



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 111793871 A

(43) 申请公布日 2020.10.20

(21) 申请号 202010637332.6

(22) 申请日 2020.07.03

(71) 申请人 苏州市星京泽纤维科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
大谢村

(72) 发明人 申家伟 崔小峰 冯合林

(51) Int. Cl.

D02G 3/04 (2006.01)

D02G 3/32 (2006.01)

D02G 3/44 (2006.01)

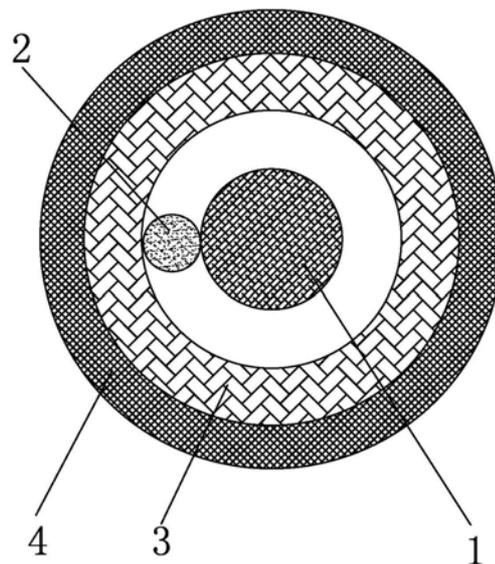
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种涡流纺粘胶纱

(57) 摘要

本发明公开了一种涡流纺粘胶纱,包括纱线本体;所述纱线本体包括芯纱、缠绕纱、亚麻纤维层和竹粘胶纤维层;所述芯纱为PTT纱线;所述PTT纱线由PTT纤维制成;所述缠绕纱由粘胶强力丝加捻并股而成;所述缠绕纱螺旋缠绕在所述芯纱外;所述亚麻纤维层由亚麻纤维螺旋包覆在所述缠绕纱外形成;所述竹粘胶纤维层由竹粘胶纤维螺旋包覆在所述亚麻纤维层外形成。本发明触感舒适,纱线强度高,弹力好,不易断裂,具有良好的抗菌性能,吸湿放湿性能好,综合性能优异。



1. 一种涡流纺粘胶纱,其特征在于,包括纱线本体;所述纱线本体包括芯纱、缠绕纱、亚麻纤维层和竹粘胶纤维层;所述芯纱为PTT纱线;所述PTT纱线由PTT纤维制成;所述缠绕纱由粘胶强力丝加捻并股而成;所述缠绕纱螺旋缠绕在所述芯纱外;所述亚麻纤维层由亚麻纤维螺旋包覆在所述缠绕纱外形成;所述竹粘胶纤维层由竹粘胶纤维螺旋包覆在所述亚麻纤维层外形成。

2. 根据权利要求1所述的涡流纺粘胶纱,其特征在于,所述芯纱由1-4根所述PTT纱线无捻并股而成。

3. 根据权利要求1或2所述的涡流纺粘胶纱,其特征在于,所述PTT纱线为2.2tex。

4. 根据权利要求3所述的涡流纺粘胶纱,其特征在于,所述亚麻纤维层和竹粘胶纤维层的螺旋包缠方向相反。

5. 根据权利要求1所述的涡流纺粘胶纱,其特征在于,所述纱线本体为26tex。

一种涡流纺粘胶纱

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织纱线领域,特别涉及一种涡流纺粘胶纱。

背景技术

[0002] 随着社会的不断进步,纺织技术和纺织设备不断发展,新型纱线也随之不断出现,而涡流纺纱线就是其中最受人瞩目的一种。涡流纺是目前纺纱系统中一项新技术,与传统环锭纺比较:具有纺纱流程短,生产效率高,质量在线监控、自动化智能化程度高等特点,还具有大幅度减少用工及减少纱线毛羽等优势。故用涡流纺纱线加工成针、棉织物,具有布面光洁、毛羽少,耐磨性好、抗起毛起球性佳,及色泽鲜艳、吸湿快干等优良性能。目前国内外对涡流纺技术的研究很多,但涉及涡流纺纱线性能的研究较少。

[0003] 粘胶纤维是人造纤维的主要品种,是中国产量第二大的化纤品种,其主要原料是化学浆粕,包括棉浆粕和木浆粕两种,通过化学反应将天然纤维素分离出来再生而成,国内所用原料主要是棉浆粕。粘胶纤维吸湿性好,易于染色,不易起静电,有较好的可纺性能,被广泛应用于各类纺织、服装等领域。但是现有的粘胶纤维纱线存在结构强度差,弹力回复性差的问题。

发明内容

[0004] 为解决上述技术问题,本发明提供了一种涡流纺粘胶纱,将粘胶纤维与其他纤维丝混纺,改善粘胶纤维的不足,解决了现有的汉麻棉纤维混纺纱存在汉麻纤维刚性大,适纺性差,与棉纤维混合时容易脱落、断裂、打结的问题。

[0005] 为达到上述目的,本发明的技术方案如下:一种涡流纺粘胶纱,包括纱线本体;所述纱线本体包括芯纱、缠绕纱、亚麻纤维层和竹粘胶纤维层;所述芯纱为PTT纱线;所述PTT纱线由PTT纤维制成;所述缠绕纱由粘胶强力丝加捻并股而成;所述缠绕纱螺旋缠绕在所述芯纱外;所述亚麻纤维层由亚麻纤维螺旋包覆在所述缠绕纱外形成;所述竹粘胶纤维层由竹粘胶纤维螺旋包覆在所述亚麻纤维层外形成。

[0006] 作为本发明的一种优选方案,所述芯纱由1-4根所述PTT纱线无捻并股而成。

[0007] 作为本发明的一种优选方案,所述PTT纱线为2.2tex。

[0008] 作为本发明的一种优选方案,所述亚麻纤维层和竹粘胶纤维层的螺旋包缠方向相反。

[0009] 作为本发明的一种优选方案,所述纱线本体为26tex。

[0010] 通过上述技术方案,本发明技术方案的有益效果是:本发明触软舒适,纱线强度高,弹力好,不易断裂,具有良好的抗菌性能,吸湿放湿性能好,综合性能优异。本发明采用具有弹力的PPT纱线作为芯纱,并且PTT 纱线具有良好的弹性回复性,配合缠绕纱使纱线本体在一定的伸长后具有高强的纱线强度;采用亚麻纤维层包覆在缠绕纱外,具有良好的吸湿散热性能,放湿性能,防污抗静电,抗菌性能,同时阻燃性能好,通过亚麻纤维层可以改善粘胶纤维放湿性能差,不易干,受潮后透气性差的缺点,与外部的竹粘胶纤维层配合,使纱

线本体具有柔软的触感,良好的抗菌性能和透气性能。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1为本发明的结构示意图。

[0013] 图中数字和字母所表示的相应部件名称:

[0014] 1. 芯纱 2. 缠绕纱 3. 亚麻纤维层

[0015] 4. 竹粘胶纤维层。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0017] 实施例

[0018] 结合图1,本发明公开了一种涡流纺粘胶纱,包括纱线本体。纱线本体包括芯纱1、缠绕纱2、亚麻纤维层3和竹粘胶纤维层4。芯纱1为PTT 纱线。优选的,芯纱1由1-4根PTT纱线无捻并股而成。PTT纱线由PTT 纤维制成。PTT纱线为2.2tex。缠绕纱2由粘胶强力丝加捻并股而成。粘胶强力丝优选采用细旦粘胶强力丝,以保证纱线本体的柔软性和弹力回复性。缠绕纱2螺旋缠绕在芯纱1外。亚麻纤维层3由亚麻纤维螺旋包覆在缠绕纱2外形成。竹粘胶纤维层4由竹粘胶纤维螺旋包覆在亚麻纤维层3 外形成。优选的,亚麻纤维层3和竹粘胶纤维层4的螺旋包缠方向相反。纱线本体最好控制在26tex。

[0019] 通过上述具体实施例,本发明的有益效果是:本发明触软舒适,纱线强度高,弹力好,不易断裂,具有良好的抗菌性能,吸湿放湿性能好,综合性能优异。本发明采用具有弹力的PPT纱线作为芯纱1,并且PTT 纱线具有良好的弹性回复性,配合缠绕纱2使纱线本体在一定的伸长后具有高强的纱线强度;采用亚麻纤维层3包覆在缠绕纱2外,具有良好的吸湿散热性能,放湿性能,防污抗静电,抗菌性能,同时阻燃性能好,通过亚麻纤维层3可以改善粘胶纤维放湿性能差,不易干,受潮后透气性差的缺点,与外部的竹粘胶纤维层4配合,使纱线本体具有柔软的触感,良好的抗菌性能和透气性能。

[0020] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本发明。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中定义的一般原理可以在不脱离本发明的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本发明将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

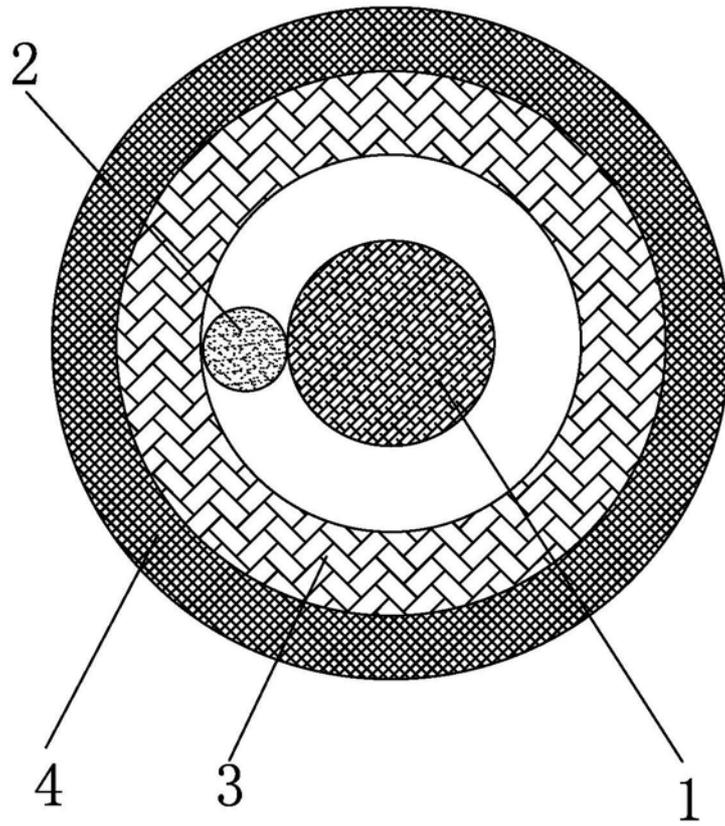


图1