



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 11.VI.1963 (P 101 866)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 26.VI.1965

Kl.

~~47d, 15~~

47d, 15/06

MKP

F 1169

UKD

15/06
BIBLIOTEKA

Twórca wynalazku: Mgr inż. Antoni Rzepecki

Właściciel patentu: Spółdzielnia Pracy „Rolmet”, Warszawa (Polska)

Sposób otrzymywania rolek zwłaszcza łańcuchowych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania zwijanych rolek, zwłaszcza łańcuchowych, zapewniający trwałe połączenie styku w czasie obróbki oraz w warunkach pracy tych rolek.

Stosowane dotychczas rolki łańcuchowe są toczzone z pełnego pręta, albo wytłaczane lub zwijane z blachy. Rolki toczzone wymagają kosztownej obróbki mechanicznej, związanej ze stratą części materiału. Tłoczenie rolek wymaga wielokrotnych operacji za pomocą kosztownych przyrządów oraz użycia tworzywa głęboko tłocznego. Zwijanie rolek jest sposobem najprostszym i najtańszym. Jednak wadą wykonanych tym sposobem rolek jest ich rozwijanie się, szczególnie przy nawęglaniu i hartowaniu. Otrzymuje się rolki owalne, co utrudnia ich szlifowanie na bezkłowej szlifierce i przysparza dużo kłopotów w dalszym zastosowaniu, na przykład przy montażu łańcucha.

Rolka wykonana sposobem według wynalazku nie ma powyższych wad dzięki zastosowaniu przy jej otrzymywaniu przez zwijanie zabezpieczenia w postaci zamknięcia uniemożliwiającego rozejście się jej brzegów.

Sposób otrzymywania rolek według wynalazku jest przedstawiony na rysunku na którym fig. 1 przedstawia płaskownik z wykonanymi wzdłuż brzegów piórami i wpustami, fig. 2 rolkę nie cał-

2

kowicie zwiniętą fig. 3 — rolkę z zamknięciem, fig. 4, 5 i 6 odmiany zamknięcia rolki.

Sposób wykonania rolki według wynalazku polega na wycięciu na brzegach płaskownika naprzemiennie po jednej stronie wpustu a po drugiej stronie pióra odpowiadające ściśle tym wpustom i następnie na zwinięciu płaskownika oraz wciśnięciu piór we wpusty.

Pióro 1 i wpust 2 mają kształt prostokąta. Odmiany wpustów i piór 3 i 4 mają kształt trapezu, 5 i 6 — trapezów oraz 7 i 8 wycinków kołowych.

Powstają w ten sposób zamknięcia uniemożliwiające zarówno otwarcie rolki jak i przesunięcie wzdłużne. Tak wykonane rolki mogą być następnie poddawane obróbce termicznej i mechanicznej bez obawy rozejścia się szwów.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób otrzymywania rolek zwłaszcza łańcuchowych przez zwijanie płaskownika, **znamienny tym**, że na brzegach płaskownika wycina się naprzemiennie wykroje i pióra i zwiја płaskownik do całkowitego zamknięcia rolki, przy czym pióra wykonane na jednym brzegu płaskownika zostają wciśnięte w wycięcie na drugim brzegu, tworząc szczelny zamek.

fig 2.

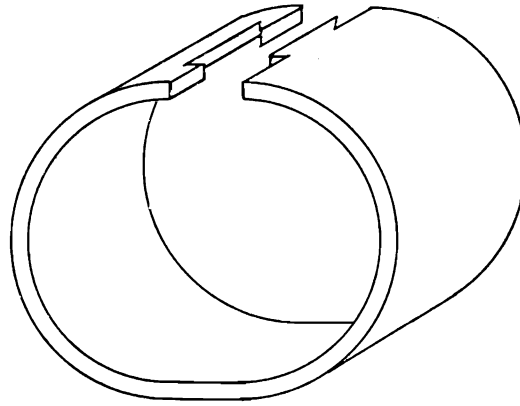


fig 1.

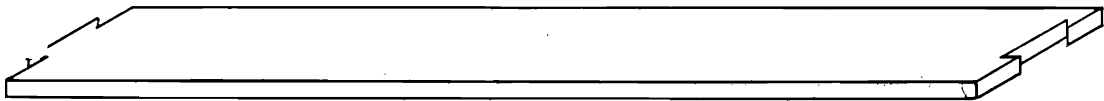


fig 3.

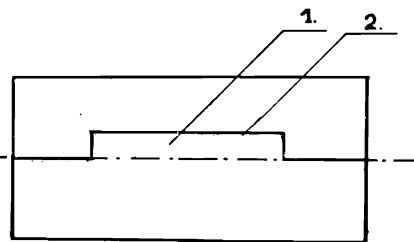


fig 4.

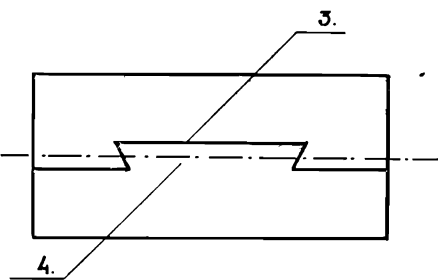


fig 5.

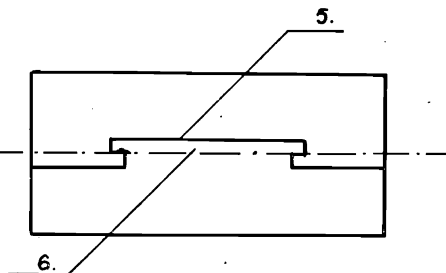


fig 6.

