



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202985174 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 12

(21) 申请号 201220564238. 3

(22) 申请日 2012. 10. 30

(73) 专利权人 蚌埠市华顺电动机械厂

地址 233000 安徽省蚌埠市华光大道 1381
号 101

(72) 发明人 时宝华

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

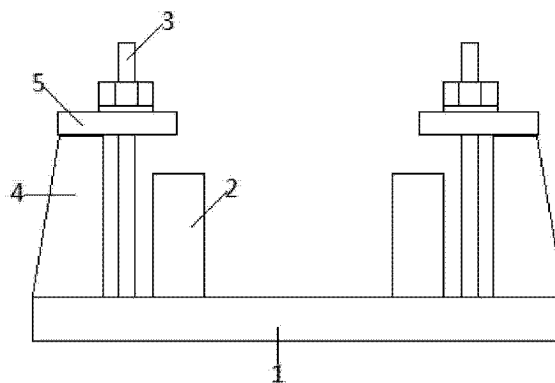
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

铣床固定夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铣床固定夹具,包括有底板,底板上表面上固定安装有对称的支撑座,支撑座外侧的底板上依次安装有对称设置螺杆和压力支撑座,压力支撑座上支撑有压块,压块套装于所述的螺杆上,装夹时,压块通过螺杆上螺合的螺母夹紧,压块上开有腰形通孔,所述的螺杆穿过该腰形通孔。本实用新型结构简单,操作方便,成本低,将待加工的弓箭固定在工作台上,便于加工,大大提高了生产加工的精度,具有很好的实用价值。



1. 铣床固定夹具,包括有底板,其特征在于:所述底板上表面上固定安装有对称的支撑座,支撑座外侧的底板上依次安装有对称设置螺杆和压力支撑座,压力支撑座上支撑有压块,压块套装于所述的螺杆上,装夹时,压块通过螺杆上螺合的螺母夹紧。

2. 根据权利要求1所述的铣床固定夹具,其特征在于:所述的压块上开有腰形通孔,所述的螺杆穿过该腰形通孔。

铣床固定夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铣床固定夹具。

背景技术

[0002] 很多零件在经过初步加工后,其表面往往很粗糙,需要在机床上对其表面进行铣平,从而达到整平发动机缸体表面的作用。例如,发动机缸体通常不是规则的,且体积比较大,需要通过夹具将其固定在工作台上。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种铣床固定夹具,将发动机缸体固定在工作台上,来提高加工精度。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 铣床固定夹具,包括有底板,其特征在于:所述底板上表面上固定安装有对称的支撑座,支撑座外侧的底板上依次安装有对称设置螺杆和压力支撑座,压力支撑座上支撑有压块,压块套装于所述的螺杆上,装夹时,压块通过螺杆上螺合的螺母夹紧。

[0006] 所述的铣床固定夹具,其特征在于:所述的压块上开有腰形通孔,所述的螺杆穿过该腰形通孔。

[0007] 本实用新型的有益效果:

[0008] 本实用新型结构简单,操作方便,成本低,将待加工的弓箭固定在工作台上,便于加工,大大提高了生产加工的精度,具有很好的实用价值。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参见图1,铣床固定夹具,包括有底板1,底板1上表面上固定安装有对称的支撑座2,支撑座2外侧的底板上依次安装有对称设置螺杆3和压力支撑座4,压力支撑座4上支撑有压块5,压块5套装于螺杆3上,装夹时,压块5通过螺杆3上螺合的螺母夹紧,压块5上开有腰形通孔,螺杆3穿过该腰形通孔。

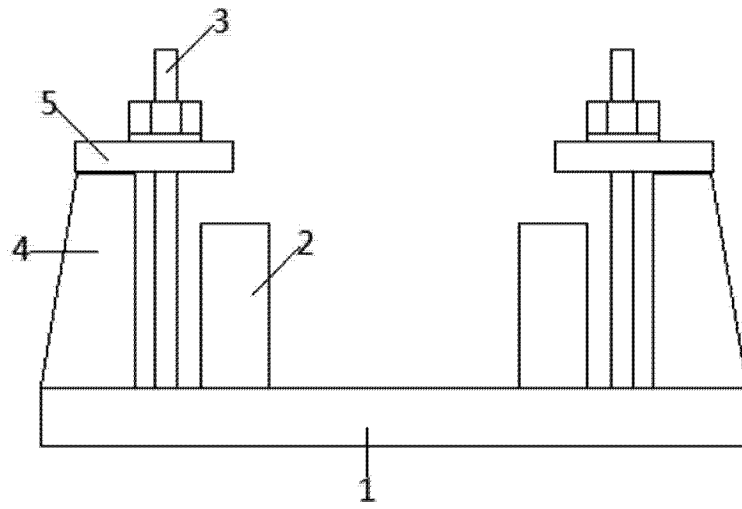


图 1