



POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61616

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 08.VII.1968 (P 127 992)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XI.1970

Kl. 15 d, 17/23

MKP B 41 f, 17/06

UKD

Twórca wynalazku: Jan Słomczyński

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań (Polska)

Urządzenie do wykonywania nadruku zwłaszcza na rurkach z tworzyw elastycznych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania nadruku zwłaszcza na rurkach z tworzyw elastycznych za pomocą stempli pokrywanych tuszem.

Dotychczas rurki znakowano opisując je ręcznie lub znakowano za pomocą ręcznych stempli względnie przy pomocy urządzeń posiadających stemple przystosowane do wyciskania napisów na gorąco.

Opisywanie ręczne jak również posługiwanie się stemplem ręcznym jest niedogodne, pracochłonne i mało wydajne. Urządzenia do wyciskania napisów na gorąco mają szereg wad, z których największą jest potrzeba ogrzewania stempla do różnych temperatur zależnie od rodzaju znakowanego tworzywa. Czytelność napisów uzyskanych za pomocą tych urządzeń jest często niewystarczająca ze względu na to, że napisy posiadają ten sam kolor co znakowane tworzywo, a ich czytelność jest uzależniona jedynie od wgłębień jakie wykonuje stempel.

Wad tych nie posiada urządzenie według wynalazku za pomocą którego znakowanie przeprowadza się na zimno stemplem, przy czym uchwyt stempli umieszczony jest wewnątrz cewki i wprowadzany przez tę cewkę w ruch wibracyjny w chwili docięnięcia stempla do znakowanego materiału.

Główną zaletą urządzenia jest bardzo wyraźne znakowanie wynikające z wibracyjnego ruchu stempla oraz jego duża wydajność i półautomatyczne działanie.

2

Przedmiot wynalazku jest tytułem przykładu przedstawiony na rysunku w częściowym przekroju w widoku z boku. W urządzeniu tym na podstawie 1 osadzone jest łożysko 2, w którym zamocowane jest ramię 3 wraz z rękojeścią. Do łożyska 2 przytwierdzona jest jednym końcem płaska sprężyna 16. Drugi koniec tej sprężyny podtrzymuje ramię 3 w położeniu uniesionym. Na końcu ramienia 3 osadzona jest prowadnica 4 stempli, stopa 5 oraz cewka elektromagnetyczna 6. Do prowadnicy 4 stempli zamocowane jest odchylnie korytko 7 z poduszką nasyconą tuszem. Korytko 7 zaopatrzone jest w dwa ramiona 8 współpracujące ze zderzakiem 14 przymocowanym do podstawy 1. W podstawie 1 wmontowany jest mikrowyłącznik 12 współpracujący z odchylnym stołem 13 oraz pudełko 15 zawierające główny wyłącznik i bezpiecznik. Stopa 5 jednym swym ramieniem przymocowana jest za pomocą śruby do ramienia 3, natomiast w drugim ramieniu stopy 5 wykonany jest prostokątny otwór o zbieżnych ściankach wewnętrznych służący do prowadzenia stempli podczas znakowania przedmiotu.

W cewce 6 umieszczony jest uchwyt 9 stempli połączony gwintem z przyciskiem 10. Na uchwycie 9 osadzona jest sprężyna 11, oparta jednym końcem o korpus cewki 6, a drugim o przycisk 10.

Przygotowanie do znakowania i znakowanie odbywa się w sposób następujący: ramię 3 odchyła się od podstawy 1, luzuje stopę 5 oraz obraca ją

4

5

10

15

W wypadku chwilowego braku prądu urządzenie można również uruchomić przez wywieranie nacisku dłonią na przycisk **10**. Urządzenie według wynalazku w miejsce ramienia **3** może być zaopatrzone przykładowo w prowadnicę.

20

25

