

(19) 日本国特許庁(JP)

## (12) 特許公報(B2)

(11) 特許番号

特許第5982379号  
(P5982379)

(45) 発行日 平成28年8月31日(2016.8.31)

(24) 登録日 平成28年8月5日(2016.8.5)

(51) Int.Cl.	F 1		
FO2C 3/30 (2006.01)	FO2C	3/30	D
FO2C 3/24 (2006.01)	FO2C	3/24	
FO2C 6/00 (2006.01)	FO2C	3/30	Z
FO2C 7/00 (2006.01)	FO2C	6/00	B
	FO2C	7/00	B

請求項の数 28 (全 23 頁)

(21) 出願番号	特願2013-529414 (P2013-529414)
(86) (22) 出願日	平成23年9月20日 (2011.9.20)
(65) 公表番号	特表2013-537283 (P2013-537283A)
(43) 公表日	平成25年9月30日 (2013.9.30)
(86) 国際出願番号	PCT/US2011/052342
(87) 国際公開番号	W02012/040195
(87) 国際公開日	平成24年3月29日 (2012.3.29)
審査請求日	平成26年9月11日 (2014.9.11)
(31) 優先権主張番号	61/385,042
(32) 優先日	平成22年9月21日 (2010.9.21)
(33) 優先権主張国	米国(US)

(73) 特許権者	511204522 パルマー ラボ, エルエルシー アメリカ合衆国, ノースキャロライナ州 27701, ダーラム, 300 フルラー ストリート
(73) 特許権者	312000387 8 リバース キャピタル, エルエルシー アメリカ合衆国, ノースキャロライナ州 27701, ダーラム, 406 ブラック ウェル ストリート, 4階
(74) 代理人	100114775 弁理士 高岡 亮一
(74) 代理人	100121511 弁理士 小田 直

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】窒素ガス作動流体を使用する高効率発電 (power generation) のためのシステム  
および方法

## (57) 【特許請求の範囲】

## 【請求項 1】

電力生産システムであって、前記システムは、

第1の燃焼ストリームを生成するために、第1のリサイクルストリームの存在下で第1の燃料ストリームおよび第1の空気ストリームを燃焼させるように構成された第1の燃焼器と、

前記第1の燃焼ストリームを膨張させるように構成された第1のタービンと、

前記第1のタービンから第1の放出ストリームの少なくとも一部分を受取るように構成された第1の熱交換器であって、前記第1の熱交換器は、前記第1の空気ストリームおよび前記第1の放出ストリームから生成される前記第1のリサイクルストリームの少なくとも一部分を加熱するために、前記第1の放出ストリームの前記部分を使用するように構成される、第1の熱交換器と、

第2の燃焼ストリームを生成するために、前記第1の放出ストリームから生成される第2のリサイクルストリームの存在下で第2の燃料ストリームおよび第2の空気ストリームを燃焼させるように構成された第2の燃焼器と、

前記第2の燃焼ストリームを膨張させるように構成された第2のタービンと、

前記第2の空気ストリームおよび前記第2のリサイクルストリームを加熱するように構成された第2の熱交換器と、を備え、

前記第1のタービンは前記第1の熱交換器の上流に位置付けられ、前記第1の熱交換器は前記第2のタービンの上流に位置付けられる、電力生産システム。

## 【請求項 2】

前記第2の熱交換器は、前記第2の空気ストリームおよび前記第2のリサイクルストリームを加熱するために、前記第2のタービンから第2の放出ストリームを使用するように構成されるか、または、

前記第2の熱交換器は、前記第1のリサイクルストリームの第2の部分を加熱するよう にさらに構成される、請求項1に記載の電力生産システム。

## 【請求項 3】

第3の燃焼ストリームを生成するために、前記第2のタービンから受取られる第2の放出ストリームの存在下で第3の燃料ストリームおよび第3の空気ストリームを燃焼させるように構成された第3の燃焼器と、

10

前記第3の燃焼ストリームを膨張させるように構成された第3のタービンと、  
をさらに備える、請求項1に記載の電力生産システム。

## 【請求項 4】

前記第2の熱交換器は、前記第2の空気ストリームおよび前記第2のリサイクルストリームを加熱するために、前記第3のタービンから第3の放出ストリームを使用するように構成される、請求項3に記載の電力生産システム。

## 【請求項 5】

前記第2の熱交換器は、前記第3の空気ストリームを加熱するようにさらに構成されるか、または、

前記第2の熱交換器は、前記第1のリサイクルストリームの第2の部分を加熱するよう にさらに構成される、請求項4に記載の電力生産システム。

20

## 【請求項 6】

前記第1のリサイクルストリームを圧縮するように構成されたリサイクル圧縮機をさら に備えるか、または、

前記第1の放出ストリームの第2の部分は、前記第2の燃焼器に送られる、請求項1に記載の電力生産システム。

## 【請求項 7】

前記第2の熱交換器から、冷却された放出ストリームを受取るように構成されたスクラバをさらに備える、請求項1に記載の電力生産システム。

## 【請求項 8】

前記スクラバはCO<sub>2</sub>吸着システムを備える、請求項7に記載の電力生産システム。

30

## 【請求項 9】

前記第1の空気ストリームおよび前記第2の空気ストリームを生成するために、給送空気ストリームを圧縮するように構成された空気圧縮機システムをさらに備える、請求項1に記載の電力生産システム。

## 【請求項 10】

前記空気圧縮機システムは、前記第1の空気ストリームを圧縮するように構成された第1の空気圧縮機および前記第2の空気ストリームを圧縮するように構成された第2の空気圧縮機を備える、請求項9に記載の電力生産システム。

## 【請求項 11】

前記第2の空気圧縮機は、前記第1の空気圧縮機が前記第1の空気ストリームを圧縮する前に前記第1の空気ストリームを圧縮するようにさらに構成されるか、または、

前記空気圧縮機システムは、前記第1の燃焼器および前記第2の燃焼器内で化学量論的な燃焼をもたらすために、前記第1の空気ストリームの流量および前記第2の空気ストリームの流量を制御するように構成される、請求項10に記載の電力生産システム。

## 【請求項 12】

前記空気圧縮機システムは、前記第1の燃焼器および前記第2の燃焼器内で燃焼において最大5%の過剰のO<sub>2</sub>をもたらすために、前記第1の空気ストリームの流量および前記第2の空気ストリームの流量を制御するように構成される、請求項11に記載の電力生産システム。

40

50

## 【請求項 1 3】

前記第1の燃料ストリームおよび前記第2の燃料ストリームは、圧縮された炭化水素ガスを含む、請求項1に記載の電力生産システム。

## 【請求項 1 4】

前記圧縮された炭化水素ガスはメタンを含む、請求項13に記載の電力生産システム。

## 【請求項 1 5】

前記第1の空気ストリームおよび前記第2の空気ストリームは、圧縮された周囲空気を含むか、または、

前記第1のリサイクルストリームおよび前記第2のリサイクルストリームは、分子ベースで50%より多いN<sub>2</sub>であるか、または、

前記第1の熱交換器を通して送られる前記第1の放出ストリームの部分から液体ストリームを除去するように構成された分離器をさらに備えるか、または、

前記電力生産システムは、1,300乃至1,500のタービン温度で運転するときに、少なくとも60%の、低位発熱量ベースの正味の発電効率で運転するように構成される、請求項1に記載の電力生産システム。

## 【請求項 1 6】

電力を生成するための方法であって、

第1の燃焼ストリームを生成するために、第1のリサイクルストリームの存在下で第1の燃料ストリームおよび第1の空気ストリームを燃焼させること、

第1のタービン内で前記第1の燃焼ストリームを膨張させ、前記第1のタービンを回転させて電力を生成すること、

前記第1のタービンから第1の放出ストリームの少なくとも一部分を第1の熱交換器に送ることであって、前記第1のタービンは前記第1の熱交換器の上流に位置付けられること、

前記第1の放出ストリームの前記部分を使用し、前記第1の熱交換器によって第1の空気ストリームおよび前記第1の放出ストリームから生成される前記第1のリサイクルストリームの少なくとも一部分を加熱すること、

第2の燃焼ストリームを生成するために、前記第1の放出ストリームから生成される第2のリサイクルストリームの存在下で第2の燃焼器内で第2の燃料ストリームおよび第2の空気ストリームを燃焼させること、

第2のタービン内で前記第2の燃焼ストリームを膨張させ、電力を生成するように前記第2のタービンを回転させることであって、前記第1の熱交換器は前記第2のタービンの上流に位置付けられること、

前記第2の空気ストリームおよび前記第2のリサイクルストリームを第2の熱交換器に送ること、および、

前記第2の熱交換器によって前記第2の空気ストリームおよび前記第2のリサイクルストリームを加熱すること、  
を含む、方法。

## 【請求項 1 7】

前記第2の熱交換器によって前記第2の空気ストリームおよび前記第2のリサイクルストリームを加熱することは、前記空気ストリームおよび前記リサイクルストリームを加熱するために前記第2のタービンから第2の放出ストリームを使用することを含むか、または、

前記第2の熱交換器によって前記第1のリサイクルストリームの第2の部分を加熱することをさらに含むか、または、

第3の燃焼ストリームを生成するために、前記第2のタービンから受取られる第2の放出ストリームの存在下で第3の燃焼器内で第3の燃料ストリームおよび第3の空気ストリームを燃焼させること、および、

第3のタービン内で前記第3の燃焼ストリームを膨張させ、電力を生成するように前記第3のタービンを回転させること、

10

20

30

40

50

をさらに含む、請求項 1 6 に記載の方法。

【請求項 1 8】

前記第 2 の熱交換器によって前記第 2 の空気ストリームおよび前記第 2 のリサイクルストリームを加熱することは、前記第 2 の空気ストリームおよび前記第 2 のリサイクルストリームを加熱するために前記第 3 のタービンから第 3 の放出ストリームを使用することを含む請求項 1 7 に記載の方法。

【請求項 1 9】

前記第 2 の熱交換器によって前記第 3 の空気ストリームを加熱することをさらに含むか、または、

前記第 2 の熱交換器によって前記第 1 のリサイクルストリームの第 2 の部分を加熱することをさらに含む、請求項 1 8 に記載の方法。 10

【請求項 2 0】

リサイクル圧縮機によって前記第 1 のリサイクルストリームを圧縮すること、  
前記第 1 の放出ストリームの第 2 の部分を前記第 2 の燃焼器に送ること、  
冷却された放出ストリームを前記第 2 の熱交換器からスクラバへ送ること、  
のうち 1 つ以上をさらに含む請求項 1 6 に記載の方法。

【請求項 2 1】

スクラバは  $\text{CO}_2$  吸着システムである、請求項 2 0 に記載の方法。

【請求項 2 2】

前記第 1 の空気ストリームおよび前記第 2 の空気ストリームを生成するために、空気圧縮機システムによって給送空気ストリームを圧縮することをさらに含む、請求項 1 6 に記載の方法。 20

【請求項 2 3】

前記空気圧縮機システムによって前記給送空気ストリームを圧縮することは、第 1 の空気圧縮機によって前記第 1 の空気ストリームを圧縮することおよび第 2 の空気圧縮機によって前記第 2 の空気ストリームを圧縮することを含む、請求項 2 2 に記載の方法。

【請求項 2 4】

前記空気圧縮機システムによって前記給送空気ストリームを圧縮することは、前記第 1 の空気圧縮機によって前記第 1 の空気ストリームを圧縮する前に前記第 2 の空気圧縮機によって前記第 1 の空気ストリームを圧縮することを含むか、または、 30

前記空気圧縮機システムによって前記第 1 の空気ストリームの流量および前記第 2 の空気ストリームの流量を制御し、前記第 1 の燃焼器および前記第 2 の燃焼器内で化学量論的な燃焼をもたらすことをさらに含む請求項 2 3 に記載の方法。

【請求項 2 5】

前記空気圧縮機システムによって前記第 1 の空気ストリームの流量および前記第 2 の空気ストリームの流量を制御し、前記第 1 の燃焼器および前記第 2 の燃焼器内で燃焼において最大 5 % の過剰の  $\text{O}_2$  をもたらすことをさらに含む、請求項 2 4 に記載の方法。

【請求項 2 6】

前記第 1 の燃料ストリームおよび前記第 2 の燃料ストリームは、圧縮された炭化水素ガスを含む、請求項 1 6 に記載の方法。 40

【請求項 2 7】

前記圧縮された炭化水素ガスはメタンを含む、請求項 2 6 に記載の方法。

【請求項 2 8】

前記第 1 の空気ストリームおよび前記第 2 の空気ストリームは、圧縮された周囲空気を含むか、または、

前記第 1 のリサイクルストリームおよび前記第 2 のリサイクルストリームは、分子ベースで 50 % より多い  $\text{N}_2$  を含むか、または、

分離器によって、前記第 1 の熱交換器を通して送られる前記第 1 の放出ストリームの部分から液体ストリームを除去することをさらに含むか、または、

電力は、1,300 乃至 1,500 のタービン温度で運転するときに、少なくとも 50

60%の、低位発熱量ベースの正味の発電効率で運転される、請求項16に記載の方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本開示は、空気中の燃料の燃焼によるN<sub>2</sub>作動流体を使用する電力生産(power production)のための高効率な方法を提供する。

【背景技術】

【0002】

エネルギー要求が世界中で増大し続けているため、さらなる電力生産プロセスについての絶えず増加するニーズが存在する。天然ガス燃料または炭化水素留出燃料を使用する発電のための現行の高効率な方法は、ブレイトンサイクルガスタービンおよびランキンサイクル蒸気システムを備える天然ガスコンバインドサイクル(NGCC)システムである。商業的に入手可能な最大のガスタービンは、ISO(国際標準化機構)の条件において約56%~約60%の範囲の低位発熱量効率で、約450MW(メガワット)~約550MW(メガワット)の範囲内のNGCCシステムの電力出力(power output)が可能である。石炭燃焼ボイラに蒸気発生器を加えたものを使用する現行の単一トレンユーニットが入手可能であり、それは、1,000MWより大きい電力出力を有することができ、現行の最良のボイラ設計および材料によって達成可能な最大蒸気条件に基づいて最大約45%の正味の発電効率を与える。単一蒸気タービンを有する原子炉は、1,000MWより大きい電力出力で利用可能である。

【0003】

上記に加えて、米国特許公報第2011/0179799号は、高濃度酸素雰囲気の存在下で燃焼され、したがって、高純度酸素源の装備を必要とする炭素質または炭化水素燃料を使用する高圧低圧比電力サイクルを開示する。燃焼生成物は、熱交換器内でタービン排気ストリームに接して加熱された高温で高圧で高純度のCO<sub>2</sub>のリサイクルによって冷却される。

【0004】

上記で見られるように、本分野において既存の技術および出現する技術は、燃焼のために複数のサイクルの使用ならびに高純度材料の装備を必要としうる。

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

したがって、最大500MWまたはさらにそれ以上の、単一トレンユーニットからの電力出力を提供しうる、空気中で燃焼される天然ガスまたは留出燃料を使用する電力システムについての必要性が存在したままである。

【課題を解決するための手段】

【0006】

電力生産のための下述べるシステムおよび方法は、高効率な電力生産を提供するのに非常に有用であり、また、以下の特徴の1つまたは複数を示しうる。

【0007】

開示されるシステムおよび方法は、従来のNGCCシステムより低い最大タービン温度によって、従来のNGCCシステムに匹敵する効率を達成しうる。

【0008】

開示されるシステムおよび方法は、従来のNGCCシステムと同等のタービン温度によって、従来のNGCCシステムより高い効率を達成しうる。

【0009】

開示されるシステムおよび方法は、従来のNGCCシステムより著しく低い資本コストを有しうる。

【0010】

開示されるシステムおよび方法は、単一の作動流体を利用しうる。

10

20

30

40

50

**【0011】**

開示されるシステムおよび方法は、タービン（複数可）を駆動するために蒸気システム以外の手段を利用しうる。

**【0012】**

開示されるシステムおよび方法は、NGCCシステムより著しくコンパクトでありうる。

**【0013】**

開示されるシステムおよび方法は、NGCC排ガス内の約3%濃度より著しく高い排ガス内のCO<sub>2</sub>の濃度を有する可能性があるため、CO<sub>2</sub>は、適切な除去システムを使用してより容易に捕捉されうる。

10

**【0014】**

開示されるシステムおよび方法は、高純度酸素を必要とするのではなく、低成本オキシダント源として空気を利用しうる。

**【0015】**

開示されるシステムおよび方法は、過剰の不活性ガス（大気に排出されうる）の生成をもたらしうるほぼ化学量論的燃焼条件を実現しうる。

**【0016】**

開示されるシステムおよび方法は、電力生産時に、不活性ガスを含む高圧ストリームを、1つまたは複数のタービンにわたってそのストリームを膨張させることによって利用しうる。

20

**【0017】**

開示されるシステムおよび方法は、電力生産プロセスを運転する方法を提供することができ、その方法において、燃焼器内の酸素の消費後に残る加圧された過剰の不活性ガスが、膨張して大気圧になり、さらなる電力の最大限の生産を伴うのに十分な高圧低圧比で、化石燃料が、閉サイクルにおけるほぼ化学量論的条件で空気中において高圧で燃焼されうる。

**【0018】**

上記に対してさらに、一実施形態では、本開示は、電力生産システムを提供する。電力生産システムは、第1の燃焼ストリームを生成するために、第1のリサイクルストリームの存在下で第1の燃料ストリームおよび第1の空気ストリームを燃焼させるように構成された第1の燃焼器と、第1の燃焼ストリームを膨張させるように構成された第1のタービンと、第1のタービンから第1の放出ストリームの少なくとも一部分を受取るように構成された第1の熱交換器を備えることができる。第1の熱交換器は、第1の空気ストリームおよび第1の放出ストリームから生成される第1のリサイクルストリームの少なくとも一部分を加熱するために、第1の放出ストリームの部分を使用するように構成されうる。電力生産システムはまた、第2の燃焼ストリームを生成するために、第1の放出ストリームから生成される第2のリサイクルストリームの存在下で第2の燃料ストリームおよび第2の空気ストリームを燃焼させるように構成された第2の燃焼器と、第2の燃焼ストリームを膨張させるように構成された第2のタービンと、第2の空気ストリームおよび第2のリサイクルストリームを加熱するように構成された第2の熱交換器とを備えることができる。

30

**【0019】**

いくつかの実施形態では、第2の熱交換器は、第2の空気ストリームおよび第2のリサイクルストリームを加熱するために、第2のタービンから第2の放出ストリームを使用するように構成されうる。第2の熱交換器は、第1のリサイクルストリームの第2の部分を加熱するようにさらに構成されうる。電力生産システムは、第3の燃焼ストリームを生成するために、第2のタービンから受取られる第2の放出ストリームの存在下で第3の燃料ストリームおよび第3の空気ストリームを燃焼させるように構成された第3の燃焼器と、第3の燃焼ストリームを膨張させるように構成された第3のタービンとをさらに備えることができる。第2の熱交換器は、第2の空気ストリームおよび第2のリサイクルストリーム

40

50

ムを加熱するために、第3のタービンから第3の放出ストリームを使用するように構成されうる。第2の熱交換器は、第3の空気ストリームを加熱するようにさらに構成されうる。第2の熱交換器は、第1のリサイクルストリームの第2の部分を加熱するようにさらに構成されうる

【0020】

いくつかの実施形態では、リサイクル圧縮機は、第1のリサイクルストリームを圧縮するように構成されうる。第1の放出ストリームの第2の部分は、第2の燃焼器に送られることができる。電力生産システムは、第2の熱交換器から、冷却された放出ストリームを受取るように構成されたスクラバをさらに備えることができる。スクラバは、CO<sub>2</sub>吸着システムを備えることができる。

10

【0021】

いくつかの実施形態では、電力生産システムは、第1の空気ストリームおよび第2の空気ストリームを生成するために、給送空気ストリームを圧縮するように構成された空気圧縮機システムをさらに備えることができる。空気圧縮機システムは、第1の空気ストリームを圧縮するように構成された第1の空気圧縮機および第2の空気ストリームを圧縮するように構成された第2の空気圧縮機を備えることができる。第2の空気圧縮機は、第1の空気圧縮機が第1の空気ストリームを圧縮する前に第1の空気ストリームを圧縮するようにさらに構成されうる。空気圧縮機システムは、第1の燃焼器および第2の燃焼器内で実質的に化学量論的な燃焼をもたらすために、第1の空気ストリームの流量および第2の空気ストリームの流量を制御するように構成されうる。たとえば、空気圧縮機システムは、第1の燃焼器および第2の燃焼器内で燃焼において最大約5%の過剰のO<sub>2</sub>をもたらすために、第1の空気ストリームの流量および第2の空気ストリームの流量を制御するように構成されうる。

20

【0022】

いくつかの実施形態では、第1の燃料ストリームおよび第2の燃料ストリームは、圧縮された炭化水素ガスを含むことができる。圧縮された炭化水素ガスはメタンを含むことができる。第1の空気ストリームおよび第2の空気ストリームは、圧縮された周囲空気を含むことができる。第1のリサイクルストリームおよび第2のリサイクルストリームは、分子ベースで50%より多いN<sub>2</sub>を含むことができる。電力生産システムは、第1の熱交換器を通して送られる第1の放出ストリームの部分から液体ストリームを除去するように構成された分離器をさらに備えることができる。さらに、電力生産システムは、約1,300～約1,500のタービン温度で運転するときに、少なくとも約60%の、低位発熱量ベースの正味の発電効率で運転するように構成されうる。

30

【0023】

別の実施形態では、電力を生成するための方法が提供される。方法は、第1の燃焼ストリームを生成するために、第1のリサイクルストリームの存在下で第1の燃料ストリームおよび第1の空気ストリームを燃焼させること、第1のタービン内の第1の燃焼ストリームを膨張させることであって、それにより、第1のタービンを回転させ電力を生成する、膨張させること、第1のタービンから第1の放出ストリームの少なくとも一部分を第1の熱交換器に送ること、および、第1の放出ストリームの部分を使用することであって、それにより、第1の熱交換器によって第1の空気ストリームおよび第1の放出ストリームから生成される第1のリサイクルストリームの少なくとも一部分を加熱する、使用することを含むことができる。方法は、第2の燃焼ストリームを生成するために、第1の放出ストリームから生成される第2のリサイクルストリームの存在下で第2の燃焼器内で第2の燃料ストリームおよび第2の空気ストリームを燃焼させること、第2のタービン内で第2の燃焼ストリームを膨張させることであって、それにより、電力を生成するように第2のタービンを回転させる、膨張させること、第2の空気ストリームおよび第2のリサイクルストリームを第2の熱交換器に送ること、および、第2の熱交換器によって第2の空気ストリームおよび第2のリサイクルストリームを加熱することを含むことができる。

40

【0024】

50

いくつかの実施形態では、第2の熱交換器によって第2の空気ストリームおよび第2のリサイクルストリームを加熱することは、空気ストリームおよびリサイクルストリームを加熱するために第2のタービンから第2の放出ストリームを使用することを含むことができる。方法は、第2の熱交換器によって第1のリサイクルストリームの第2の部分を加熱することをさらに含むことができる。方法は、第3の燃焼ストリームを生成するために、第2のタービンから受取られる第2の放出ストリームの存在下で第3の燃焼器内で第3の燃料ストリームおよび第3の空気ストリームを燃焼させること、および、第3のタービン内で第3の燃焼ストリームを膨張させることであって、それにより、電力を生成するよう 10 に第3のタービンを回転させる、膨張させることをさらに含むことができる。第2の熱交換器によって第2の空気ストリームおよび第2のリサイクルストリームを加熱することは、第2の空気ストリームおよび第2のリサイクルストリームを加熱するために第3のタービンから第3の放出ストリームを使用することを含むことができる。方法は、第2の熱交換器によって第3の空気ストリームを加熱することをさらに含むことができる。同様に、方法は、第2の熱交換器によって第1のリサイクルストリームの第2の部分を加熱することを含むことができる。

【0025】

いくつかの実施形態では、方法は、リサイクル圧縮機によって第1のリサイクルストリームを圧縮することをさらに含むことができる。方法はまた、第1の放出ストリームの第2の部分を第2の燃焼器に送ることをさらに含むことができる。さらに、方法は、冷却された放出ストリームを第2の熱交換器からスクラバへ送ることを含むことができる。スクラバはCO<sub>2</sub>吸着システムを備えることができる。

【0026】

いくつかの実施形態では、方法は、第1の空気ストリームおよび第2の空気ストリームを生成するために、空気圧縮機システムによって給送空気ストリームを圧縮することをさらに含むことができる。空気圧縮機システムによって給送空気ストリームを圧縮することは、第1の空気圧縮機によって第1の空気ストリームを圧縮することおよび第2の空気圧縮機によって第2の空気ストリームを圧縮することを含むことができる。空気圧縮機システムによって給送空気ストリームを圧縮することは、第1の空気圧縮機によって第1の空気ストリームを圧縮する前に第2の空気圧縮機によって第1の空気ストリームを圧縮することを含むことができる。さらに、方法は、空気圧縮機システムによって第1の空気ストリームの流量および第2の空気ストリームの流量を制御することであって、それにより、第1の燃焼器および第2の燃焼器内で実質的に化学量論的な燃焼をもたらす、制御することを含むことができる。たとえば、方法は、空気圧縮機システムによって第1の空気ストリームの流量および第2の空気ストリームの流量を制御することであって、それにより、第1の燃焼器および第2の燃焼器内で燃焼において最大約5%の過剰のO<sub>2</sub>をもたらす、制御することを含むことができる。

【0027】

いくつかの実施形態では、第1の燃料ストリームおよび第2の燃料ストリームは、圧縮された炭化水素ガスを含むことができる。圧縮された炭化水素ガスはメタンを含むことができる。第1の空気ストリームおよび第2の空気ストリームは、圧縮された周囲空気を含むことができる。第1のリサイクルストリームおよび第2のリサイクルストリームは、分子ベースで50%より多いN<sub>2</sub>を含むことができる。方法はまた、分離器によって、第1の熱交換器を通して送られる第1の放出ストリームの部分から液体ストリームを除去することを含むことができる。さらに、電力は、約1,300～約1,500のタービン温度で運転するときに、少なくとも約60%の、低位発熱量ベースの正味の発電効率で運転されうる。

【0028】

電力生産システムのさらなる実施形態が提供される。電力生産システムは、空気ストリームを供給するように構成された空気供給部と、燃料ストリームを供給するように構成された燃料供給部と、分子ベースで50%より多いN<sub>2</sub>である燃焼ストリームを生成するた

10

20

30

40

50

めにリサイクルストリームの存在下で燃料ストリームおよび空気ストリームを燃焼させるように構成された燃焼器とを備えることができる。空気供給部および燃料供給部は、最大約5%の過剰のO<sub>2</sub>を有する実質的に化学量論的な燃焼を燃焼器内でもたらすように構成された比で空気ストリームおよび燃料ストリームを供給するように構成されうる。電力生産システムは、燃焼ストリームを膨張させるように構成されたタービンと、タービンから放出ストリームの少なくとも一部分を受取るように構成された熱交換器とをさらに備えることができる。熱交換器は、空気ストリームおよび放出ストリームから生成されるリサイクルストリームの少なくとも一部分を加熱するために、放出ストリームの部分を使用するように構成されうる。

## 【0029】

10

いくつかの実施形態では、電力生産システムは、第2の燃焼ストリームを生成するために、放出ストリームから生成される第2のリサイクルストリームの存在下で第2の燃料ストリームおよび第2の空気ストリームを燃焼させるように構成された第2の燃焼器と、第2の燃焼ストリームを膨張させるように構成された第2のタービンと、第2の空気ストリームおよび第2のリサイクルストリームを加熱するように構成された第2の熱交換器とをさらに備えることができる。

## 【0030】

電力を生産するための方法のさらなる実施形態が提供される。方法は、分子ベースで50%より多いN<sub>2</sub>である燃焼ストリームを生成するためにリサイクルストリームの存在下で、燃焼器内で燃料ストリームおよび空気ストリームを燃焼させることを含むことができ、燃料ストリームと空気ストリームの比は、最大約5%の過剰のO<sub>2</sub>を有する実質的に化学量論的な燃焼をもたらすように制御される。方法は、タービン内の燃焼ストリームを膨張させることであって、それにより、タービンを回転させ電力を生成する、膨張させること、タービンから放出ストリームの少なくとも一部分を熱交換器に送ること、および、放出ストリームの部分を使用することであって、それにより、熱交換器によって空気ストリームおよび放出ストリームから生成されるリサイクルストリームの少なくとも一部分を加熱する、使用することをさらに含むことができる。

20

## 【0031】

いくつかの実施形態では、方法は、第2の燃焼ストリームを生成するために、放出ストリームから生成される第2のリサイクルストリームの存在下で第2の燃焼器内で第2の燃料ストリームおよび第2の空気ストリームを燃焼させること、第2のタービン内で第2の燃焼ストリームを膨張させることであって、それにより、電力を生成するように第2のタービンを回転させる、膨張させること、第2の空気ストリームおよび第2のリサイクルストリームを第2の熱交換器に送ること、および、第2の熱交換器によって第2の空気ストリームおよび第2のリサイクルストリームを加熱することをさらに含むことができる。

30

## 【0032】

本開示の実施形態の理解を支援するために、必ずしも一定比例尺で描かれていない添付図面に対してここで参照が行われる。図面は、例示に過ぎず、本開示を制限するものとして解釈されるべきでない。

## 【図面の簡単な説明】

40

## 【0033】

【図1】本開示の実施形態による、3つのタービンを含む1つの電力生産システムおよびその運転方法を示すフロー図である。

【図2】本開示の別の実施形態による、2つのタービンを含む1つの電力生産システムおよびその運転方法を示すフロー図である。

## 【発明を実施するための形態】

## 【0034】

本開示は、ここで種々の実施形態に対する参照を通して以降でより完全に述べられる。これらの実施形態は、本開示が、徹底的かつ完全であり、また、本開示の範囲を当業者に完全に伝達するように提供される。実際には、本開示は、多くの異なる形態で具現化され

50

ることができ、本明細書で述べる実施形態に限定されるものとして解釈されるべきでなく、むしろ、これらの実施形態は、本開示が適用可能な法的要件を満たすように提供される。本明細書で使用されるように、単数形「ある(a)」、「ある(an)」、「その(the)」は、文脈が別途明確に指示しない限り、複数の指示物を含む。

#### 【0035】

ある実施形態では、本開示は、知られている電力生産システムおよび方法に優る明白な利点を提供する方法およびシステムを備える。たとえば、種々の実施形態では、本開示は、以下のものの1つまたは複数を実現しうる。以下のものとは、

- ・ブレイトンサイクルであって、空気と共に燃料を燃焼させ、サイクル内の主な成分が窒素である、ブレイトンサイクルにおいて、無灰ガス燃料（たとえば、天然ガスなど）または無灰液体燃料（たとえば、留出燃料など）を使用した電力(electric power)の発生、

- ・高効率を達成するために別個のランキン蒸気サイクルがないこと、

- ・現行の最良のガスタービンコンバインドサイクルシステムとほぼ同じ（またはそれよりよい）、低位発熱量(lower heating value) (LHV) ベースの正味の効率での電力の生産、

- ・システムが比較的コンパクトなフォームファクタを規定し、また、比較的少なく費用がかかるることを可能にする場合がある高圧、

- ・システムが、500MWより大きい電力出力を有する単一トレインユニットならびに比較的コンパクトなユニットを提供するようにカスタマイズされること、

- ・圧縮予熱空気ストリーム内での燃料のほぼ化学量論的燃焼を使用することによってCO<sub>2</sub>の濃度が10%～12%モル濃度の範囲内にあるベントガスからのCO<sub>2</sub>捕捉の容易さ、

- ・N<sub>2</sub>ガスが豊富であるリサイクルストリームによって緩和される排気温度で燃焼器を運転することによって排ガスの低NO<sub>x</sub>を達成すること

である。

#### 【0036】

特定の実施形態では、本開示は、蒸気サイクルまたは酸素プラントなしで空気ノクリーン燃料ブレイトンサイクル電力システムの運転を実現し、現行のコンバインドサイクルユニットより低い資本コストを与えることができ、同時に、効率の犠牲が実質的になくかつ排ガス中のCO<sub>2</sub>の濃度がたとえば約10%以上のモル濃度である。いくつかの実施形態では、システムは、アミンCO<sub>2</sub>スクラビングシステムを使用して、大気に排出される排ガスからさらなるCO<sub>2</sub>を除去することができる。

#### 【0037】

本開示は、図1に示すシステムの実施形態を参照してここで述べられることになり、その実施形態は、本開示を制限するものであると意図されず、むしろ、例示的な実施形態を示すために提供される。大まかに言えば、図1は、電力を生産するように構成されたブレイトンサイクルの実施形態を示す。システムは、第1の燃焼器3、第2の燃焼器4、および第3の燃焼器34を含むことができる。燃焼器3、4、34のそれぞれは、それぞれ、各燃焼ストリーム（第1の燃焼ストリーム27、第2の燃焼ストリーム23、第3の燃焼ストリーム36）を生成するために、燃料ストリーム（第1の燃料ストリーム26、第2の燃料ストリーム24、第3の燃料ストリーム37）を受取り、加熱圧縮空気ストリーム（第1の加熱圧縮空気ストリーム51、第2の加熱圧縮空気ストリーム21、第3の加熱圧縮空気ストリーム38）と共に燃焼させることができる。燃焼ストリーム27、23、36は、それぞれ、第1のタービン5、第2のタービン6、および第3のタービン35に供給され、タービンは、燃焼ストリームを膨張させて、電力に変換されうる回転運動を生成する。たとえば、タービン5、6、35は、発電機45に、直接的にまたは間接的に結合されうる。

#### 【0038】

効率を上げるために、システムは、第1の熱交換器2および第2の熱交換器1を含むことができる。第1のタービン5からの放出ストリーム28の部分58は、第1の熱交換器

10

20

30

40

50

2を通して送られて、第1の圧縮空気ストリーム30を暖め、それにより、第1の加熱圧縮空気ストリーム51を形成することができる。第1の熱交換器2はまた、第1の燃焼器3に提供される第1のリサイクルストリーム57を暖めることができる。第1のリサイクルストリーム57は、第1の燃焼器3内の温度を減少させ、それにより、第1の空気ストリーム51と一緒に第1の燃料ストリーム26の燃焼においてNO<sub>x</sub>の生成を低減するよう機能することができる。第1のリサイクルストリーム57はまた、第1の燃焼器3を出る燃焼ストリーム27の温度を、第1のタービン5の最大入口温度であるかまたはそれより低い温度まで減少させるように機能することができる。第1のリサイクルストリーム57はまた、第1のタービン5からの第1の放出ストリーム28の部分を、第1の熱交換器2およびクーラ8内で冷却すること、分離器9内で液体ストリーム31を分離する(separate out)こと、分離されたストリーム15の部分59をリサイクル圧縮機53内で圧縮すること、および圧縮分離されたストリーム49の部分60を、第1の熱交換器を通して戻るように送ることによって形成されうる。第1のリサイクルストリーム57はまた、圧縮分離されたストリーム49の残りの部分16を含むことができ、残りの部分16は、加熱圧縮分離されたストリーム50を形成するために第2の熱交換器1内で加熱された。

【0039】

第2の熱交換器1は、第3のタービン35からの放出ストリーム39によって加熱されうる。特に、第2のタービン6からの放出ストリーム18は、第3の燃焼器34を通して送られることができ、第3の燃焼器34からの燃焼ストリーム36は、第3のタービン35に供給されうる。そのため、第2のタービン6からの放出ストリーム18は、加熱され、燃焼ガスと結合されて、第2のタービン6からの放出ストリームより比較的高い温度にある場合がある第3の燃焼ストリーム36を形成することができ、したがって、第3のタービン35は、第2のタービンから放出ストリームを直接受取る場合より高い効率で運転することができる。第3のタービン35からの放出ストリーム39は、その後、第2の熱交換器1に送られ、冷却された放出ストリーム19は、その後、大気に放出されうる。あるいは、示すように、冷却された放出ストリーム19は、ペントガス99を大気に送る前にCO<sub>2</sub>および/または他のガスを除去するように構成されたスクラバ97(たとえば、CO<sub>2</sub>吸着システム)を通して送られることができる。

【0040】

第2の熱交換器1は、加熱圧縮分離されたストリーム50を形成するために圧縮分離されたストリーム49の残りの部分16を加熱するために使用されることができ、加熱圧縮分離されたストリーム50は、第1の熱交換器2内で加熱される圧縮分離されたストリーム49の他の部分60と結合(combine)することができる。第2の熱交換器1はまた、第2の燃焼器4を通して送られる第2のリサイクルストリーム40を形成するために、分離されたストリーム15の残りの部分17を加熱するために使用されることができ、第2のリサイクルストリーム40は、第2の燃焼器4内の温度を減少させ、それにより、第2の空気ストリーム21と一緒に第2の燃料ストリーム24の燃焼においてNO<sub>x</sub>の生成を低減するよう機能することができる。第2のリサイクルストリーム40はまた、第2の燃焼器4を出る燃焼ストリーム23の温度を、第2のタービン6の最大入口温度であるかまたはそれより低い温度まで減少させるように機能することができる。いくつかの実施形態では、第1のタービン5からの第1の放出ストリーム28の残りの部分22はまた、第1のタービンを出た後で冷却されることなく、加熱されることなく、またはその他の方法で処理されることなく、第2の燃焼器4を通してリサイクルされうる。放出ストリーム28の残りの部分22は、燃焼空気ストリームおよび燃料ストリームからの窒素、アルゴン、および他の不活性非燃焼性成分が、燃焼生成物として送出されるかまたは空気ストリームまたは燃料ストリーム内に存在するCO<sub>2</sub>のほとんどおよび水の一部と共に、ストリーム99として大気に排出されることを可能にし、システム内へのそれらの成分の蓄積を防止するのに役立つ。第1のタービン5は、高い入口圧力および低い圧力の比で運転することができ、高い放出圧力をもたらす。関連する燃焼器4、34を有する第2のタービン6および第3のタービン35ならびに第2の熱交換器1の目的は、放出ストリーム28の残りの部分22を加熱することである。

10

20

30

40

50

りの部分 2 2 内の圧力エネルギーが、総合的な電力生産およびプロセスの効率を増加させるために効率的に利用されることを可能にすることである。第 2 の熱交換器 1 はまた、第 2 の燃焼器 4 および第 3 の燃焼器 3 4 にそれぞれ送られる第 2 の空気ストリーム 2 1 および第 3 の空気ストリーム 3 8 に熱を提供することができる。

【 0 0 4 1 】

燃焼器 3、4、3 4 に供給される圧縮加熱された空気ストリーム 5 1、2 1、3 8 にさらに関しても、システムは、いくつかの実施形態では電気モータ 5 4 によって駆動されうる、または、タービン 5、6、3 5 の 1 つまたは複数に機械的に結合されうる、第 1 の空気圧縮機 1 0、第 2 の空気圧縮機 1 1、および第 3 の空気圧縮機 4 2 を含む空気圧縮機システムを含むことができる。第 3 の空気圧縮機 4 2 は、給送空気ストリーム 1 2 (たとえば、周囲空気) を受取り、給送空気ストリームを圧縮することができる。第 3 の空気圧縮機 4 2 によって圧縮される給送ストリーム 1 2 の第 1 の部分 4 8 は、第 2 の熱交換器 1 を通して送られて、第 3 の燃焼器 3 4 に供給される加熱圧縮された空気ストリーム 3 8 を形成することができる。第 3 の空気圧縮機 4 2 によって圧縮される給送ストリーム 1 2 の第 2 の部分 4 7 は、第 2 の空気圧縮機 1 1 に送られることができる。第 2 の空気圧縮機 1 1 によって圧縮される空気ストリーム 4 7 の第 1 の部分 2 0 は、第 2 の熱交換器 1 を通して送られて、第 2 の燃焼器 4 に供給される加熱圧縮された空気ストリーム 2 1 を形成することができる。第 2 の空気圧縮機 1 1 によって圧縮される空気ストリーム 4 7 の第 2 の部分 1 4 は、第 1 の空気圧縮機 1 0 によって受取られることができる。第 1 の空気圧縮機 1 0 によって圧縮される空気ストリーム 3 0 は、第 1 の熱交換器 2 を通して送られて、第 1 の燃焼器 3 に供給される第 1 の空気ストリーム 5 1 を形成することができる。

【 0 0 4 2 】

第 3 の燃焼器 3 4 が、第 3 の空気圧縮機 4 2 によって圧縮される空気ストリーム 3 8 を受取り、第 2 の燃焼器 4 が、第 3 の空気圧縮機と第 2 の空気圧縮機 1 1 の両方によって圧縮される空気ストリーム 2 1 を受取り、第 1 の燃焼器 3 が、第 3 の空気圧縮機、第 2 の空気圧縮機、および第 1 の空気圧縮機によって圧縮される空気ストリーム 5 1 を受取る、このシリアルな圧縮機構成のせいで、燃焼器への空気の供給が変動する場合がある。特に、燃焼器に入る空気の流量は、第 1 の燃焼器 3 において最大であり、第 3 の燃焼器 3 4 において最小であり、第 2 の燃焼器 4 において第 1 の燃焼器についての空気の流量と第 3 の燃焼器についての空気の流量との中間であるとすることができる。さらに、第 1 の燃焼器 3 および第 2 の燃焼器 4 によってそれぞれ受取られる燃料ストリーム 2 6、2 4 は、燃料圧縮機によって圧縮されない場合がある第 3 の燃焼器 3 4 に供給される燃料ストリーム 3 7 と比較して、電気モータ 7 7 によって駆動されうる燃料圧縮機 7 によって燃料の燃料ストリーム 2 5 が圧縮されるため、比較的高い圧力にあるとすることができる。したがって、燃料ストリーム 2 6、2 4、3 7 および加熱圧縮された空気ストリーム 5 1、2 1、3 8 は、所望の空燃比を実現するように制御されうる。たとえば、流量は、実質的に化学量論的燃焼を実現するように構成されうる。燃焼器 3、4、3 4 のそれぞれに対する燃料ストリーム 2 6、2 4、3 7 のそれぞれの流量は、タービン 5、6、3 5 のそれぞれについて必要とされる入口温度を与えるために、ほぼ化学量論的な条件で燃焼しつりサイクル流と混合されるときに、十分な熱を提供するように別々に制御される。空気ストリーム 5 1、2 1、3 8 は、燃焼器 3、4、3 4 内で燃料ストリーム 2 6、2 4、3 7 から燃料のほぼ化学量論的な燃焼を与えるために、1 つまたは複数の場所で (たとえば、ストリーム 4 8、2 0、3 0 で) 別々に制御される。リサイクルストリーム 5 7、4 0 の流量は、タービン 5、6、3 5 に提供される燃焼ストリーム 2 7、2 3、3 6 の必要とされる流量を与えるために、1 つまたは複数の場所で (たとえば、ストリーム 6 0、1 6、1 7 で) 別々に制御される。そのため、空気供給部 (たとえば、空気ストリーム 5 1、2 1、3 8 を燃焼器 3、4、3 4 に供給するように構成された 1 つまたは複数の構成要素) および / または、燃料供給部 (たとえば、燃料ストリーム 2 6、2 4、3 7 を燃焼器 3、4、3 4 のそれぞれに供給するように構成された 1 つまたは複数の構成要素) は、燃焼器において実質的に化学量論的な燃焼 (たとえば、最大約 5 % の過剰の  $O_2$  を有する) をもたらすように

10

20

30

40

50

構成された比で空気ストリームおよび燃料ストリームを供給するように構成されうる。この点に関して、周囲空気を含む空気ストリームの実質的に化学量論的な燃焼を使用することによって、燃焼に起因する過剰の不活性ガス（たとえば、N<sub>2</sub>およびAr）は、閉システムから除去され、大気に排出されうる。たとえば、第3の燃焼器34を出て、第3のタービン35に入るストリーム36は、高圧（たとえば、20bar（2MPa）～60bar（6MPa））および高温を示し、不活性ガスの大多数の濃度を含むことができる。膨張後、ストリーム39およびストリーム19はそれぞれ、大気圧のまたは大気圧に近い低圧を有することができる。示された方法で、ストリームは、上述したように、1つまたは複数のタービンにわたって膨張して、電力を生成し、不活性ガスを大気に排出する前に不活性ガスの圧力を実質的に大気の圧力に減少させる。図1のシステムの運転のさらなる説明が、以下に提供される。しかし、温度、圧力、燃料、ガスなどが例のために提供されることが理解させるべきである。したがって、システムの運転は、幾つかの実施形態で提供される例と1つまたは複数の点で異なる場合がある。  
10

#### 【0043】

図1のシステムは、複数のリサイクルストリーム57、40、22、18を通して燃焼器に提供される作動流体として、CO<sub>2</sub>およびH<sub>2</sub>O燃焼生成物と混合されたN<sub>2</sub>を主に使用しうる高圧／低圧比ブレイトン電力サイクルにおいて熱交換器2、1（たとえば、節減器）を使用しうる。窒素は、リサイクルストリーム57、40、22、18の1つまたは複数における主要な成分（たとえば、モル濃度ベースで50%より大きいN<sub>2</sub>）を構成することができる。燃焼器3内の高圧は、約60bar（6PMa）より大きい、約80bar（8PMa）より大きい、または約120bar（12PMa）より大きいとすることができる、あるいは、約80bar（8PMa）～約500bar（50PMa）、100bar（10PMa）～約450bar（45PMa）、または200bar（20PMa）～約400bar（40PMa）の範囲内にあるとするとことができる。タービン5、6、35のそれぞれの前後の圧力比は、約4～約12、約5～約11、または約7～約10の範囲内にあるとするとことができる。炭化水素を含む燃料ストリーム26は、第1の加熱圧縮された空気ストリーム51からのほぼ化学量論的量の酸素を用いて、第1の高圧燃焼器3内で燃焼されうる。燃料ストリームは、好ましくは、メタン（すなわち、天然ガス）などの、周囲条件においてガスである炭化水素を含む。しかし、液化石油ガス（liquefied petroleum gas）（LPG）などの他の炭化水素が使用されうる。そのため、燃料ストリームは、圧縮された炭化水素ガス（たとえば、C<sub>1</sub>～C<sub>4</sub>炭化水素ガスの任意の組合せ）を含むことができる。なおさらに、留出燃料が使用されうる。具体的には、ガソリン、ディーゼル、灯油、軽油、およびジェット燃料などの石油留出から得られる任意の液体燃料が使用されうる。より一般的には、適した液体燃料は、C<sub>5</sub>～C<sub>7</sub>、C<sub>6</sub>～C<sub>5</sub>、C<sub>7</sub>～C<sub>3</sub>、またはC<sub>8</sub>～C<sub>2</sub>炭化水素を含む石油留出分とすることができる。正味の燃焼ガスは、リサイクルストリーム57と混合されることができ、それが、燃焼ストリーム27の温度を、第1のタービン5の最大入口温度にあるかまたはそれより低い値まで緩和する。第1のリサイクルストリーム57の部分60は、第1のタービン5から受取られる放出ストリーム28の部分58からの熱を使用して第1の熱交換器2内で予熱されうる。タービン5、6、および35の高い入口圧力と入口温度および低い圧力比は、放出温度が、比較的高い、通常、400～800の範囲内にあるとするとすることができることを意味する。タービン放出ストリーム28、18、および39内に存在する熱は、熱交換器1、2で回復されて、高い効率が達成され、電力出力が最大にされうる。  
20  
30  
40

#### 【0044】

第1のタービン5によって受取られる燃焼ストリーム27の温度は、少なくとも約500、少なくとも約700、または少なくとも約900とすることができる、あるいは、その温度は、約900～約1,600、約1,000～約1,500、または約1,100～約1,400の範囲内とすることができる。第1のタービン5において約4～約12、約5～約11、約7～約10の高圧と低圧の比を使用することは、約6.7bar（0.67PMa）～約125bar（12.5PMa）、12bar（1

. 2 P M a ) ~ 約 1 0 0 b a r ( 1 0 P M a ) 、 1 5 b a r ( 1 . 5 P M a ) ~ 約 7 5 b a r ( 7 . 5 P M a ) 、 または 2 0 b a r ( 2 P M a ) ~ 約 5 7 b a r ( 5 . 7 P M a ) の範囲内の放出ストリーム 2 8 の放出圧をもたらすことができる。  $N_2 + CO_2 + H_2O$  を含む場合がある第 1 の燃焼器 3 からの燃焼ストリーム 2 7 の部分は、最終的に大気に放出されうる。第 1 の燃焼器 3 からの燃焼ストリーム 2 7 の一部分は、第 2 のリサイクルストリーム 4 0 による温度緩和によって第 2 の燃焼器 4 内で再加熱された後に、第 2 のタービン 6 で膨張されうる。第 2 のリサイクルストリーム 4 0 および第 2 の空気ストリーム 2 1 は、第 2 の熱交換器 1 内で第 3 のタービン 3 5 からの放出ストリーム 3 9 によって、約 2 0 0 ~ 約 8 0 0 、約 3 0 0 ~ 約 6 0 0 、または約 4 5 0 ~ 約 5 5 0 の温度に加熱されうる。

10

#### 【 0 0 4 5 】

任意選択で、高効率を達成するために、第 2 の燃焼器 4 からの燃焼ストリーム 2 3 は、第 3 の燃焼器 3 4 が第 2 のタービン 6 と第 3 のタービン 3 5 との間にある状態で、第 3 のタービン 3 5 を通して流されて、燃焼ストリームが大気圧まで膨張されるときに燃焼ストリームからの電力出力が最大にされうる。第 2 のタービン 6 および第 3 のタービン 3 5 は、実質的に等しい圧力比を使用することができる。燃焼ストリーム 2 7 、 2 3 、 3 6 のそれぞれは、約 5 0 0 ~ 約 1 , 8 0 0 、約 9 0 0 ~ 約 1 , 6 0 0 、または約 1 , 1 0 0 ~ 約 1 , 4 0 0 にあるとすることができます。第 2 の燃焼器 4 に提供され、また任意選択で、第 3 の燃焼器 3 4 に提供される第 2 のリサイクルストリーム 4 0 、および、第 2 および第 3 の燃焼器用の加熱圧縮された空気ストリーム 2 1 、 3 8 は、第 2 の熱交換器 1 内で第 3 のタービン 3 5 からの放出ストリーム 3 9 に接して予熱される。第 3 のタービン 3 5 からの放出ストリーム 3 9 は、冷却された排気ストリーム 1 9 として放出される前に第 2 の熱交換器 1 内で 1 0 0 未満に冷却されうる。排気ストリーム 1 9 は、好ましくは、約 5 % より多い、約 8 % より多い、または約 1 0 % より多いモル濃度  $CO_2$  含量を有することができる。この点に関して、排気ストリーム 1 9 に比較的高い  $CO_2$  含量を持たせることによって、スクラバ 9 7 の使用が容易になる場合がある。本明細書で使用されるように、スクラバは、あるストリームの規定された成分の除去、より具体的には、  $CO_2$  、  $SO_x$  、および  $NO_x$  などの汚染物質の除去のために構成された任意の装置またはシステムを包含しうる。特に、  $CO_2$  吸着および除去のための任意の適したシステムが、スクラバとして使用されうる。使用されうる溶媒ベースシステムの非制限的な例は、 B E N F I E L D ( 商標 ) プロセス ( U O P , L L C ) で使用されるアルカリ炭酸塩、 E C O N A M I N E F G P L U S ( 商標 ) プロセス ( F l u o r C o r p o r a t i o n ) で使用されるアルコールアミン、 R E C T I S O L ( 登録商標 ) プロセス ( L u r g i , G M B H ) で使用されるアルコール、ジオール、およびエーテル、ならびに、 S E L E X O L ( 商標 ) 溶媒 ( T h e D o w C h e m i c a l C o m p a n y ) を含む。膜ベースシステムまたは吸着システムなどの他のシステムもまた使用されうる。したがって、スクラバ 9 7 は、  $CO_2$  含量を低減し、ベントガス 9 9 を大気に送る。除去された  $CO_2$  は、隔離するため、または、他の方法で使用するために捕捉されうる。他の実施形態では、排気ストリーム 1 9 は、浄化システムを通して排気ストリームを送ることなく、大気に送られることができる。

20

#### 【 0 0 4 6 】

燃焼器 3 、 4 、 3 4 のそれぞれに送出される加熱圧縮された空気ストリーム 5 1 、 2 1 、 3 8 からの空気の量は、燃料 2 6 、 2 4 、 3 7 の完全な燃焼に必要とされる化学量論的量と比較して、約 5 % 未満、約 3 % 未満、または約 2 % 未満の、あるいは、約 0 . 1 % ~ 約 5 % 、約 0 . 1 5 % ~ 約 4 % 、または約 0 . 2 5 % ~ 約 3 % の範囲の正味の過剰の  $O_2$  濃度を有する、  $O_2$  のほぼ化学量論的な濃度に制限されうる。加熱圧縮された空気ストリーム 5 1 、 2 1 、 3 8 によって燃焼器 3 、 4 、 3 4 に送出される空気に関してこうした化学量論的濃度を使用し、  $O_2$  が枯渇した燃焼生成物ストリームをリサイクルすることによって、開示されるサイクルは、 N G C C プラントで使用される従来のガスタービンと区別される。従来のガスタービンは、圧縮された空気ストリームを使用して、燃焼器で生成さ

30

40

50

れる燃焼ガスを希釈し、それにより、必要とされるタービン入口温度を達成することができる。通常、全圧縮空気の約 2 / 3 が燃焼をバイパスし、これは、排ガス中に、通常、約 14 % の O<sub>2</sub> および約 3 % の CO<sub>2</sub> をもたらす。対照的に、本開示によるシステムは、第 1 の燃焼器 3 における燃焼および第 1 のタービン 5 における膨張によって生成される分離されたストリーム 15 であって、第 1 の熱交換器 2 およびクーラ 8 で冷却され、凝縮された水ストリーム 31 を除去された後に得られる、分離ストリーム 15 をもたらすことができ、分離ストリーム 15 は、典型的なガスタービンシステムについての約 2 % ~ 約 4 % と比較して、通常、約 6 % ~ 約 15 %、約 8 % ~ 約 14 %、または約 10 % ~ 約 12 % の範囲内の CO<sub>2</sub> 含量を有する。

## 【0047】

10

有利には、CO<sub>2</sub> 除去の場合、第 1 のタービン 5 からの放出ストリーム 28 から得られる圧縮分離されたストリーム 49 は、第 1 の熱交換器 2 における冷却、セパレータ 9 における水の除去、およびリサイクル圧縮機 53 における圧縮後に、約 5 bar (0.5 MPa) ~ 約 150 bar (15 MPa) または 6.5 bar (0.65 MPa) ~ 約 124 bar (12.4 MPa) の好ましい圧力範囲でかつほぼ大気温度で入手可能である。CO<sub>2</sub> のこの高い分圧は、CO<sub>2</sub> 除去の資本コストを減少させ、除去効率の増加を可能にする。たとえば、燃料燃焼によって生成される全 CO<sub>2</sub> ストリームの約 50 % ~ 約 80 %、約 55 % ~ 約 75 %、または約 60 % ~ 約 70 % は、好ましくは約 15 bar (1.5 MPa) ~ 約 100 bar (10 MPa) でかつほぼ大気温度で、(N<sub>2</sub> + Ar)、CO<sub>2</sub>、過剰の O<sub>2</sub>、および気相残留水を含むことができるこの圧縮分離されたストリーム 49 内で利用可能でありうる。全 CO<sub>2</sub> ストリームの残りの部分は、大気圧で、かつ、約 7 % ~ 約 15 %、約 8 % ~ 約 14 %、または約 10 % ~ 約 12 % の範囲内の乾式モル濃度で、分離されたストリーム 15 の残りの部分 17 であって、圧縮分離されたストリーム 49 と同じ成分を含むことができる、残りの部分 17 において利用可能である。

20

## 【0048】

本明細書で述べるシステムは、2つまたは3つの圧力レベルで空気を供給する多段空気圧縮機（第 1 の空気圧縮機 10、第 2 の空気圧縮機 11、および第 3 の空気圧縮機 42 を備える）、および、リサイクルストリーム 57、40、22、18 の 1 つまたは複数を燃焼器 3、4、34 の 1 つまたは複数に循環させることができる別個の高圧低圧比リサイクル圧縮機 53 を備えることができる。空気圧縮機 10、11、42 は、電気的に（たとえば、電気モータ 54 によって）駆動されうる、または、タービン 5、6、および 35 からのシャフトパワーの少なくとも一部によって駆動されうる。空気圧縮機 10、11、42 およびリサイクル圧縮機 53 は、任意選択で、單一ドライブシステムによって駆動される单一システムとして連結されうる。あるいは、空気圧縮機 10、11、42 および / またはリサイクル圧縮機 53 は、分離され、独立に駆動されうる。

30

## 【0049】

第 1 の熱交換器 2 は、約 400 ~ 約 1,200 、約 500 ~ 約 1,000 、または約 600 ~ 約 800 の範囲内の温度で、第 1 のタービン 5 を出て第 1 の熱交換器 2 に入る高圧タービン放出ストリーム 28 の冷却を実現するように構成されうる。放出ストリーム 28 によって第 1 のタービン 5 から逃がされる熱は、第 1 のリサイクルストリーム 57 の少なくとも一部分 60 を加熱するために使用されうる。全体システムの高い効率は、放出ストリーム 28 の温度と加熱された第 1 のリサイクルストリーム 57 の温度との間で比較的小さな温度差を達成することによって大きく影響を受ける。圧縮分離されたストリーム 49 の比熱は、第 1 のタービン 5 からの放出ストリーム 28 の比熱より著しく高いとすることことができ、また、放出ストリームの流量が（凝縮されたストリーム 31 および分離されたストリーム 15 の残りの部分 17 のせいで）圧縮分離されたストリームの流量より高くても、第 1 の熱交換器 2 の前後に比較的小さな温度差をもたらすのに不十分な放出ストリーム流が存在する場合がある。

40

## 【0050】

この問題を克服するために、圧縮分離されたストリーム 49 の一部分 16 は、第 2 の熱

50

交換器 1 内で第 3 のタービン 3 5 からの放出ストリーム 3 9 に接して予熱されうる。圧縮分離されたストリーム 4 9 の部分 1 6 の流量は、第 2 の熱交換器 1 において、第 3 のタービン 3 5 からの放出ストリーム 3 9 の初期温度に対して、約 40 未満、約 30 未満、約 20 未満、または約 10 未満の温度差を部分 1 6 の流量が持つことになるように構成されうる。それにより、第 1 の熱交換器 2 を通して送られる圧縮分離されたストリーム 4 9 の部分 6 0 の流量は、第 1 のタービン 5 からの放出ストリーム 2 8 の流量に対してさらに低減されることができ、比較的小さな温度差が、同様に、第 1 のリサイクルストリーム 5 7 と第 1 のタービンからの放出ストリームとの間で達成されることがある。加熱された流れ 5 0 を形成するために、第 2 の熱交換器 1 内で予熱される圧縮分離されたストリーム 4 9 の部分 1 6 は、第 1 の加熱されたリサイクルストリーム 5 7 を形成するために、第 1 の熱交換器 2 によって加熱される圧縮分離されたストリームの部分 6 0 と結合されうる。第 1 の熱交換器 2 の下流で圧縮分離されたストリーム 4 9 の部分 6 0 と結合するものとして示されるが、加熱された流れ 5 0 は、代わりに、第 1 の熱交換器の上流で、または、熱交換器内で 2 つのストリームが実質的に同じ温度を有する地点でこの部分と結合することができる。10

#### 【 0 0 5 1 】

分離されたストリーム 1 5 の残りの部分 1 7 は、リサイクル圧縮機 5 3 をバイパスし、第 2 のリサイクルストリーム 4 0 として、第 2 の熱交換器 1 を通って第 2 の燃焼器 4 へ進む。上述した構成は、約 10 ~ 約 40 の範囲内の、第 1 の熱交換器 2 を出る（また、第 1 の加熱されたリサイクルストリーム 5 7 を少なくとも部分的に形成する）流れと第 1 のタービン 5 からのタービン排ガス 2 8 との間の温度差をもたらしうる。熱交換器 2 、 1 は、いくつかの実施形態では、合金 6 1 7 などの高ニッケル合金を使用するマルチチャネル拡散接合式熱交換器（たとえば、M e g g i t P L C の H e a t r i c D i v i s i o n からの）または真空ろう付け式ステンレス鋼板フィン熱交換器（たとえば、C h a r t I n d u s t r i e s または S u m i t o m o P r e c i s i o n P r o d u c t s からの）とすることができます。他の適した熱交換器が、同様に使用されうる。20

#### 【 0 0 5 2 】

好ましいシステムでは、放出ストリーム 2 8 から形成される冷却され分離されたストリーム 1 5 の一部分 1 7 、放出ストリーム 2 8 から形成される冷却され分離され加圧されたストリーム 4 9 の一部分 1 6 、および、第 2 の燃焼器 4 および第 3 の燃焼器 3 4 用の空気ストリーム 2 1 、 3 8 は、第 2 の熱交換器 1 内で第 3 のタービン 3 5 からの放出ストリーム 3 9 に接して加熱される。第 2 のリサイクルストリーム 4 0 （たとえば、第 2 の熱交換器 1 内で加熱された後、冷却され分離されたストリーム 1 5 の残りの部分 1 7 ）は、燃料ストリーム 2 4 、加熱され圧縮された空気ストリーム 2 1 （たとえば、加熱後の空気ストリーム 2 0 ）、およびタービン放出ストリーム 2 8 のリサイクルされる部分 2 2 と共に第 2 の燃焼器 4 に入る。燃料ストリーム 2 4 は、燃料圧縮機 7 によって、第 2 のリサイクルストリーム 4 0 の圧力に実質的に等しい圧力に圧縮されうる。第 2 の燃焼ストリーム 2 3 は、第 2 のタービン 6 への入口ストリームに適した（たとえば、約 9 0 0 ~ 約 1 , 6 0 0 の範囲内の）温度で、第 2 の燃焼器 4 から放出される。30

#### 【 0 0 5 3 】

第 1 のタービン 5 からのタービン放出ストリーム 2 8 の一部分 5 8 は、第 1 の熱交換器 2 に送られて、第 1 の燃焼器 3 に供給される第 1 のリサイクルストリーム 5 7 および空気ストリーム 5 1 に熱を提供しうる。空気ストリーム 5 1 および第 1 のリサイクルストリーム 5 7 は、約 4 0 0 ~ 約 9 0 0 、好ましくは約 6 0 0 ~ 約 8 0 0 の温度に加熱されうる。第 1 の熱交換器 2 を通って流れた後、放出ストリーム 2 8 は、1 0 0 未満とすることができる温度の冷却されたストリーム 3 3 を形成する。冷却されたストリーム 3 3 は、クーラ 8 によってさらに冷却されて、平均周囲温度に実質的に等しい温度の冷却されたストリーム 3 2 を形成し、それにより、ストリームから液体が凝縮させられることができ、その液体は、セパレータ 9 によって液体ストリーム 3 1 として除去されることができる。40

## 【0054】

第2のタービン6からの放出ストリーム18は、任意選択で、第3の燃焼器34内で予熱され、第3の燃焼器34内で、第3の燃料ストリーム37が、第3の加熱圧縮された空気ストリーム38によって燃焼する。第2のタービン6を出る放出ストリーム18の再加熱は、約600～約1,800、約700～約1,700、または約900～約1,600の範囲内の、第3のタービン35用の入口温度を達成することができ、第2のタービンからの放出ストリームより高い温度である作動流体を第3のタービンに提供することによって、サイクル効率を上げることになる。第3のタービン35を出る放出ストリーム39の温度は、第2の熱交換器1の最大設計温度によって制限される約200～約900の範囲まで増加することができる。第1の熱交換器2を加熱するために、第1のタービン5からの放出ストリーム28の一部分58を使用する実施形態では、第3の燃焼器34および第2のタービン6は、第3のタービン35の前後で適切な圧力比を保証するために使用されうる。一般に、第3のタービン35は、第2のタービン6より高い圧力比および低い出口温度を有することができる。第3のタービン35の入口温度は、できる限り高く、たとえば、第3のタービン35の最大入口温度によって制限される約1,000～約1,600の範囲内にあるべきである。10

## 【0055】

熱交換器2、1は、温度および圧力の設計組合せに応じて、真空ろう付け式ステンレス鋼板フィン熱交換器または拡散接合式高ニッケル合金高圧熱交換器でありうる。こうしたユニットは、たとえば、Sumitomo Precision Products、Chert Industries、またはHeatricによって製造される。任意選択で、熱交換器2、1の一方または両方はまた、システムに給送される燃料25の給送ストリームの一部または全てを予熱するために使用されうる。いくつかの実施形態では、熱交換器2、1は、第1のタービン5からの放出ストリーム28の部分58および第3のタービン35からの放出ストリーム39をそれぞれ使用して、熱交換器を通してそれぞれ受取られる他の流体のそれを、約100未満の温度から約300～約900の温度まで、好ましくは約450～約800の温度まで加熱するように構成されうる。任意選択で、タービン5、6、35の2つまたは3つは、各タービンのそれぞれの最適速度での運転を可能にするように各タービンにおいて異なる回転速度を可能にするために共通ドライブシャフトを介してまたはギアボックスを介して単一発電機45に連結されうる。したがって、システムは、いくつかの実施形態では、電気を発生するために使用されうる。20

## 【0056】

以下に提供される表1～4は、図1に示すシステムの運転中の、種々のストリーム12、28、22、23、58、51、18、24、19、27、33、32、31、15、26、および25ならびに第2の燃焼器4における例示的な運転パラメータを示す。運転パラメータは、88.7%タービン効率および85%圧縮機効率を仮定して、ISO条件において0.4536 kmol/hの純粋メタン燃料を用いた運転に基づく。図表で示すいくつかの圧縮機は、中間冷却を有する多段ユニットとして計算された。他の補助電力需要は含まれない。LHVベースでのシステムの正味の効率は、約60%であるように計算される。30

## 【0057】

【表1】

ストリーム12、28、22、23、および58における例示的な運転パラメータ

ストリーム :	<u>12</u>	<u>28</u>	<u>22</u>	<u>23</u>	<u>58</u>
O <sub>2</sub> (kmol/hr)	9.2533E-01	5.3181E-02	2.6590E-03	3.1486E-01	5.0522E-02
CH <sub>4</sub> (kmol/hr)	0	2.1455E-25	1.0750E-26	0	2.0412E-25
CO <sub>2</sub> (kmol/hr)	0	1.3294E+00	6.6471E-02	2.3740E-01	1.2630E+00
H <sub>2</sub> O (kmol/hr)	4.4614E-02	6.1447E-01	3.0724E-02	2.1364E-03	5.8375E-01
AR (kmol/hr)	4.1076E-02	1.2040E-01	6.0201E-03	3.5056E-02	1.1438E-01
N <sub>2</sub> (kmol/hr)	3.4504E+00	1.0114E+01	5.0569E-01	2.9447E+00	9.6081E+00
総流量 (kmol/hr)	4.4615	12.2313	0.6116	3.5342	11.6197
総流量 (kg/hr)	128.7128	359.4123	17.9706	104.4543	341.4417
総流量 (m <sup>3</sup> /hr)	107.0595	27.1543	1.3577	5.8739	25.7966
温度 (°C)	15.5556	782.0994	782.0994	494.6406	782.0994
圧力 (bar, MPA)	1, (0.1)	40, (4)	40, (4)	39, (3.9)	40, (4)
蒸気分率	1	1	1	1	1
液体分率	0	0	0	0	0
固体分率	0	0	0	0	0
密度 (kmol/m <sup>3</sup> )	0.0417	0.4504	0.4504	0.6017	0.4504
密度 (kg/m <sup>3</sup> )	1.2022	13.2359	13.2359	17.7826	13.2359
液体体積 (m <sup>3</sup> /hr (15.6°Cにおける))	0.2374	0.6333	0.0317	0.1892	0.6016

10

20

【0058】

【表2】

ストリーム51、18、24、および19における例示的な運転パラメータ

ストリーム :	<u>51</u>	<u>18</u>	<u>24</u>	<u>19</u>
O <sub>2</sub> (kmol/hr)	6.6100E-01	1.8143E-02	0	1.8143E-02
CH <sub>4</sub> (kmol/hr)	0	1.7418E-25	1.4969E-01	1.7418E-25
CO <sub>2</sub> (kmol/hr)	1.0255E+00	4.5355E-01	0	4.5355E-01
H <sub>2</sub> O (kmol/hr)	6.6574E-03	3.3223E-01	0	3.3223E-01
AR (kmol/hr)	1.2040E-01	4.1076E-02	0	4.1076E-02
N <sub>2</sub> (kmol/hr)	1.0114E+01	3.4504E+00	0	3.4504E+00
総流量 (kmol/hr)	11.9274	4.2954	0.1497	4.2954
総流量 (kg/hr)	354.5368	124.8263	2.4014	124.8263
総流量 (m <sup>3</sup> /hr)	3.7067	232.3210	0.0806	113.2927
温度 (°C)	767.5367	507.1197	36.7829	45.0356
圧力 (bar, MPA)	304.6, (30.46)	1.2, (0.12)	45, (4.5)	1, (0.1)
蒸気分率	1	1	1	0.997645
液体分率	0	0	0	0.002355
固体分率	0	0	0	0
密度 (kmol/m <sup>3</sup> )	3.2178	0.0185	1.8571	0.0379
密度 (kg/m <sup>3</sup> )	95.6478	0.5373	29.7925	1.1018
液体体積(m <sup>3</sup> /hr(15.6°Cにおける))	0.6386	0.2183	0.0080	0.2183

30

40

【0059】

【表3】

ストリーム27、33、および32ならびに燃焼器4における例示的な運転パラメータ

ストリーム:	<u>4</u>	<u>27</u>	<u>33</u>	<u>32</u>
O <sub>2</sub> (kmol/hr)	1.8143E-02	5.3181E-02	5.0522E-02	5.0522E-02
CH <sub>4</sub> (kmol/hr)	1.7418E-25	2.1455E-25	2.0412E-25	2.0412E-25
CO <sub>2</sub> (kmol/hr)	4.5355E-01	1.3294E+00	1.2630E+00	1.2630E+00
H <sub>2</sub> O (kmol/hr)	3.3223E-01	6.1447E-01	5.8375E-01	5.8375E-01
AR (kmol/hr)	4.1076E-02	1.2040E-01	1.1438E-01	1.1438E-01
N <sub>2</sub> (kmol/hr)	3.4504E+00	1.0114E+01	9.6081E+00	9.6081E+00
総流量 (kmol/hr)	4.2954	12.2313	11.6197	11.6197
総流量 (kg/hr)	124.8263	359.4123	341.4417	341.4417
総流量 (m <sup>3</sup> /hr)	14.6788	5.5770	8.8685	6.6699
温度 (°C)	1276.8628	1278.2656	98.1279	17.2222
圧力 (bar, MPa)	38, (3.8)	300, (30.0)	39.6, (3.96)	39.4, (3.94)
蒸気分率	1	1	0.974572	0.950223
液体分率	0	0	0.025428	0.049777
固体分率	0	0	0	0
密度 (kmol/m <sup>3</sup> )	0.2926	2.1932	1.3102	1.7421
密度 (kg/m <sup>3</sup> )	8.5038	64.4456	38.5004	51.1912
液体体積(m <sup>3</sup> /hr(15.6°Cにおける))	0.2183	0.6333	0.6016	0.6016

10

20

【0060】

【表4】

ストリーム31、15、26、および25における例示的な運転パラメータ

ストリーム:	<u>31</u>	<u>15</u>	<u>26</u>	<u>25</u>
O <sub>2</sub> (kmol/hr)	1.3063E-07	5.0522E-02	0	0
CH <sub>4</sub> (kmol/hr)	0	0	3.0391E-01	4.5359E-01
CO <sub>2</sub> (kmol/hr)	3.8056E-05	1.2629E+00	0	0
H <sub>2</sub> O (kmol/hr)	5.7836E-01	5.3891E-03	0	0
AR (kmol/hr)	2.3723E-07	1.1438E-01	0	0
N <sub>2</sub> (kmol/hr)	7.3028E-07	9.6081E+00	0	0
総流量 (kmol/hr)	0.5784	11.0413	0.3039	0.4536
総流量 (kg/hr)	10.4210	331.0207	4.8755	7.2769
総流量 (m <sup>3</sup> /hr)	0.0104	6.6927	0.0456	0.2651
温度 (°C)	17.1757	17.1757	221.5596	26.6667
圧力 (bar, MPa)	39.2, (3.92)	39.2, (3.92)	300, (30.0)	40, (40.0)
蒸気分率	0	1	1	1
液体分率	1	0	0	0
固体分率	0	0	0	0
密度 (kmol/m <sup>3</sup> )	55.5867	1.6498	6.6579	1.7109
密度 (kg/m <sup>3</sup> )	1001.5065	49.4603	106.8111	27.4475
液体体積(m <sup>3</sup> /hr(15.6°Cにおける))	0.0104	0.5912	0.0163	0.0243

30

40

【0061】

本明細書で開示されるシステムは、知られているNGCCシステムの効率に匹敵するかまたはそれより大きい効率が、著しく低いタービン温度を使用して達成される点で特に有益でありうる。そのため、本発明のシステムは、現行の技術より著しく低い最大タービン温度（たとえば、タービンのうちの任意のタービンを通る流体の最大温度）を使用し、それでも、知られているNGCCシステムの効率に匹敵するかまたはそれより大きい正味の発電効率を達成しうる。いくつかの実施形態では、システムおよび方法は、全てのタービン温度についてNGCCより高い効率を提供するものとして述べられうる。

【0062】

50

以前は、効率の増加を達成するために、タービン運転温度を著しく増加させが必要であった。たとえば、従来のNGCCシステムは、約59%のLHVベースの正味の効率を達成するために、約1,500の最大タービン温度を使用した。64%ほどに大きな値の効率に達するために、知られている技術は、1,700の範囲で運転する超高温ガスタービンの使用を必要とした。比較すると、本明細書で開示される本システムは、約1,279のタービン温度を使用して、約60%のLHVベースの正味の効率を達成しうる。本開示のシステムの効率と既存のNGCCシステムの効率との間のさらなる比較は、種々のタービン運転温度について表5に示される。

## 【0063】

## 【表5】

本開示のシステムとNGCCシステムとの間の正味の効率の比較

最大タービン温度 (°C)	NGCCシステムの 効率(%LHVベース)	本開示のシステムの効率 (%LHVベース)
1100	47.5	55.5
1200	51	58
1279	53.5	60
1400	56.5	63
1500	59	65
1700	64	68

10

## 【0064】

そのため、一実施形態では、開示されるシステムは、より低い最大タービン温度を使用して、従来のNGCCシステムの効率に匹敵するかまたはそれより大きい効率を達成することができる。先に述べたように、タービン温度を下げる、高温に耐えるように構成された高価な材料についての必要性を低減することによってタービンのコストを低減することが望ましい場合がある。あるいは、本明細書で開示されるシステムは、従来のNGCCシステムの同じ最大温度で運転するが、比較的高い効率を達成することができる。たとえば、一実施形態では、目下開示されているシステムまたは方法は、約1,300～約1,500のタービン温度で運転するときに、少なくとも約60%の、低加熱値ベースの正味の発電効率で運転できる。他の実施形態では、本開示によるシステムまたは方法は、以下のうちの任意のものによる低加熱値ベースの正味の発電効率で、すなわち、約1,100の温度において少なくとも約55%、約1,200の温度において少なくとも約58%、約1,400の温度において少なくとも約63%、または約1,700の温度において少なくとも約68%で運転できる。特定の実施形態では、本開示によるシステムまたは方法は、約1,500未満、約1,400未満、または約1,300未満であるタービン温度で運転するときに、少なくとも約60%の、低加熱値ベースの正味の発電効率で運転できる。なおさらなる実施形態では、本開示によるシステムまたは方法は、約1,100～約1,300のタービン温度で運転するときに、少なくとも約55%の、低加熱値ベースの正味の発電効率で運転できる。

30

## 【0065】

先に述べたように、第3のタービン35および第3の燃焼器34は、いくつかの実施形態ではオプションである。この点に関して、図2は、第3の燃焼器、第3のタービン、または第3の空気圧縮機を含まないシステムの実施形態を示す。システムは、述べる差を除いて、図1のシステムと実質的に同様であるとすることができる。示すように、第2のタービン6からの放出ストリーム18'は、第3の燃焼器および第3のタービンを通って最初に進むことなく、第2の熱交換器1'に送られることができる。この実施形態では、放出ストリーム18'は、第2のタービン6と大気との間の、第2の熱交換器1'（および任意の相互接続パイピングおよび/または機器）を通した圧力降下に等しい、大気を超える圧力にあるとすることができる。この実施形態では、スクラバが使用されないように留意されたい。そのため、冷却された放出ストリーム19'は、スクラバを通って最初に進

40

50

むことなく、大気に放出されうる。しかし、スクラバシステムはまた、図1のシステムの実施形態で示すように、この実施形態で使用されうる。

#### 【0066】

第3のタービンが使用されないため、第3の燃焼器ならびにそれに関連する燃料および空気ストリームが存在しないとすることができる。したがって、空気圧縮機システムは、第3の空気圧縮機を使用せず、第2の熱交換器1'は、第3の空気ストリームを加熱しないとすることができる。そのため、給送空気ストリーム12'は、第3の空気圧縮機によって最初に圧縮されるのではなく、第2の空気圧縮機12'に直接提供されうる。他の点において、図2のシステムは、図1のシステムと実質的に同じであるとすることができる。

10

#### 【0067】

高圧低圧比の第1のタービンの使用であって、結合された1つまたは2つのさらなる電力タービン段で膨張されることによって燃焼生成物が得られ、加圧され予熱された空気をタービン入口温度を緩和するためのリサイクルストリームと共に使用するほぼ化学量論的燃焼を用いる、高圧低圧比の第1のタービンの使用は、約55%～約65%の範囲内の効率を有するシステムをもたらすことができる。システムの高圧は、プラントが、比較的低い資本コストで比較的コンパクトなフォームファクタを規定することを可能にする場合がある。システムは、ベース負荷発電について500MWを超える単一トレイン電力出力のために設計されうる。システムはまた、50%より大きいLHVベースの熱効率が達成されうる、留出低硫黄燃料を使用する船舶推進ユニットなどの低出力用途で使用されうる。

20

#### 【0068】

本明細書で述べる開示の多くの変更形態および他の実施形態を、先の説明で提示された教示の利益を受ける、本開示が関連する当業者が思い付くである。したがって、本開示が特定の実施形態に制限されないこと、および、変更形態および他の実施形態が、添付特許請求の範囲内に含まれることを意図されることが理解される。特定の用語は、本明細書で使用されるが、制限するためではなく、一般的でかつ記述的な意味でだけ使用される。

【図1】

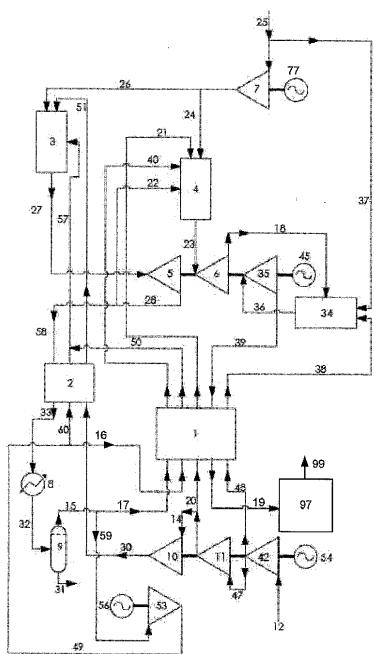


FIG. 1

【 四 2 】

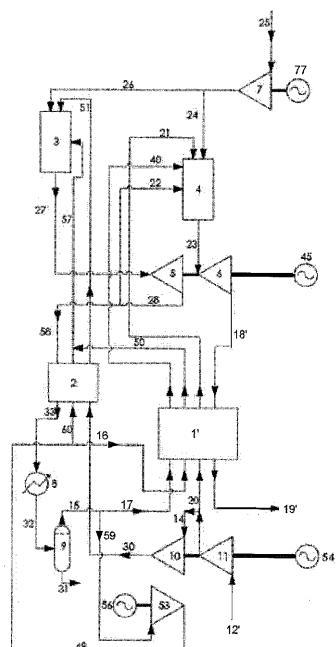


FIG. 2

---

フロントページの続き

- (72)発明者 パルマー, マイルス アール.  
アメリカ合衆国, ノースキャロライナ州 27516, チャペル ヒル, 203 ホーガン ウッズ サークル
- (72)発明者 アラム, ロドニー ジョン  
イギリス国, チップペンハム ウィルトシャー エスエヌ14 6エルワイ, ランヒル, ランヒルハウス
- (72)発明者 フェットベット, ジェレミー エロン  
アメリカ合衆国, ノースキャロライナ州 27612, ローリー, 4805 ダンディー プレイス

審査官 齊藤 公志郎

- (56)参考文献 米国特許出願公開第2004/0128975(US, A1)  
特開昭60-040733(JP, A)  
特開2001-041007(JP, A)  
特開2009-293618(JP, A)  
欧州特許出願公開第1429000(EP, A1)  
米国特許第4202169(US, A)  
特開2010-065694(JP, A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)

F 02 C 3/00 - 6/20  
F 02 C 7/00