



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211246729 U

(45)授权公告日 2020.08.14

(21)申请号 201921931635.8

(22)申请日 2019.11.11

(73)专利权人 弋阳县华裕建筑材料有限公司

地址 334400 江西省上饶市弋阳县连胜工业园

(72)发明人 程君华

(74)专利代理机构 合肥中谷知识产权代理事务所(普通合伙) 34146

代理人 洪玲

(51)Int.Cl.

B02C 4/08(2006.01)

B02C 4/28(2006.01)

B02C 23/14(2006.01)

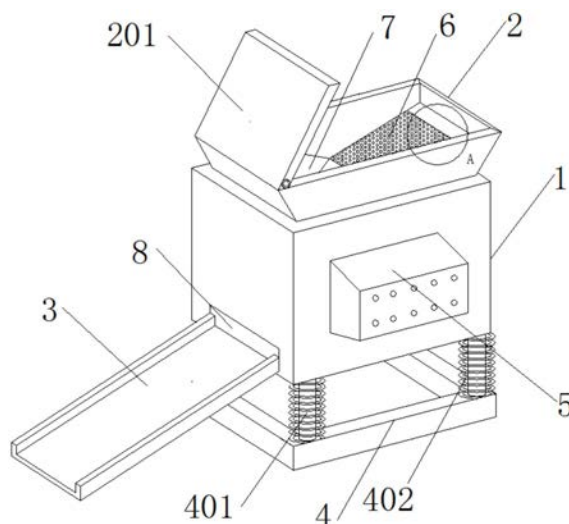
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种内墙腻子粉细化设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种内墙腻子粉细化设备,包括机壳、进料斗、出料板和碾辊组,所述进料斗和出料板分别安装在所述机壳上,所述机壳底部安装有支撑座,所述进料斗内部设有倾斜的筛分板,所述筛分板板面上排布有细密的网孔,且板面上从高到底排布的网孔依次增大,所述机壳内部设置有细粉腔、粗粉腔、大颗粒腔以及电器工作腔。本实用新型的有益效果是:该装置采用分级式的加工方式,通过筛分板进行进料时的实现筛分,将物料导入壳体内对应的处理腔内,从而将粗细不同的颗粒进行针对处理,避免了不同大小的颗粒黏连现象,从而加快了细化效率,同时也减少了细化组件的使用损耗,增加装置的使用寿命。



1. 一种内墙腻子粉细化设备,包括机壳(1)、进料斗(2)、出料板(3)和碾辊组(10),其特征在于:所述进料斗(2)和出料板(3)分别安装在所述机壳(1)上,所述进料斗(2)内部设置有进料口(7),所述出料板(3)顶端对应的机壳(1)壁上设有出料口(8),所述机壳(1)底部安装有支撑座(4),所述进料斗(2)内部设有倾斜的筛分板(6),所述筛分板(6)板面上排布有细密的网孔,且板面上从高到底排布的网孔依次增大;

所述机壳(1)内部设置有细粉腔(101)、粗粉腔(102)、大颗粒腔(103)以及电器工作腔(104),各腔体之间均通过隔板隔开,所述机壳(1)内部还设有与出料口(8)平齐的传送带(12),所述细粉腔(101)内安装有振动筛(11),所述粗粉腔(102)与大颗粒腔(103)内共同安装有苏搜狐碾辊组(10),所述大颗粒腔(103)上方还设置有切料扇(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种内墙腻子粉细化设备,其特征在于:所述筛分板(6)一端与所述进料斗(2)内壁连接,另一端伸入到进料口(7)处,且与进料斗(2)连接的一端高于与进料口(7)连接的一端。

3. 根据权利要求2所述的一种内墙腻子粉细化设备,其特征在于:所述筛分板(6)上的网孔从小到大依次对应其下方的细粉腔(101)、粗粉腔(102)和大颗粒腔(103)。

4. 根据权利要求3所述的一种内墙腻子粉细化设备,其特征在于:所述细粉腔(101)底部设置有正对传送带(12)的输送管。

5. 根据权利要求1所述的一种内墙腻子粉细化设备,其特征在于:所述支撑座(4)上设置有若干个支撑腿(401),且所述支撑腿(401)上套装有减震弹簧(402)。

6. 根据权利要求1所述的一种内墙腻子粉细化设备,其特征在于:所述进料斗(2)上安装有盖板(201),且所述盖板(201)一端与所述进料斗(2)端口铰接。

一种内墙腻子粉细化设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种细化设备,具体为一种内墙腻子粉细化设备,属于材料加工技术领域。

背景技术

[0002] 腻子粉是建筑装饰材料的一种,是用来墙面修补找平的一种基材,为下一步刷油漆贴壁纸打下良好的基础,腻子一般是由基料、填料、水和助剂等组成,基料,主要起粘结等各种作用,腻子最常用的基料是水泥和有机聚合物,填料主要起填充作用,在腻子粉的使用前应当采用细化方式进行加工处理,以防止大颗粒结块破坏粉末的粘附性。

[0003] 现有的腻子粉细化设备在设计上存在一定的缺陷,其具体表现在:现有的腻子粉细化设备大多采用整体型加工的方法,对多种颗粒尺寸的腻子粉进行统一加工,往往会在细化过程中造成细粉粘结粗块,降低了装置的工作效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种内墙腻子粉细化设备。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,一种内墙腻子粉细化设备,包括机壳、进料斗、出料板和碾辊组,所述进料斗和出料板分别安装在所述机壳上,所述进料斗内部设置有进料口,所述出料板顶端对应的机壳壁上设有出料口,所述机壳底部安装有支撑座,所述进料斗内部设有倾斜的筛分板,所述筛分板板面上排布有细密的网孔,且板面上从高到底排布的网孔依次增大;

[0006] 所述机壳内部设置有细粉腔、粗粉腔、大颗粒腔以及电器工作腔,各腔体之间均通过隔板隔开,所述机壳内部还设有与出料口平齐的传送带,所述细粉腔内安装有振动筛,所述粗粉腔与大颗粒腔内共同安装有苏搜狐碾辊组,所述大颗粒腔上方还设置有切料扇。

[0007] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述筛分板一端与所述进料斗内壁连接,另一端伸入到进料口处,且与进料斗连接的一端高于与进料口连接的一端,通过筛分板对进入进料斗的物料进行初步的筛分,增加工作效率。

[0008] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述筛分板上的网孔从小到大依次对应其下方的细粉腔、粗粉腔和大颗粒腔,筛分后的物料落入对应的加工腔体内,从而增加加工效率。

[0009] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述细粉腔底部设置有正对传送带的输送管,过细的粉末可直接输出,从而减少碾辊的磨损。

[0010] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述支撑座上设置有若干个支撑腿,且所述支撑腿上套装有减震弹簧,通过支撑腿抬高机壳的高度,同时通过减震弹簧对装置进行有效的减震处理。

[0011] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述进料斗上安装有盖板,且所述盖板一端与所述进料斗端口铰接。

[0012] 本实用新型的有益效果是：该装置采用分级式的加工方式，通过筛分板进行进料时的实现筛分，将物料导入壳体内对应的处理腔内，从而将粗细不同的颗粒进行针对处理，避免了不同大小的颗粒黏连现象，从而加快了细化效率，同时也减少了细化组件的使用损耗，增加装置的使用寿命。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型内部结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型A区域细节放大图。

[0016] 图中：1、机壳，2、进料斗，3、出料板，4、支撑座，5、控制面板，6、筛分板，7、进料口，8、出料口，9、切料扇，10、碾辊组，11、振动筛，12、传送带，101、细粉腔，102、粗粉腔，103、大颗粒腔，104、电器工作腔，201、盖板，401、支撑腿，402、减震弹簧。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例1

[0019] 请参阅图1-3所示，一种内墙腻子粉细化设备，包括机壳1、进料斗2、出料板3和碾辊组10，进料斗2和出料板3分别安装在机壳1上，进料斗2内部设置有进料口7，出料板3顶端对应的机壳1壁上设有出料口8，机壳1底部安装有支撑座4，支撑座4上设置有若干个支撑腿401，且支撑腿401上套装有减震弹簧402，进料斗2内部设有倾斜的筛分板6，筛分板6板面上排布有细密的网孔，且板面上从高到底排布的网孔依次增大，筛分板6一端与进料斗2内壁连接，另一端伸入到进料口7处，且与进料斗2连接的一端高于与进料口7连接的一端，筛分板6上的网孔从小到大依次对应其下方的细粉腔101、粗粉腔102和大颗粒腔103；进料斗2上安装有盖板201，且盖板201一端与进料斗2端口铰接，机壳1内部设置有细粉腔101、粗粉腔102、大颗粒腔103以及电器工作腔104，各腔体之间均通过隔板隔开，机壳1内部还设有与出料口8平齐的传送带12，细粉腔101底部设置有正对传送带12的输送管，细粉腔101内安装有振动筛11，粗粉腔102与大颗粒腔103内共同安装有苏搜狐碾辊组10，大颗粒腔103上方还设置有切料扇9。

[0020] 需要补充说明的是，切料扇9安置在进料口7的下方，当大颗粒粉末进入进料口7后，会优先落入切料扇9内，通过高速旋转的扇叶9对颗粒进行切割，振动筛11为常见的筛网和振动器组合，通过高速振动使筛网上的粉料能够通过筛网上的网孔进行细化分离，筛分板6上的网孔应当凸出板面，防止颗粒拥堵。

[0021] 本实用新型在使用时，首先，通过外部电源给装置进行供电，装置内部电器位于电器工作腔104内，控制面板5(型号为PZ-30)操控装置运行，使用者将原料倒入进料斗2内，合上盖板201，物料会通过筛分板6进行初步筛分，并落入对应的腔体内，细粉落入细粉腔101内，通过振动筛11进行简单的细化处理后落入传送带12上，较粗的粉末落入粗粉腔102内，

经碾辊组10碾辊细化后落入传送带12,大颗粒材料会经进料口7落入大颗粒腔103内,经切料扇9进行切分后落入碾辊组10中进行进一步细化,所以落在传送带12上,并导出出料口8,通过出料板3落至指定位置,在装置运作过程中,减震弹簧403给装置提供减震功能,从而减少噪音发生。

[0022] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0023] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

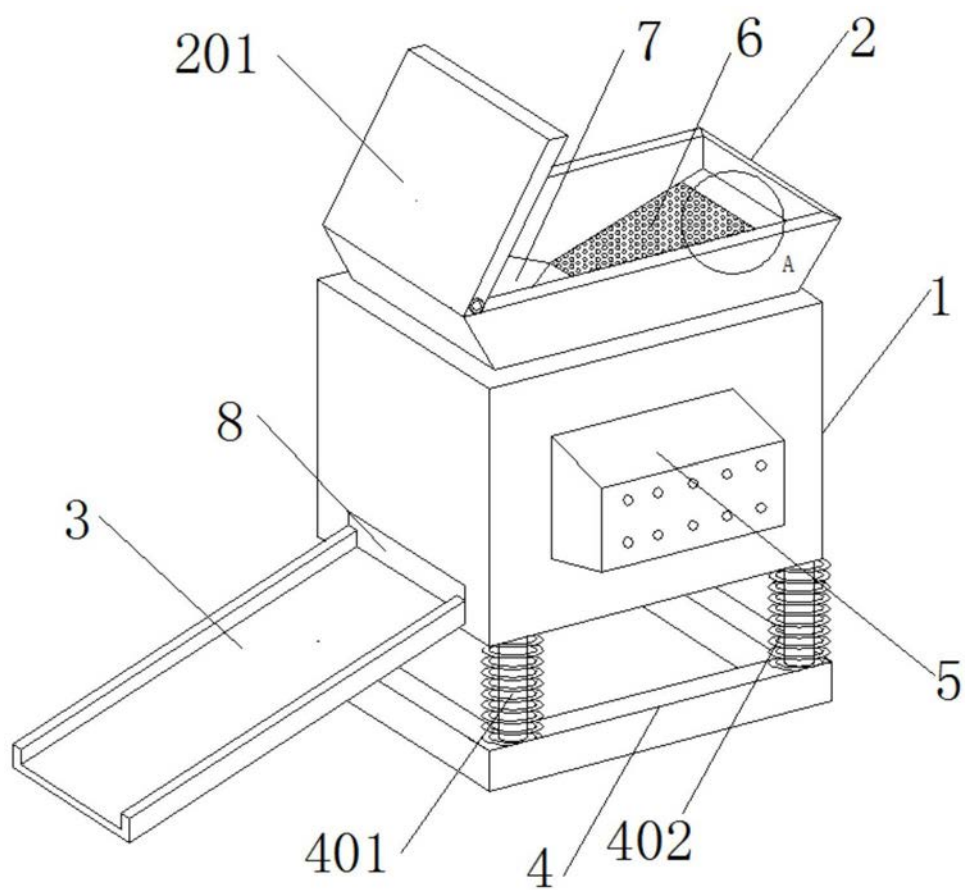


图1

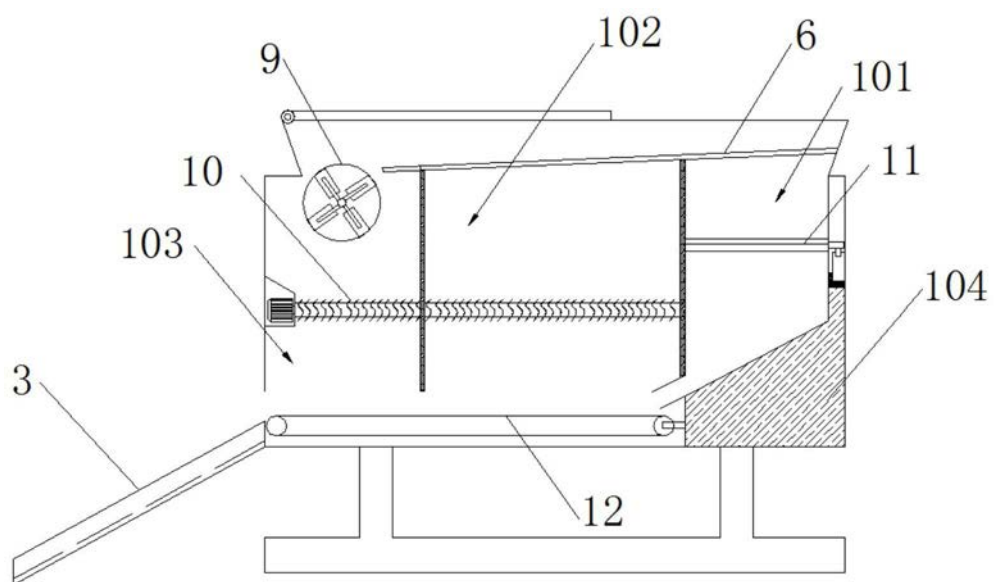


图2

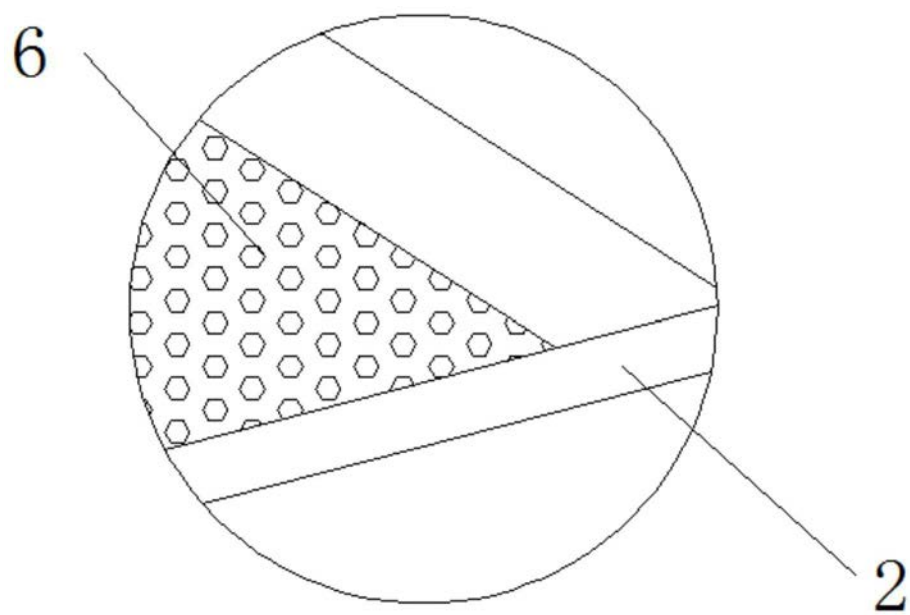


图3