



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208602394 U

(45)授权公告日 2019. 03. 15

(21)申请号 201821155066.8

(22)申请日 2018.07.20

(73)专利权人 安徽力幕新材料科技有限公司

地址 235000 安徽省淮北市濉溪县濉溪经济开发区玉兰西路9号

(72)发明人 李永明 谢景贵

(74)专利代理机构 合肥市浩智运专利代理事务所(普通合伙) 34124

代理人 王志兴

(51)Int.Cl.

B60P 7/12(2006.01)

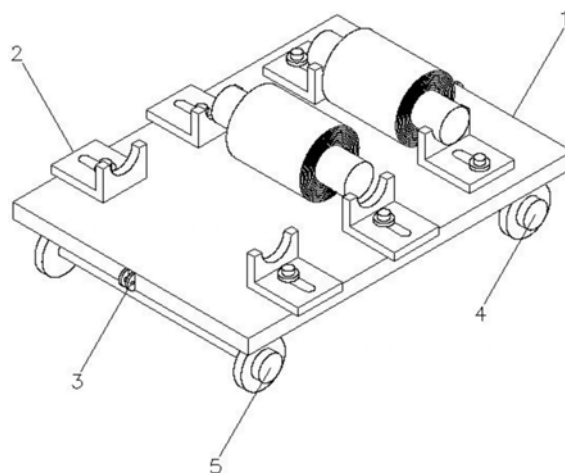
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种铝箔运料车

(57)摘要

本实用新型公开了一种铝箔运料车,涉及铝箔生产加工领域,包括底板、限位装置和车轮;所述底板的上方设有若干组限位装置,每组限位装置包括两个相对设置的限位架,各限位架上分别设有开口向上的弧形槽,每组限位装置中的两个弧形槽相互对应;所述限位架包括弧形槽、竖板、横板、长孔、紧固件,所述弧形槽设在所述竖板的顶部,所述竖板连接在所述横板的一侧,所述横板上设有长孔,所述紧固件穿过所述长孔将所述横板固定在所述底板上;所述车轮安装在所述底板的下方。本实用新型的优点在于:方便转运铝箔卷筒,避免铝箔卷筒在运输过程中滚动,省时省力,提高了生产安全性。



1. 一种铝箔运料车,其特征在于:包括底板(1)、限位装置(2)和车轮;所述底板(1)的上方设有若干组限位装置(2),每组限位装置(2)包括两个相对设置的限位架,各限位架上分别设有开口向上的弧形槽(21),每组限位装置(2)中的两个弧形槽(21)相互对应;所述限位架包括弧形槽(21)、竖板(22)、横板(23)、长孔(24)、紧固件(25),所述弧形槽(21)设在所述竖板(22)的顶部,所述竖板(22)连接在所述横板(23)的一侧,所述横板(23)上设有长孔(24),所述紧固件(25)穿过所述长孔(24)将所述横板(23)固定在所述底板(1)上,每组限位装置(2)中的两个限位架上的长孔(24)的长度方向相互平行;所述车轮安装在所述底板(1)的下方。

2. 如权利要求1所述的铝箔运料车,其特征在于:各组限位装置(2)前后间隔设置,各组限位装置(2)上的铝箔卷筒的轴线方向相互平行且与所述底板(1)的前后方向相垂直。

3. 如权利要求1所述的铝箔运料车,其特征在于:每组限位装置(2)中的两个限位架上的长孔(24)的长度方向相互平行且与所述底板(1)的前后方向相垂直。

4. 如权利要求1所述的铝箔运料车,其特征在于:所述底板(1)、限位装置(2)均采用钢板。

5. 如权利要求1所述的铝箔运料车,其特征在于:所述紧固件(25)采用螺栓。

6. 如权利要求1所述的铝箔运料车,其特征在于:所述底板(1)的前后两端分别设有连接装置(3),所述连接装置(3)包括一个或两个连接耳片,所述连接耳片上设有连接孔。

一种铝箔运料车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝箔生产加工领域,尤其涉及一种铝箔运料车。

背景技术

[0002] 铝箔生产加工过程中一般将铝箔产品卷绕在卷筒上进行各生产工序之间的转运,现有的铝箔生产系统没有专门的转运装置,不方便转运铝箔卷筒,费时费力,铝箔产品在运输过程中容易滚落损坏,并且存在安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种方便转运铝箔卷筒的铝箔运料车。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案解决上述技术问题的:一种铝箔运料车,包括底板(1)、限位装置(2)和车轮;所述底板(1)的上方设有若干组限位装置(2),每组限位装置(2)包括两个相对设置的限位架,各限位架上分别设有开口向上的弧形槽(21),每组限位装置(2)中的两个弧形槽(21)相互对应;所述限位架包括弧形槽(21)、竖板(22)、横板(23)、长孔(24)、紧固件(25),所述弧形槽(21)设在所述竖板(22)的顶部,所述竖板(22)连接在所述横板(23)的一侧,所述横板(23)上设有长孔(24),所述紧固件(25)穿过所述长孔(24)将所述横板(23)固定在所述底板(1)上;所述车轮安装在所述底板(1)的下方。每组限位装置中的两个弧形槽分别用于承托在一个铝箔卷筒两端的筒芯下方将其限位,避免铝箔卷筒在运输过程中滚动。通过使长孔相对紧固件移动可以改变限位架的位置。

[0005] 作为优化的技术方案,各组限位装置(2)前后间隔设置,各组限位装置(2)上的铝箔卷筒的轴线方向相互平行且与所述底板(1)的前后方向相垂直。限位装置的设置方式便于将铝箔卷筒从前到后依次放好。

[0006] 作为优化的技术方案,每组限位装置(2)中的两个限位架上的长孔(24)的长度方向相互平行且与所述底板(1)的前后方向相垂直。通过调节限位架可以使两个限位架之间方便放入铝箔卷筒,并且方便适用于筒芯上所卷的铝箔宽度不同的铝箔卷筒

[0007] 作为优化的技术方案,所述底板(1)、限位装置(2)均采用钢板。

[0008] 作为优化的技术方案,所述紧固件(25)采用螺栓。

[0009] 作为优化的技术方案,所述底板(1)的前后两端分别设有连接装置(3),所述连接装置(3)包括一个或两个连接耳片,所述连接耳片上设有连接孔。通过穿过连接孔的连接装置可以将若干台铝箔运料车前后首尾相接连在一起。

[0010] 本实用新型的优点在于:方便转运铝箔卷筒,避免铝箔卷筒在运输过程中滚动,省时省力,提高了生产安全性。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型实施例铝箔运料车的结构示意图。

[0012] 图2是本实用新型实施例限位架的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 如图1-2所示,一种铝箔运料车,包括底板1、限位装置2、连接装置3、车轮4、从动车轮5、电机6、控制箱7、刹车8。

[0014] 底板1的上方设有若干组限位装置2,底板1、限位装置2均采用钢板。

[0015] 每组限位装置2包括两个相对设置的限位架,各限位架上分别设有开口向上的半圆的弧形槽21,每组限位装置2中的两个弧形槽21相互对应。

[0016] 各组限位装置2前后间隔设置,各组限位装置2上的铝箔卷筒的轴线方向相互平行且与底板1的前后方向相垂直。

[0017] 所述限位架包括弧形槽21、竖板22、横板23、长孔24、紧固件25。

[0018] 弧形槽21设在竖板22的顶部,竖板22连接在横板23的一侧,横板23上设有长孔24,紧固件25采用螺栓,紧固件25穿过长孔24通过螺母将横板23固定在底板1上,每组限位装置2中的两个限位架上的长孔24的长度方向相互平行且与底板1的前后方向相垂直。

[0019] 将铝箔卷筒放上铝箔运料车时,先将各限位架沿长孔24向外移开,方便将各铝箔卷筒从底架1的一端依次滚向另一端,然后将移到位置的铝箔卷筒两端的限位架沿长孔24向内移动,使两个弧形槽21分别承托在铝箔卷筒两端的筒芯下方,再将紧固件25锁紧,依次按上述方法放置好各铝箔卷筒即可。

[0020] 底板1的前后两端分别设有连接装置3,连接装置3包括一个或两个连接耳片,所述连接耳片上设有连接孔。

[0021] 驱动车轮4、从动车轮5分别安装在底板1的下方,电机6通过皮带传动机构连接驱动车轮4。

[0022] 控制箱7固定在底板1的下方,电机6与控制箱7电连接,控制箱7与远程计算机无线连接。

[0023] 从动车轮5上设有刹车8,刹车8通过电磁阀与控制箱7连接。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

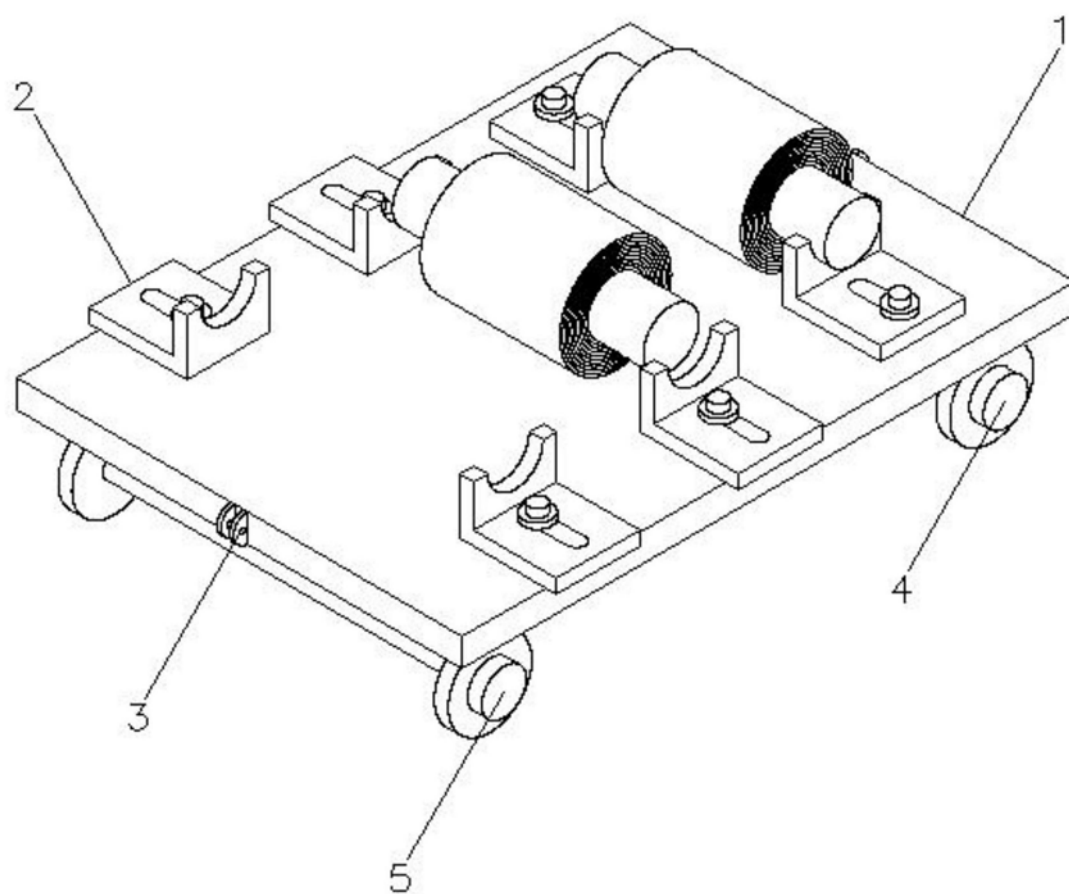


图1

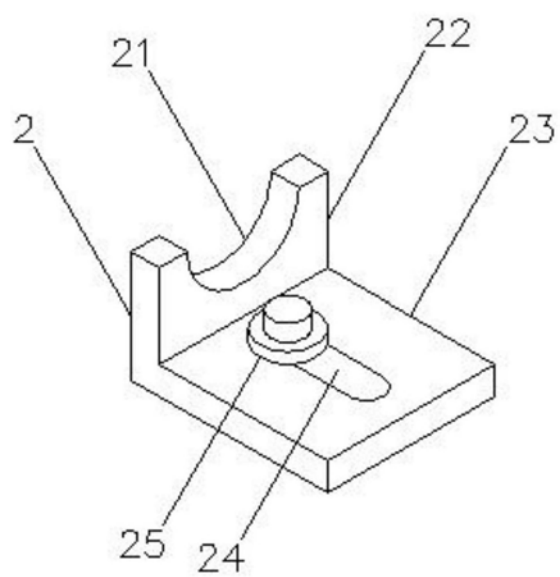


图2