



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203439719 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201320519886. 1

(22) 申请日 2013. 08. 23

(73) 专利权人 九鼎环保纸业股份有限公司

地址 242800 安徽省池州市青阳县经济开发区东河工业园 10 号

(72) 发明人 高民强

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B65G 53/24 (2006. 01)

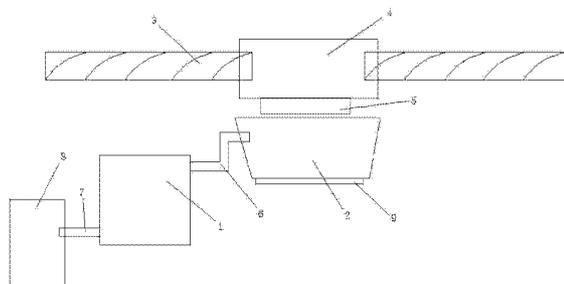
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

真空输送粉料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种真空输送粉料装置, 包括有真空吸料机, 还包括有料斗, 料斗的上方两侧分别设有螺旋推料器, 两螺旋推料器之间设有送料管, 所述的两螺旋推料器分别与送料管的两端连通, 所述送料管的底面开口, 开口正对着料斗内, 所述的真空吸料机位于料斗的一侧且通过真空吸管与料斗的上端连通, 所述真空吸料机的另一端通过管道连接至一料箱中。本实用新型结构简单, 利用真空吸料, 不仅送料方便, 且能使多种被输送的物料没有分层现象, 能保证混料的均一性, 实用效果好。



1. 一种真空输送粉料装置,包括有真空吸料机,其特征在于:还包括有料斗,所述料斗的上方两侧分别设有螺旋推料器,两螺旋推料器之间设有送料管,所述的两螺旋推料器分别与送料管的两端连通,所述送料管的底面开口,开口正对着料斗内,所述的真空吸料机位于料斗的一侧且通过真空吸管与料斗的上端连通,所述真空吸料机的另一端通过管道连接至一料箱中。

2. 根据权利要求 1 所述的一种真空输送粉料装置,其特征在于:所述料斗的底面设有带盖的杂质出口。

真空输送粉料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及送料结构,主要是一种真空输送粉料装置。

背景技术

[0002] 粉料输送一般都是利用位置高低形成位置差落料,在落料过程中,粉料容易粘附在送料管的管内壁上,不容易清除,且输送多种不同粉料时在输送过程中不能形成混料的效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种真空输送粉料装置,其结构简单,利用真空吸料,不仅送料方便,且能使多种被输送的物料没有分层现象,能保证混料的均一性,实用效果好。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种真空输送粉料装置,包括有真空吸料机,其特征在于:还包括有料斗,所述料斗的上方两侧分别设有螺旋推料器,两螺旋推料器之间设有送料管,所述的两螺旋推料器分别与送料管的两端连通,所述送料管的底面开口,开口正对着料斗内,所述的真空吸料机位于料斗的一侧且通过真空吸管与料斗的上端连通,所述真空吸料机的另一端通过管道连接至一料箱中。

[0006] 所述料斗的底面设有带盖的杂质出口。

[0007] 本实用新型中两侧的螺旋推料器推送粉料进入到送料管内,通过送料管底面的开口落入到料斗内,在落料过程中,真空吸料机吸入粉料,由于真空吸料机内的气泵旋转发生高真空实现对物料的输送,此种输送方式使得多种粉料在吸料过程中混合均匀,而粉尘内夹杂的较重的颗粒杂质则落入到料斗的底面,从杂质出口出料。

[0008] 本实用新型的优点是:

[0009] 本实用新型结构简单,利用真空吸料,不仅送料方便,且能使多种被输送的物料没有分层现象,能保证混料的均一性,实用效果好。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参见图1,一种真空输送粉料装置,包括有真空吸料机1,还包括有料斗2,所述料斗2的上方两侧分别设有螺旋推料器3,两螺旋推料器3之间设有送料管4,所述的两螺旋推料器3分别与送料管4的两端连通,所述送料管4的底面开口5,开口5正对着料斗2内,所述的真空吸料机1位于料斗2的一侧且通过真空吸管6与料斗2的上端连通,所述真空吸料机1的另一端通过管道7连接至一料箱8中。

[0012] 所述料斗2的底面设有带盖的杂质出口9。

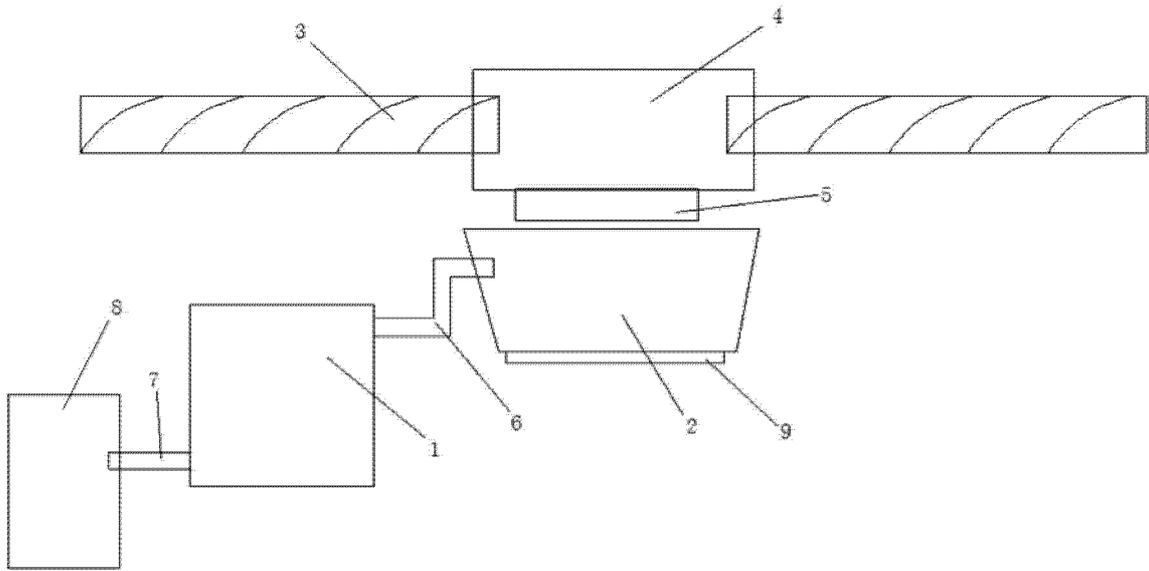


图 1