



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202097685 U

(45) 授权公告日 2012. 01. 04

(21) 申请号 201120145470. 9

(22) 申请日 2011. 05. 10

(73) 专利权人 光明铁道控股有限公司

地址 324400 浙江省衢州市龙游县小南海镇
定埠

(72) 发明人 肖晓林 黄文俊 吴俊

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006. 01)

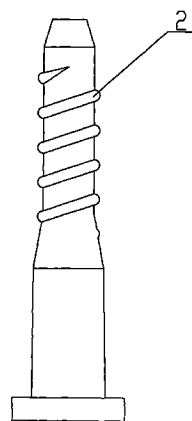
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

耐油橡胶轨枕套管定位轴

(57) 摘要

本实用新型公开了一种耐油橡胶轨枕套管定位轴,该耐油橡胶轨枕套管定位轴内部为一贯穿始终的圆孔,外部设计有螺纹,螺纹间距为12.5mm,该耐油橡胶轨枕套管定位轴内部加有用于加固的纤维布。本实用新型采用一次成型,比起刚性定位轴加工成本大大降低,耐油橡胶在温度较低时有较高的硬度,可以做到对套管精确定位,在轨枕养护后温度可达到60-70℃,此时橡胶软化,套管可以直接从定位轴中拔出,实现脱模,使用时大量节省劳动力,提供工作效率。



1. 一种耐油橡胶轨枕套管定位轴,其特征在于:该耐油橡胶轨枕套管定位轴内部为一贯穿始终的圆孔,外部设计有螺纹,螺纹间距为 12.5mm。

2. 根据权利要求 1 所述耐油橡胶轨枕套管定位轴,其特征在于:该耐油橡胶轨枕套管定位轴内部加有用于加固的纤维布。

耐油橡胶轨枕套管定位轴

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铁路用定位轴,尤其是一种耐油橡胶轨枕套管定位轴。

背景技术

[0002] 目前市场上同类产品生产时采用刚性定位轴定位,每次生产前后都要进行反复拆卸,极大浪费了生产力并影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种加工成本低,便于定位和脱模,工作效率高的耐油橡胶轨枕套管定位轴。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案来实现其目的:一种耐油橡胶轨枕套管定位轴,其特征在于:该耐油橡胶轨枕套管定位轴内部为一贯穿始终的圆孔,外部设计有螺纹,螺纹间距为 12.5mm,该耐油橡胶轨枕套管定位轴内部加有用于加固的纤维布。

[0005] 本实用新型提供的技术方案所能达到的有益效果在于:本实用新型采用一次成型,比起刚性定位轴加工成本大大降低,耐油橡胶在温度较低时有较高的硬度,可以做到对套管精确定位,在轨枕养护后温度可达到 60-70℃,此时橡胶软化,套管可以直接从定位轴中拔出,实现脱模,使用时大量节省劳动力,提供工作效率。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型结构示意图;

[0007] 图 2 是本实用新型截面图。

具体实施方式

[0008] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细描述:

[0009] 如图 1 和图 2 所述,分别为本实用新型结构示意图和本实用新型截面图,一种耐油橡胶轨枕套管定位轴,该耐油橡胶轨枕套管定位轴内部为一贯穿始终的圆孔 1,外部设计有螺纹 2,螺纹间距为 12.5mm,该耐油橡胶轨枕套管定位轴内部加有用于加固的纤维布 3。本实用新型采用一次成型,比起刚性定位轴加工成本大大降低,耐油橡胶在温度较低时有较高的硬度,可以做到对套管精确定位,在轨枕养护后温度可达到 60-70℃,此时橡胶软化,套管可以直接从定位轴中拔出,实现脱模,使用时大量节省劳动力,提供工作效率。

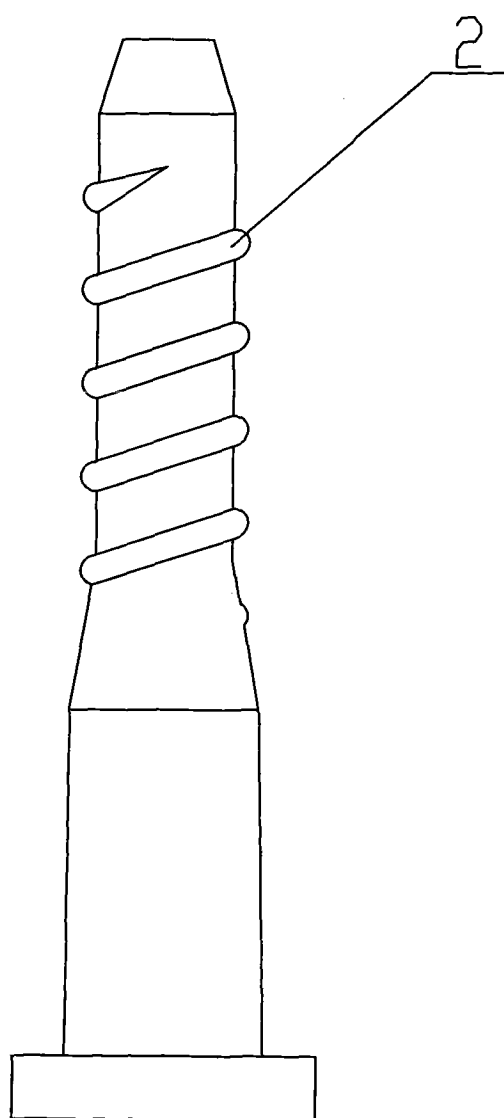


图 1

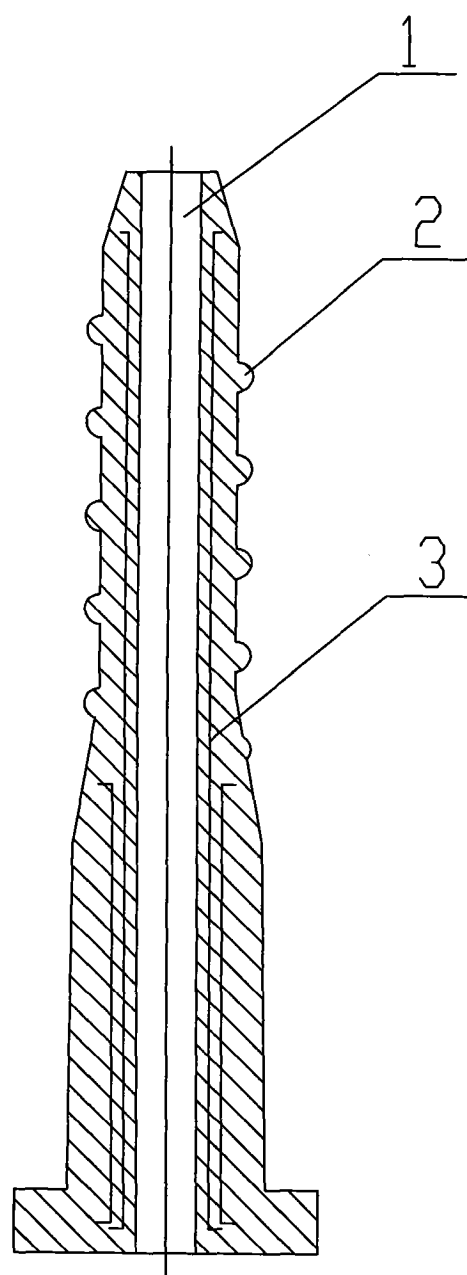


图 2