



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106181777 A

(43)申请公布日 2016. 12. 07

(21)申请号 201610568433.6

(22)申请日 2016.07.19

(71)申请人 芜湖鸣人热能设备有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市弋江区高新技术开发区南区支纬三路1#、2#、3#厂房

(72)发明人 洪佳佳

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 胡定华

(51)Int.Cl.

B24C 1/08(2006.01)

B24C 3/32(2006.01)

B24C 7/00(2006.01)

B24C 9/00(2006.01)

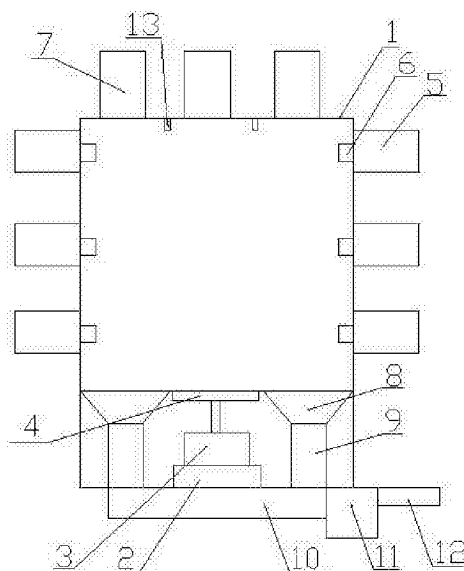
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

热水锅炉炉体表面抛丸箱

(57)摘要

本发明的目的是提供一种热水锅炉炉体表面抛丸箱,通过将炉体放在承接板上,上推气缸上推将炉体往上推,之后旋转电机以一定速度转动,同时抛丸机对炉体表面进行抛丸,抛的钢丸落入收集罩中,最后通过钢丸分离器分离出再利用,箱体顶部设置抽风管吸箱体內的灰尘,并且箱体前侧设置带有上料轨道的上料车进行上料;本发明可以高效快速的对热水锅炉炉体表面进行抛丸除锈,适用于生产中。



1. 一种热水锅炉炉体表面抛丸箱, 包括有箱体(1), 其特征在于: 所述箱体(1)内底部中间设置有上推气缸(2), 上推气缸(2)顶部连接有旋转电机(3), 旋转电机(3)顶部设置有承接板(4); 所述箱体(1)左右两侧分布有抛丸机(5), 抛丸机(5)内侧设置有抛丸头(6), 抛丸头(6)位于箱体(1)内; 所述箱体(1)顶部设有三个抽风管(7); 所述箱体(1)内位于承接板(4)左右两侧设置有收集罩(8), 收集罩(8)底部连接有收集管(9)。

2. 如权利要求1所述热水锅炉炉体表面抛丸箱, 其特征在于: 所述左右两侧的收集管(9)底部共同连接有收集总管(10), 收集总管(10)右侧连接有钢丸分离器(11), 钢丸分离器(11)右侧设置有出料口(12)。

3. 如权利要求1所述热水锅炉炉体表面抛丸箱, 其特征在于: 所述箱体(1)内顶部位于每两个抽风管(7)之间设置有灰尘浓度感应器(13)。

4. 如权利要求1所述热水锅炉炉体表面抛丸箱, 其特征在于: 所述箱体(1)前侧壁为开门(14), 箱体(1)前侧设置有上料车(15), 上料车(15)顶部设置有上料轨道(16)。

热水锅炉炉体表面抛丸箱

技术领域

[0001] 本发明涉及热水炉的生产制造领域,尤其涉及一种热水锅炉炉体表面抛丸箱。

背景技术

[0002] 我公司主要生产热水机组、工业炉、热水锅炉等,热水锅炉生产过程中炉体表面会生锈,务必需要对炉体表面进行除锈,除锈方可对其进行喷漆涂漆,目前对于炉体表面的除锈大多采用抛丸,目前生产中对于炉体抛丸除锈的设备效率低下,无法满足生产的需要。因此解决上述问题就显得十分必要了。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明提供一种热水锅炉炉体表面抛丸箱,通过将炉体防在承接板上,上推气缸上推将炉体往上推,之后旋转电机以一定速度转动,同时抛丸机对炉体表面进行抛丸,抛的钢丸落入收集罩中,最后通过钢丸分离器分离出再利用,箱体顶部设置抽风管吸箱体内的灰尘,并且箱体前侧设置带有上料轨道的上料车进行上料,可以高效快速的对热水锅炉炉体表面进行抛丸除锈,解决了背景技术中出现的问题。

[0004] 本发明的目的是提供一种热水锅炉炉体表面抛丸箱,包括有箱体,所述箱体内底部中间设置有上推气缸,上推气缸顶部连接有旋转电机,旋转电机顶部设置有承接板;所述箱体左右两侧分布有抛丸机,抛丸机内侧设置有抛丸头,抛丸头位于箱体内;所述箱体顶部设置有三个抽风管;所述箱体内位于承接板左右两侧设置有收集罩,收集罩底部连接有收集管。

[0005] 进一步改进在于:所述左右两侧的收集管底部共同连接有收集总管,收集总管右侧连接有钢丸分离器,钢丸分离器右侧设置有出料口。

[0006] 进一步改进在于:所述箱体内顶部位于每两个抽风管之间设置有灰尘浓度感应器。

[0007] 进一步改进在于:所述箱体前侧壁为开门,箱体前侧设置有上料车,上料车顶部设置有上料轨道。

[0008] 本发明的有益效果:本发明通过将炉体防在承接板上,上推气缸上推将炉体往上推,之后旋转电机以一定速度转动,同时抛丸机对炉体表面进行抛丸,抛的钢丸落入收集罩中,最后通过钢丸分离器分离出再利用,箱体顶部设置抽风管吸箱体内的灰尘,并且箱体前侧设置带有上料轨道的上料车进行上料;本发明可以高效快速的对热水锅炉炉体表面进行抛丸除锈,适用于生产中。

附图说明

[0009] 图1是本发明的正面透视图。

[0010] 图2是本发明的左视图。

[0011] 其中:1-箱体,2-上推气缸,3-旋转电机,4-承接板,5-抛丸机,6-抛丸头,7-抽风

管,8-收集罩,9-收集管,10-收集总管,11-钢丸分离器,12-出料口,13-灰尘浓度感应器,14-开门,15-上料车,16-上料轨道。

具体实施方式

[0012] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0013] 如图1和2所示,本实施例提供一种热水锅炉炉体表面抛丸箱,包括有箱体1,所述箱体1内底部中间设置有上推气缸2,上推气缸2顶部连接有旋转电机3,旋转电机3顶部设置有承接板4;所述箱体1左右两侧分布有抛丸机5,抛丸机5内侧设置有抛丸头6,抛丸头6位于箱体1内;所述箱体1顶部设置有三个抽风管7;所述箱体1内位于承接板4左右两侧设置有收集罩8,收集罩8底部连接有收集管9。所述左右两侧的收集管9底部共同连接有收集总管10,收集总管10右侧连接有钢丸分离器11,钢丸分离器11右侧设置有出料口12。所述箱体1内顶部位于每两个抽风管7之间设置有灰尘浓度感应器13。所述箱体1前侧壁为开门14,箱体1前侧设置有上料车15,上料车15顶部设置有上料轨道16。

[0014] 通过将炉体放在承接板4上,上推气缸2上推将炉体往上推,之后旋转电机3以一定速度转动,同时抛丸机6对炉体表面进行抛丸,抛的钢丸落入收集罩8中,最后通过钢丸分离器11分离出再利用,箱体1顶部设置抽风管7吸箱体1内的灰尘,并且箱体1前侧设置带有上料轨道16的上料车15进行上料;本实施例可以高效快速的对热水锅炉炉体表面进行抛丸除锈,适用于生产中。

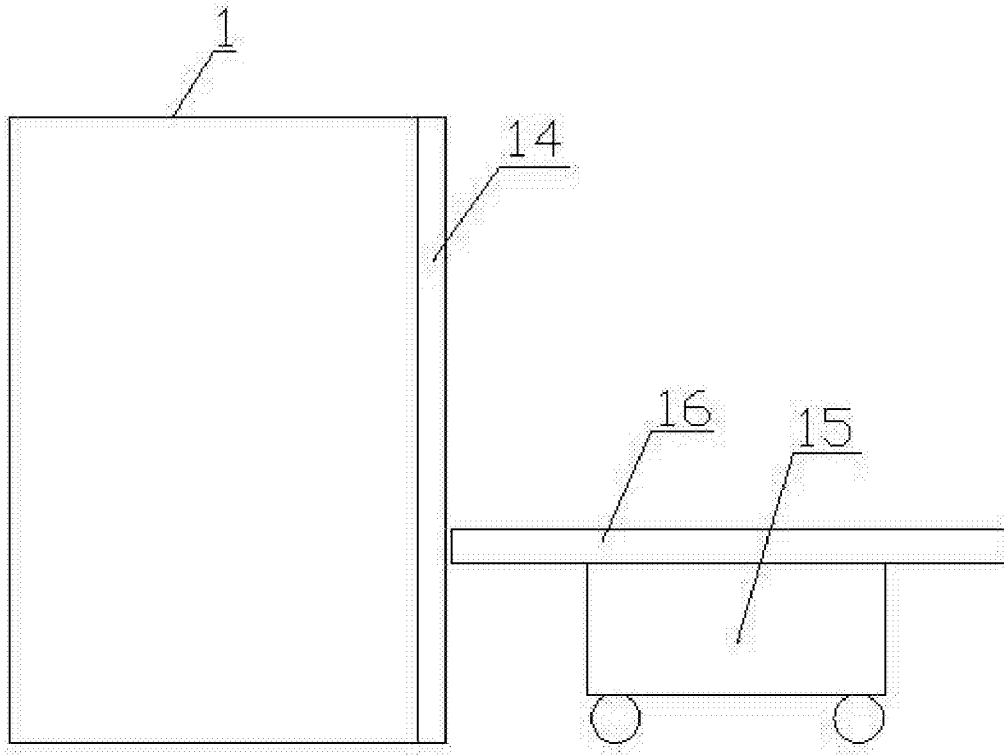


图2