

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18063**

(51) Klasyfikacja:
22-01

(21) Numer zgłoszenia: **18348**

(22) Data zgłoszenia: **09.06.2011**

(54)

Futerał do pistoletu z oświetleniem

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.06.2012 WUP 06/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**SZYMAŃSKI GRZEGORZ HOLSTERS HPE
POLSKA, Kielce, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
SZYMAŃSKI GRZEGORZ, Łódź, (PL)

PL 18063

Opis wzoru przemysłowego

Postać wzoru przemysłowego przejawia się kształtem dopasowania futerału osłaniającego istotne fragmenty broni wraz z zamontowanym oświetleniem taktycznym, dotyczy: układu linii celowniczej, mechanizmu spustowego, modułu oświetlenia taktycznego oraz systemu zabezpieczenia broni przed dostępem osób trzecich.

Kształt bryły futerału, Fig. 1 odwzorowuje geometrię powierzchni broni wraz z modułem oświetlenia względem osi Y płaszczyzny podziału pistoletu przy zachowaniu odpowiedniego odsunięcia płaszczyzn (tolerancja luzu wewnętrznego).

Kanał ochronny modułu oświetlenia o kształcie przekroju poprzecznego modułu TLR2 niezmienny na całej jego długości, zamknięty w obszarze głowicy latarki. Dolna część obudowy dodatkowo wzmocniona wypustem (grzebieniem) w celu uzyskania większej odporności na uderzenia. W obszarze początku linii celowniczej (wylot lufy pistoletu) otwarta.

Obudowa modułu oświetlenia taktycznego konstrukcyjnie zestawiona z dwóch połączonych płaszczyzn uformowanego materiału ochraniająca optykę modułu tworzących całość z futerałem. Sztywność konstrukcji uzyskana w wyniku zagięcia ściany wokół przestrzeni modułu oświetlenia i zespolenia jej na tylnej stronie montażu uchwyty na pas główny (łączniki śrubowe). Dodatkowo we wnętrzu zamontowana jest plastikowa tuleja oporowa osadzona na metalowej gwintowanej osi, jako wzmocnienie konstrukcji i stabilizator położenia broni w kaburze.

Widoczny owalny obszar wyciągnięcia materiału u nasady futerału pozwala na właściwie osadzenie osi obrotu, mechanizmu SLS zapewniając całkowity brak kontaktu użytych śrubunków z powłokami galwanicznymi pistoletu, Fig. 2.

Futerał posiada charakterystyczną ścieżkę frezowania w obszarze chwytu rękojeści broni, Fig. 2. W górnej części charakterystycznym jest system przetłoczeń powierzchni linii celowniczej przechodzący płynnie w system płaszczyzn ochrony korpusu pistoletu, Fig. 3. Powierzchnia przeznaczona do montażu uchwyty na pas główny charakteryzuje się ściśle określonym kątem nachylenia względem osi pionowej futerału co zgodne jest z zasadami bezpieczeństwa użytkowania futerału, Fig. 3. Płaszczyzna montażu mechanizmu zabezpieczającego usytuowana na tylnej stronie futerału charakteryzuje się odwzorowaniem kształtu mechanizmu SLS, Fig. 4. Opracowana geometria bryły futerału posiada łagodne kąty przejść między płaszczyznami, Fig. 5.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego

1. Futerał SLS do pistoletu GL17 z **oświetleniem taktycznym TLR** według wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest na załączonej ilustracji odpowiednio Fig. 1, Fig. 2, Fig. 3, Fig. 4, Fig. 5, Fig. 6.
2. Odmiana futerału SLS do pistoletu Walther P99 z **oświetleniem taktycznym TLR** według wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest na załączonej ilustracji odpowiednio, Fig. 7.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Cechy istotne wzoru przemysłowego to geometria wewnętrznych i zewnętrznych płaszczyzn oraz wzajemne usytuowanie poszczególnych elementów na korpusie futerału z odpowiednim wyprofilowaniem miejsca na oświetlenie taktyczne.

Wygląd zewnętrzny futerał odwzorowuje, poprzez odpowiednie przetłoczenia, kształt broni do którego jest on dopasowany.

Odpowiednie wyprofilowanie kabury w części przedniej pozwala na umieszczenie w niej broni wraz z zamontowanym oświetleniem taktycznym.

Owalne przetłoczenie na zewnętrznej części, pozwalające na zamocowanie automatu zabezpieczającego przed niepowołanym wyjęciem broni.

Odpowiednie wyfrezowanie futerału, w obszarze chwytu rękojeści broni oraz montażu oświetlenia taktycznego.

Wyprofilowanie futerału tak aby chronił urządzenia celownicze broni.

Bryła futerału jest wykonana w ten sposób że posiada wyoblone krawędzie zewnętrzne.

Ilustracja wzoru

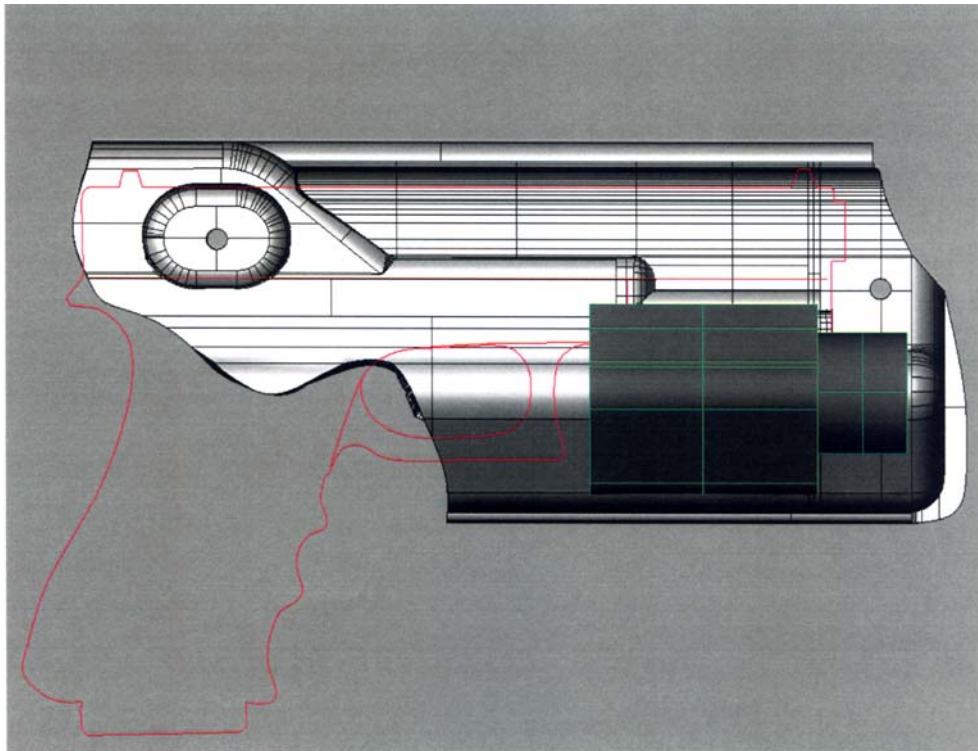


Fig. 1

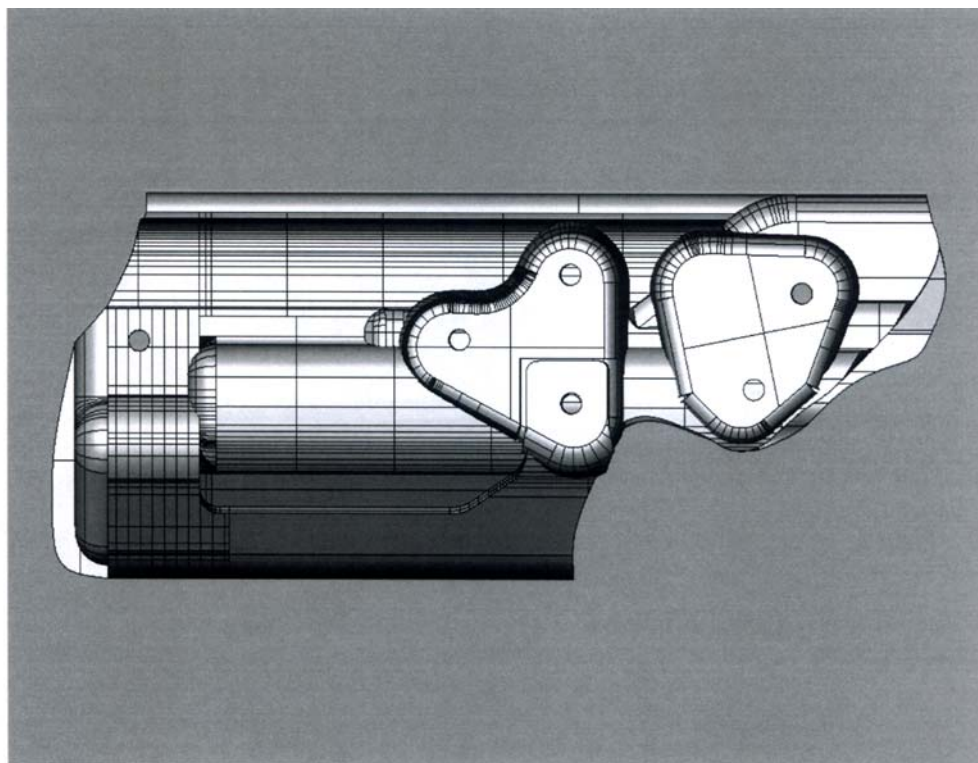


Fig. 2

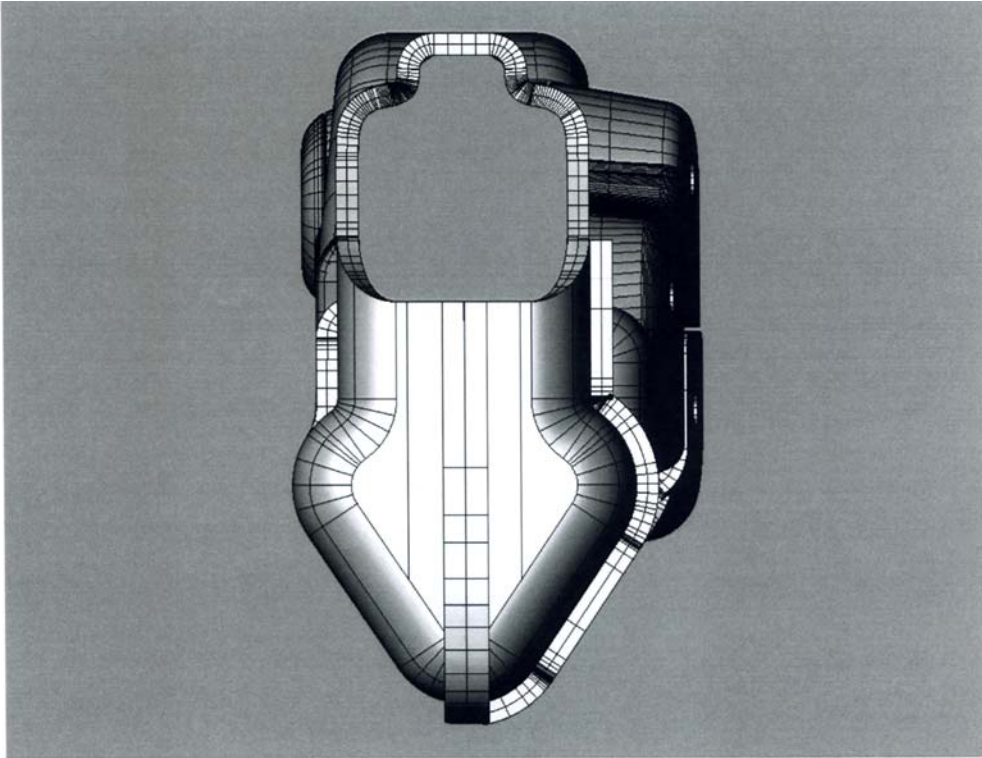


Fig.3

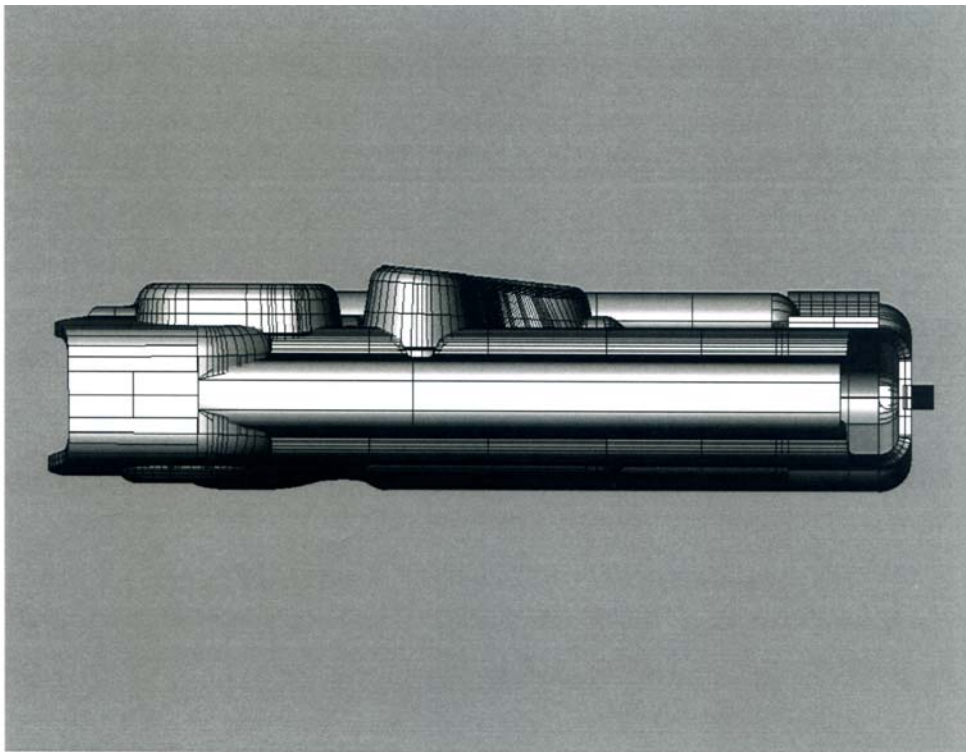


Fig. 4

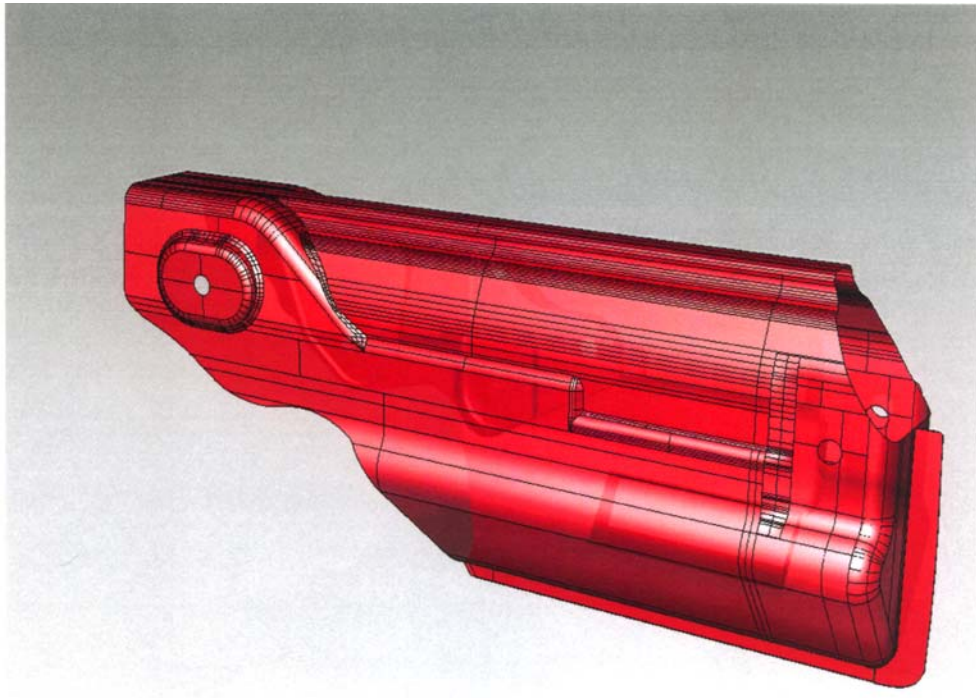


Fig. 5



Fig.6

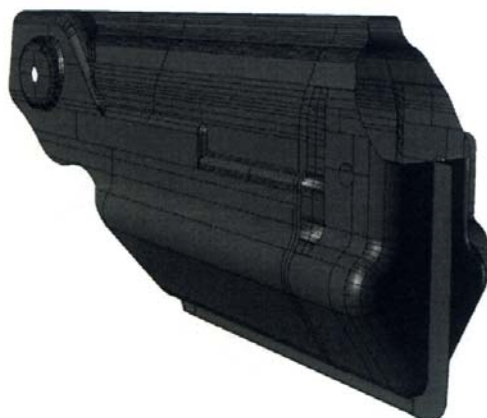


Fig.7