



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

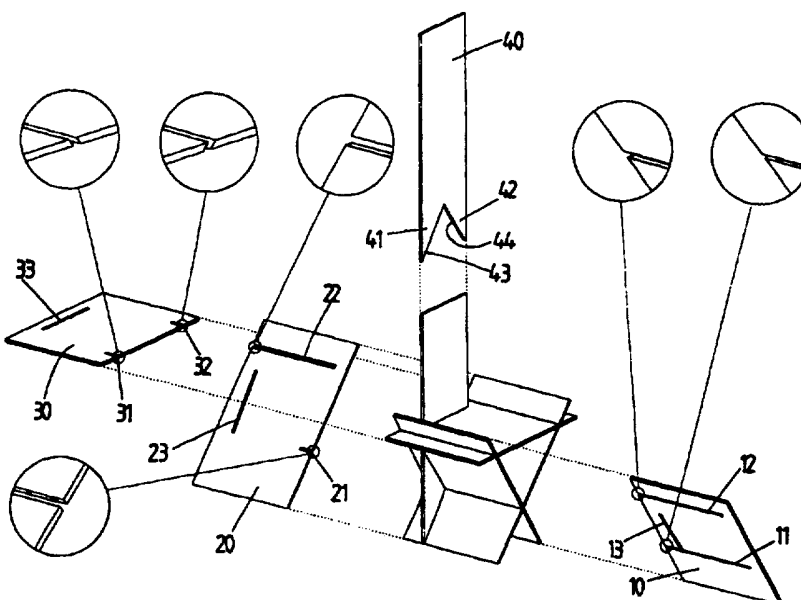
(51) Classification internationale des brevets ⁶ : A47C 4/02	A1	(11) Numéro de publication internationale: WO 98/01058
		(43) Date de publication internationale: 15 janvier 1998 (15.01.98)
(21) Numéro de la demande internationale: PCT/IB97/00839 (22) Date de dépôt international: 7 juillet 1997 (07.07.97) (30) Données relatives à la priorité: 1713/96 9 juillet 1996 (09.07.96) CH (71)(72) Déposant et inventeur: BECK, Christian [CH/CH]; Rue Lugardon 1, Case postale 1265, CH-1211 Genève 1 (CH).		(81) Etats désignés: AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GE, GH, HU, IL, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZW, brevet ARIPO (GH, KE, LS, MW, SD, SZ, UG, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, ML, MR, NE, SN, TD, TG). Publiée Avec rapport de recherche internationale.

(54) Title: SEAT CONSISTING OF INTERLOCKING ELEMENTS

(54) Titre: SIEGE COMPOSE D'ELEMENTS ASSEMBLABLES

(57) Abstract

A seat comprising first and second legs (10, 20), a seat portion (30) and a backrest (40) is disclosed. The first leg (10) comprises two slots (11, 12) and an elongate rectangular notch (13). The second leg (20) comprises two slots (21, 22) and an elongate rectangular notch (23). The seat portion (30) comprises two slots (31, 32) and an elongate rectangular opening (33). The backrest (40) comprises a triangular dovetail-like notch defining two pointed projections (41, 42). The two legs are assembled in an X shape by mutual engagement of their first slots (11, 21). The slots (31, 32) in the seat portion (30) engage the second slots (12, 22) in the legs (10, 20). When the backrest (40) is inserted into the rectangular opening (33) in the seat portion (30), and the pointed projections (41, 42) of the backrest (40) are inserted into the rectangular notches (13, 23) of the two legs (10, 20), the mutually engaged elements are locked in place and the seat is prevented from collapsing.



(57) Abrégé

Il comporte un premier et un deuxième montant (10, 20), une assise (30) et un dossier (40). Le premier montant (10) comporte deux entailles (11, 12) et une découpe rectangulaire allongée (13). Le deuxième montant (20) comporte deux entailles (21, 22) et une découpe rectangulaire allongée (23). L'assise (30) comporte deux entailles (31, 32), et une découpe rectangulaire allongée (33). Le dossier (40) comporte une découpe triangulaire en queue d'aronde formant deux cornes (41, 42). Les deux montants sont emboîtés l'un dans l'autre en forme de X par leurs premières entailles (11, 21). Les entailles (31, 32) de l'assise (30) sont emboîtées dans les deuxième entailles (12, 22) des montants (10, 20). L'emboîtement du dossier (40) dans la découpe rectangulaire (33) de l'assise (30) et des cornes (41, 42) du dossier (40) dans les découpes rectangulaires (13, 23) des deux montants (10, 20) bloque l'ensemble des emboîtements et maintient le siège monté.

UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AL	Albanie	ES	Espagne	LS	Lesotho	SI	Slovénie
AM	Arménie	FI	Finlande	LT	Lituanie	SK	Slovaquie
AT	Autriche	FR	France	LU	Luxembourg	SN	Sénégal
AU	Australie	GA	Gabon	LV	Lettonie	SZ	Swaziland
AZ	Azerbaïdjan	GB	Royaume-Uni	MC	Monaco	TD	Tchad
BA	Bosnie-Herzégovine	GE	Géorgie	MD	République de Moldova	TG	Togo
BB	Barbade	GH	Ghana	MG	Madagascar	TJ	Tadjikistan
BE	Belgique	GN	Guinée	MK	Ex-République yougoslave de Macédoine	TM	Turkménistan
BF	Burkina Faso	GR	Grèce	ML	Mali	TR	Turquie
BG	Bulgarie	HU	Hongrie	MN	Mongolie	TT	Trinité-et-Tobago
BJ	Bénin	IE	Irlande	MR	Mauritanie	UA	Ukraine
BR	Brésil	IL	Israël	MW	Malawi	UG	Ouganda
BY	Bélarus	IS	Islande	MX	Mexique	US	Etats-Unis d'Amérique
CA	Canada	IT	Italie	NE	Niger	UZ	Ouzbékistan
CF	République centrafricaine	JP	Japon	NL	Pays-Bas	VN	Viet Nam
CG	Congo	KE	Kenya	NO	Norvège	YU	Yougoslavie
CH	Suisse	KG	Kirghizistan	NZ	Nouvelle-Zélande	ZW	Zimbabwe
CI	Côte d'Ivoire	KP	République populaire démocratique de Corée	PL	Pologne		
CM	Cameroun	KR	République de Corée	PT	Portugal		
CN	Chine	KZ	Kazakhstan	RO	Roumanie		
CU	Cuba	LC	Sainte-Lucie	RU	Fédération de Russie		
CZ	République tchèque	LI	Liechtenstein	SD	Soudan		
DE	Allemagne	LK	Sri Lanka	SE	Suède		
DK	Danemark	LR	Libéria	SG	Singapour		
EE	Estonie						

Siège composé d'éléments assemblables

La présente invention a pour objet un siège composé d'éléments assemblables ayant au moins deux montants,
5 une assise et un dossier.

Des sièges pouvant être montés et démontés sont bien connus dans l'état de la technique. Toutefois, afin de garantir une bonne stabilité du siège monté, il est
10 toujours nécessaire d'utiliser plusieurs vis et écrous ou d'autres moyens auxiliaires tels que chevilles, inserts et tournets. Cela complique donc les opérations de montage et démontage, et augmente les risques de pertes de matériel, en raison du nombre élevé de pièces
15 différentes utilisées dans le montage du siège.

L'invention se propose de remédier à ce problème en minimalisant le nombre pièces nécessaire pour fixer le siège lorsqu'il est monté. L'invention a plus
20 particulièrement pour but de réaliser un siège dont le montage final n'est bloqué que par l'emboîtement des différents éléments du siège, emboîtement qui assure finalement la stabilité des éléments assemblés.

25 Un tel siège est défini par les caractéristiques techniques de la revendication indépendante 1.

Les revendications dépendantes 2 à 10 définissent des modes de réalisation particuliers de l'invention.

30

Le dessin annexé représente, à titre d'exemple, deux modes d'exécution du siège selon l'invention.

La figure 1 est une vue de côté en perspective du siège selon le premier mode d'exécution.

La figure 2 est une vue de face en perspective du siège
5 selon le premier mode d'exécution.

La figure 3 est une vue trois-quarts arrière en perspective du siège selon une variante du premier mode d'exécution.

10

La figure 4 est une vue de dessus en perspective du siège selon une autre variante du premier mode d'exécution.

15 La figure 5 est une vue en perspective du siège selon un deuxième mode d'exécution.

La figure 6 est une vue de côté en perspective du siège selon un troisième mode d'exécution.

20

La figure 7 est une vue de côté en perspective du siège selon une variante d'exécution.

La figure 8 est une vue de face en perspective selon
25 une autre variante d'exécution.

La figure 9 est une vue de face en coupe verticale d'un moyen de blocage des emboîtements selon une première variante.

30

La figure 10 est une vue de face en coupe verticale d'un moyen de blocage des emboîtements selon une deuxième variante.

La figure 11 est une vue de face en coupe verticale d'un moyen de blocage des emboîtements selon une troisième variante.

5

La figure 12 est une vue de côté en perspective d'un moyen de blocage des emboîtements selon une quatrième variante.

10 La figure 13 est une vue en perspective d'un moyen de blocage des emboîtements selon une cinquième variante.

Le premier mode d'exécution sera maintenant décrit en détail en référence aux figures 1 à 4.

15

Sur la figure 1, les différents éléments qui composent le siège sont représentés. Celui-ci se compose essentiellement de deux montants 10, 20, d'une assise 30 et d'un dossier 40.

20 Le premier montant 10 comporte une première entaille 11 approximativement horizontale, qui est située environ dans le tiers inférieur du montant 10 et qui part de la tranche arrière du montant 10 pour s'étendre environ jusqu'au trois quart de la largeur de ce premier

25 montant 10. Le premier montant comporte également une deuxième entaille 12 approximativement horizontale, située environ dans le quart supérieur du montant 10 et qui s'étend de la tranche arrière du montant 10 environ jusqu'aux trois quarts de la largeur du montant 10. Ce

30 premier montant 10 comporte finalement une découpe rectangulaire allongée 13 approximativement perpendiculaire aux entailles 11, 12, placée près du bord arrière du montant 10 s'étendant approximativement

sur toute la largeur du tiers du milieu du montant 10 et rejoignant, vers le bas, la première entaille 11.

Le deuxième montant 20 comporte une première entaille 21 approximativement horizontale, située environ dans le tiers inférieur du montant 20, partant de la tranche avant du montant 20 pour s'étendre sur environ le quart de la largeur du montant 20. Cette première entaille 21 du deuxième montant 20 est destinée à venir s'emboîter dans la première entaille 11 du premier montant 10. Le deuxième montant 20 comporte en plus une deuxième entaille 22 approximativement horizontale dans le quart supérieur du montant 20, cette deuxième entaille partant de la tranche arrière du montant 20 et s'étendant sur plus de la moitié de la largeur du montant 20 et une découpe rectangulaire allongée 23 près du bord arrière du montant 20 s'étendant perpendiculairement aux deux entailles 21 et 22 et environ sur toute la largeur du tiers du milieu du montant 20.

L'assise présente elle aussi deux entailles 31, 32 partant de son bord avant, perpendiculaires à celui-ci et s'étendant sur moins du quart de la largeur de celle-ci. Ces deux entailles 31 et 32 sont destinées à s'emboîter dans les deuxième entailles respectives 12 et 22 du premier et du deuxième montant 10, 20. L'assise 30 a encore une découpe rectangulaire allongée 33 perpendiculaire aux deux entailles 31 et 32 et proche de son bord arrière.

Le dossier 40 a sur son bord inférieur une découpe triangulaire en queue d'aronde dont la pointe est dirigée vers son bord supérieur, formant ainsi deux cornes 41 et 42 destinées à s'emboîter dans les

découpes rectangulaires allongées 13, 23 des deux montants 10 et 20. Les faces internes 43 et 44 des cornes 41 et 42 s'appuient contre les surfaces externes des montants 10, 20 en dessous de leur emboîtement respectif lorsque le dossier est entièrement emboîté dans l'assise 30 et les montants 10, 20.

Les entailles 11, 12, 21, 22, 31 et 32 sont taillées en biais afin que l'angle formé entre les montants 10, 20 emboîtés en X face à l'assise 30 soit approximativement égal à 80° .

De même, les découpes rectangulaires allongées 13, 23, 33 des deux montants 10, 20 et de l'assise 30 peuvent être taillées en biais de sorte que le dossier, une fois emboîté, présente un angle d'environ 5° par rapport à la verticale.

Les entailles 12 et 22 des montants 10 et 20 peuvent elles aussi être de manière inclinée et les entailles 31, 32 de l'assise 30 de manière évasée de sorte que l'assise 30 emboîtée soit inclinée d'environ 3° par rapport à l'horizontale.

Le montage du siège peut s'effectuer de la manière suivante, en référence à la figure 2:

- les deux montants 10 et 20 sont emboîtés par leur première entaille respective 11, 21 formant ainsi approximativement un X,
- l'assise 30 est emboîtée par ses deux entailles 31, 32 dans les deuxièmes entailles respectives 12, 22 des deux montants 10 et 20,

- finalement, le dossier 40 est emboîté verticalement dans la découpe rectangulaire allongée 33 de l'assise 30 et est enfoncée jusqu'à ce que les faces intérieures 43, 44 des cornes 41, 42 s'appuient contre les surfaces
5 externes des montants 10, 20 en dessous de leur emboîtement.

Dans une variante du premier mode d'exécution, il est possible de prévoir un moyen de blocage du dossier dans
10 son emboîtement.

Deux variantes différentes sont représentées aux figures 3 et 4 respectivement.

Dans la première variante, les montants et l'assise
15 sont identiques aux montants 10, 20 et à l'assise 30 du premier mode d'exécution décrit ci-dessus et représenté dans les figures 1 et 2. Leur numérotation respective 10, 20 et 30 est par conséquent conservée. En revanche, le dossier 40' comporte un trou 45' percé de manière à
20 être situé en dessous de l'assise 30 lorsque le dossier 40' a été entièrement emboîté dans celle-ci. Une clavette 50 est finalement introduite dans ce trou 45' empêchant ainsi le dossier 40' de remonter.

25 La seconde variante, représentée en figure 4 et dans laquelle les montants 10, 20 et l'assise 30 sont identiques à ceux du premier mode d'exécution, consiste à prévoir qu'une clavette 50' est introduite dans le trou 45'' du dossier 40'' non pas sous l'assise 30 mais
30 en dessous de l'emboîtement en X des montants 10 et 20. Cette variante particulière permet de conserver une souplesse de l'assise 30. Pour réaliser cette variante, la pointe de la découpe triangulaire dans le dossier

40'' doit être tronquée et les découpes rectangulaires allongées 13 et 23 des deux montants 10, 20 doivent être prolongées vers le bas au delà des entailles inférieures 11 et 21 (non visibles sur la figure 4), de sorte que, ayant percé un trou 45'' dans la pointe tronquée de la découpe du dossier 40'', une fois que le dossier 40'' a été entièrement emboîté dans l'assise 30 et les montants 10 et 20, le trou 45'' se situe en dessous de l'emboîtement en X des montants 10, 20 et l'introduction de la clavette 50' dans ce trou empêche le dossier 40'' de remonter.

La deuxième forme d'exécution est décrite en référence à la figure 5. Dans cette forme d'exécution, les montants 110, 120 et l'assise 130 sont identiques aux montants 10, 20 et à l'assise 30 de la première forme d'exécution décrite ci-dessus, et en particulier ont les mêmes entailles et les mêmes découpes rectangulaires (non représentées dans la figure 5). Seul le dossier 140 est différent du dossier 40: celui-ci n'a en effet plus une forme rectangulaire mais celle d'un champignon. Le bas du chapeau du champignon vient alors s'appuyer contre la partie des montants qui dépasse de l'emboîtement de ceux-ci avec l'assise 130, tandis que le pied du champignon, de la même manière que dans la première forme d'exécution vient s'emboîter dans les découpes rectangulaires allongées de l'assise 130 et des montants 110 et 120 par des cornes 141 et 142 (non représentée) semblables aux cornes 41, 42 de la première forme d'exécution.

Ce second mode d'exécution permet les mêmes variantes que le premier mode en ce qui concerne le moyen de

blocage du dossier. Ce moyen peut consister en une clavette s'introduisant dans un trou correspondant du dossier, ce trou étant situé soit en dessous de l'assise (première variante), soit en dessous de l'emboîtement en X des montants (seconde variante), une fois que le dossier est entièrement emboîté dans les découpes rectangulaires. Dans la seconde des variantes mentionnés ci-dessus, la découpe triangulaire du dossier 140 doit également être tronquée, de même que les découpes rectangulaires des montants sont prolongées afin que le dossier 140 emboîté dépasse en dessous de l'emboîtement en X des montants 110 et 120.

Le troisième mode d'exécution est décrit en référence à la figure 6. Dans ce mode, les deux entailles 231 et 232 perpendiculaires à la tranche de l'assise 230 partent non pas de la tranche avant de l'assise mais de la tranche arrière. Les entailles correspondantes 212, 222 des montants 210, 220 partent donc de la tranche avant des montants 210, 220 et non de leur tranche arrière et l'emboîtement de l'assise 230 et des montants 210, 220 est inversé. Cette inversion de l'emboîtement peut sans autre être appliquée aux différents modes d'exécution du siège décrits ci-dessus.

Une variante d'exécution est maintenant décrite en référence à la figure 7. Cette variante comprend deux montants 10, 20, une assise 30 et un dossier 40 identiques à ceux du premier mode d'exécution représenté en figure 1 et ont les mêmes références. Cette variante comprend en outre un tirant en forme de plaquette 53. Cette plaquette 53 comporte deux

entailles 51, 52 destinées à s'emboîter dans la partie inférieure des montants, en dessous de leur emboîtement en X. Dans ce mode, les montants comportent donc en plus des entailles (non représentées) correspondant à
5 celles de la plaquette 53 pour permettre l'emboîtement respectif des montants avec le tirant.

Une autre variante est représentée à la figure 8. Dans celle-ci, les montants 10, 20, l'assise 30 et le
10 dossier 40 ne changent pas mais le tirant a la forme d'une traverse 54 rectangulaire s'emboîtant dans la partie inférieure des montants 10, 20 en dessous de leur emboîtement en X. L'utilisation de cette forme de tirant pré suppose une découpe préalable correspondante
15 des montants afin de pouvoir réaliser l'emboîtement des montants 10, 20 et de la traverse 54.

La plaquette 53 ou la traverse 54 peuvent bien évidemment être utilisées dans tous les différents
20 modes d'exécution et variantes décrites ci-dessus.

Des moyens de blocage des emboîtements sont décrits en référence aux figures 9 à 12. La première variante de moyen de blocage, représentée à la figure 9, comporte
25 une vis 60 ou 63, une pièce d'angle percée 61 ou 64 et une pièce d'angle filetée 62 ou 65. Ce moyen peut être placé sur l'emboîtement des montants 20 (ou 10, non représenté) avec l'assise 30 ou sur l'emboîtement des montants 10, 20 en X. Afin de permettre son
30 utilisation, les emboîtements doivent être percés. De plus, en fonction de l'endroit choisi pour le placer (emboîtement assise/montants ou emboîtement en X des montants), l'angle des faces

d'appui des pièces d'angle 61 ou 64 et 62 ou 65 devra être adapté à l'angle correspondant des emboîtements.

La figure 10 représente un moyen de blocage des
5 emboîtements selon une deuxième variante. Dans celle-ci, le moyen 70 ou 74 est constitué d'une plaquette 71 ou 75 reliant sur l'une de ses faces deux dièdres 72, 73 ou 76, 77. Comme dans le cas de la variante précédente, la plaquette peut s'appliquer soit à
10 l'extrémité de l'emboîtement des montants 20 (ou 10, non représenté) soit à l'extrémité de l'emboîtement en X des montants 10, 20. En fonction de ce choix, l'angle entre les surfaces de contact des dièdres 72 et 73 ou 76 et 77 devra être adapté à l'angle correspondant
15 entre les surfaces des éléments emboîtés.

Selon une troisième variante représentée à la figure 11, le moyen de blocage prend la forme d'une traverse 80 ou 81 traversant les éléments emboîtés (assise 30 et
20 montants 10, 20). L'utilisation d'une telle traverse suppose en plus une découpe préalable des montants 10, 20 et/ou de l'assise 30 afin de permettre l'emboîtement de la traverse 80 ou 81. De manière similaire aux moyens de blocage des deux variantes précédentes, ce
25 moyen de blocage 80, 81 peut être disposé entre l'assise 30 et le montant 20 (ou 10, non représenté) ou entre les montants 10 et 20, en dessous ou au dessus de leur emboîtement en X.

30 Selon une quatrième variante représentée à la figure 12, les moyens de blocage sont des pièce 82, 83 découpées en forme de quartier d'orange, par exemple. Ces pièces 82, 83 sont bois ou en métal ou en une autre

matière. Elles sont introduites dans des entailles 84, 85, 86 et 87 formées dans les tranches des montants 10 et 20, et de l'assise 30, une fois l'emboîtement de ces éléments réalisé, et sont fixées dans cette position, par exemple par collage ou par un autre moyen. Lorsque cette fixation est réalisée, l'emboîtement ne peut plus être défait. On peut appliquer ces moyens à tous les emboîtements du siège, c'est-à-dire sur l'avant et sur l'arrière de celui-ci.

10

Il est également possible d'utiliser un tel moyen de blocage pour empêcher le dossier de remonter, d'une manière équivalente à la clavette 50 représentée en figure 3. Pour ce faire, le dossier 40 est entaillé horizontalement de telle manière que l'entaille se trouve en dessous de l'assise 30, une fois que le dossier 40 est correctement emboîté dans celle-ci. La fixation d'un tel moyen de blocage dans le dossier 40 l'empêchera ensuite de remonter dans son emboîtement, ce moyen de blocage étant placé en dessous de l'assise 30.

Selon une cinquième variante représentée à la figure 13, les moyens de blocage se composent d'une pièce 88 en forme de "U" qui vient s'emboîter sur l'intersection de deux éléments du siège, par exemple à l'intersection de l'assise 30 et d'un montant 10, une fois que celles-ci sont emboîtées entre elles. Cette pièce 88 est de préférence en métal mais d'autres matières équivalentes sont possibles.

Ces moyens de blocage des emboîtements peuvent évidemment s'appliquer à toutes les variantes d'exécution du siège décrites précédemment.

5 Les matériaux utilisés peuvent être du bois, des métaux, ou encore des matériaux synthétiques chargés ou non, des compound, des matières minérales telles que fibres de carbone. Un matériau possible pour le siège est le stratifié-massif. Ce matériau est en effet
10 produit en panneaux très compacts et passage du semi-produit au produit fini est relativement simple. D'autre part, comme c'est un matériau très compact, l'épaisseur des panneaux utilisés pour un tel siège peut être réduite tout en conservant une certaine
15 rigidité, et le poids du siège est par conséquent réduit. Typiquement, pour des panneaux de stratifié-massif, une épaisseur de 4 à 6 mm est suffisante. De plus, pour des maquettes, il est possible d'utiliser des panneaux d'environ 0,6 mm d'épaisseur.

20

Les modes d'exécution décrits sont donnés à titre d'exemple et d'autres variantes sont possible dans le cadre de cette invention.

25 Par exemple, la longueur des entailles dans les montants et dans l'assise peut être modifiée.

La position des entailles et leur angle de taille peuvent également être modifiés de manière à varier l'angle entre les montants emboîtés en X.

30 De même, l'angle de taille des découpes rectangulaires peut être modifié pour changer l'inclinaison du dossier par rapport à la verticale.

D'autres moyens de blocage des emboîtements équivalents à ceux décrits peuvent être employés.

Revendications

1. Siège composé d'éléments assemblables comportant au moins un premier montant (10;110;210), un deuxième
5 montant (20;120;220), une assise (30;130;230) et un dossier (40;40';40'';140;240), caractérisé en ce que le premier montant (10;110;210) comporte une première entaille (11;211) approximativement horizontale, située dans la partie inférieure du montant (10;110;210) et
10 partant de la tranche arrière du montant (10;110;210), une deuxième entaille (12;212) approximativement horizontale, située dans la partie supérieure du montant (10;110;210) et partant de la tranche arrière du montant (10;110;210) ou de sa tranche avant, et une
15 découpe rectangulaire allongée (13;213) approximativement perpendiculaire aux deux entailles (11;12;211;212) du montant (10;110;210) et rejoignant vers le bas ladite première entaille (11;211), en ce que le deuxième montant (20;120;220) comporte une
20 première entaille (21;221) approximativement horizontale, située dans la partie inférieure du montant (20;120;220) et partant de la tranche avant du montant (20;120;220), une deuxième entaille (22;222) approximativement horizontale, située dans la partie
25 supérieure du montant (20;120;220) et partant de la tranche arrière du montant (20;120;220) ou de sa tranche avant, et une découpe rectangulaire allongée (23;223) approximativement perpendiculaire aux entailles (21,22;221;222), en ce que l'assise
30 (30;130;230) comporte deux entailles (31,32;231,232) perpendiculaires ou approximativement perpendiculaires à la tranche avant de l'assise (30;130;230) et partant de sa tranche avant ou de sa tranche arrière, et une

découpe rectangulaire allongée (33;233) approximativement perpendiculaire aux deux entailles (31,32;231,232) de l'assise (30;130;230), et en ce que le dossier (40;40';40'';140;240) comporte dans sa

5 partie inférieure une découpe triangulaire en queue d'aronde formant deux cornes (41,42;41',42';41'',42'';141;241,242), de sorte que les deux montants (10,20;110,120;210,220) étant emboîtés l'un dans l'autre en forme de X par leur premières entailles (11,21;

10 211,221), la première entaille (31;231) de l'assise (30;130;230) étant emboîtée la deuxième entaille (12;212) du premier montant (10;110;210) et la deuxième entaille (32;232) de l'assise (30;130;230) étant emboîtée la deuxième entaille (22;222) du deuxième

15 montant (20;120;220), l'emboîtement du dossier (40;40';40'';140;240) dans la découpe rectangulaire (33;233) de l'assise (30;130;230) et des cornes (41,42;41',42';41'',42'';141;241,242) du dossier (40;40';40'';140;240) dans les découpes rectangulaires respectives

20 (13,23;213,223) des deux montants (10,20;110,120;210,220), les tranches intérieures (43,44;243,244) des cornes venant s'appuyer sur la surface externe des montants (10,20;110,120;210,220) située en dessous de leur emboîtement, bloque l'ensemble des emboîtements et

25 maintient le siège monté.

2. Siège selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'angle entre les deux montants (10,20; 110,120; 210,220) emboîtés du côté de l'assise (30,130,230) est

30 approximativement égal à 80°.

3. Siège selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que le dossier (40;40';40'';140;240) emboîté

présente un angle d'environ 5° par rapport à la verticale.

4. Siège selon l'une des revendications 1 à 3,
5 caractérisé en ce que l'assise (30;130;230) emboîtée présente un angle d'environ 3° par rapport à l'horizontale.

5. Siège selon l'une des revendications 1 à 4,
10 caractérisé en ce qu'il comporte un moyen pour bloquer le dossier (40';40'') dans son emboîtement.

6. Siège selon la revendication 5, caractérisé en ce que le moyen de blocage se compose d'une clavette (50)
15 traversant un trou (45') du dossier (40') en dessous de l'assise (30).

7. Siège selon la revendication 5, caractérisé en ce que le moyen de blocage se compose d'une clavette (50')
20 traversant un trou (45'') du dossier (40'') en dessous de l'emboîtement des deux montants (10,20;110,120;210,220) par leurs premières entailles (11,21;211,221).

8. Siège selon l'une des revendications 1 à 7,
25 caractérisé en ce qu'il comporte un tirant (53;54) placé en dessous de l'emboîtement en X des montants (10,20;110,120;210,220).

9. Siège selon l'une des revendications 1 à 8,
30 caractérisé en ce qu'il comporte des moyens de blocage (60,61,62,63,64,65;70,74;80,81) des emboîtements.

10. Siège selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est réalisé en stratifié-massif.

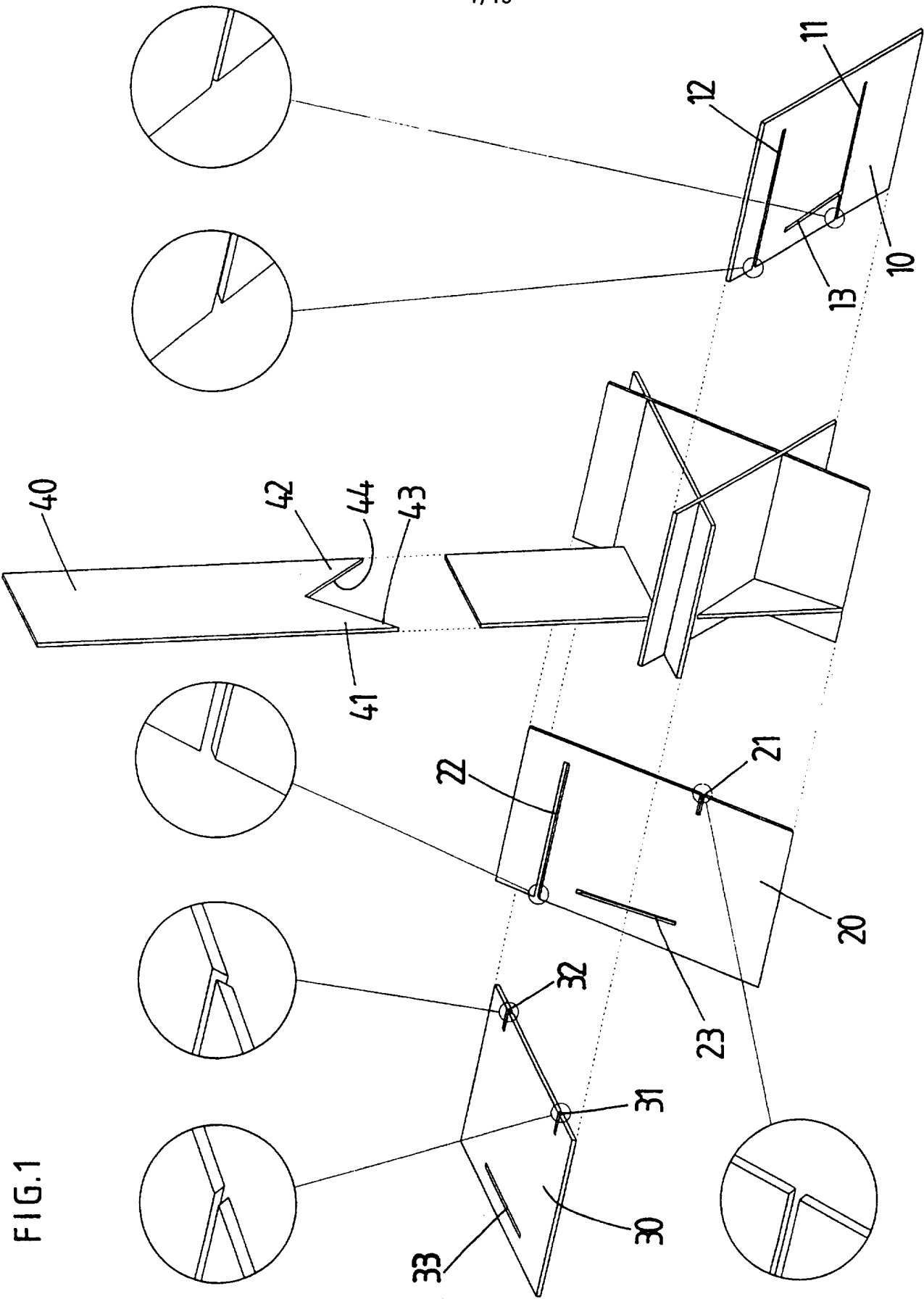


FIG. 2

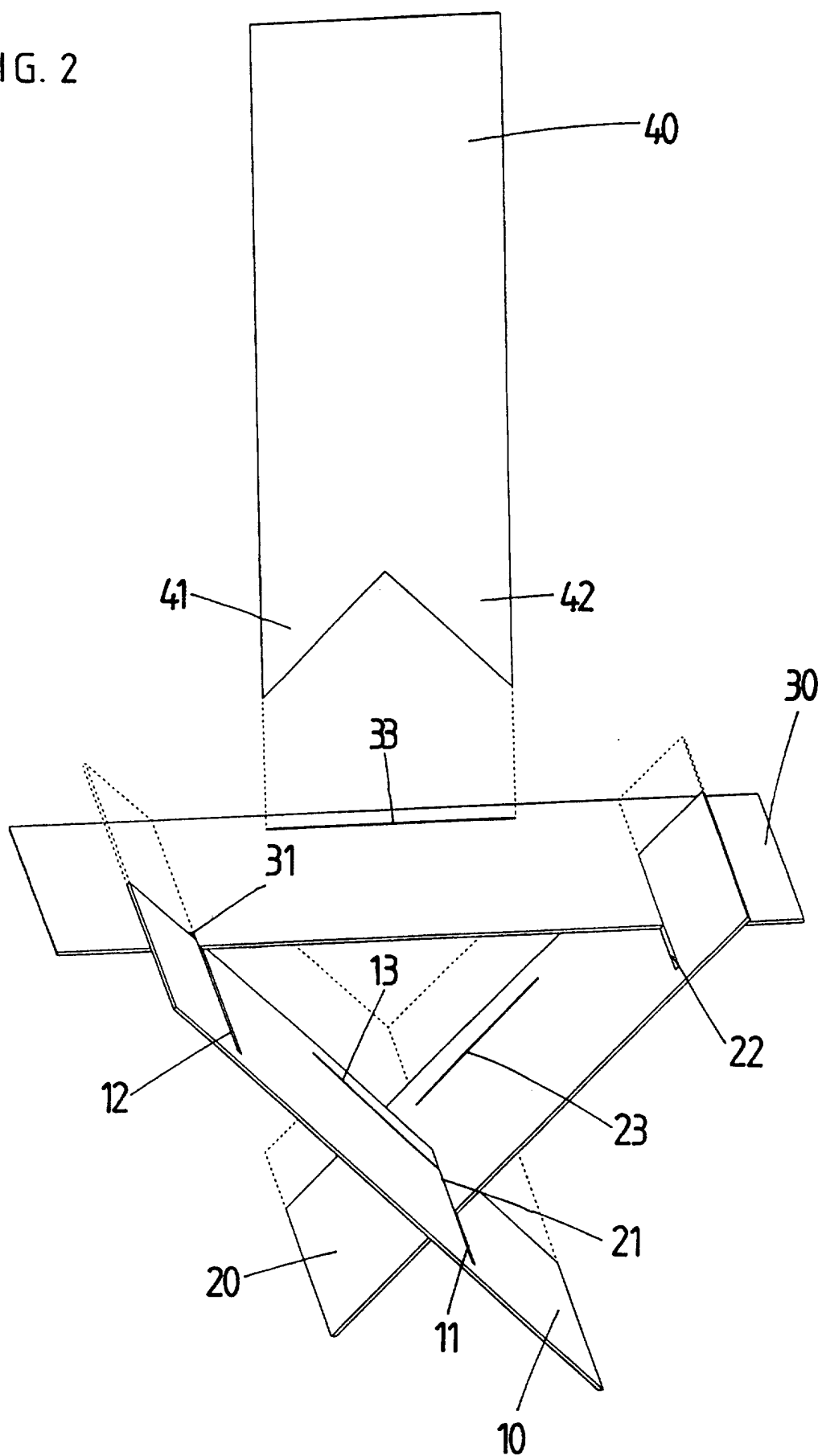


FIG. 3

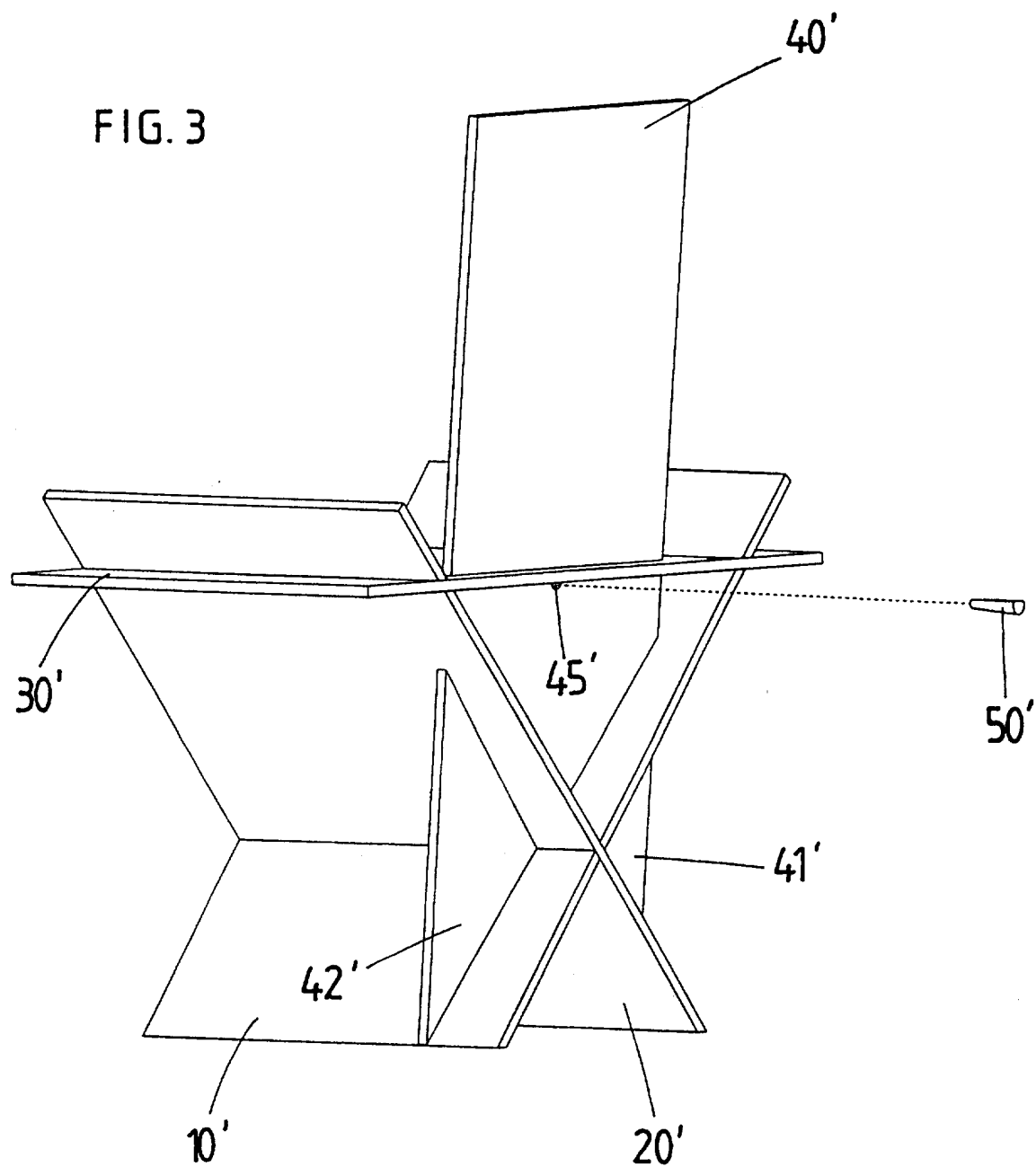


FIG. 4

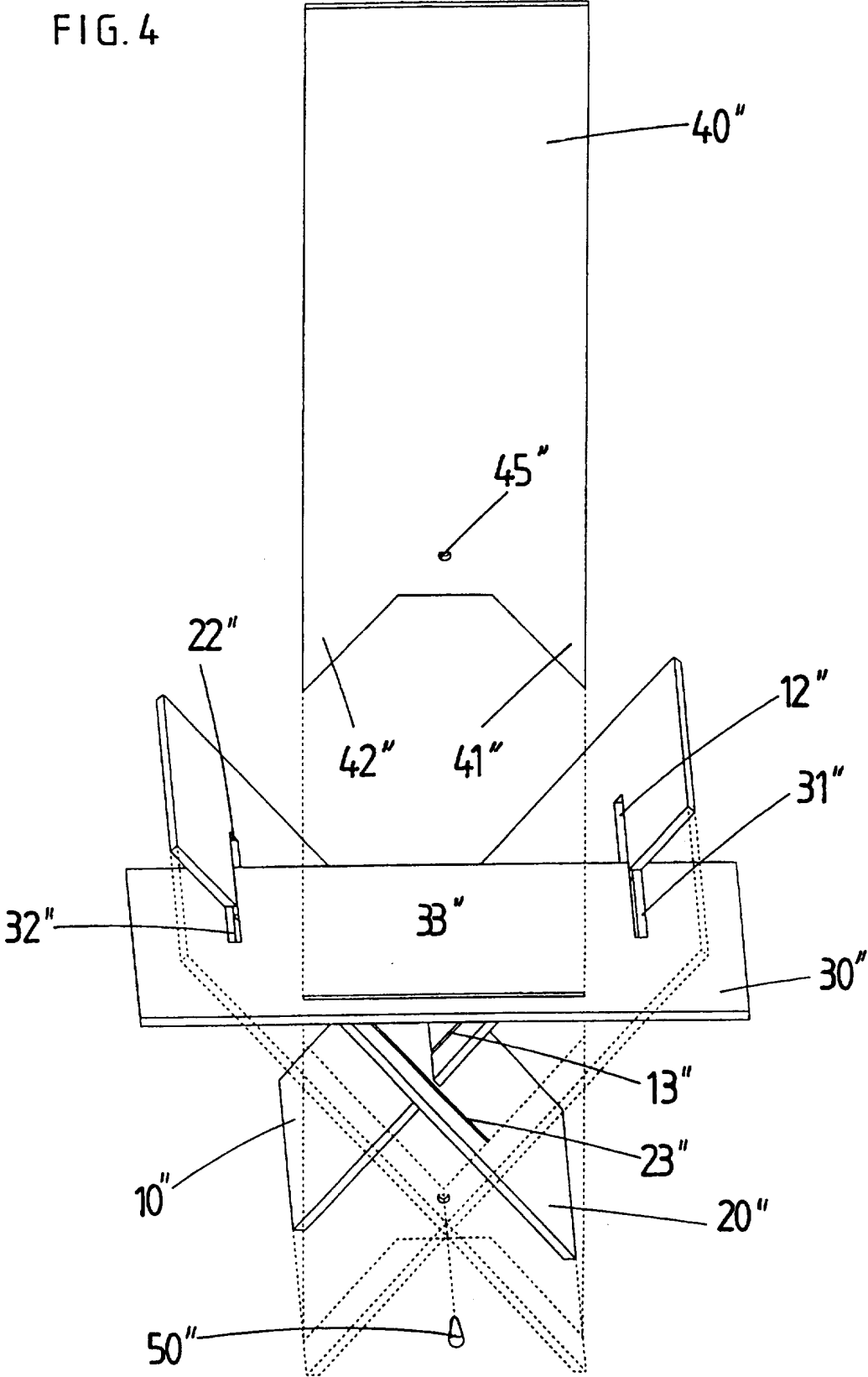


FIG. 5

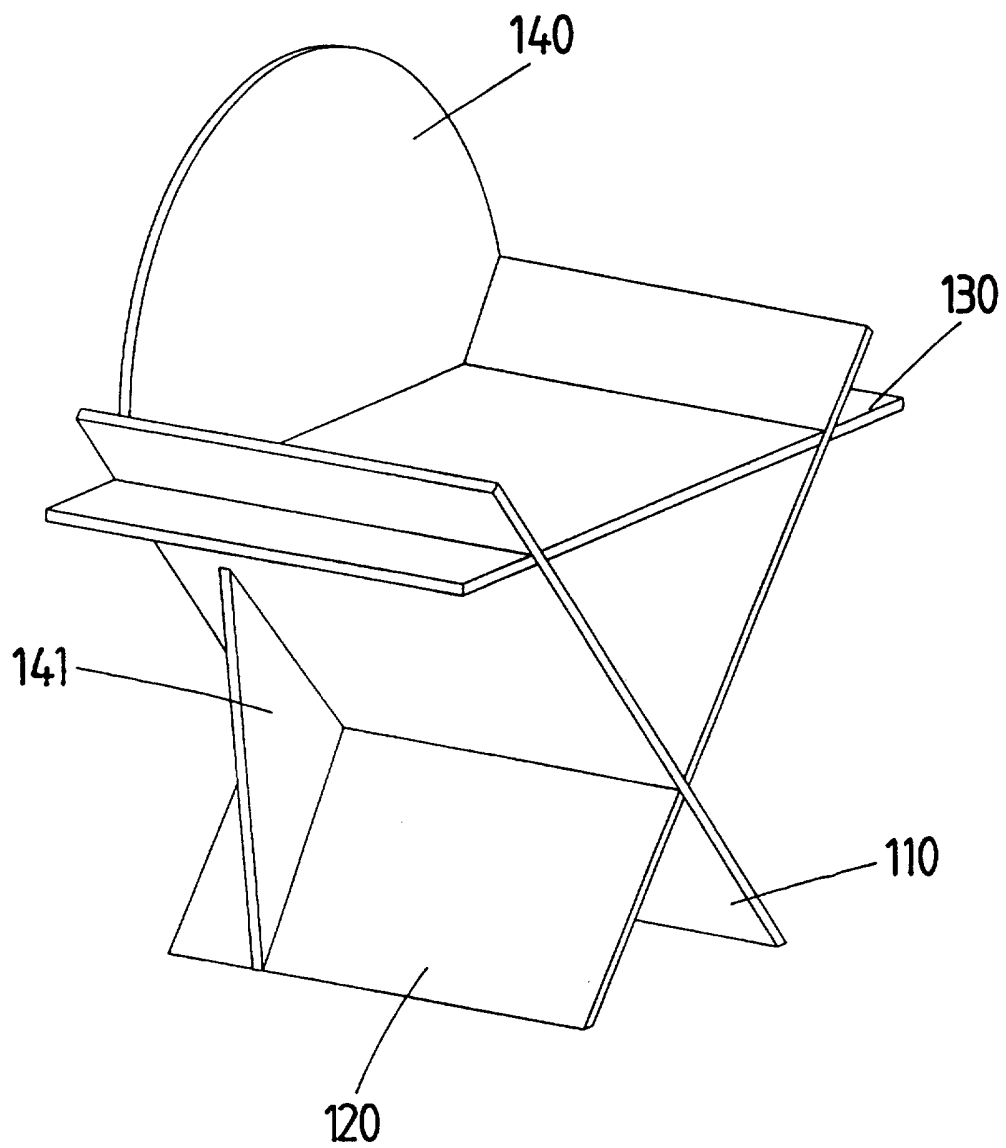


FIG. 6

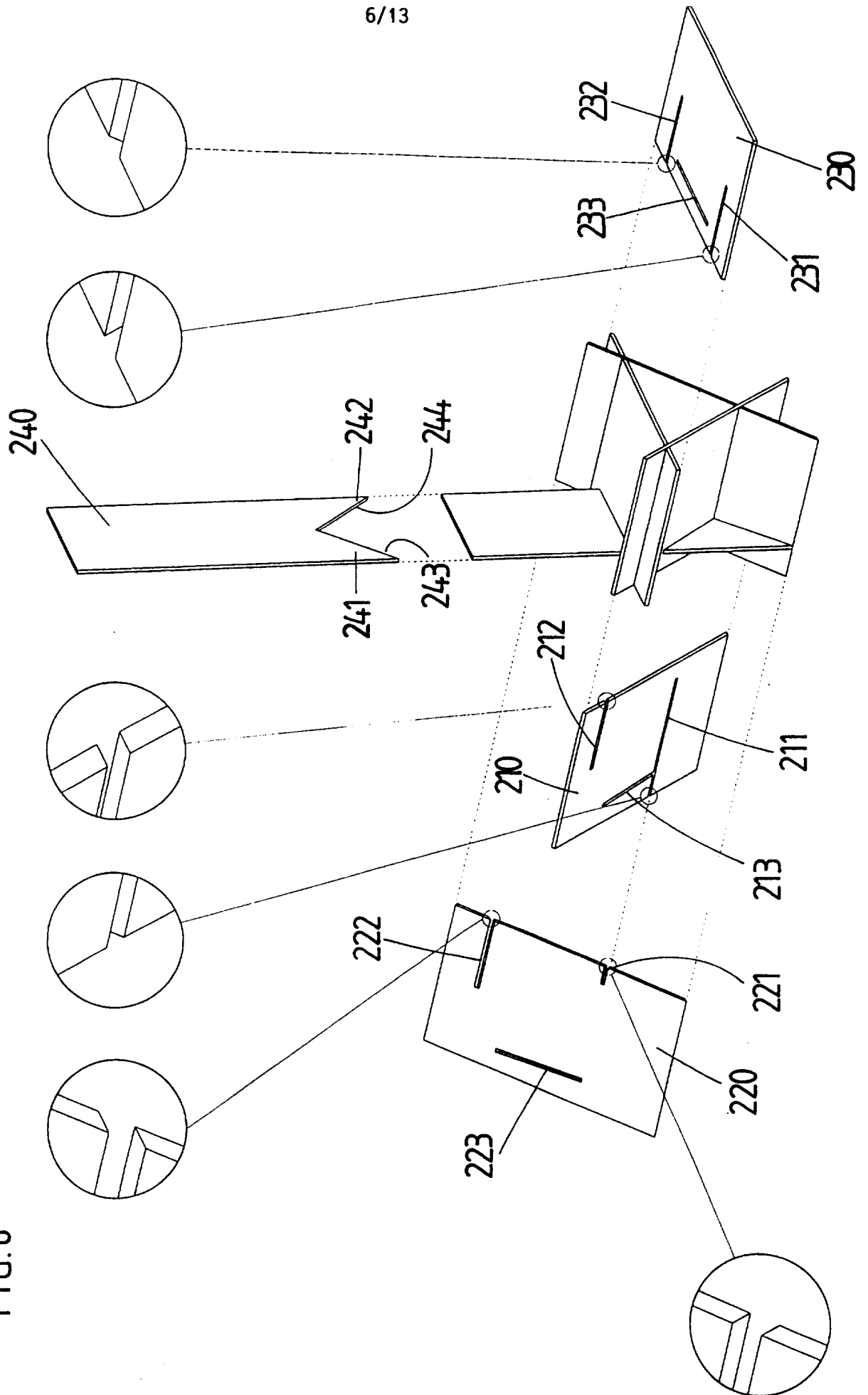
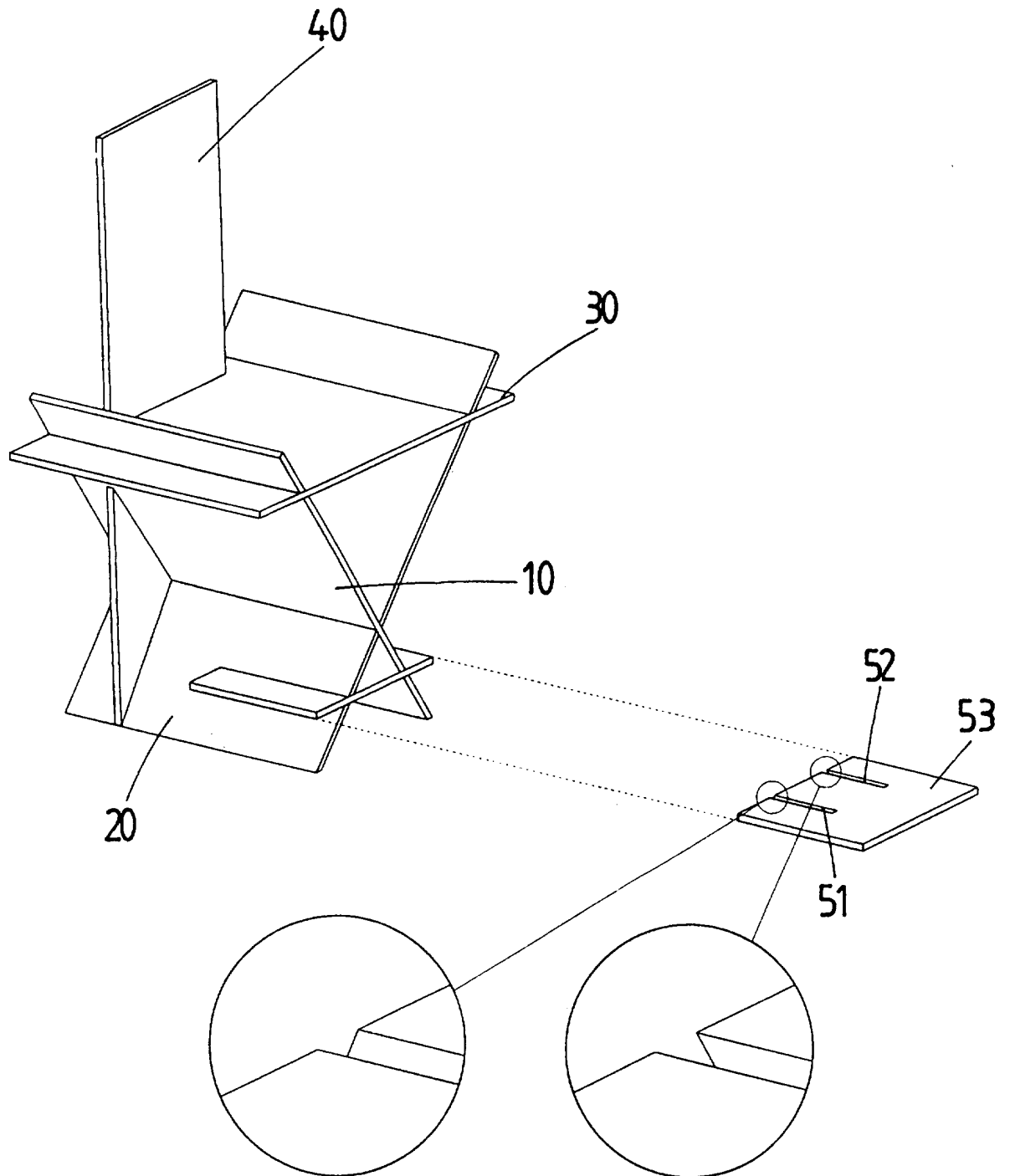


FIG.7



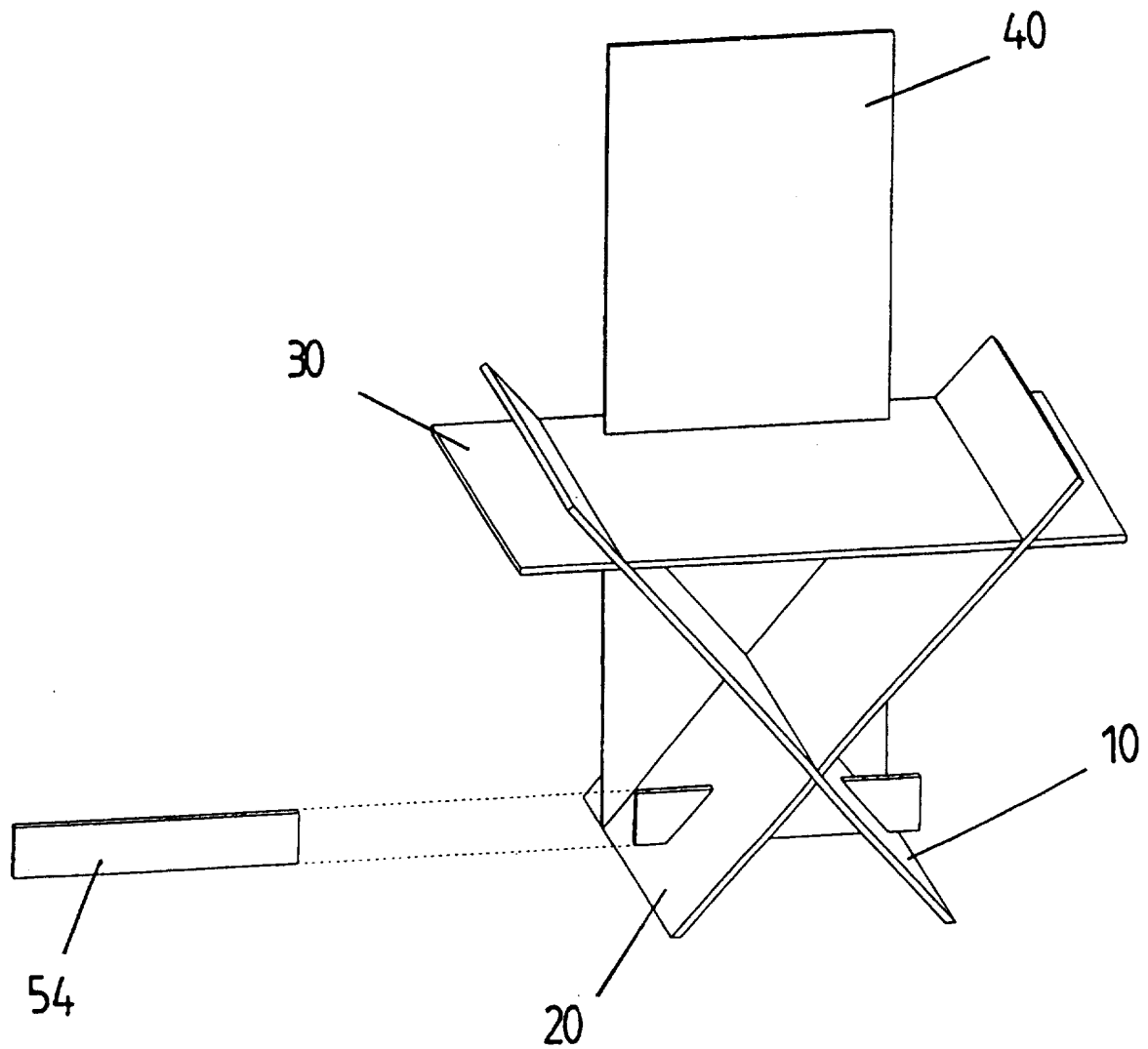


FIG. 8

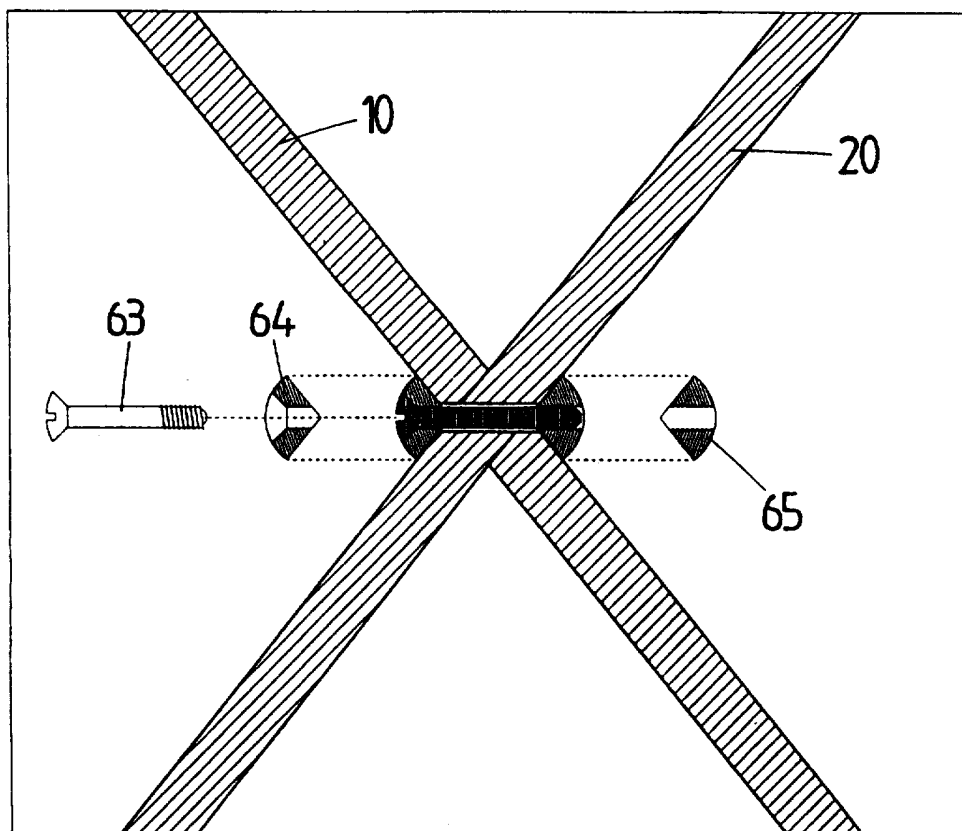
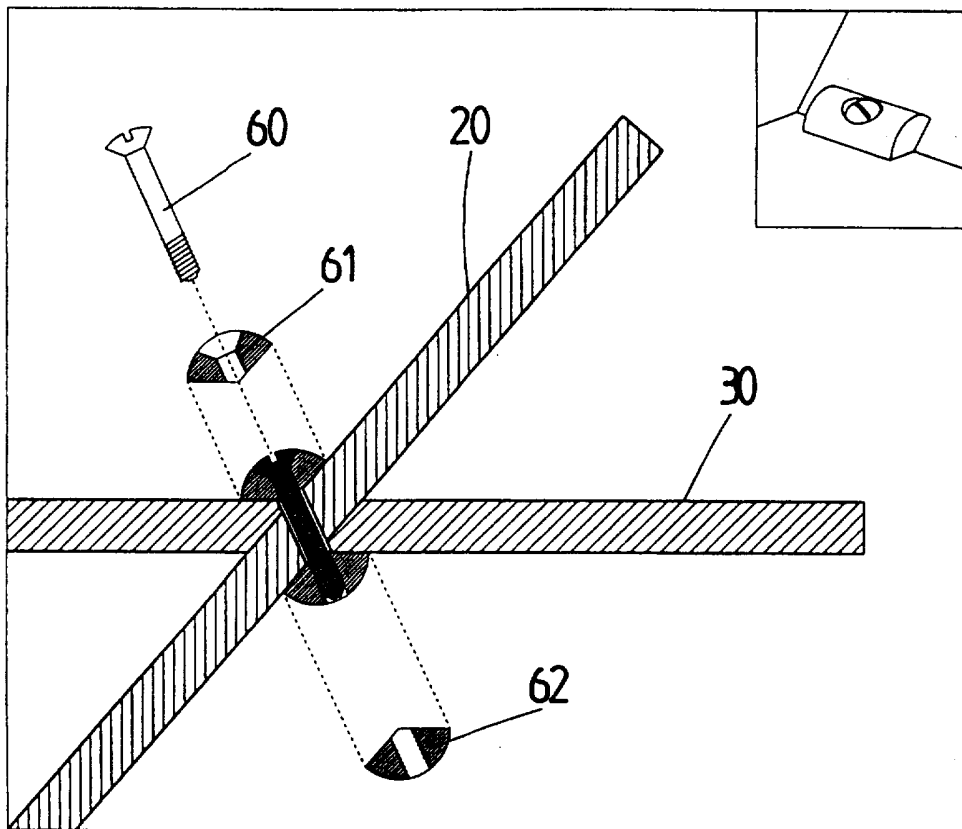


FIG. 9

FIG. 10

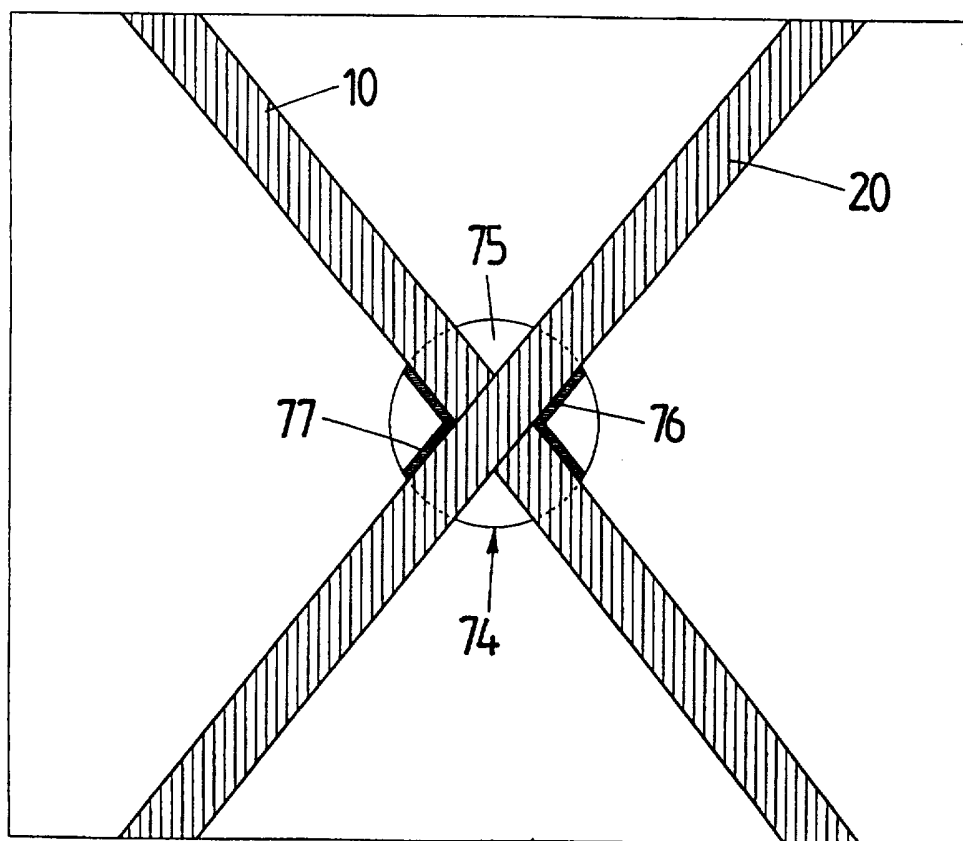
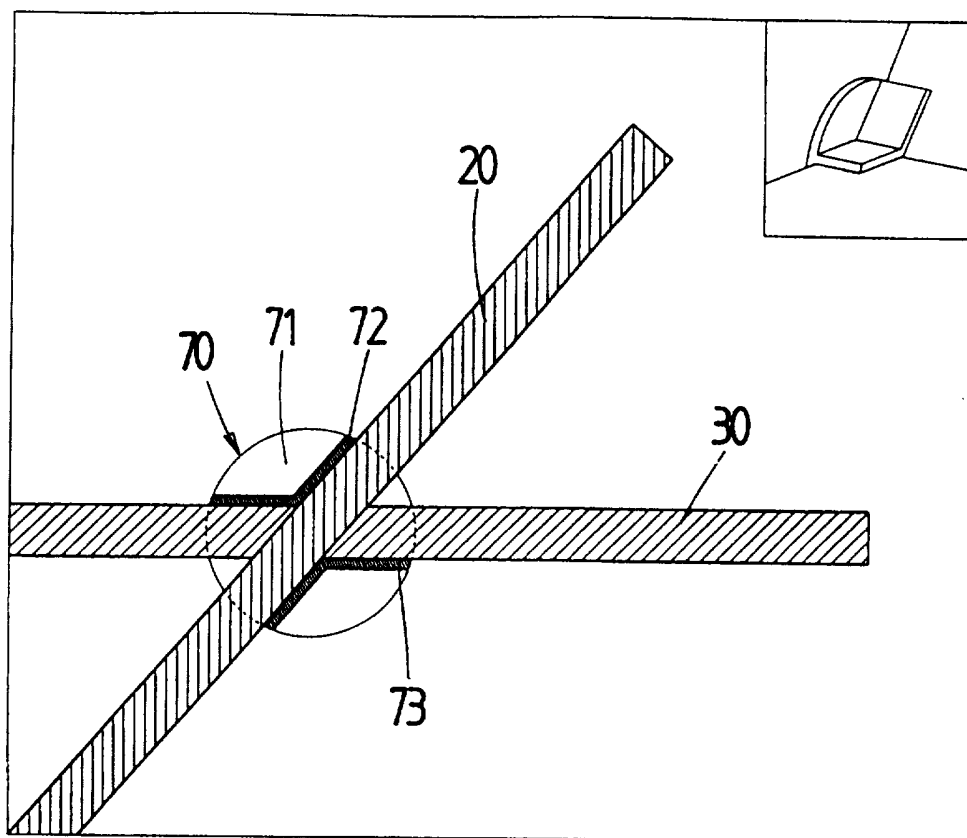


FIG. 11

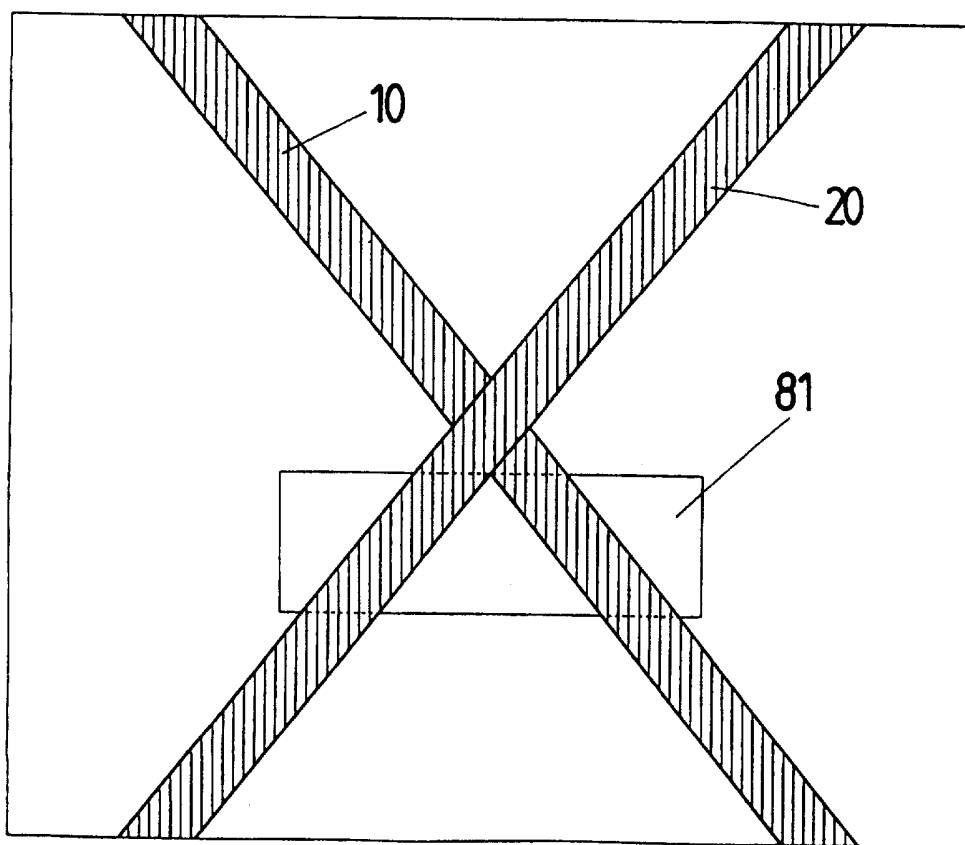
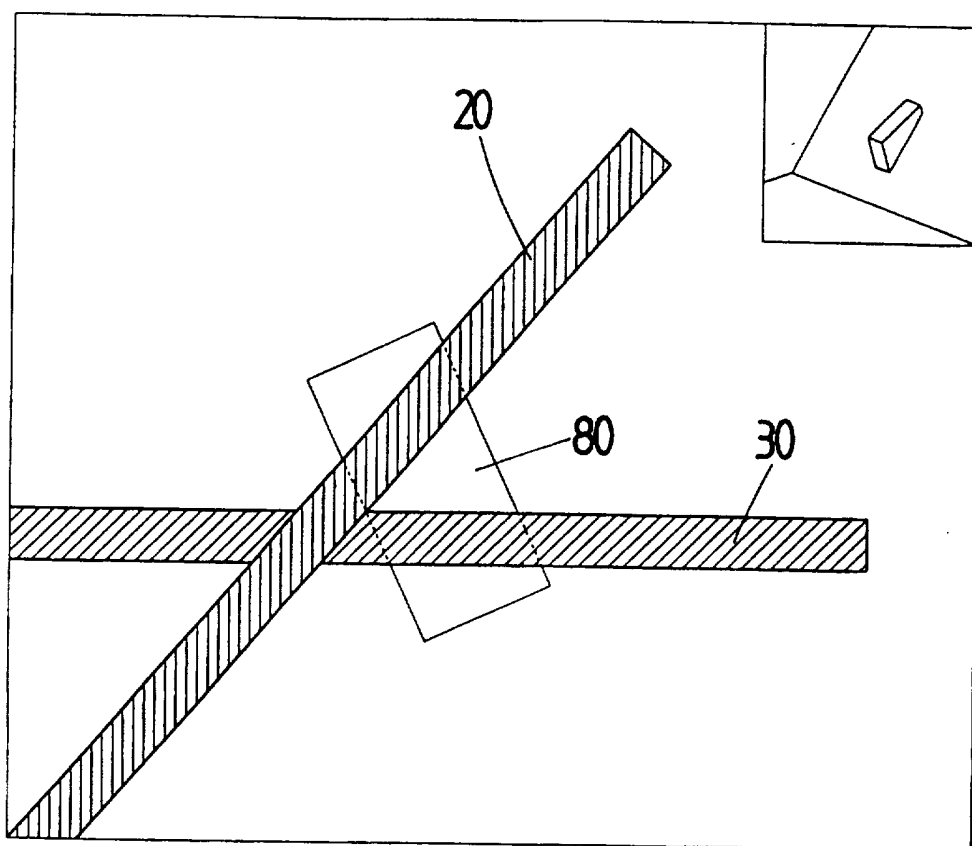


FIG.12

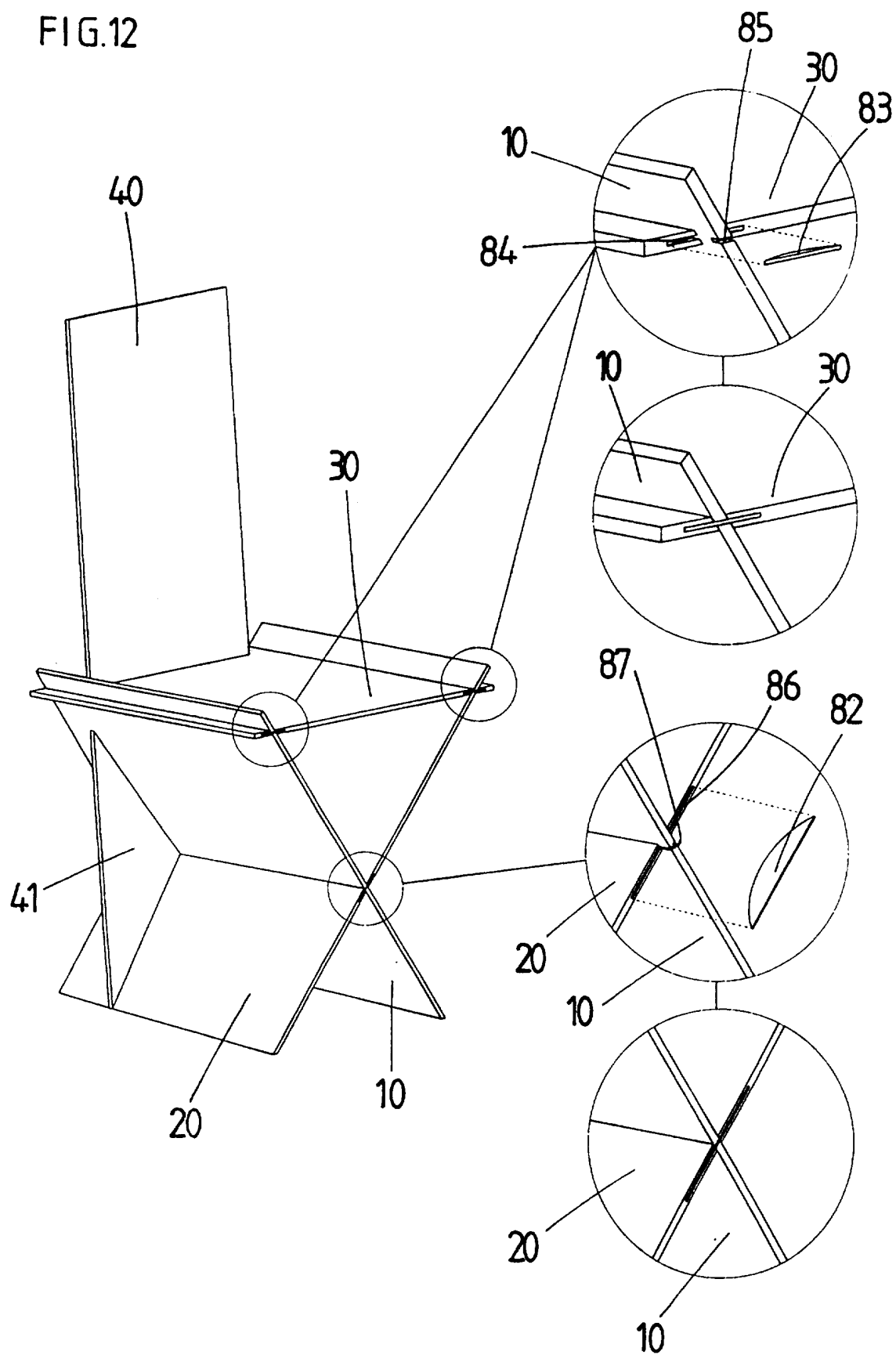
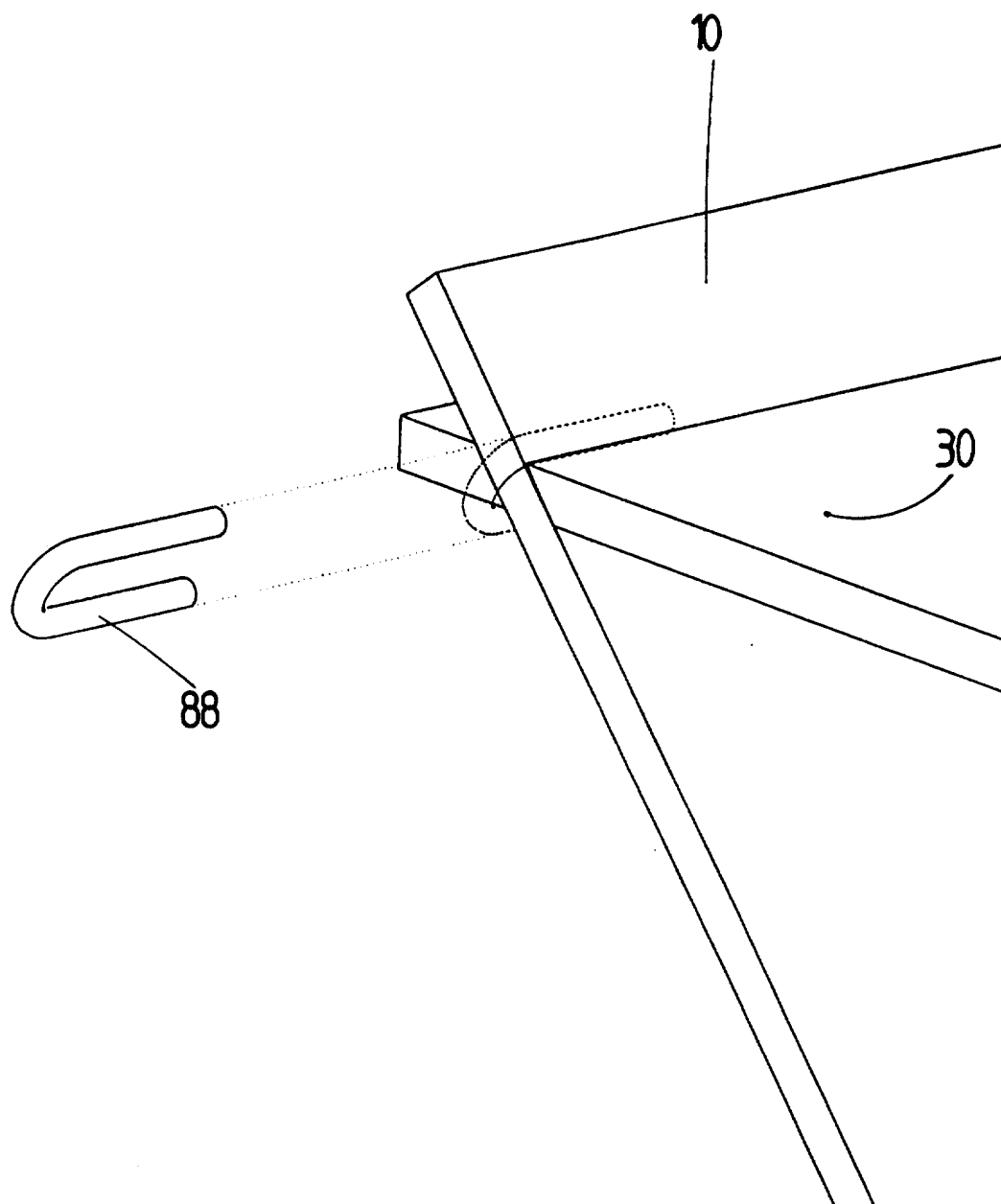


FIG.13



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inter. Application No

PCT/IB 97/00839

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 6 A47C4/02

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 6 A47C

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	CH 581 458 A (SHELBY WILLIAMS INDUSTRIES) 15 November 1976 see page 2, line 7 - line 42; figures 1-3 ---	1
A	DE 44 21 338 A (CONRADS) 4 January 1996 see the whole document ---	1
A	US 2 546 811 A (ANDERSON) 27 March 1951 see figures 1-4 -----	1

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *&* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

10 September 1997

Date of mailing of the international search report

23 September 1997 (23.09.97)

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+ 31-70) 340-3016

Authorized officer

Mysliwetz, W

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

Intern. Application No

PCT/IB 97/00839

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
CH 581458 A	15-11-76	NONE	
DE 4421338 A	04-01-96	NONE	
US 2546811 A	27-03-51	NONE	

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Dem. Internationale No
PCT/IB 97/00839

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 6 A47C4/02

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)
CIB 6 A47C

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés)

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	CH 581 458 A (SHELBY WILLIAMS INDUSTRIES) 15 novembre 1976 voir page 2, ligne 7 - ligne 42; figures 1-3 ---	1
A	DE 44 21 338 A (CONRADS) 4 janvier 1996 voir le document en entier ---	1
A	US 2 546 811 A (ANDERSON) 27 mars 1951 voir figures 1-4 -----	1

☐ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

- "A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- "E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- "O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- "P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- "T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- "X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- "Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- "&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

10 septembre 1997

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

23 septembre 1997 (23.09.97)

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+ 31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Mysliwetz, W

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Dem Internationale No
PCT/IB 97/00839

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
CH 581458 A	15-11-76	AUCUN	
DE 4421338 A	04-01-96	AUCUN	
US 2546811 A	27-03-51	AUCUN	