



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205629904 U

(45)授权公告日 2016.10.12

(21)申请号 201620155466.3

(22)申请日 2016.03.01

(73)专利权人 昆山维开安电子科技有限公司

地址 215300 江苏省苏州市张浦镇淞瑶路
11号

(72)发明人 葛杨波 孙习城

(74)专利代理机构 苏州翔远专利代理事务所
(普通合伙) 32251

代理人 王华

(51)Int.Cl.

B23P 19/06(2006.01)

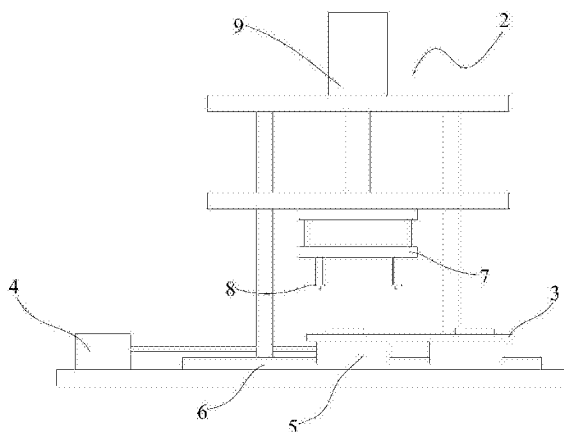
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

双工位数控铆压机

(57)摘要

双工位数控铆压机,包括铆压机构、水平设置的滑动平台和滑动平台水平移动驱动装置;所述铆压机构设置于所述滑动平台的上方,所述滑动平台水平移动驱动装置设置于所述滑动平台的侧部,所述滑动平台水平移动驱动装置的驱动杆与所述滑动平台连接;所述滑动平台设置有两用以定位工件定位治具的工件定位治具定位部。本实用新型进行双工位铆压操作,具有工作效率高的优点。



1. 一种双工位数控铆压机,其特征在于:包括铆压机构、水平设置的滑动平台和滑动平台水平移动驱动装置;所述铆压机构设置于所述滑动平台的上方,所述滑动平台水平移动驱动装置设置于所述滑动平台的侧部,所述滑动平台水平移动驱动装置的驱动杆与所述滑动平台连接;所述滑动平台设置有两用以定位工件定位治具的工件定位治具定位部。

2. 根据权利要求1所述双工位数控铆压机,其特征在于:所述滑动平台下设置有滑块,该滑块滑动设置在导轨上;所述导轨固定在一底座上。

3. 根据权利要求1所述双工位数控铆压机,其特征在于:所述滑动平台水平移动驱动装置为驱动缸。

4. 根据权利要求1所述双工位数控铆压机,其特征在于:所述铆压机构包括铆压工作头安装板,该铆压工作头安装板向下设有多个铆压工作头。

5. 根据权利要求4所述双工位数控铆压机,其特征在于:所述铆压工作头安装板与一上下移动驱动装置的驱动杆固接。

双工位数控铆压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种双工位数控铆压机,属于铆接固定设备技术领域。

背景技术

[0002] 在移动电话、平板电脑、个人数字助理、MP3及MP4等电子产品的生产中,通常需要生产钣金件作为安装板、框架等的片状小型工件。这些工件一般作为安装的主架,在整个电子产品的装配过程中,先在工件的安装孔内压入螺母,后期装配时,可以用螺钉把其他组件直接固定在该工件上,便于后期的装配。

[0003] 在传统工艺中,在工件上压入螺母都是人工操作,其装配效率低下,人工成本高,不能满足生产的需求,故需设计一种双工位数控铆压机。

发明内容

[0004] 本发明目的是提供一种双工位数控铆压机。

[0005] 为达到上述目的,本发明采用的技术方案是:一种双工位数控铆压机,包括铆压机构、水平设置的滑动平台和滑动平台水平移动驱动装置;所述铆压机构设置于所述滑动平台的上方,所述滑动平台水平移动驱动装置设置于所述滑动平台的侧部,所述滑动平台水平移动驱动装置的驱动杆与所述滑动平台连接;所述滑动平台设置有两用以定位工件定位治具的工件定位治具定位部。

[0006] 优选的技术方案为:所述滑动平台下设置有滑块,该滑块滑动设置在导轨上;所述导轨固定在一底座上。

[0007] 优选的技术方案为:所述滑动平台水平移动驱动装置为驱动缸。

[0008] 优选的技术方案为:所述铆压机构包括铆压工作头安装板,该铆压工作头安装板向下设有多个铆压工作头。

[0009] 优选的技术方案为:所述铆压工作头安装板与一上下移动驱动装置的驱动杆固定连接。

[0010] 由于上述技术方案运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0011] 本实用新型进行双工位铆压操作,具有工作效率高的优点。

附图说明

[0012] 附图1为工件定位治具示意图。

[0013] 附图2为本实用新型示意图。

[0014] 以上附图中,1、工件定位治具;2、铆压机构;3、滑动平台;4、驱动缸;5、滑块;6、导轨;7、铆压工作头安装板;8、铆压工作头;9、上下移动驱动装置;10、工件。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述:

[0016] 须知,本说明书所附图式所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本发明可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本发明所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本发明所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。同时,本说明书中所引用的如“上”、“下”、“左”、“右”、“中间”及“一”等的用语,亦仅为便于叙述的明了,而非用以限定本发明可实施的范围,其相对关系的改变或调整,在无实质变更技术内容下,当亦视为本发明可实施的范畴。

[0017] 实施例:双工位数控铆压机

[0018] 参见附图1~2所示,双工位数控铆压机,包括铆压机构2、水平设置的滑动平台3和滑动平台水平移动驱动装置,本实施例具体选择驱动油缸;所述铆压机构2设置于所述滑动平台3的上方。具体为在底座上设置竖向的柱子,铆压机构2安装在柱子上。

[0019] 所述滑动平台水平移动驱动装置设置于所述滑动平台3的侧部,所述滑动平台水平移动驱动装置的驱动杆与所述滑动平台3连接;所述滑动平台3设置有两用以定位工件定位治具的工件定位治具定位部,即在滑动平台上设置两个区域,每个区域在四角设置限位拐角,工件定位治具1放置在工件定位治具定位部上以确定工件定位治具1的位置,工件10放置在工件定位治具1上。

[0020] 优选的实施方式为:所述滑动平台3下设置有滑块5,该滑块5滑动设置在导轨6上;所述导轨6固定在一底座上。

[0021] 优选的实施方式为:所述滑动平台水平移动驱动装置为驱动缸4。

[0022] 优选的实施方式为:所述铆压机构2包括铆压工作头安装板7,该铆压工作头安装板7向下设有多个铆压工作头8。

[0023] 优选的实施方式为:所述铆压工作头安装板7与一上下移动驱动装置9的驱动杆固接。

[0024] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

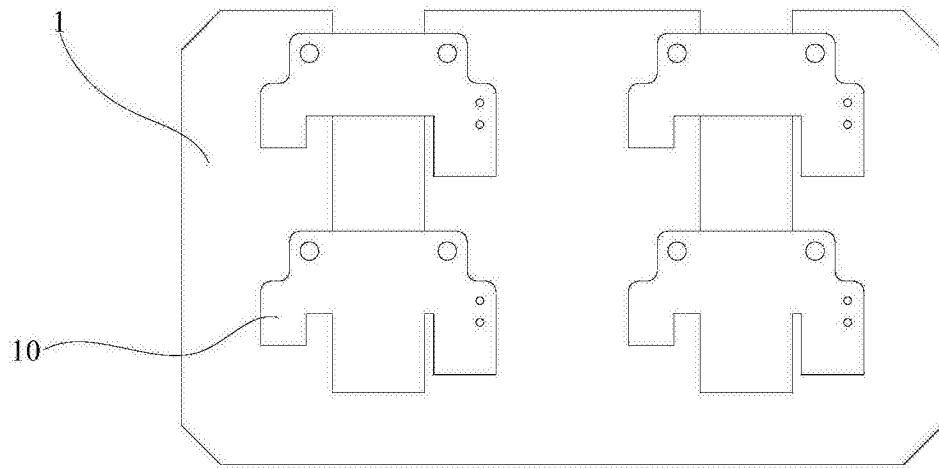


图1

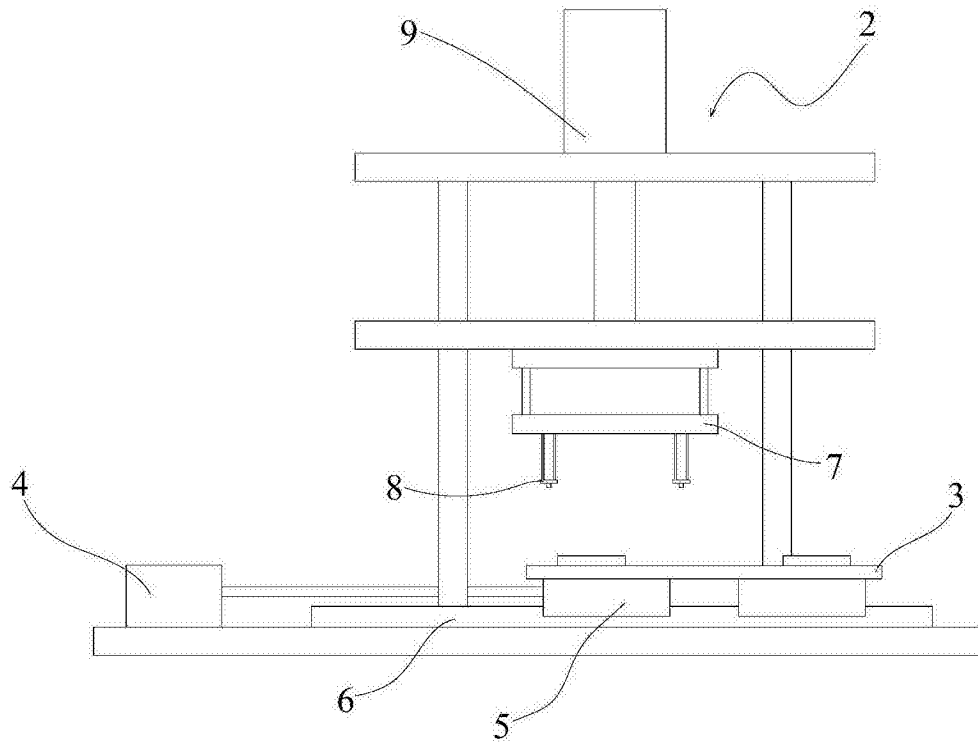


图2