

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12575**

(51) Klasyfikacja:
12-16

(21) Numer zgłoszenia: **12159**

(22) Data zgłoszenia: **02.03.2007**

(54)

Atrapa samochodu

(30) Pierwszeństwo:

04.09.2006 (DE) 40604559.3

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

Ford Global Technologies, LLC, Dearborn, (US)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.05.2008 WUP 05/2008

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Messale Claudio, Cologne, (DE)

PL 12575

Nr Rp. 12575

Klasa 12-16

Atrapa samochodu

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest atrapa samochodu.

W odniesieniu do zbliżonych elementów, atrapa samochodu według wzoru wyróżnia się nową postacią przejawiającą się w nowym kształcie.

Wzór przemysłowy jest uwidoczniony na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym fig. 1 - przedstawia widok atrapy samochodu w pierwszej odmianie wykonania, fig. 2 - widok atrapy samochodu w drugiej odmianie wykonania, fig. 3 - widok atrapy samochodu w trzeciej odmianie wykonania, fig. 4 - widok atrapy samochodu w czwartej odmianie wykonania,

fig. 5 — widok perspektywiczny pierwszej odmiany atrapy samochodu na ściankę przednią i górną, fig. 6 - widok perspektywiczny pierwszej odmiany atrapy samochodu na ściankę przednią, boczną i górną, fig. 7 - widok perspektywiczny pierwszej odmiany atrapy samochodu na ściankę przednią, boczną i górną, na bok przeciwny do rysunku na fig. 6,

fig. 8 - widok perspektywiczny drugiej odmiany atrapy samochodu na ściankę przednią i górną, fig. 9 - widok perspektywiczny drugiej odmiany atrapy samochodu na ściankę przednią, boczną i górną, fig. 10 - widok perspektywiczny drugiej odmiany atrapy samochodu na ściankę przednią, boczną i górną, na bok przeciwny do rysunku na fig. 9,

fig. 11 - widok perspektywiczny trzeciej odmiany atrapy samochodu na ściankę przednią i dolną, fig. 12 - widok perspektywiczny trzeciej odmiany atrapy samochodu na ściankę przednią, boczną i dolną fig. 13 - widok perspektywiczny trzeciej odmiany atrapy samochodu na ściankę przednią, boczną i dolną, na bok przeciwny do rysunku na fig. 12,

fig. 14 - widok perspektywiczny czwartej odmiany atrapy samochodu na ściankę przednią i dolną, fig. 15 - widok perspektywiczny czwartej odmiany osłony chłodnicy na ściankę przednią, boczną i dolną, fig. 16 - widok perspektywiczny

czwartej odmiany osłony chłodnicy na ściankę przednią, boczną i dolną, na bok przeciwny do rysunku na fig. 15.

Atrapa samochodu, według wzoru przemysłowego, charakteryzuje się tym, że w pierwszej odmianie wykonania posiada ramę zewnętrzną o kształcie zbliżonym do trapezowego z dolnymi zaokrąglonymi rogami. Rama wypełniona jest prostokątnymi pasami tworzącymi w widoku z przodu małe romby. W środkowej części na lekkim podwyższeniu znajduje się elipsoidalna powierzchnia przeznaczona do umieszczenia znaku firmowego. Wzdłuż krawędzi ramy umieszczone są występy umożliwiające mocowanie poszczególnych elementów samochodu, a przy krawędzi górnej usytuowane są prostokątne wygięte wspornikowe mocowania.

Atrapa w drugiej odmianie wykonania posiada ramę zewnętrzną o kształcie zbliżonym do trapezowego z dolnymi zaokrąglonymi rogami. Rama jest wypełniona poziomo usytuowanymi prostokątnymi pasami, które z lewej strony są połączone poprzecznie mniejszymi prostokątnymi pasami tworzącymi w widoku z przodu kratkę zaś z prawej strony przestrzenie między pasami, w części centralnej tej strony, są wypełnione prostokątnymi elementami tworzącymi pełną ściankę. W środkowej części atrapy samochodowej na lekkim podwyższeniu znajduje się elipsoidalna powierzchnia przeznaczona do umieszczenia znaku firmowego. Wzdłuż krawędzi ramy umieszczone są występy umożliwiające mocowanie poszczególnych elementów samochodu, a przy krawędzi górnej usytuowane są prostokątne wygięte wspornikowe mocowania.

Atrapa w trzeciej odmianie wykonania posiada ramę zewnętrzną o kształcie zbliżonym do trapezowego z dolnymi zaokrąglonymi rogami. Rama wypełniona jest płaskimi elementami tworzącymi w widoku z przodu małe otwory o kształcie zbliżonym do owalu. W środkowej części na lekkim podwyższeniu znajduje się elipsoidalna powierzchnia przeznaczona do umieszczenia znaku firmowego. Wzdłuż krawędzi ramy umieszczone są występy umożliwiające mocowanie poszczególnych elementów samochodu, a przy krawędzi dolnej usytuowane są prostokątne wygięte wspornikowe trójkątne mocowania, których szerokość jest o około 1/3 mniejsza od maksymalnej szerokości elipsoidalnej powierzchni.

Atrapa w czwartej odmianie wykonania posiada ramę zewnętrzną o kształcie zbliżonym do trapezowego z dolnymi zaokrąglonymi rogami. Rama jest wypełniona poziomo usytuowanymi pod kątem do powierzchni zewnętrznej prostokątnymi pasami, które z lewej strony są połączone poprzecznie mniejszymi prostokątnymi pasami tworzącymi w widoku z przodu kratkę zaś z prawej strony przestrzenie między pasami, w części centralnej tej strony, są wypełnione prostokątnymi elementami tworzącymi pełną ściankę. W środkowej części atrapy samochodowej na lekkim podwyższeniu znajduje się elipsoidalna powierzchnia przeznaczona do umieszczenia znaku firmowego. Wzdłuż krawędzi ramy umieszczone są występy umożliwiające mocowanie poszczególnych

elementów samochodu, a przy krawędzi dolnej usytuowane są prostokątne wygięte wspornikowe trójzębne mocowania, których szerokość jest o około $\frac{1}{3}$ mniejsza od maksymalnej szerokości elipsoidalnej powierzchni.

Cechami istotnymi przedmiotowego wzoru przemysłowego jest to, że atrapa w pierwszej odmianie wykonania posiada ramę zewnętrzną o kształcie zbliżonym do trapezowego z dolnymi zaokrąglonymi rogami. Rama wypełniona jest prostokątnymi pasami tworzącymi w widoku z przodu małe romby. W środkowej części na lekkim podwyższeniu znajduje się elipsoidalna powierzchnia przeznaczona do umieszczenia znaku firmowego. Wzdłuż krawędzi ramy umieszczone są występy umożliwiające mocowanie poszczególnych elementów samochodu, a przy krawędzi górnej usytuowane są prostokątne wygięte wspornikowe mocowania, jak uwidoczniono na załączonych fig. 1, 5 - 7.

Atrapa w drugiej odmianie wykonania posiada ramę zewnętrzną o kształcie zbliżonym do trapezowego z dolnymi zaokrąglonymi rogami. Rama jest wypełniona poziomo usytuowanymi prostokątnymi pasami, które z lewej strony są połączone poprzecznie mniejszymi prostokątnymi pasami tworzącymi w widoku z przodu kratkę zaś z prawej strony przestrzenie między pasami, w części centralnej tej strony, są wypełnione prostokątnymi elementami tworzącymi pełną ściankę. W środkowej części atrapy samochodowej na lekkim podwyższeniu znajduje się elipsoidalna powierzchnia przeznaczona do umieszczenia znaku firmowego. Wzdłuż krawędzi ramy umieszczone są występy umożliwiające mocowanie poszczególnych elementów samochodu, a przy krawędzi górnej usytuowane są prostokątne wygięte wspornikowe mocowania, jak uwidoczniono na załączonych fig. 2, 8 - 10.

Atrapa w trzeciej odmianie wykonania posiada ramę zewnętrzną o kształcie zbliżonym do trapezowego z dolnymi zaokrąglonymi rogami. Rama wypełniona jest płaskimi elementami tworzącymi w widoku z przodu małe otwory o kształcie zbliżonym do owalu. W środkowej części na lekkim podwyższeniu znajduje się elipsoidalna powierzchnia przeznaczona do umieszczenia znaku firmowego. Wzdłuż krawędzi ramy umieszczone są występy umożliwiające mocowanie poszczególnych elementów samochodu, a przy krawędzi dolnej usytuowane są prostokątne wygięte wspornikowe trójzębne mocowania, których szerokość jest o około $\frac{1}{3}$ mniejsza od maksymalnej szerokości elipsoidalnej powierzchni, jak uwidoczniono na załączonych fig. 3, 11 - 13.

Atrapa w czwartej odmianie wykonania posiada ramę zewnętrzną o kształcie zbliżonym do trapezowego z dolnymi zaokrąglonymi rogami. Rama jest wypełniona poziomo usytuowanymi pod kątem do powierzchni zewnętrznej prostokątnymi pasami, które z lewej strony są połączone poprzecznie mniejszymi prostokątnymi pasami tworzącymi w widoku z przodu kratkę zaś z prawej strony przestrzenie między pasami, w części centralnej tej strony, są wypełnione prostokątnymi elementami tworzącymi pełną ściankę. W środkowej

części atrapy samochodowej na lekkim podwyższeniu znajduje się elipsoidalna powierzchnia przeznaczona do umieszczenia znaku firmowego. Wzdłuż krawędzi ramy umieszczone są występy umożliwiające mocowanie poszczególnych elementów samochodu, a przy krawędzi dolnej usytuowane są prostokątne wygięte wspornikowe trójzębne mocowania, których szerokość jest o około $\frac{1}{3}$ mniejsza od maksymalnej szerokości elipsoidalnej powierzchni, jak uwidoczniono na załączonych fig. 4, 14 - 16.

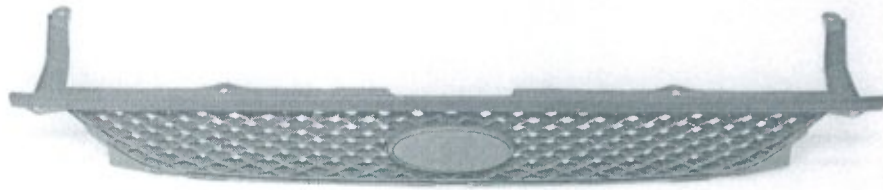


FIG. 1



FIG. 2

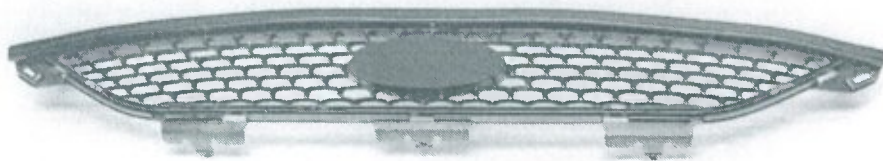


FIG. 3

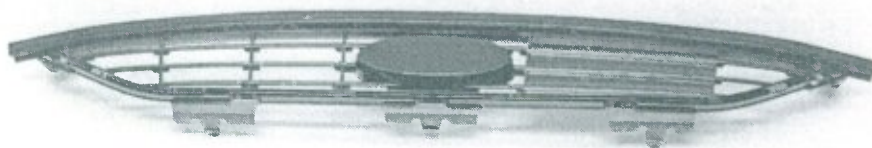


FIG. 4

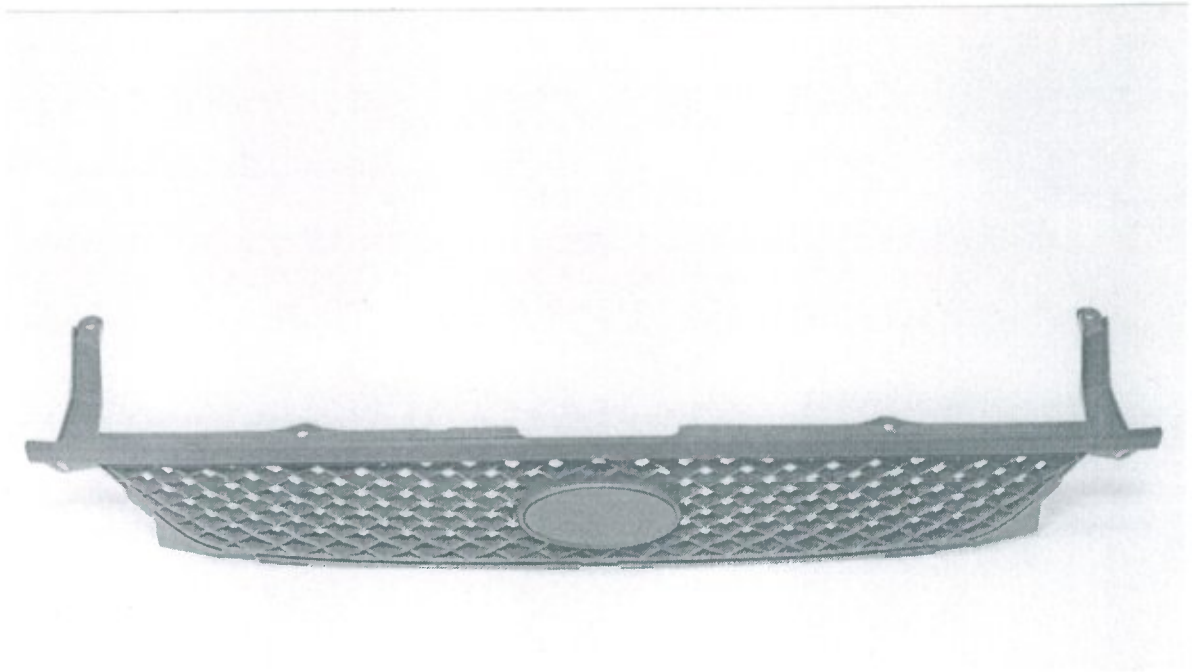


FIG. 5

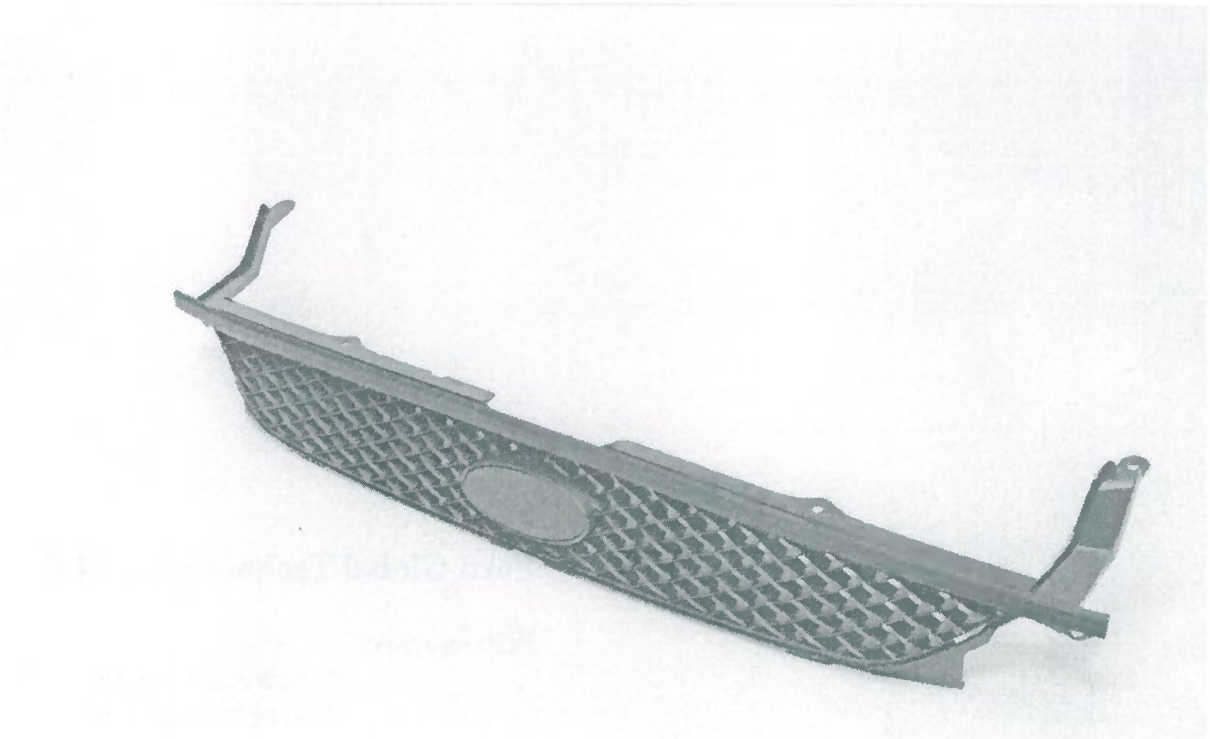


FIG. 6

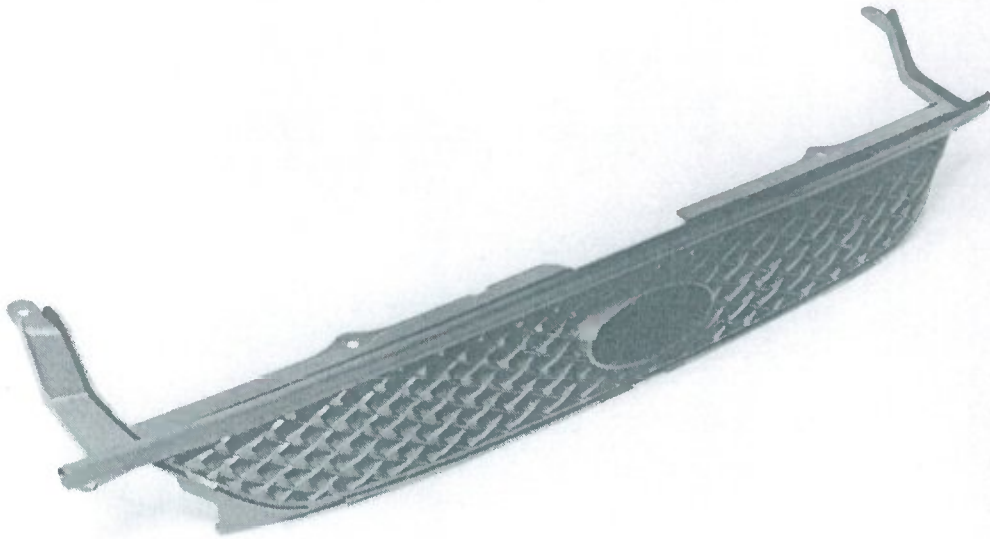


FIG. 7

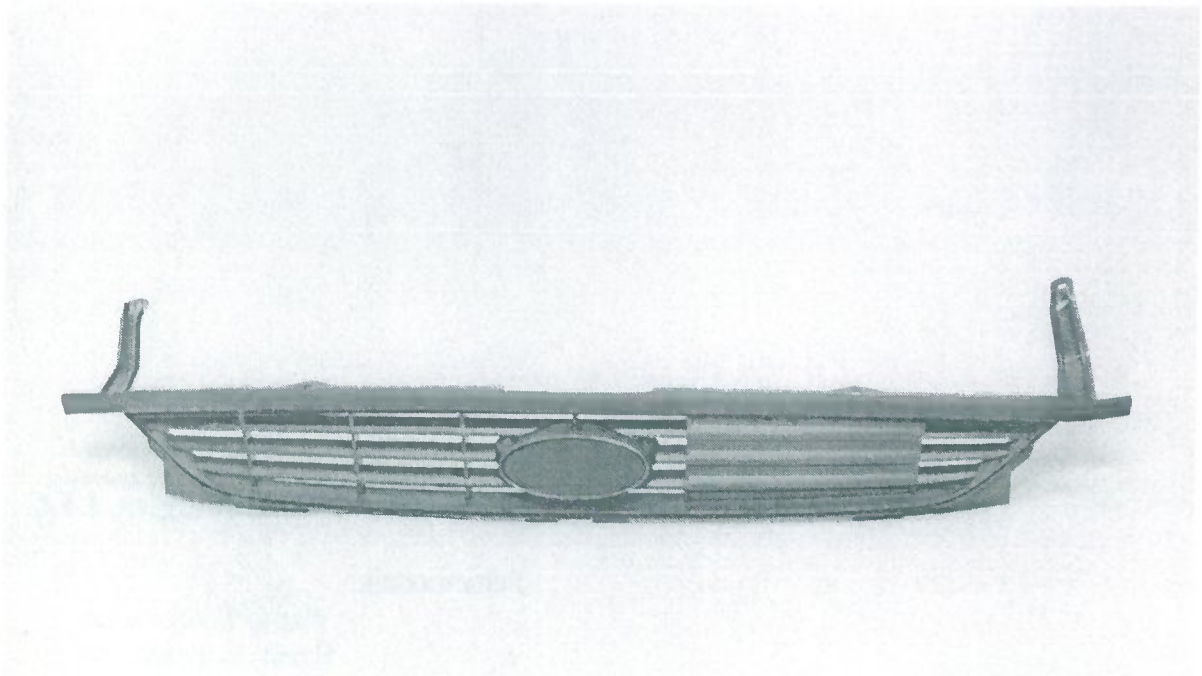


FIG. 8

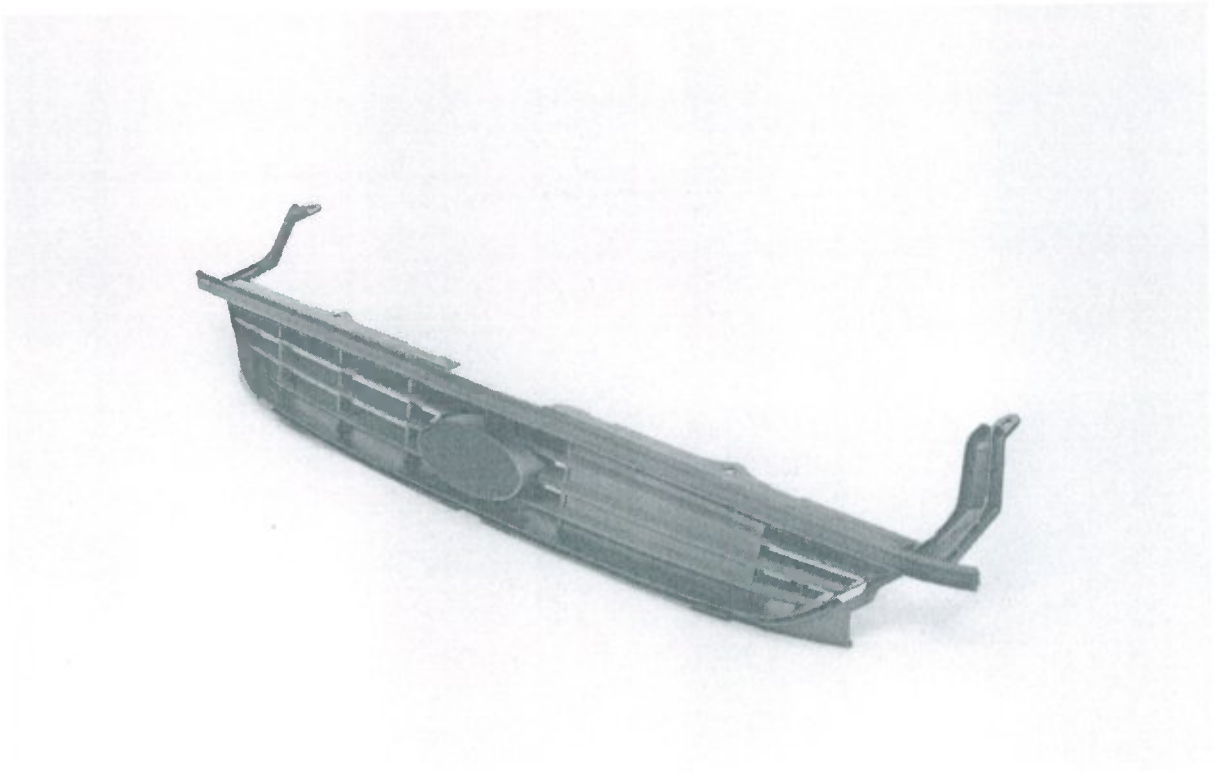


FIG. 9

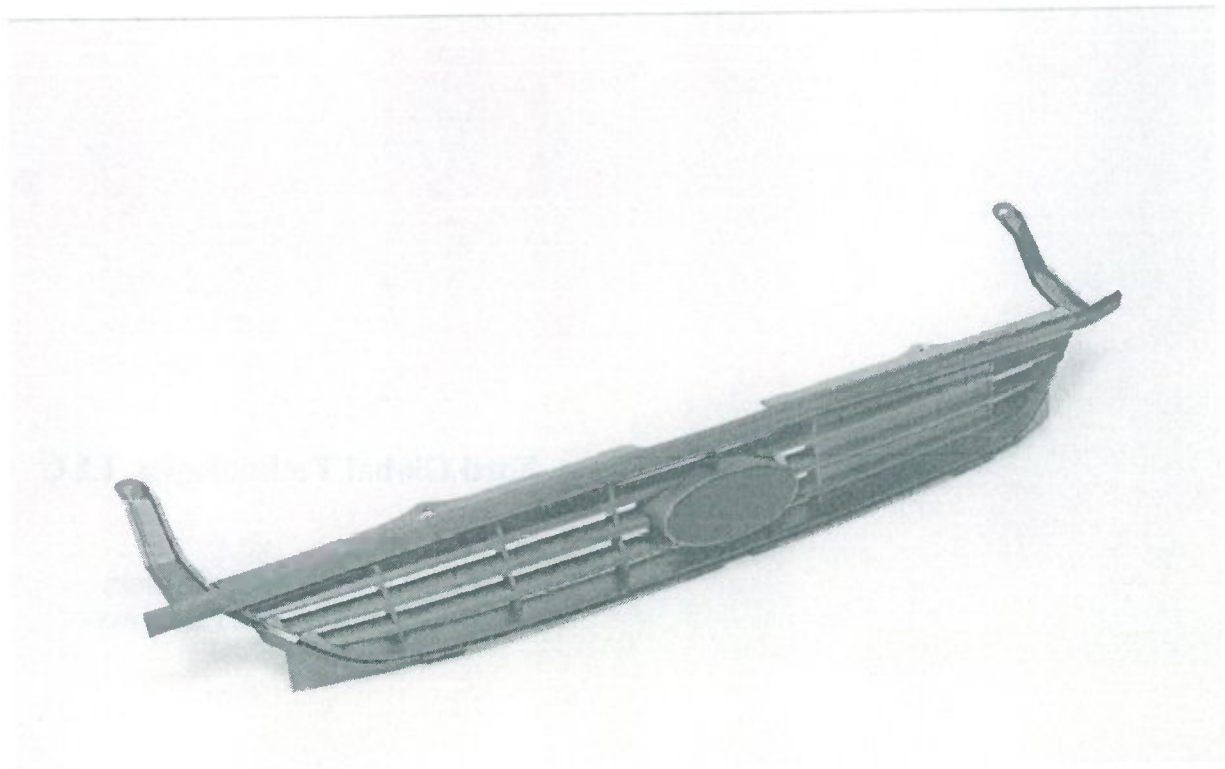


FIG. 10

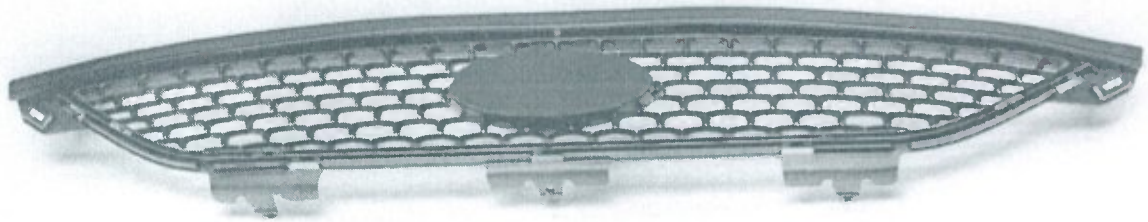


FIG. 11

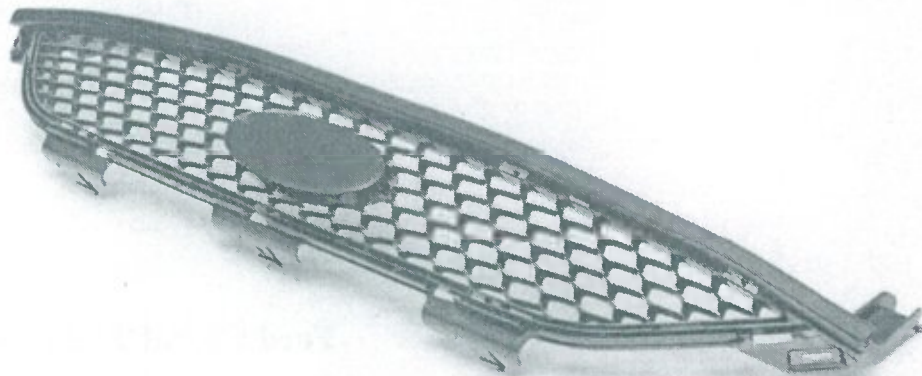


FIG. 12

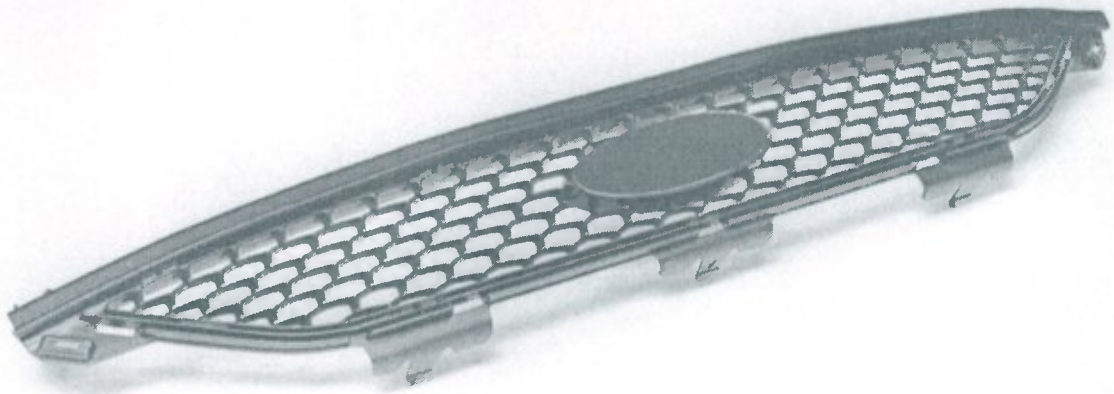


FIG. 13

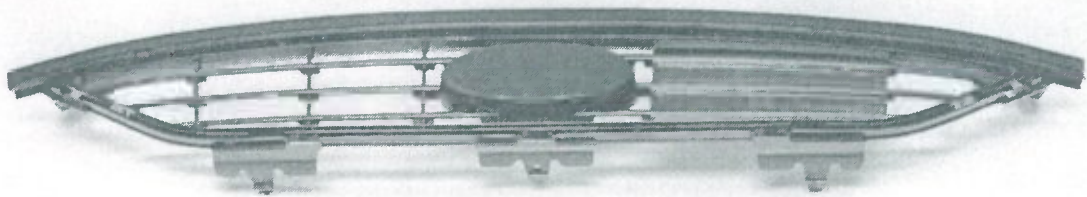


FIG. 14

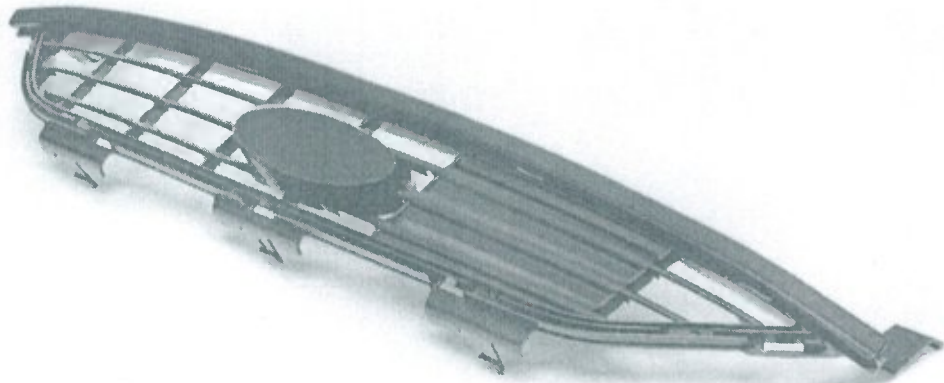


FIG. 15

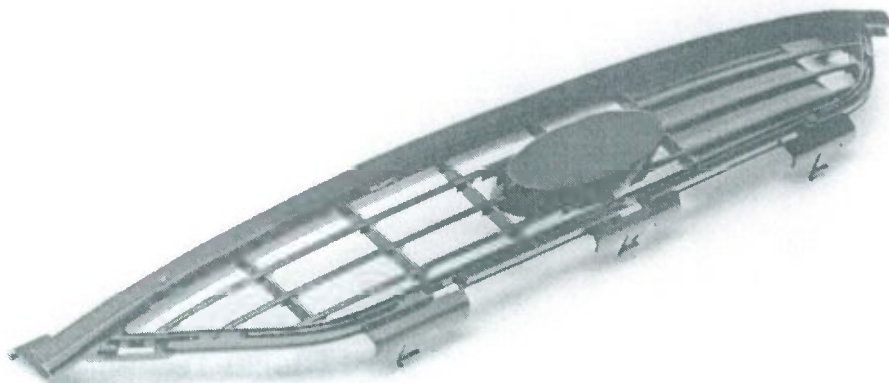


FIG. 16