

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **25995**

(21) Numer zgłoszenia: **28058**

(51) Klasyfikacja:
06-06

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(22) Data zgłoszenia: **19.10.2019**

(54)

Noga pod blat mebla

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2020 WUP 4/2020

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**F.P.H.U. R-MIX ROBERT ZAKRZEWSKI,
Siepraw, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
ROBERT ZAKRZEWSKI, Siepraw, (PL)

PL 25995

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest noga pod blat mebla stanowiąca podporę blatu stołu lub innego blatu, będąca zasadniczym elementem stosowanym do systemu mebli, zwłaszcza z blatem.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa i oryginalna postać nogi, nadająca się do montowania na niej blatu stołu lub innej płyty, przejawiającą się w szczególności w jej kształcie.

Przedmiot wzoru przemysłowego został pokazany na rysunku, gdzie fig. 1 przedstawia widok nogi o trzech podporach w perspektywie a fig. 2 przedstawia widok nogi o czterech podporach wysokich w perspektywie i fig. 3 przedstawia widok nogi o czterech podporach niskich w perspektywie.

Noga pod blat mebla, składa się z pięciu elementów w postaci belek o przekroju prostokąta połączonych trwale, którego dolne trzy elementy stanowią podstawę nogi przylegającą do podłoża i względem siebie są ustawione tak że tworzą kąt rozwarty, natomiast dwa elementy pionowe do podstawy stanowiące podporę blatu wyposażone są w mały element w kształcie prostokąta służącego do montażu blatu zaś trzeci pionowy element nie ma takiej końcówki stanowi tylko punkt podparcia dla blatu. Druga odmiana różni się tym od pierwszej, że składa się z sześciu elementów z których dwa są ułożone względem siebie skośnie tworząc podstawę nogi a cztery wysokie elementy pionowe zamocowane pod kątem prostym do elementów podstawy w swej górnej części mają poziome prostokątne elementy montażowe dla blatu, trzecia odmiana nogi różni się tym od drugiej odmiany, że ma niskie elementy pionowe stanowiące podporę dla blatu. Wzór przemysłowy został przedstawiony na załączonej ilustracji.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Istotę wzoru stanowi noga, która składa się z pięciu elementów w postaci belek o przekroju prostokąta połączonych trwale, których dolne trzy elementy stanowią podstawę nogi przylegającą do podłoża i względem siebie są ustawione tak że tworzą kąt rozwarty, natomiast dwa elementy pionowe do podstawy stanowiące podporę blatu wyposażone są w mały element w kształcie poziomego prostokąta służącego do montażu blatu zaś trzeci pionowy element nie ma takiej końcówki stanowi tylko punkt podparcia dla blatu. Druga odmiana różni się tym od pierwszej, że składa się z sześciu elementów z których dwa są ułożone względem siebie skośnie tworząc podstawę nogi a cztery wysokie elementy pionowe zamocowane pod kątem prostym do elementów podstawy w swej górnej części mają poziome prostokątne elementy montażowe dla blatu, trzecia odmiana nogi różni się tym od drugiej odmiany, że ma niskie elementy pionowe stanowiące podporę dla blatu.

Wzór przemysłowy został przedstawiony na załączonej ilustracji.

Ilustracja wzoru

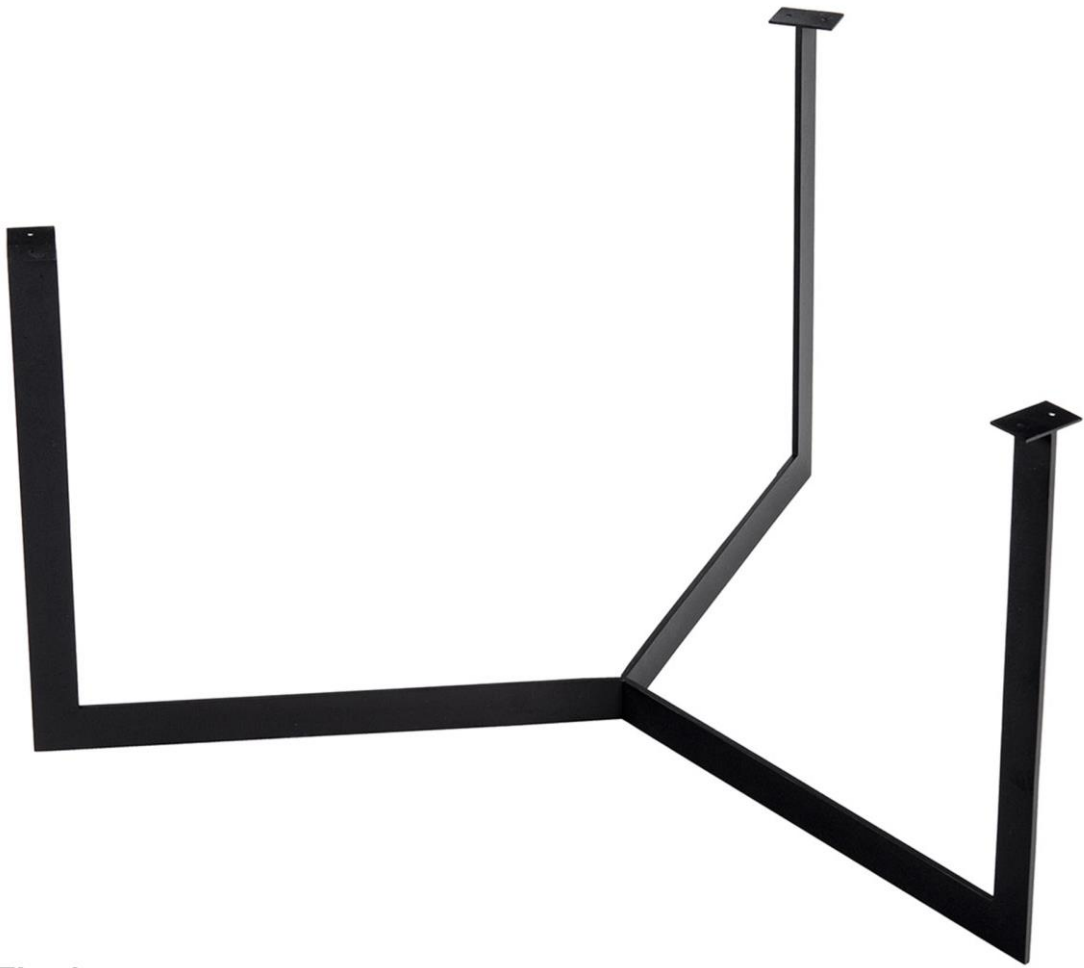


Fig. 1

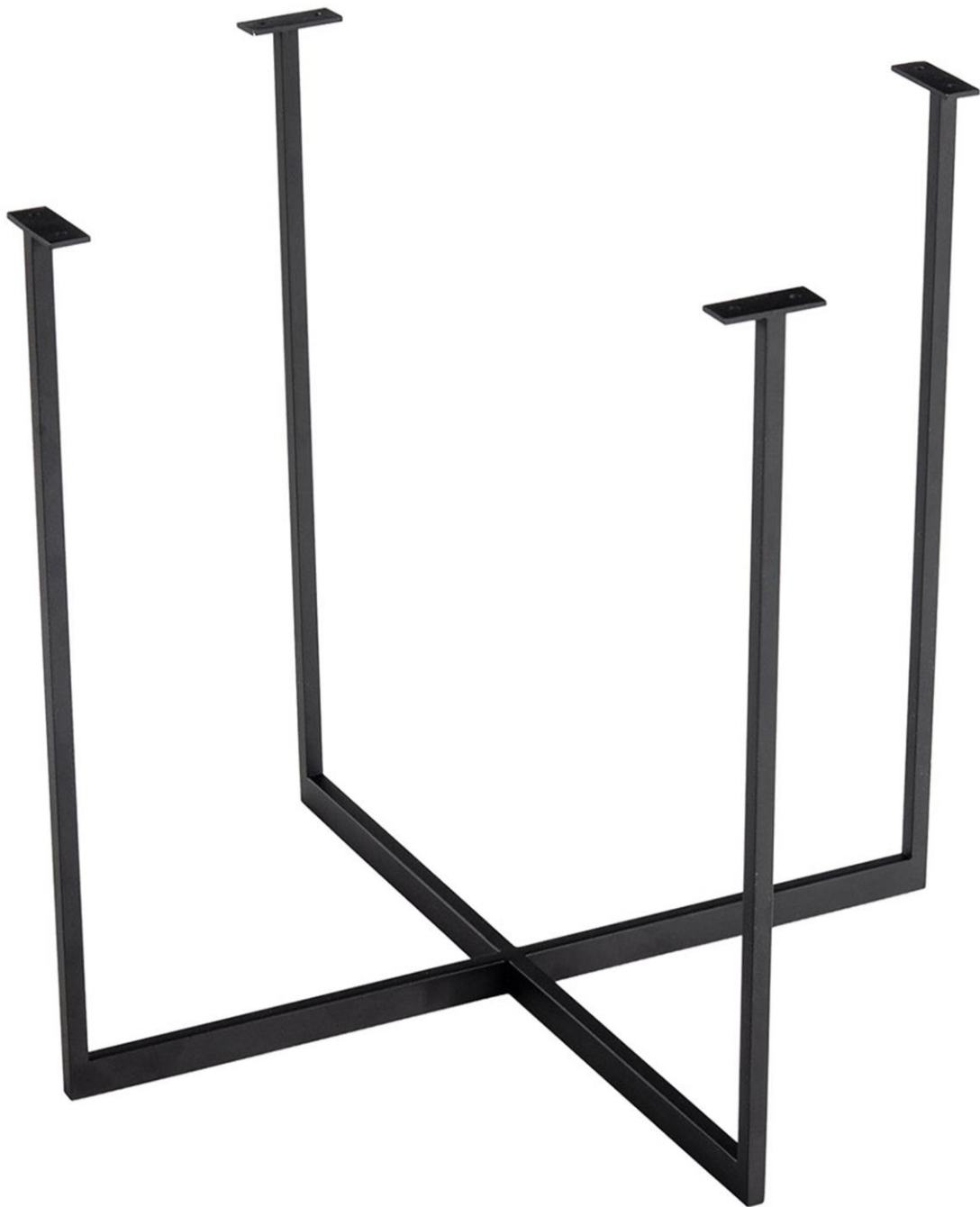


Fig. 2

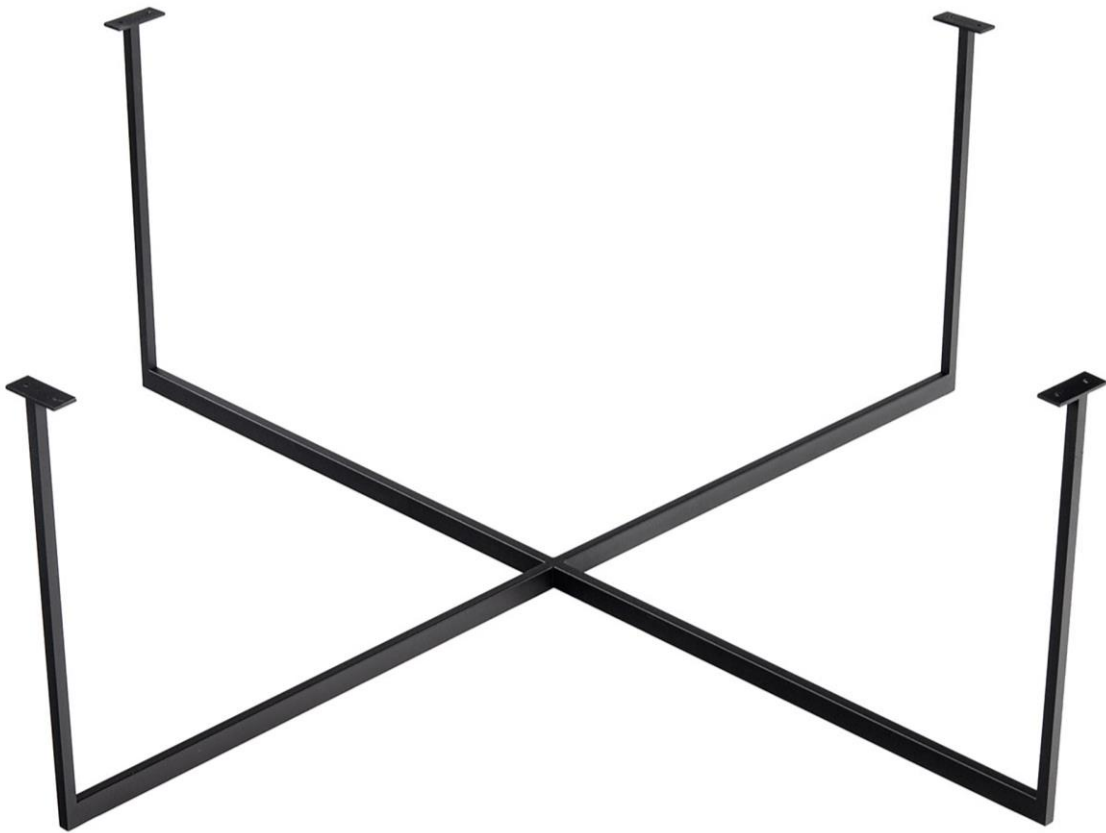


Fig. 3