

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

②①

N° 81 06659

⑤④

Pince pour liasse de feuilles.

⑤①

Classification internationale (Int. Cl. ³). B 42 F 1/08.

②②

Date de dépôt..... 2 avril 1981.

③③ ③② ③①

Priorité revendiquée :

④①

Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 40 du 8-10-1982.

⑦①

Déposant : LAPORTE Eugène Mathieu et BRUYET Annie épouse BUIRETTE, résidant en France.

⑦②

Invention de : Eugène Mathieu Laporte et Annie Bruyet épouse Buirette.

⑦③

Titulaire : *Idem* ⑦①

⑦④

Mandataire : Cabinet Bert, de Keravenant et Herrburger,
115, bd Haussmann, 75008 Paris.

L'invention concerne une pince pour liasse de feuilles.

L'invention est caractérisée en ce qu'elle se compose d'un profilé déformable élastiquement pourvu d'une fente longitudinale et présentant, le long de chacun des bords de la fente, deux rampes délimitant ensemble un V aplati, les deux V ainsi formés par les rampes ayant leur pointe dirigée l'une vers l'autre et étant situées dans un plan parallèle à la fente.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, deux cavaliers sont disposés extérieurement au profilé de manière que leurs extrémités viennent se loger contre les rampes.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, les rampes présentent au sommet des branches des V des surfaces planes sensiblement parallèles à l'axe du profilé.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, les rampes en forme de V sont reliées par des rebords à la périphérie du profilé, les cavaliers présentant des extrémités rabattues en prise sur les rebords.

L'invention est représentée, à titre d'exemple non limitatif, sur l'unique dessin ci-joint qui est une vue en perspective d'un mode de réalisation.

La présente invention a en conséquence pour but la réalisation d'une pince pour liasse de feuilles qui soit de fabrication et de manipulation simple, d'un faible prix de revient et qui assure un pincage énergique des feuilles assemblées.

Dans l'exemple de réalisation représenté sur le dessin, la pince est obtenue à partir d'une lame 1 métallique et de préférence en acier qui est cintrée suivant l'axe longitudinal X-X afin que les deux bords 1₁ et 1₂ soient placés en regard l'un de l'autre dans le plan P et délimitent ensemble la fente 2 à l'intérieur de laquelle est serrée la liasse de feuilles à assembler.

Le long de chacun des bords de cette fente 2, le profilé présente deux rampes 3₁ et 3₂, 4₁ et 4₂ qui délimitent ensemble un V aplati, ces V étant disposés dans un plan parallèle au plan P de la fente 2, la pointe 3₃ et 4₃ de ces V étant dirigée l'une vers l'autre et donc vers la fente 2.

Extérieurement au profilé 1, sont disposés deux cavaliers 5 et 6 dont les extrémités viennent coopérer avec les paires de rampes 3₁, 4₁ et 3₂, 4₂, respectivement, afin de rapprocher les bords rectilignes 1₁ et 1₂ de la fente 2 et serrer

la liasse de feuilles qui a été mise en place.

Pour cela, il suffit de faire coulisser les cavaliers 5 et 6 vers l'extérieur afin que leurs extrémités s'appliquent contre les rampes, cette disposition permettant
5 d'obtenir un serrage régulier de la liasse de feuilles sur toute la longueur des bords 1_1 et 1_2 de la fente 2.

Les extrémités des branches des V, délimités par les rampes 3_1 , 3_2 , 4_1 et 4_2 présentent des surfaces planes 7
10 constituant des surfaces en retrait par rapport aux rampes, ces surfaces planes 7 étant destinées à recevoir les extrémités des cavaliers 6 afin d'assurer leur verrouillage en position écartée qui correspond à la position de serrage de la liasse de feuilles.

Ces rampes 3_1 , 3_2 , 4_1 et 4_2 sont réalisées par
15 emboutissage dans la lame métallique de façon que les extrémités des branches des V soient situées à hauteur de la périphérie du profilé, tandis que les sommets de ces V 3_3 et 4_3 sont disposés plus à l'intérieur.

Ainsi, ces rampes 3_1 , 3_2 , 4_1 et 4_2 sont reliées
20 par un rebord 8 à la périphérie du profilé, ce rebord 8 servant au maintien des cavaliers 5, 6 qui présentent à cet effet des extrémités rabattues 5_1 et 6_1 .

Le rebord 8 forme donc un moyen de guidage et
25 de maintien des cavaliers 5 et 6 qui sont par ailleurs retenus sur le profilé par des rebords 9 formés par pliage à ces extrémités.

Cette pince a usages multiples pour liasse de
feuilles pourra être obtenue simplement par emboutissage-décou-
page à l'aide d'un outillage adapté. Elle pourra être réalisée
30 en matière plastique ou en métal suivant des formes et des dimensions pouvant varier suivant la nature et les dimensions des feuilles à assembler.

REVENDICATIONS

1°) Pince pour liasse de feuilles caractérisée en ce qu'elle se compose d'un profilé déformable élastiquement pourvu d'une fente longitudinale (2) et présentant, le long de
5 chacun des bords (1_1 et 1_2 de la fente, deux rampes (3_1-3_2 , 4_1-4_2) délimitant ensemble un V aplati, les deux V ainsi formés par les rampes ayant leur pointe (3_3-4_3) dirigée l'une vers l'autre et étant situées dans un plan P parallèle à la fente.

2°) Pince conforme à la revendication 1,
10 caractérisée en ce que deux cavaliers (5-6) sont disposés extérieurement au profilé de manière que leurs extrémités viennent se loger contre les rampes.

3°) Pince conforme à la revendication 1, caractérisée en ce que les rampes présentent au sommet des
15 branches des V des surfaces planes (7) sensiblement parallèles à l'axe du profilé.

4°) Pince conforme à l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que les rampes en
20 forme de V sont reliées par des rebords (8) à la périphérie du profilé, les cavaliers (8) présentant des extrémités (5_1-6_1) rabattues en prise sur les rebords.

5°) Pince conforme à l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que les extrémités du profilé sont pourvues de rebords extérieurs (9).

