

BRILLE**Frembringelsens anvendelsesområde**

5 Denne frembringelse angår en brille, som omfatter et stel med to brilleglas, der er indbyrdes forbundet med en bro, og hver har en brillestang, der er drejeligt lejret til stellet ved hjælp af et hængsel, hvor stellet omfatter indfatninger, som i det mindste delvist omslutter hver sit
10 brilleglas, og hvor indfatningerne på den radiale inderside har en fremspringende vulst, og brilleglassenes rand har en rundtgående udtagning til formluttende optagelse af vulsten.

15 Kendt teknik

Fra US patentskrift nr. 5 400 089 kendes en brille af den i indledningen omhandlede art, hvor stellet består af et massivt og kraftigt materiale, der dels giver brillen en betydelig vægt og dels medfører et noget tungt, klodset og alt
20 i alt utiltalende udseende. I den kendte brille omslutter stellet også indfatninger om brilleglassene, hvis rand har en rundtgående udtagning til formluttende optagelse af en fremspringende vulst på den radiale inderside af indfatningerne.
25

Der kendes endvidere mere elegante løsninger, hvor brillestellet består af en tynd metaltråd, der i et stykke er svøbt omkring brilleglassene. En brille, hvor stellet alene
30 består af en tynd tråd, giver brillen et let og elegant udseende.

Det tekniske problem, der skal løses

35 Den kendte teknik er imidlertid uhensigtsmæssig, idet stallets tråd med henblik på en pålidelig fastholdelse af bril-

leglassene skal strammes meget kraftigt sammen omkring indfatningerne og brilleglassene for at få en tilstrækkelig stiv brille. Under denne stramning er tråden tilbøjelig til at glide ud over kanten af indfatningerne, hvorpå indfatningerne med brilleglassene falder ud af stellet. Det samme kan ske under brugen af brillen, hvis denne udsættes for en utilsigtet påvirkning i form af et stød eller en vridning af stellet. En kraftig stramning af tråden kan også medføre, at indfatningerne spaltes af de modsat rettede radiale kræfter mellem tråden og brilleglassene.

Formålet for frembringelsen

Det er derfor formålet med den foreliggende frembringelse at tilvejebringe en forbedret udformning af den i indledningen omhandlede brille, hvor stallets tråd ikke kan glide ud over kanten af indfatningen om brilleglassene, og hvor der samtidig kan opnås en meget stiv brille med et let og elegant udseende, samt hvor indfatningerne ikke er udsat for spaltende kræfter.

Den nye teknik

Det nye ved frembringelsen udgøres af, at stallet består af en tråd, som strækker sig rundt om hvert brilleglas og den tilhørende indfatning, og at tråden er lejret formluttende i en rundtgående udtagning på den i brugsstillingen radiale yderside af indfatningen.

Den tekniske virkning

Ved at anvende den ovenfor kendte teknik i forbindelse med den kendte teknik er tråden effektivt lejret på den radiale yderside af indfatningerne og er dermed forhindret i at glide ud over kanten af indfatningerne. Samtidig formindskes i væsentligt omfang de kræfter, der påvirker indfat-

ningen om brilleglassene til spaltning. Dette har den fordel, at tråden kan strammes kraftigere omkring glasset uden risiko for, at glasset eller indfatningen beskadiges. Dette muliggør, at stellet bliver stivere og mere robust end hidtil kendt.

Det er fordelagtigt, at indfatningen, som omhandlet i krav 2, består af et relativt blødt materiale, såsom aluminium, som i øvrigt er velegnet til farvning ved eloxering.

Figurfortegnelse

Frembringelsen forklares i enkeltheder i det følgende under henvisning til figurerne på tegningen, hvor:

Fig. 1 i perspektiv viser en brille ifølge frembringelsen,

fig. 2 viser det med II-II i fig. 1 antydede delsnit i en brille ifølge frembringelsen, og

fig. 3 viser et til fig. 2 svarende delsnit i en kendt brille.

Beskrivelse af et udførelseseksempel

På fig. 1 er vist en brille 1 ifølge frembringelsen.

Brillen 1 omfatter et stel 2, to brillestænger 3 og to brilleglas 4, der er forbundet over en bro 5. Mellem brilleglassene 4 findes to næsepuder 6.

Brilleglassene 4 kan bestå af glas, men består i den foretrukne udførelsesform af plast, idet brilleglassene 4 derved kan opnå en meget lav egenvægt, der gør det behagelige-

re at bære brillen 1.

Stellet 2, brillestængerne 3 og broen 5 er tilvirket i en dertil egnet tråd 7 af metal, for eksempel titanium.

5

Til dannelse af stellet 2 strækker tråden 7 sig fra en første sløjfe 8 omkring en på tegningen ikke vist tap på bagsiden af den ene næsepude 6, opad tværs over og omkring den ene ende af broen 5, derfra ned langs kanten af det ene
10 brilleglas 4 og rundt omkring randen af dette hen til broen 5, idet tråden 7 udfor brillestangen 3 danner en første hængselsløjfe 9 med en tapdel for den første brillestangs 3 hængsling til stellet 2.

15 Tråden 7 føres i en let krummet bue, der udgør broen 5, hen til det andet brilleglas 4, hvor tråden på tilsvarende måde fortsætter rundt om det andet brilleglas 4 og retur tværs omkring den anden ende af broen 5 og ned i en anden sløjfe 8 omkring en ligeledes ikke vist tap på bagsiden af den an-
20 den næsepude 6. Herunder er tråden også ført i en anden hængselsløjfe 9 for den anden brillestangs 3 hængsling til stellet 2.

Mellem tråden 7 og brilleglassene 4 er anbragt en indfatning 10, der ifølge frembringelsen har det på fig. 2 viste tværsnit. På den i brugsstillingen radiale yderside af indfatningen 10 findes en på langs af denne forløbende udtagning 10a til formluttende optagning af tråden 7.

30 På den modsatte side af indfatningen 10, det vil sige på den i brugsstillingen radiale inderside af indfatningen, findes en langsgående, fremspringende vulst 10b, idet vulsten 10b fortrinsvis er udformet som en del af en cirkelbue.

35

For at sikre den korrekte stilling af brilleglassene 4 i

indfatningen 10 er brilleglassenes 4 rand udformet med en langs randen forløbende udtagning 4a, der er indrettet til formssluttende optagning af indfatningens fremspringende vulst 10b.

5

På fig. 3 er vist en kendt udførelsesform for en brille af den i indledningen angivne art. Her er brilleglasset 4 på kendt måde udformet med en fremspringende kant, der i tværsnit har kileform. Det vil umiddelbart kunne ses, at
10 glassets 4 kileformede kant virker som en kile, der under kraften, der udøves af tråden 7, medvirker til at spalte indfatningen 10, især når indfatningen 10 er udført af plast.

15 Længden af indfatningen 10 kan være forskellig alt efter behov. Således kan indfatningen 10 i en første udførelsesform strække sig fra den første ende af broens 5 underside, ned om og rundt om det første brilleglas 4 og hen langs brilleglassets 4 overside til broen 5, videre langs dennes
20 underside, hen langs oversiden af det andet brilleglas 4, rundt omkring dette for at slutte ved den anden ende af broens 5 underside.

I en anden udførelsesform strækker indfatningen sig kun en
25 del af den nævnte strækning, idet indfatningen 10 så udgår fra den første hængseldel 9, strækker sig under broen 5 og ender ved den anden hængselsløjfe 9.

I den første og anden udførelsesform dannes indfatningen af
30 et enkelt materialestykke.

35

Brillestængerne 3 har en hængseldel, der er udført i et med

brillestængerne, idet disse i afstand fra deres endepunkter er bøjet til en omslutningsdel, der består af to modsat viklede viklinger, som omslutter de ovennævnte tapdele i hængselsløjferne 9.

B R U G S M O D E L K R A V

1. Brille, som omfatter et stel (1) med to brilleglas (4),
der er indbyrdes forbundet med en bro (5), og hver har en
5 brillestang (3), der er drejeligt lejret til stellet (1)
ved hjælp af et hængsel (9), hvor stellet (1) omfatter ind-
fatninger (10), som i det mindste delvist omslutter hver
sit brilleglas (4), og hvor indfatningerne (10) på den ra-
diale inderside har en fremspringende vulst (10b), og bril-
10 leglassenes (4) rand har en rundtgående udtagning (4a) til
formsluttende optagelse af vulsten (10b), hvilken brille er
ny ved, at stellet (1) består af en tråd (7), som strækker
sig rundt om hvert brilleglas (4) og den tilhørende indfat-
ning (10), og at tråden (7) er lejret formsluttende i en
15 rundtgående udtagning (10a) på den i brugsstillingen radia-
le yderside af indfatningen (10).

2. Brille ifølge krav 1, som er ny ved, at indfatningen
(10) består af et relativt blødt materiale, såsom alumini-
20 um.