



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3:  
**21.05.2003 Patentblatt 2003/21**

(51) Int Cl.7: **B28B 7/00, B28B 17/00,  
B65G 47/90**

(43) Veröffentlichungstag A2:  
**13.02.2002 Patentblatt 2002/07**

(21) Anmeldenummer: **01112543.2**

(22) Anmeldetag: **23.05.2001**

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU  
MC NL PT SE TR**  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
**AL LT LV MK RO SI**

(72) Erfinder: **Strassmeier, Alfred  
84028 Landshut (DE)**

(74) Vertreter: **Gustorf, Gerhard, Dipl.-Ing.  
Patentanwalt,  
Bachstrasse 6 A  
84036 Landshut (DE)**

(30) Priorität: **09.08.2000 DE 10038757**

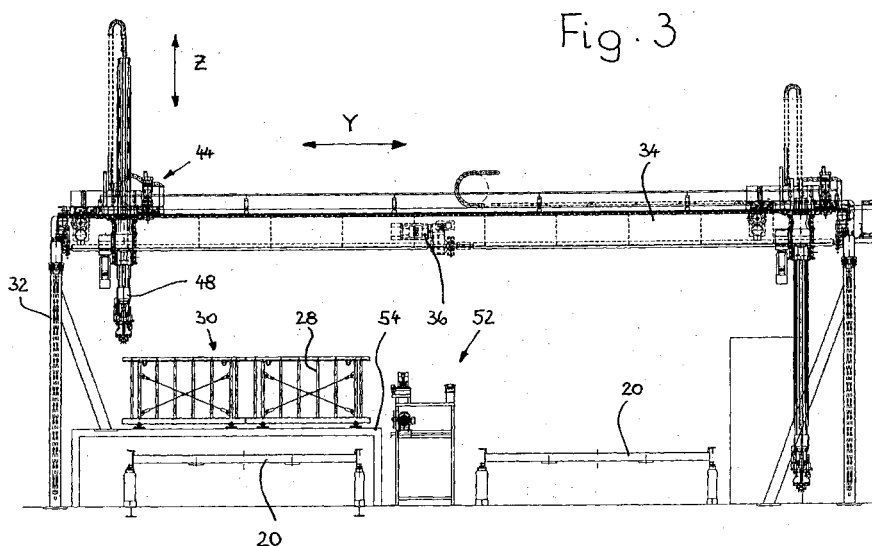
(71) Anmelder: **Sommer Anlagentechnik GmbH  
84030 Landshut (DE)**

(54) **Verfahren und Einrichtung zur Herstellung von Betonfertigteilen**

(57) 2.1. Das Verfahren zur Herstellung von Betonfertigteilen auf mindestens einem Schalungstisch ist gekennzeichnet durch die Verwendung wenigstens eines programmgesteuerten Roboters (48), der auf dem Schalungstisch (20) magnetisch fixierbare Randabschal-Profilelemente (10) mit integrierten Permanentmagnetkörpern (14) aus einem Magazin (30) entnimmt, auf dem Schalungstisch (20) lagegenau absetzt und anschließend die Permanentmagnetkörper (14) aktiviert.

rens hat mindestens einen Schalungstisch (20) und wenigstens einen programmgesteuerten Roboter (48) mit einem um eine vertikale Drehachse (50) schwenkbaren Greiferkopf (56) zum Erfassen von auf dem Schalungstisch (20) magnetisch fixierbaren Randabschal-Profilelementen (10). Der Greiferkopf (56) ist so ausgebildet, daß er die Profilelemente (10), das Setzwerkzeug (76) oder das Lösewerkzeug (82) aufnimmt.

2.2. Die Einrichtung zur Durchführung des Verfah-





EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 017, no. 181 (M-1394), 8. April 1993 (1993-04-08) & JP 04 336205 A (ASAHI CHEM IND CO LTD), 24. November 1992 (1992-11-24) * Zusammenfassung *	1,7,8	B28B7/00 B28B17/00 B65G47/90
E	AT 5 819 U (EBAWE ANLAGENTECHNIK GMBH) 27. Dezember 2002 (2002-12-27) * das ganze Dokument *	1,7	
A	DE 196 51 933 C (EBAWE MASCHINENBAU GMBH) 27. November 1997 (1997-11-27) * das ganze Dokument *	1,7	
D,A	DE 100 02 993 A (WEIDNER GEORG) 6. Juli 2000 (2000-07-06) * das ganze Dokument *	1-12	
A	STRASSMEIER A: "FLEXIBEL - KOMPAKT - WIRTSCHAFTLICH FLEXIBLE - COMPACT - ECONOMICAL" BETONWERK + FERTIGTEIL TECHNIK, BAUVERLAG GMBH. WIESBADEN, DE, Bd. 66, Nr. 8, 2000, Seiten 102-106, XP000963650 ISSN: 0373-4331 * das ganze Dokument *	1-12	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
			B28B B29C
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort <b>DEN HAAG</b>		Abschlußdatum der Recherche <b>27. März 2003</b>	Prüfer <b>Orij, J</b>
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503.03.82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT  
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 01 11 2543

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am  
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

27-03-2003

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
JP 04336205	A	24-11-1992	JP 3158287 B2	23-04-2001
AT 5819	U	27-12-2002	AT 5819 U1	27-12-2002
DE 19651933	C	27-11-1997	DE 19651933 C1	27-11-1997
DE 10002993	A	06-07-2000	DE 10002993 A1	06-07-2000
			AT 216647 T	15-05-2002
			DE 20020656 U1	22-02-2001
			DE 50000149 D1	29-05-2002
			EP 1086792 A1	28-03-2001
			ES 2172496 T3	01-10-2002

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82