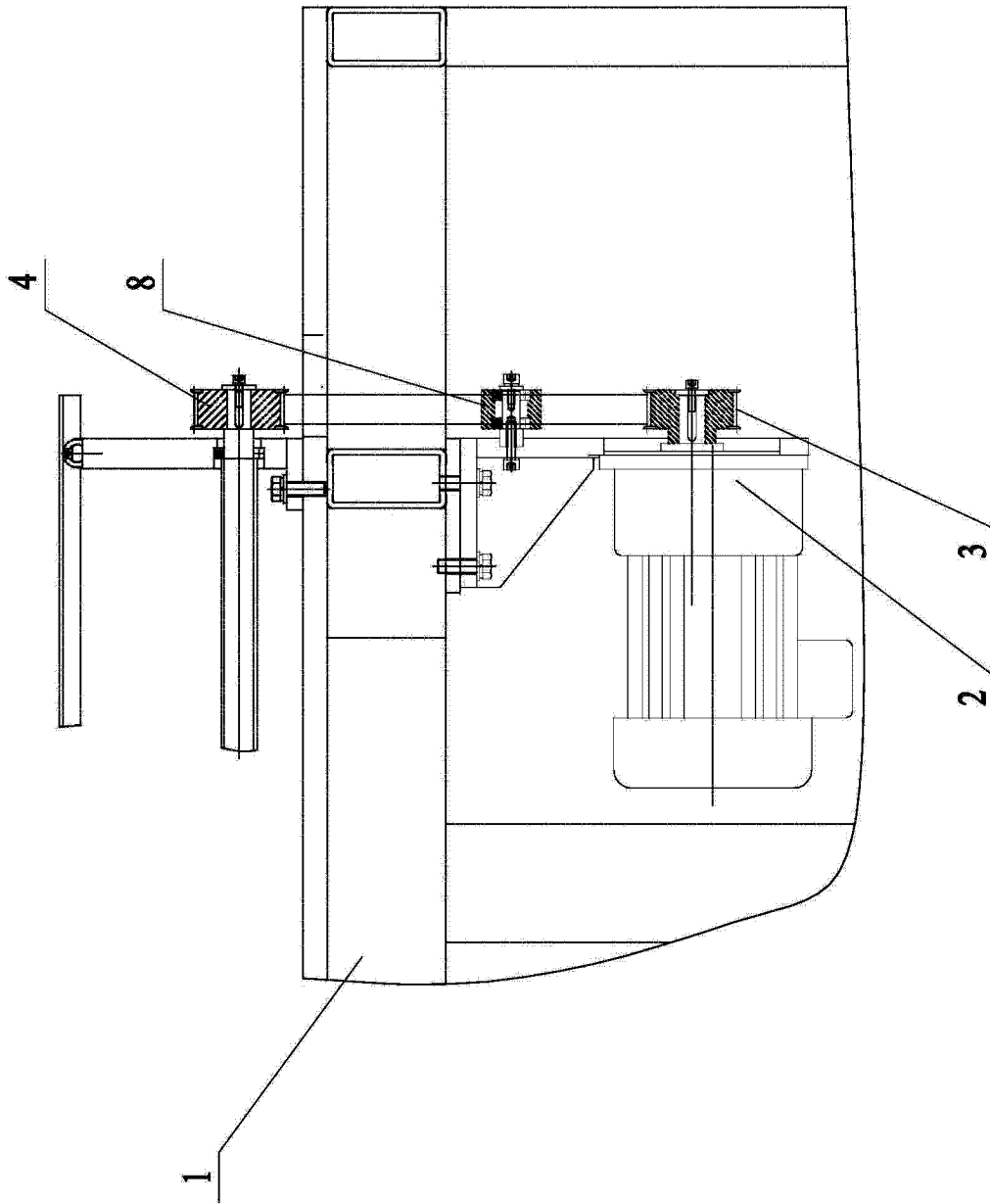


图 2

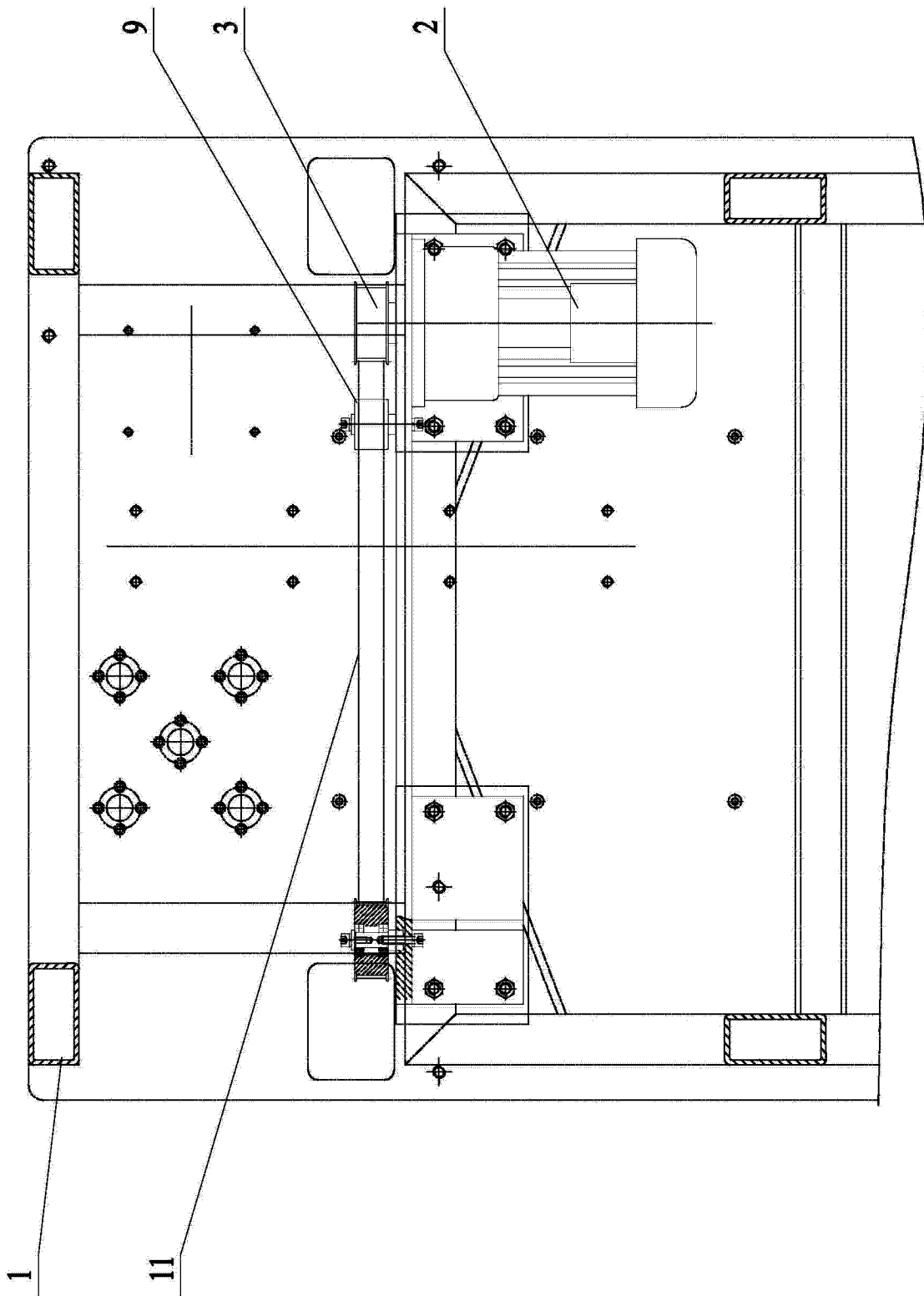


图 3