



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203973810 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 03

(21) 申请号 201420345652. 4

(22) 申请日 2014. 06. 25

(73) 专利权人 泉州誉城盛机械有限责任公司
地址 362000 福建省泉州市晋江市西滨镇农场

(72) 发明人 戴魁悟

(74) 专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411
代理人 李红灵 胡丽琴

(51) Int. Cl.

B29B 7/22(2006. 01)

B29B 7/18(2006. 01)

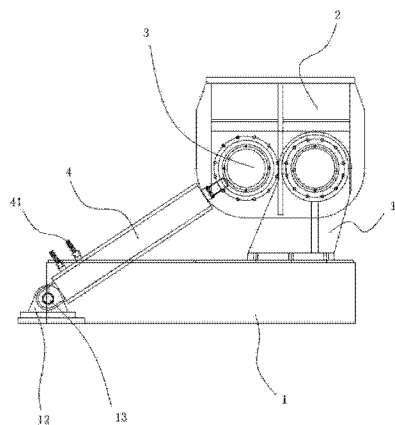
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

翻转式密炼机液压系统

(57) 摘要

本实用新型公开的翻转式密炼机液压系统,包括支座、密炼室、推力头、液压缸、油缸、高压油管和液压站,支座的表面设有第一固定座,密炼室安装在第一固定座上,密炼室内设有转子,转子与推力头传动连接,推力头的侧端连接液压缸,油缸设于推力头的下端,油缸的下端枢接在支座的底部,油缸上安装有液压管接头,液压管接头通过高压油管连接液压站。本实用新型取代了传统的蜗轮和蜗杆的机械式翻转,减少了蜗轮、蜗杆翻转和磨损时产生的噪音,不仅结构直观,设计合理,维修方便,延长了设备的使用寿命,而且设备的工作性能稳定,翻转可靠平稳,并优化了现场的工作环境。



1. 翻转式密炼机液压系统,其特征在于:包括支座、密炼室、推力头、液压缸、油缸、高压油管 and 液压站,支座的表面设有第一固定座,密炼室安装在第一固定座上,密炼室内设有转子,转子与推力头传动连接,推力头的侧端连接液压缸,油缸设于推力头的下端,油缸的下端枢接在支座的底部,油缸上安装有液压管接头,液压管接头通过高压油管连接液压站。

2. 如权利要求1所述的翻转式密炼机液压系统,其特征在于:所述推力头包括连接座、端盖、滚动轴承和轴用卡簧,连接座侧端设有两端盖,滚动轴承通过轴用卡簧固定在端盖之间。

3. 如权利要求1所述的翻转式密炼机液压系统,其特征在于:还包括第二固定座和销轴,第二固定座安装在支座的底部,所述油缸的下端通过销轴设置在第二固定座上。

4. 如权利要求1所述的翻转式密炼机液压系统,其特征在于:所述液压管接头上设有O型密封圈。

翻转式密炼机液压系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种翻转式密炼机,特指一种翻转式密炼机液压系统。

背景技术

[0002] 密炼机是一种设有一对特定形状并相对回转的转子、在可调温度和压力的密闭状态下间隙性地对聚合物材料进行塑炼和混炼的机械,主要由密炼室、转子、转子密封装置、加料压料装置、翻转倒料装置、传动装置及机座等部分组成。密炼机具有混炼容量大、时间短、生产效率高优点,能够较好地克服粉尘飞扬,减少配合剂的损失,有助于改善产品质量与工作环境。根据实际工艺要求设计多样化,常见的有下落式密炼机和翻转式密炼机。

[0003] 现有技术中,翻转式密炼机的转子传动装置通常是由蜗轮箱、蜗轮和蜗杆组成,但是,此类设备在翻转物料时较为不平稳,蜗轮和蜗杆在密炼机进行翻转时产生的噪音较大,而且蜗轮和蜗杆在工作一段时间后容易磨损,出现损坏,维修蜗轮和蜗杆也较为麻烦。

[0004] 有鉴于此,本发明人专门设计了一种翻转式密炼机液压系统,本案由此产生。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种翻转式密炼机液压系统,以加强设备工作性能,并方便维修设备。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0007] 翻转式密炼机液压系统,包括支座、密炼室、推力头、液压缸、油缸、高压油管和液压站,支座的表面设有第一固定座,密炼室安装在第一固定座上,密炼室内设有转子,转子与推力头传动连接,推力头的侧端连接液压缸,油缸设于推力头的下端,油缸的下端枢接在支座的底部,油缸上设有安装有液压管接头,液压管接头通过高压油管连接液压站。

[0008] 所述推力头包括连接座、端盖、滚动轴承和轴用卡簧,连接座侧端设有两端盖,滚动轴承固定在端盖之间。

[0009] 翻转式密炼机液压系统还包括第二固定座和销轴,第二固定座安装在支座的底部,所述油缸的下端通过销轴设置在第二固定座上。

[0010] 所述液压管接头上设有 O 型密封圈。

[0011] 由上述对本实用新型的描述可知,和现有技术相比,本实用新型具有如下优点:

[0012] 本实用新型取代了传统的蜗轮和蜗杆的机械式翻转,减少了蜗轮、蜗杆翻转和磨损时产生的噪音,不仅结构直观,设计合理,维修方便,延长了设备的使用寿命,而且设备的工作性能稳定,翻转可靠平稳,并优化了现场的工作环境。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提

下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图 1 是本实用新型的侧视图;

[0015] 图 2 是本实用新型推力头的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 如图 1 和图 2 所示的翻转式密炼机液压系统,包括支座 1、密炼室 2、推力头 3、液压缸、油缸 4、高压油管 and 液压站,支座 1 的表面设有第一固定座 11,密炼室 2 安装在第一固定座 11 上,密炼室 2 内设有转子,转子与推力头 3 传动连接,此实施例的推力头 3 包括连接座 31、端盖 32、滚动轴承 33 和轴用卡簧,连接座 31 侧端设有两端盖 32,滚动轴承 33 通过轴用卡簧固定在端盖 32 之间。

[0018] 推力头 3 的侧端连接液压缸,油缸 4 设于推力头 3 的下端,油缸 4 的下端枢接在支座 1 的底部,具体可以是翻转式密炼机液压系统还包括第二固定座 12 和销轴 13,第二固定座 12 安装在支座 1 的底部,油缸 4 的下端通过销轴 13 设置在第二固定座 12 上。油缸 4 上还设有液压管接头,液压管接头通过高压油管连接液压站。为了加强液压管接头 41 的密封性,此实施例的液压管接头 41 上设有 O 型密封圈。

[0019] 本实用新型使用时,将液压缸连接推力头 3,通过液压缸的推动和拉回作用,使密炼室 2 做圆周运动,进而使设备翻转倒料或复位,翻转平稳可靠。

[0020] 本实用新型取代了传统的蜗轮和蜗杆的机械式翻转,减少了蜗轮、蜗杆翻转和磨损时产生的噪音,不仅结构直观,设计合理,维修方便,延长了设备的使用寿命,而且设备的工作性能稳定,翻转可靠平稳,并优化了现场的工作环境。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

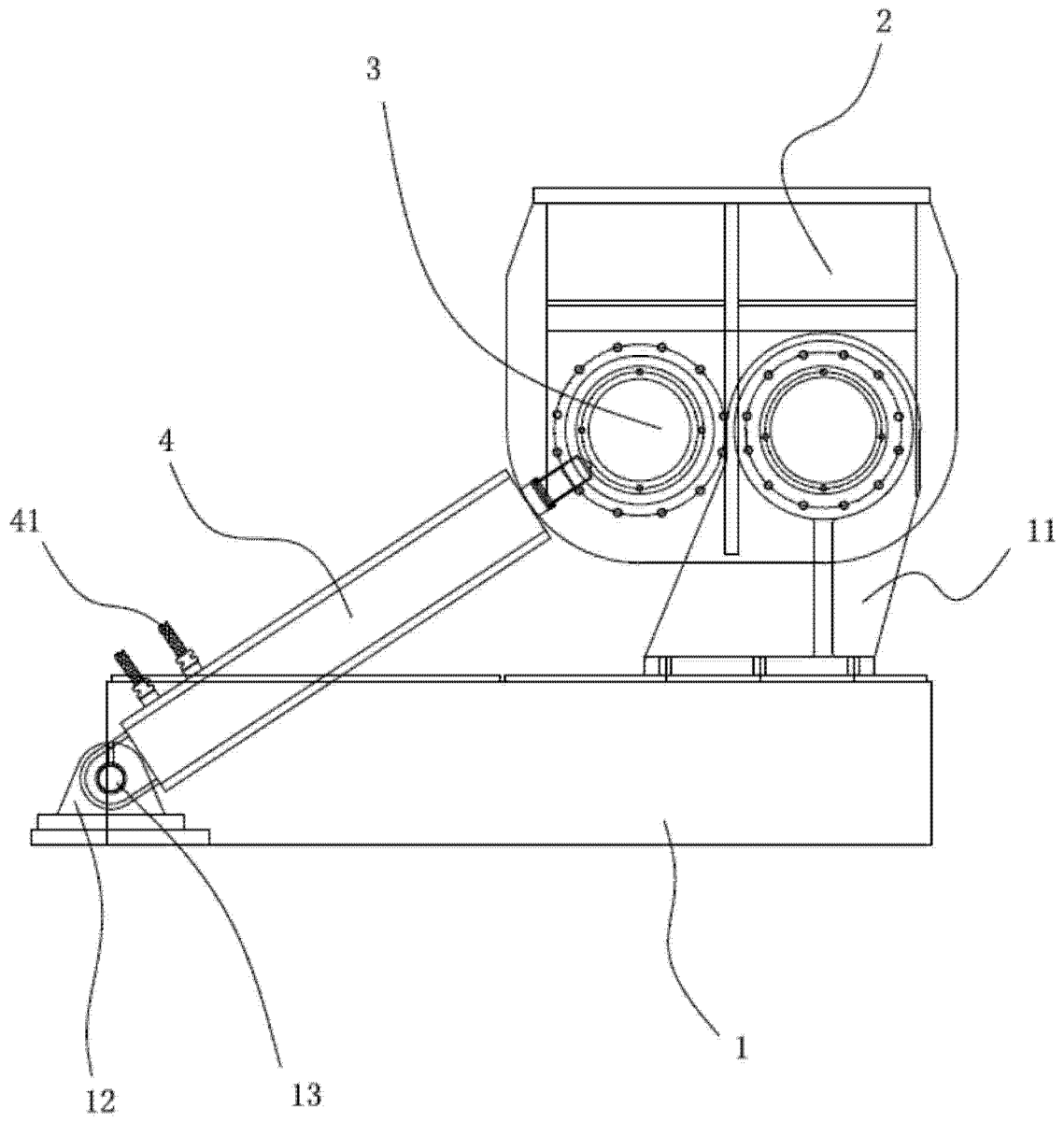


图 1

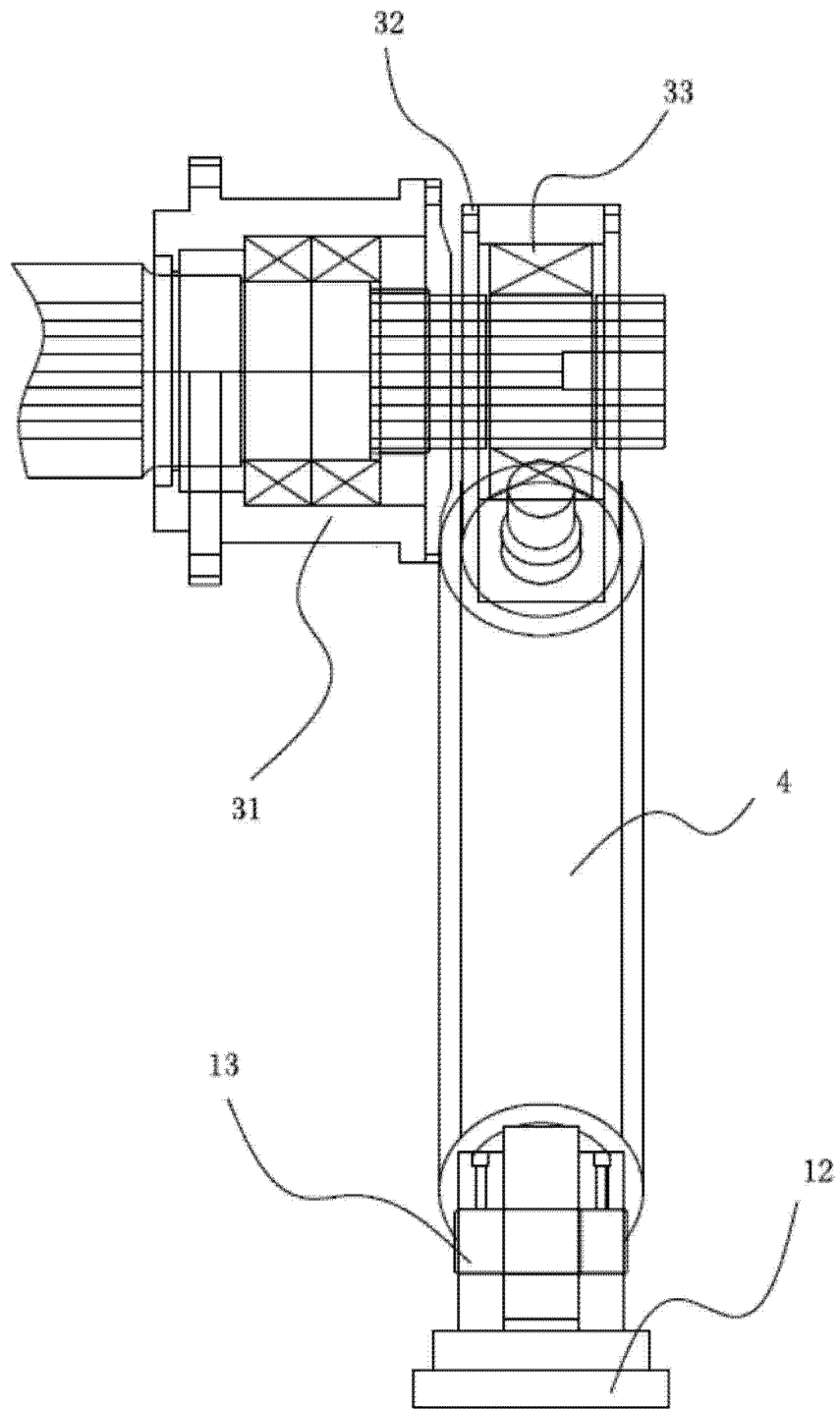


图 2