

A3

**DEMANDE  
DE CERTIFICAT D'UTILITÉ**

②

**N° 80 14895**

---

⑤④ Procédé d'obtention de radiateurs support de diodes pour ponts redresseurs de courant notamment pour alternateur de véhicule automobile.

⑤① Classification internationale (Int. Cl. <sup>3</sup>). H 01 L 23/36; B 60 R 16/02; H 02 M 7/06.

②② Date de dépôt ..... 4 juillet 1980.

③③ ③② ③① Priorité revendiquée :

④① Date de la mise à la disposition du public de la demande ..... B.O.P.I. — « Listes » n°

---

⑦① Déposant : DUCELLIER ET CIE, résidant en France.

⑦② Invention de : Bernard Walti.

⑦③ Titulaire : *Idem* ⑦①

⑦④ Mandataire : Roger Habert, Ducellier et Cie,  
Echat 950, 94024 Créteil Cedex.

---

Demande de certificat d'utilité résultant de la transformation de la demande de brevet déposée le 4 juillet 1980 (art. 20 de la loi du 2 janvier 1968 modifiée et art. 42 du décret du 19 septembre 1979).

PROCEDE D'OBTENTION DE RADIATEURS SUPPORT DE DIODES POUR PONTS  
REDRESSEURS DE COURANT NOTAMMENT POUR ALTERNATEUR DE VEHICULE  
AUTOMOBILE.

La présente invention concerne un procédé d'obtention de radiateurs support de diodes pour ponts redresseurs de courant notamment pour alternateurs de véhicules automobiles.

5 Ces radiateurs sont du type comportant sur une face des ailettes de refroidissement et se présentent sous la forme de tranches de profilé obtenu par étirage de la matière et comportant sur une face longitudinalement lesdites ailettes de refroidissement, l'autre face étant sensiblement lisse.

10 Dans les redresseurs connus équipés de tels radiateurs les diodes sont disposées face à face entre les deux radiateurs, l'un positif et l'autre négatif, il est donc nécessaire d'usiner les deux tranches de profilé perpendiculairement aux fibres d'étirage pour réaliser d'une part les logements des diodes et d'autre part la liaison entre les deux radiateurs, ceci entraîne une pluralité  
15 d'opérations de reprise d'usinage et conséquemment une augmentation très nette du prix de tels redresseurs.

La présente invention a pour but de remédier à de tels inconvénients et concerne à cet effet un procédé économique d'obtention de radiateurs supports de diodes pour ponts redresseurs de courant  
20 notamment pour alternateur de véhicule automobile, radiateur caractérisé en ce que les logements des diodes sont obtenus lors de l'étirage du profilé à partir duquel sont obtenus les radiateurs.

La description qui va suivre en regard des figures annexées fera mieux comprendre comment l'invention peut être réalisée.

25 La figure 1 représente un radiateur déjà connu.

La figure 2 représente un radiateur obtenu suivant le procédé conforme à l'invention.

Il est donc connu suivant la figure 1 d'obtenir un radiateur A à partir d'un profilé étiré qui comporte les rainures longitudinales B. Ce profilé est découpé suivant l'épaisseur nécessaire  
30 pour le radiateur A, puis ce radiateur ainsi découpé est ensuite usiné perpendiculaire aux fibres d'étirage du profilé pour obtenir les trous C de logement pour les diodes redresseuses de courant (non représentées).

35 La figure 2 représente un radiateur support de diodes pour redresseur de courant obtenu conformément à l'invention à partir

d'un profilé 1 obtenu par étirage et qui comporte, obtenus lors de l'étirage, des ailettes longitudinales 6, des trous longitudinaux 3 et des rainures longitudinales 4 et 5.

5 Un tel profilé est ensuite coupé en tranches lesquelles forment des radiateurs 2 de la forme désirée dont les ailettes 6 forment ses ailettes de refroidissement, les trous 3 forment les logements des diodes de redressement, les rainures 4 assurent, en coopération avec des moyens de liaison connus, le positionnement d'un radiateur positif avec un radiateur négatif, la rainure 5 assure, avec des moyens connus, le positionnement et la fixation du radiateur sur son support tel qu'un palier d'alternateur de véhicule automobile.

10

En conséquence à partir d'un tel profilé seule une opération de coupe est nécessaire pour l'obtention d'un radiateur ce qui le rend très économique et conséquemment rend un ensemble redresseur, obtenu à l'aide de tels radiateurs, très économique .

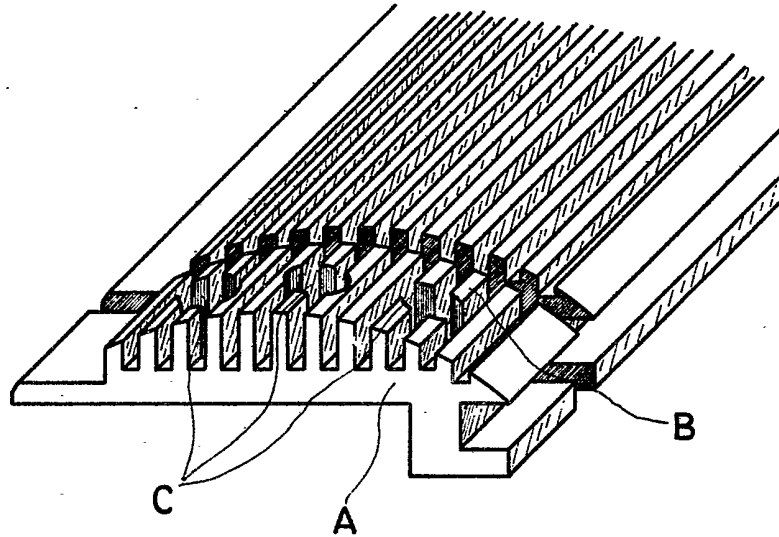
15

Il est bien évident que des modifications pourront être apportées à une telle réalisation, notamment quant aux formes, sans sortir pour cela du cadre de l'invention.

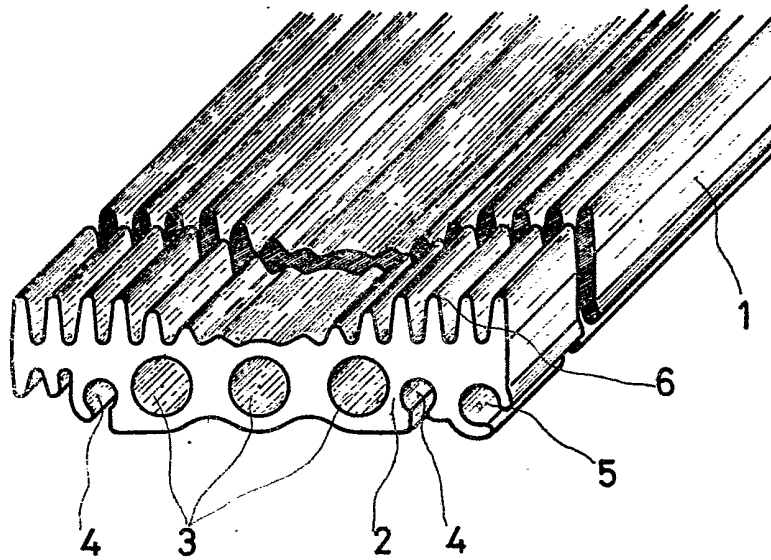
REVENDEICATIONS

5 1. Procédé d'obtention d'un radiateur support de diodes pour ponts redresseurs de courant notamment pour alternateur de véhicule automobile, radiateur, du type à ailettes de refroidissement, obtenu à partir d'un profilé étiré, et qui comporte dans le sens d'étirage des logements pour les diodes, caractérisé en ce que les logements (3) des diodes sont obtenus au cours de la même opération d'étirage que le profilé lequel est ensuite coupé en tranches pour former les radiateurs (2).

10 2. Procédé selon la revendication 1 caractérisé en ce que le profilé (1) est découpé en tranches perpendiculairement au sens de son étirage de façon telle à donner à chaque tranche la forme définitive d'utilisation du radiateur équivalent (2).



\_FIG. 1\_



\_FIG. 2\_