



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205254823 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 25

(21) 申请号 201521125955. 6

(22) 申请日 2015. 12. 29

(73) 专利权人 宁波鑫邦粉末冶金有限公司

地址 315000 浙江省宁波市镇海区庄市街道
钟包村后钟队

(72) 发明人 张海能

(74) 专利代理机构 余姚德盛专利代理事务所

(普通合伙) 33239

代理人 胡小永

(51) Int. Cl.

B25B 5/04(2006. 01)

B25B 5/10(2006. 01)

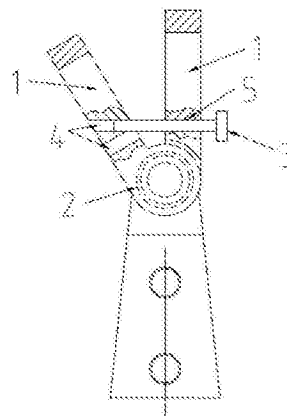
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种钳口

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钳口, 包含有左钳块和右钳块, 所述左钳块和右钳块都包含有两个钳块、一个扭簧和一个定位螺钉, 所述其中一个钳块的尾端与另一个钳块的中间处铰接, 另一个钳块的尾端用于连接夹钳的钳柄; 所述扭簧安装在两个钳块的铰接处上以使两个钳块始终向外旋转分离, 所述定位螺钉穿过其中一个钳块后与另一个钳块螺纹连接从而可以固定两个钳块的旋转角度。本实用新型的钳口夹持物体稳定, 不易掉落, 增强了功能性。



1. 一种钳口, 其特征在于, 所述钳口包含有左钳块和右钳块, 所述左钳块和右钳块都包含有两个钳块(1)、一个扭簧(2)和一个定位螺钉(3), 所述其中一个钳块(1)的尾端与另一个钳块(1)的中间处铰接, 另一个钳块(1)的尾端用于连接夹钳的钳柄; 所述扭簧(2)安装在两个钳块(1)的铰接处上以使两个钳块(1)始终向外旋转分离, 所述定位螺钉(3)穿过其中一个钳块(1)后与另一个钳块(1)螺纹连接从而可以固定两个钳块(1)的旋转角度。

2. 根据权利要求1所述的钳口, 其特征在于, 其中一个钳块(1)设置有两个螺纹孔(4), 当定位螺钉(3)与其中一个螺纹孔(4)连接时, 所述两个钳块(1)旋转接触并固定接触状态的角度, 当定位螺钉(3)与另一个螺纹孔(4)连接时, 所述两个钳块(1)旋转分离并固定分离状态的角度。

3. 根据权利要求2所述的钳口, 其特征在于, 所述两个螺纹孔(4)相交。

4. 根据权利要求3所述的钳口, 其特征在于, 所述定位螺钉(3)的规格为M4内六角螺钉。

5. 根据权利要求4所述的钳口, 其特征在于, 所述定位螺钉(3)的长度为20mm。

6. 根据权利要求2所述的钳口, 其特征在于, 所述另一个钳块(1)设置有通孔(5), 所述螺钉(3)穿过通孔(5)。

一种钳口

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种测试仪器领域,具体涉及一种钳口。

背景技术

[0002] 传统的夹钳一般都设置有一个钳口,所述钳口一般都只能对被夹物体的一个处进行夹持,当遇到长条形物件时,夹持不是特别稳定,容易掉落。

实用新型内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是要提出一种夹持稳定又可调节的钳口。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种钳口,包含有左钳块和右钳块,所述左钳块和右钳块都包含有两个钳块、一个扭簧和一个定位螺钉,所述其中一个钳块的尾端与另一个钳块的中间处铰接,另一个钳块的尾端用于连接夹钳的钳柄;所述扭簧安装在两个钳块的铰接处上以使两个钳块始终向外旋转分离,所述定位螺钉穿过其中一个钳块后与另一个钳块螺纹连接从而可以固定两个钳块的旋转角度。

[0007] 上述的钳口中,其中一个钳块设置有两个螺纹孔,当定位螺钉与其中一个螺纹孔连接时,所述两个钳块旋转接触并固定接触状态的角度,当定位螺钉与另一个螺纹孔连接时,所述两个钳块旋转分离并固定分离状态的角度。

[0008] 上述的钳口中,所述两个螺纹孔相交。

[0009] 上述的钳口中,所述定位螺钉的规格为M4内六角螺钉。

[0010] 上述的钳口中,所述定位螺钉的长度为20mm。

[0011] 上述的钳口中,所述另一个钳块设置有通孔,所述螺钉穿过通孔。

[0012] (三)有益效果

[0013] 本实用新型的钳口,左钳块和右钳块均有两个钳块、一个扭簧和一个定位螺钉组成,所述两个钳块为铰接结构,因此可以将钳块旋转分离用以夹住被夹物体的不同位置,从而提高了夹持的稳定性,使被夹物体不易掉落,另外钳块可以通过旋转接触,从而又可以保留有原有钳口的优点,提高了钳口的功能性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的钳口的结构示意图;

[0015] 图2为图1中A-A的剖视图;

[0016] 图3为图2中的使用状态图;

[0017] 图中1为钳块、2为扭簧、3为定位螺钉、4为螺纹孔、5为通孔。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0019] 如图1-图3所示的一种钳口,包含有左钳块和右钳块,所述左钳块和右钳块都包含有两个钳块1、一个扭簧2和一个定位螺钉3,所述其中一个钳块1的尾端与另一个钳块1的中间处铰接,另一个钳块1的尾端用于连接夹钳的钳柄;所述扭簧2安装在两个钳块1的铰接处上以使两个钳块1始终向外旋转分离,所述定位螺钉3穿过其中一个钳块1后与另一个钳块1螺纹连接从而可以固定两个钳块1的旋转角度。

[0020] 具体的说,其中一个钳块1设置有两个螺纹孔4,所述两个螺纹孔4相交。所述另一个钳块1设置有通孔5,所述螺钉3穿过通孔5并与其中一个螺纹孔4连接时,所述两个钳块1旋转接触并固定接触状态的角度,当定位螺钉3与另一个螺纹孔4连接时,所述两个钳块1旋转分离并固定分离状态的角度。

[0021] 所述定位螺钉3的规格为M4内六角螺钉,且长度为20mm。

[0022] 本实用新型的钳口,左钳块和右钳块均有两个钳块1、一个扭簧2和一个定位螺钉3组成,所述两个钳块1为铰接结构,因此可以将钳块旋转分离用以夹住被夹物体的不同位置,从而提高了夹持的稳定性,使被夹物体不易掉落,另外钳块可以通过旋转接触,从而又可以保留有原有钳口的优点,提高了钳口的功能性。

[0023] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

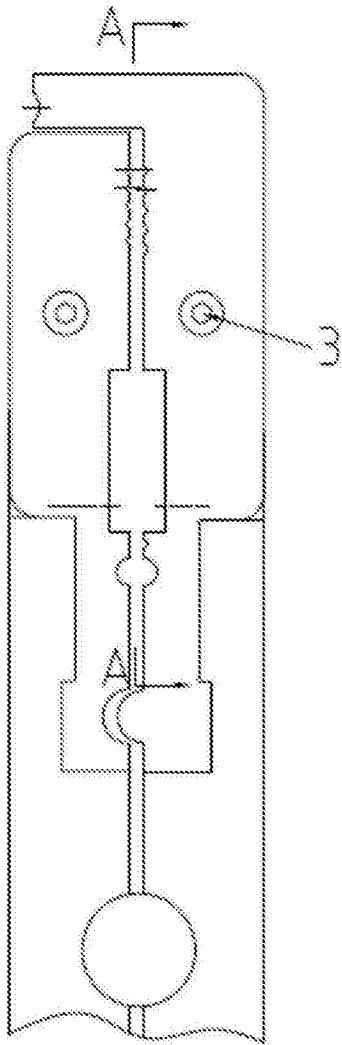


图1

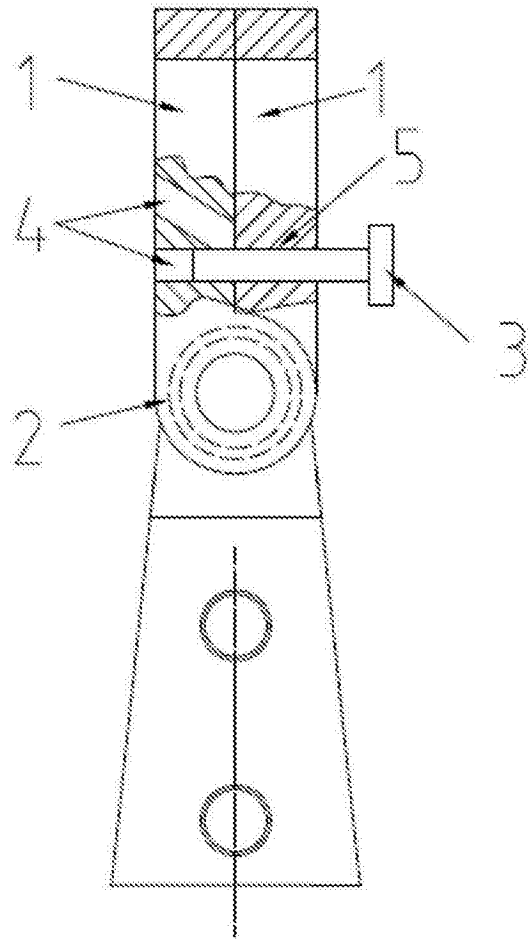


图2

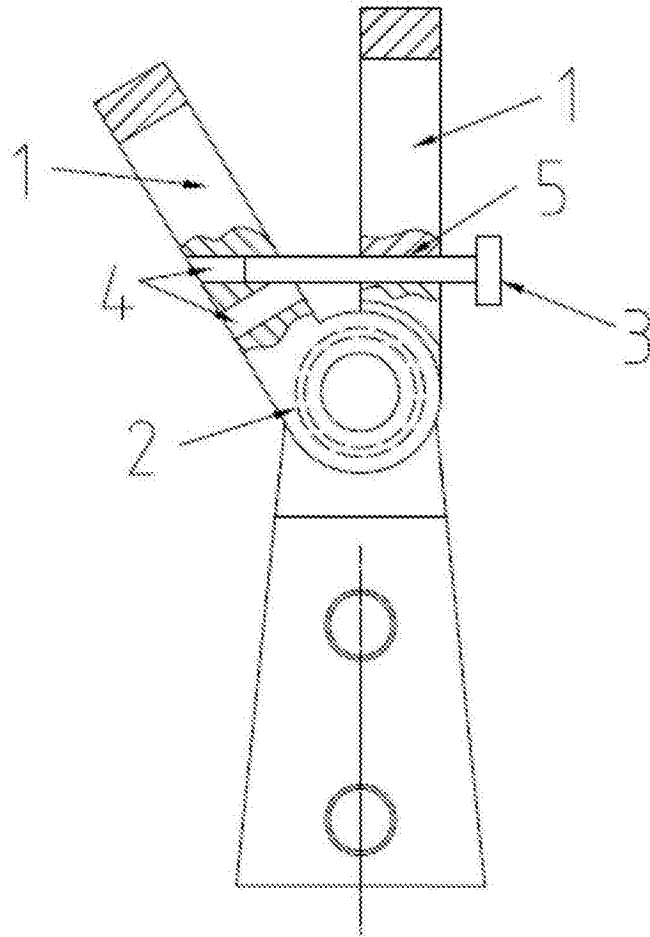


图3