



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206985287 U

(45)授权公告日 2018.02.09

(21)申请号 201720552447.9

(22)申请日 2017.05.18

(73)专利权人 天津卓宝科技有限公司

地址 301600 天津市静海县经济开发区南
区24号路

(72)发明人 赵东奇 李清宇

(74)专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限
公司 12209

代理人 赵瑶瑶

(51)Int.Cl.

B65H 23/182(2006.01)

B65H 23/00(2006.01)

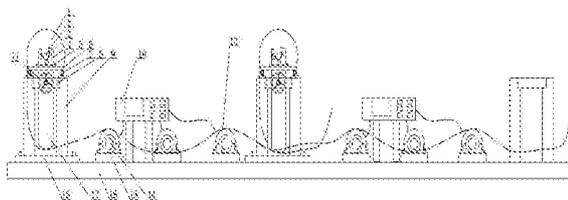
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

防水卷材胎布快速展平纠偏的装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种防水卷材胎布快速展平纠偏的装置,包括机架、支撑架、调节架以及加热管,在机架上间隔滑动安装两个滑座,两个滑座上分别固装两组垂直支撑架,支撑架的位置在机架上可调节,每个支撑架的两侧对称安装两导,两导轨上滑动安装一调节架,两个对应设置的调节架共同安装一个压框,调节架上部固装卷杆架,卷杆架为一个直角转角架,下部水平底面固装在调节架上表面,卷杆架竖直的立面制有卷杆卡槽,卷杆卡槽的两侧以及下部固装三个限位轮,三个限位轮外缘与嵌入到卷杆卡槽卷杆外缘相切。本申请提供的防水卷材胎布快速展平纠偏的装置在机架上安装了3个具有加热熨烫功能的加热管,能够对展平的胎布进行加温,能够提高展平效率。



1. 一种防水卷材胎布快速展平纠偏的装置,其特征在于:包括机架、支撑架、调节架以及加热管,在机架上间隔滑动安装两个滑座,两个滑座上分别固装两组垂直支撑架,支撑架的位置在机架上可调节,每个支撑架的两侧对称安装两导,两导轨上滑动安装一调节架,两个对应设置的调节架共同安装一个压框,调节架上部固装卷杆架,卷杆架为一个直角转角架,下部水平底面固装在调节架上表面,卷杆架竖直的立面制有卷杆卡槽,卷杆卡槽的两侧以及下部固装三个限位轮,三个限位轮外缘与嵌入到卷杆卡槽卷杆外缘相切;

在一侧支撑架相向外侧上部固装一固定板,固定板垂直贯穿较装一调节丝杆,调节丝杆一端固定在压框侧面上,另一端固定有转轮,通过转轮转动,调节压框与固定板的相对位置,压框再带动调节架向移动;

在机架底座上,两个支撑架之间支架安装有三个平行的加热管,加热管分别连接加热控制器,加热管的两端通过安装座安装在机架的两侧,加热管与压框下边缘平行设置。

2. 根据权利要求1所述的防水卷材胎布快速展平纠偏的装置,其特征在于:所述加热管外缘可以同轴套装压套。

防水卷材胎布快速展平纠偏的装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于改性沥青生产领域,尤其是一种防水卷材胎布快速展平纠偏的装置。

背景技术

[0002] 卷材在生产过程中要对卷材展开,展开后的卷材通过辊进行张紧、输送。防水卷材多为层状结构,其生产过程中,要使不同层的材料在支架上分别展开,通过不同的加工工艺热压合或粘接在一起。不同层的卷材在压合或粘接时要齐平,否则会影响卷材的生产,严重时会造成废品。

[0003] 现有的平展输送装置轴向纠偏装置的轴往往是全固定的方式,虽然能实现调偏,但是存在卷材轴移开调偏装置困难,更换卷材原料不方便的问题,另外设备往往占用空间大,操作不方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种温度可调节、纠偏效率高、生产效率高的防水卷材胎布快速展平纠偏的装置。

[0005] 本实用新型采取的技术方案是:

[0006] 一种防水卷材胎布快速展平纠偏的装置,其特征在于:包括机架、支撑架、调节架以及加热管,在机架上间隔滑动安装两个滑座,两个滑座上分别固装两组竖直支撑架,支撑架的位置在机架上可调节,每个支撑架的两侧对称安装两导,两导轨上滑动安装一调节架,两个对应设置的调节架共同安装一个压框,调节架上部固装卷杆架,卷杆架为一个直角转角架,下部水平底面固装在调节架上表面,卷杆架竖直的立面制有卷杆卡槽,卷杆卡槽的两侧以及下部固装三个限位轮,三个限位轮外缘与嵌入到卷杆卡槽卷杆外缘相切;

[0007] 在一侧支撑架相向外侧上部固装一固定板,固定板垂直贯穿铰装一调节丝杆,调节丝杆一端固定在压框侧面上,另一端固定有转轮,通过转轮转动,调节压框与固定板的相对位置,压框再带动调节架向移动;

[0008] 在机架底座上,两个支撑架之间支架安装有三个平行的加热管,加热管分别连接加热控制器,加热管的两端通过安装座安装在机架的两侧,加热管与压框下边缘平行设置。

[0009] 本实用新型的优点和积极效果是:

[0010] 本申请提供的防水卷材胎布快速展平纠偏的装置在机架上安装了3个具有加热熨烫功能的加热管,能够对展平的胎布进行加温,能够提高展平效率。

[0011] 本申请提供的防水卷材胎布快速展平纠偏的装置具有一个轴向可以移动的纠偏装置,能够保证轴向方向的调节,根据每个放入的胎布卷轴的位置能够及时调整,保证在原始位置的正确性,本卷毡机在每个卷轴的四周还固装3个定位轮,能够防止卷轴在运动过程中的跑偏,进一步固定了卷轴的位置,保证毡布运动的平稳和同心向前运动。

[0012] 本申请提供的防水卷材胎布快速展平纠偏的装置结构新颖,轴向调节采用的双通

道,有效避免在调节过程中轴向调节不准,使调节更加准确。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2为图1的右视图(省略部分加热管)。

具体实施方式

[0015] 下面结合实施例,对本实用新型进一步说明,下述实施例是说明性的,不是限定性的,不能以下述实施例来限定本实用新型的保护范围。

[0016] 一种防水卷材胎布快速展平纠偏的装置,包括机架16、支撑架9、调节架6 以及多个加热管14,在机架上间隔滑动安装两个滑座18,两个滑座上分别固装两组竖直支撑架,支撑架的位置在机架上可调节,进而能够调节在胎布卷释放过程中胎布的相对压实高度,调节展平效率,每个支撑架的两侧对称安装两导7,两导轨上滑动安装一调节架,两个对应设置的调节架共同安装一个压框17,调节架上部固装卷杆架,卷杆架为一个直角转角架,下部水平底面5固装在调节架上表面,卷杆架竖直的立面4制有卷杆卡槽,卷杆卡槽的两侧以及下部固装三个限位轮3,三个限位轮外缘与嵌入到卷杆卡槽卷杆2外缘相切,用于固定卷杆的轴心位置。

[0017] 在机架底座上,两个支撑架之间支架安装有三个平行的加热管,加热管分别连接加热控制器10,加热管的两端通过安装座15安装在机架的两侧,加热管与压框下边缘平行设置,但水平高度不同,用于调节胎布1的自然卷曲度。

[0018] 在一侧支撑架相向外侧上部固装一固定板8,固定板垂直贯穿铰装一调节丝杆12,调节丝杆一端固定在压框侧面上,另一端固定有转轮11,通过转轮转动,调节压框与固定板的相对位置,压框再带动调节架向移动,进而调节放置在卷杆卡槽内卷杆的位置,进行纠偏。

[0019] 加热管外缘可以同轴套装压套13,用于增加调节压力,也能够将加热管的热量传递到压套外缘上,能够实现对胎布的烫熨,实现更好的平展功能。

[0020] 本申请提供的易于胎布平展纠偏的卷粘机结构新颖,轴向调节采用的双通道,有效避免在调节过程中轴向调节不准,使调节更加准确。

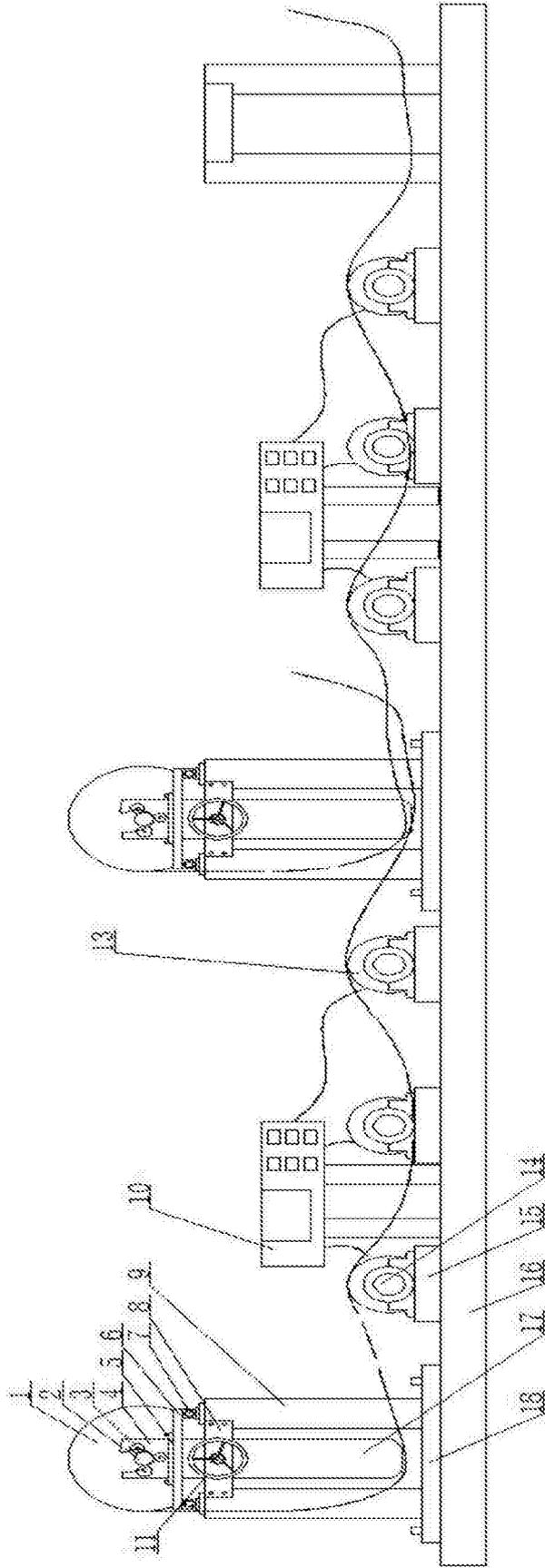


图1

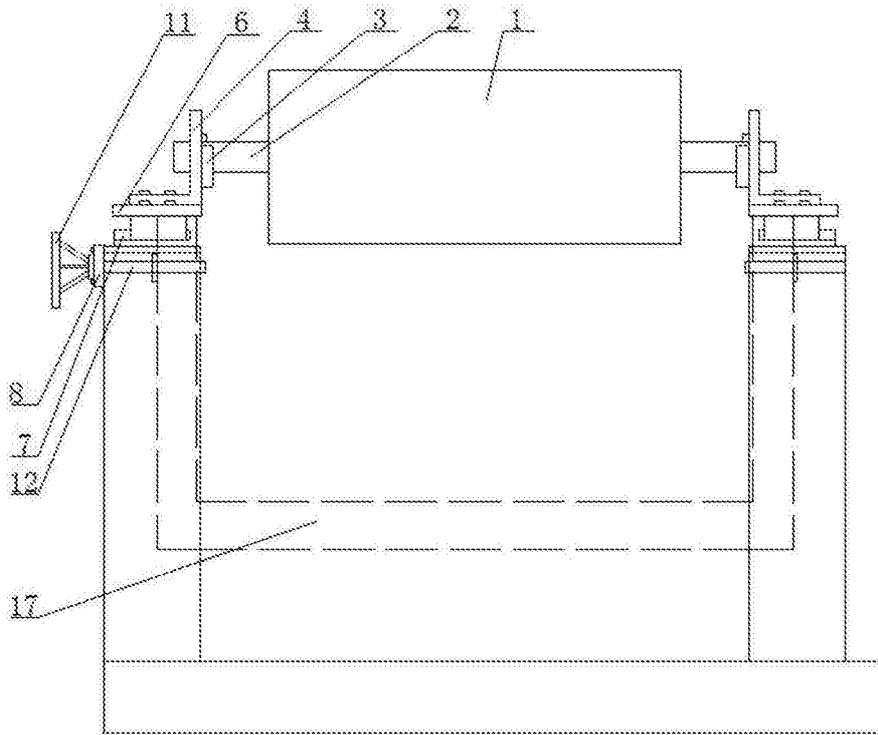


图2