



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M654722 U

(45)公告日：中華民國 113 (2024) 年 04 月 21 日

(21)申請案號：113202093

(22)申請日：中華民國 113 (2024) 年 03 月 01 日

(51)Int. Cl. : A47J47/02 (2006.01)

(71)申請人：黃大山(中華民國) (TW)

高雄市三民區鼎中路 672 巷 2 弄 10 號

(72)新型創作人：黃大山 (TW)

(74)代理人：唐治民

(NOTE)備註：相同的創作已於同日申請發明專利(Another patent application for invention in respect of the same creation has been filed on the same date)

申請專利範圍項數：3 項 圖式數：8 共 15 頁

(54)名稱

逆止閥

(57)摘要

一種逆止閥，包含有一閥座本體、軟塞及封蓋；其中，該閥座本體內具有一容置空間，該容置空間之底面設有一排氣孔，該容置空間之底面上設有凸塊；該軟塞係承設於閥座本體之容置空間內，令該軟塞於容置空間內可受壓力而移動，該軟塞之上側面凸出設有一密合錐體，該軟塞之上側面相對密合錐體之周緣環設有一凸垣；該封蓋係蓋合於閥座本體上，用以封閉密合閥座本體所設之容置空間，且該封蓋上設有一透氣孔，該透氣孔內側面係呈斜面，並令該斜面係與軟塞之密合錐體相對應；藉由上述構造，俾提供一種可避免外界氣體進入包裝容器中，並可提供包裝容器確實洩壓排氣之逆止閥構造。

指定代表圖：

符號簡單說明：

10:閥座本體

11:容置空間

12:排氣孔

13:凸塊

20:軟塞

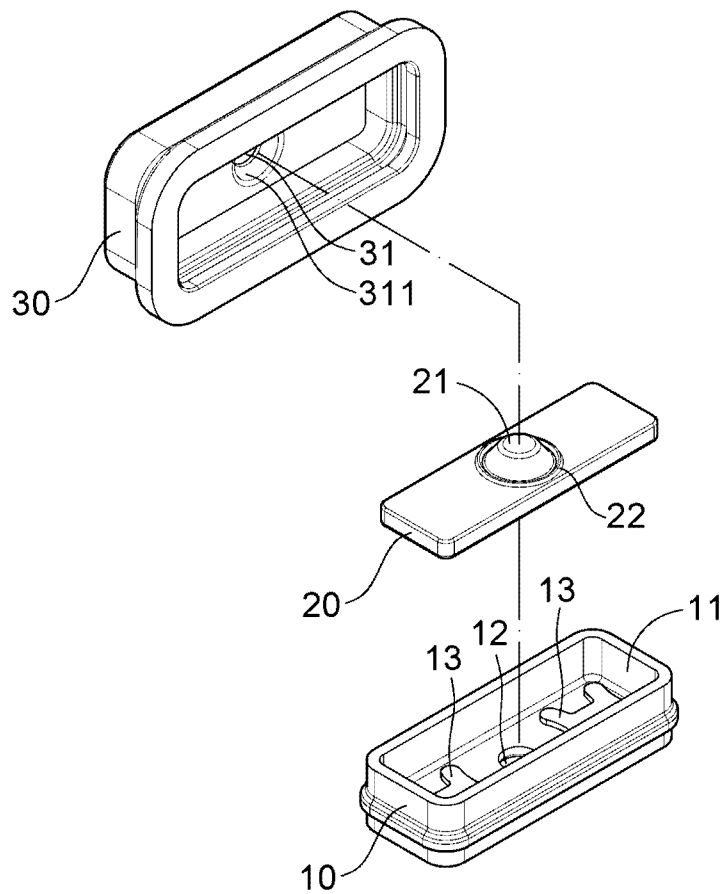
21:密合錐體

22:凸垣

30:封蓋

31:透氣孔

311:斜面



【圖 1】



公告本

M654722

【新型摘要】

【中文新型名稱】 逆止閥

【中文】

一種逆止閥，包含有一閥座本體、軟塞及封蓋；其中，該閥座本體內具有一容置空間，該容置空間之底面設有一排氣孔，該容置空間之底面上設有凸塊；該軟塞係承設於閥座本體之容置空間內，令該軟塞於容置空間內可受壓力而移動，該軟塞之上側面凸出設有一密合錐體，該軟塞之上側面相對密合錐體之周緣環設有一凸垣；該封蓋係蓋合於閥座本體上，用以封閉密合閥座本體所設之容置空間，且該封蓋上設有一透氣孔，該透氣孔內側面係呈斜面，並令該斜面係與軟塞之密合錐體相對應；藉由上述構造，俾提供一種可避免外界氣體進入包裝容器中，並可提供包裝容器確實洩壓排氣之逆止閥構造。

【指定代表圖】 圖 1

【代表圖之符號簡單說明】

- 10 閥座本體
- 11 容置空間
- 12 排氣孔
- 13 凸塊
- 20 軟塞
- 21 密合錐體
- 22 凸垣

- 30 封蓋
- 31 透氣孔
- 311 斜面

【新型說明書】

【中文新型名稱】 逆止閥

【技術領域】

【0001】 本創作係為一種逆止閥，特別是一種組設於包裝容器上，避免外界氣體進入包裝容器中，並可提供包裝容器確實洩壓排氣之逆止閥構造。

【先前技術】

【0002】 為了提供良好的密封性與透氣性，目前業者多會於物品的包裝袋(或容器)設置排氣閥(或逆止閥、洩氣閥)，以阻擋外界空氣進入包裝袋中，避免包裝袋內的氣體量影響物品的保鮮性、安全性、壽命、受潮程度、…等。

【0003】 而就目前之逆止閥而言，由於受其閥體與閥片之結構限制，該逆止閥大多僅利用一閥片來達到氣體止逆效果；然而，當包裝袋內之氣體壓力較大，該逆止閥欲使包裝袋進行排氣時，該閥片會受氣體壓力影響而與閥體貼合，此時，該閥體所設的排氣孔容易被閥片遮擋封閉，使氣體無法順暢排出，影響包裝袋的整體排氣效果，進而使包裝袋內所裝物品容易損壞，而有影響包裝袋內物品壽命及品質之缺失待改進。

【新型內容】

【0004】 本創作之目的，即在於改善上述之缺失，俾提供一種逆止閥，特別是一種組設於包裝容器上，避免外界氣體進入包裝容器中，並可提供包裝容器確實洩壓排氣之逆止閥構造。

【0005】 為達到上述目的，本創作之逆止閥，包含有一閥座本體、軟塞及封蓋；其中：

【0006】 閥座本體，其內具有一容置空間，該容置空間之底面設有一排氣孔，該容置空間之底面上設有凸塊；

【0007】 軟塞，係承設於閥座本體之容置空間內，令該軟塞於容置空間內可受壓力而移動；該軟塞之上側面凸出設有一密合錐體，該軟塞之上側面相對密合錐體之周緣環設有一凸垣；

【0008】 封蓋，係蓋合於閥座本體上，用以封閉密合閥座本體所設之容置空間，且該封蓋上設有一透氣孔，該透氣孔內側面係呈斜面，並令該斜面係與軟塞之密合錐體相對應；

【0009】 藉由上述構造，俾提供一種可避免外界氣體進入包裝容器中，並可提供包裝容器確實洩壓排氣之逆止閥構造。

【圖式簡單說明】

【0010】

〔圖 1〕係本創作之立體分解圖。

〔圖 2〕係本創作閥座本體之俯視圖。

〔圖 3〕係本創作之剖視圖(一)。

〔圖 4〕係本創作之剖視圖(二)。

〔圖 5〕係本創作組設於包裝容器之示意圖。

〔圖 6〕係本創作組設於包裝容器之示意圖，及軟塞受外界壓力推移之示意圖(一)。

〔圖 7〕係本創作組設於包裝容器之示意圖，及軟塞受外界壓力推移之示意圖(二)。

〔圖 8〕係本創作組設於包裝容器之示意圖，及軟塞受包裝容器內壓力推移之示意圖。

【實施方式】

【0011】 有關本創作為達到目的所運用之技術手段及其構造，茲謹再配合圖 1 至圖 8 所示之實施例，詳細說明如下：

【0012】 如圖 1 所示，本創作之逆止閥，包含有一閥座本體 10、軟塞 20 及封蓋 30；其中：

【0013】 閥座本體 10(請同時參閱圖 2、3、4 所示)，其內具有一容置空間 11，該容置空間 11 之底面設有一排氣孔 12，該容置空間 11 之底面上設有凸塊 13。

【0014】 軟塞 20(請同時參閱圖 3、4 所示)，係承設於閥座本體 10 之容置空間 11 內，令該軟塞 20 於容置空間 11 內可受壓力而移動；該軟塞 20 之上側面凸出設有一密合錐體 21，該軟塞 20 之上側面相對密合錐體 21 之周緣還設有一凸垣 22。

【0015】 封蓋 30(請同時參閱圖 3、4 所示)，係蓋合於閥座本體 10 上，用以封閉密合閥座本體 10 所設之容置空間 11，且該封蓋 30 上設有一透氣孔 31，該透氣孔 31 內側面係呈斜面 311，並令該斜面 311 係與軟塞 20 之密合錐體 21 相對應。

【0016】 承上述，較佳之實施例是，該軟塞 20 係由矽膠材質所製成，藉以提供良好的彈性。

【0017】 承上述，較佳之實施例是，該閥座本體 10 所設之凸塊 13 係為幾何形狀(如：圓形、矩形、不規則形或字母型…等)。

【0018】 藉由上述構造，可將本創作之閥座本體 10 與包裝容器 40 接合，並使本創作承設於包裝容器 40 內部(如圖 5 所示)；而當包裝容器 40 外界之氣壓高於內部壓力時，該外界壓力會推動軟塞 20 向封蓋 30 移動，該軟塞 20 之密合錐體 21 會置入封蓋 30 所設之透氣孔 31 中，且該軟塞 20 所設之凸垣 22 會先抵靠於封蓋 30 之內側壁(如圖 6 所示)，此時，當外界壓力與包裝容器 40 內壓力達平衡時，該軟塞 20 即定位固定，利用軟塞 20 所設之凸垣 22 之止擋，可避免外界空氣經排氣孔 12、透氣孔 31 進入包裝容器 40 內；而當外界壓力仍過大時，該軟塞 20 會再向封蓋 30 移動，令該軟塞 20 之密合錐體 21 封閉該封蓋 30 之透氣孔 31，同時，藉由該密合錐體 21 及透氣孔 31 其斜面 311 之設計，使該密合錐體 21 可確實封閉密合透氣孔 31(如圖 7 所示)，藉以止擋外界氣體進入包裝容器 40 內部。

【0019】 而當包裝容器 40 內部之壓力高於外界壓力時，該包裝容器 40 內之氣壓會推動軟塞 20 向閥座本體 10 移動，使軟塞 20 之密合錐體 21 不會封閉遮擋封蓋 30 所設之透氣孔(如圖 8 所示)，使得包裝容器 40 內之氣體可經透氣孔 31 而由排氣孔 11 排出至外界；同時，由於閥座本體 10 內側底面設有凸塊 13，使得該軟塞 20 僅與凸塊 13 頂部接觸貼合，而不會與閥座本體 10 之內側底面完全貼合，因此該軟塞 20 與該閥座本體 10 之內側底面仍具有間隙，使包裝容器 40 內之氣體可自透氣孔 31 經該些間隙而由排氣孔 11 排出至包裝容器 40 外，即可令包裝容器 40 內適度洩壓排氣，避免包裝容器 40 內之氣體壓力過大。

【0020】 由是，從以上所述可知，本創作具有如下之優點：

【0021】 (一)由於本創作係利用氣體壓力進行平衡調節，本創作組設於包裝容器 40 後，當外界大氣壓力大於包裝容器 40 內之壓力時，該軟塞 20 可封閉封

蓋 30 之透氣孔 31，避免氣體進入；而當包裝容器 40 內之氣壓大於外界氣壓時，該軟塞 20 可向閥座本體 10 移動以使透氣孔 31 與排氣孔 12 形成連通，藉以提供包裝容器 40 內之氣體可排放至外界，而不須以人力調節之方式調整，提供氣體雙向止逆之方便性與快速性。

【0022】 (二)由於本創作之閥座本體 10 之內側底面設有凸塊 13，該軟塞 20 僅與凸塊 13 頂面接觸，而不會與閥座本體 10 之內底面完全貼合，使該軟塞 20 與閥座本體 10 之內側底面仍具有間隙；因此，包裝容器 40 內的氣體可不受阻礙順利排出至外界而可順利洩壓排氣，進而可避免包裝容器 40 內之物品品質產生變化。

【0023】 (三)再，由於本創作之軟塞 20 設有密合錐體 21，該密合錐體 21 之周緣環設有凸垣 22，該軟塞 20 受壓力推移向封蓋 30 靠近時，該凸垣 22 可先與封蓋 30 之內側面抵靠形成第一段阻絕，避免外界氣體進入包裝容器 40 內；當外界氣壓仍較大而使該軟塞 20 持續受壓力推移時，該密合錐體 21 即與封蓋 30 之斜面 311 接觸密合，並封閉封蓋 30 之透氣孔 31，使形成第二段阻絕，同時，由於該軟塞 20 具有良好之彈性，因此在密合錐體 21 封閉透氣孔 31 時，該凸垣 22 亦與封蓋 30 緊密貼合，而確實可避免外界氣體進入包裝容器 40 內；因此，本創作藉由軟塞 20 所設密合錐體 21 與凸垣 22 之設計，而具有二段阻絕空氣進入包裝容器 40 內之效果，因此本創作確實具有高度進步性。

【0024】 因此，本創作之逆止閥構造確實具有進步性與實用性，且其構造確為未曾有過，誠已符合新型專利之要件，爰依法提出專利申請，並祈賜專利為禱，至感德便。

【0025】 惟以上所述，僅為本創作之可行實施例，該實施例主要僅在於用以舉例說明本創作為達到目的所運用之技術手段及其構造，因此並不能以之限定

本創作之保護範圍，舉凡依本創作說明書及申請專利範圍所為之等效變化或修飾，皆應仍屬本創作所涵蓋之保護範圍者。

【符號說明】

【0026】

- 10 閥座本體
- 11 容置空間
- 12 排氣孔
- 13 凸塊
- 20 軟塞
- 21 密合錐體
- 22 凸垣
- 30 封蓋
- 31 透氣孔
- 311 斜面
- 40 包裝容器

【新型申請專利範圍】

【請求項1】 一種逆止閥，包含有一閥座本體、軟塞及封蓋；其中：

閥座本體，其內具有一容置空間，該容置空間之底面設有一排氣孔，該容置空間之底面上設有凸塊；

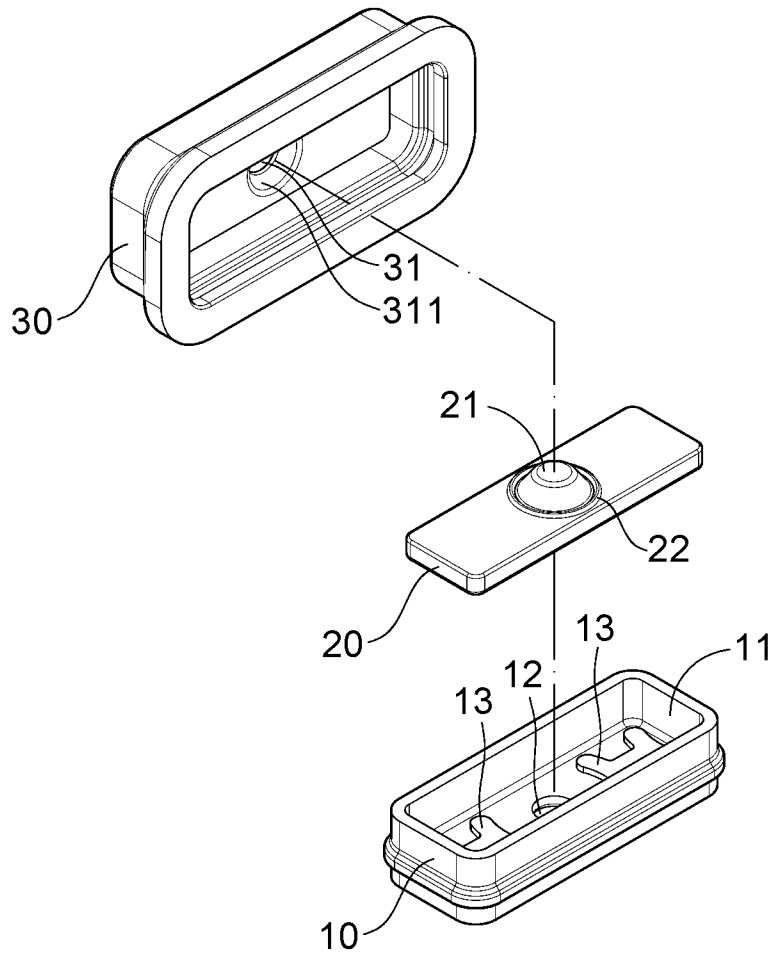
軟塞，係承設於閥座本體之容置空間內，令該軟塞於容置空間內可受壓力而移動；該軟塞之上側面凸出設有一密合錐體，該軟塞之上側面相對密合錐體之周緣環設有一凸垣；

封蓋，係蓋合於閥座本體上，用以封閉密合閥座本體所設之容置空間，且該封蓋上設有一透氣孔，該透氣孔內側面係呈斜面，並令該斜面係與軟塞之密合錐體相對應。

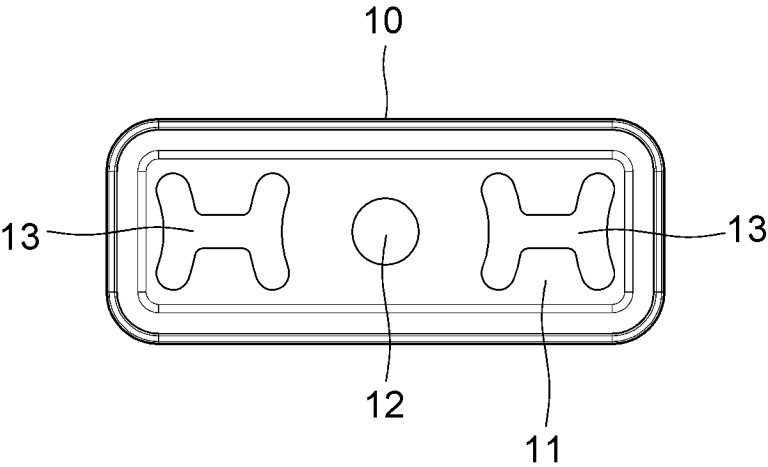
【請求項2】 如請求項 1 所述之逆止閥，其中該軟塞係由矽膠材質所製成。

【請求項3】 如請求項 1 所述之逆止閥，其中該閥座本體所設之凸塊係為幾何形狀。

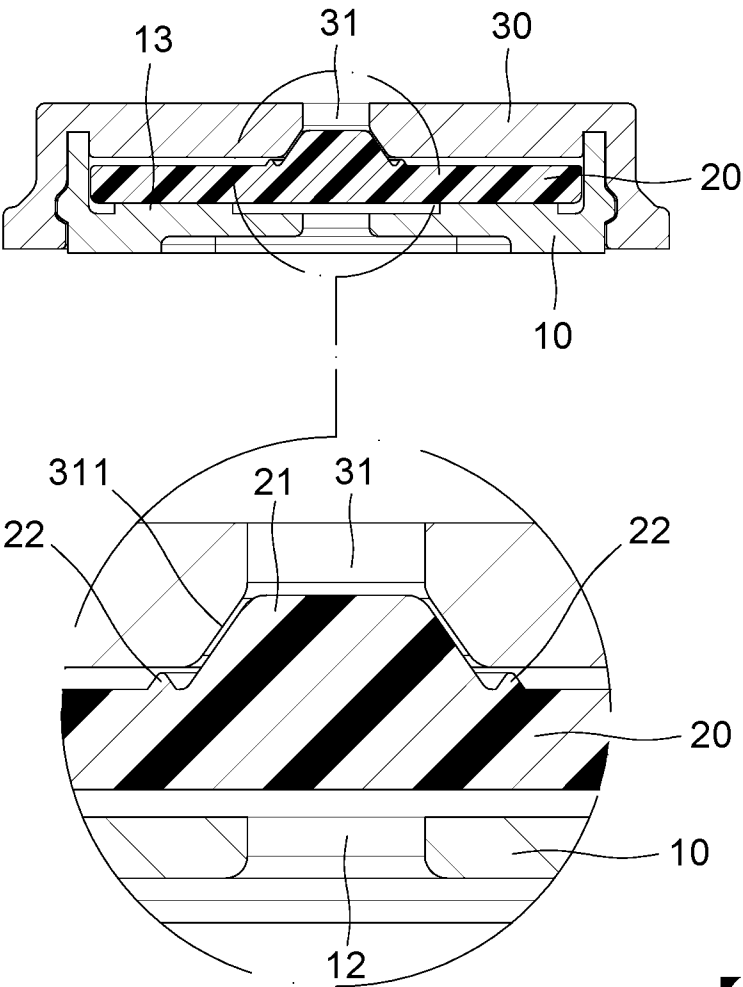
【新型圖式】



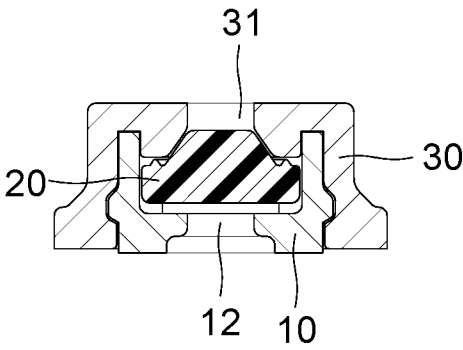
【圖 1】



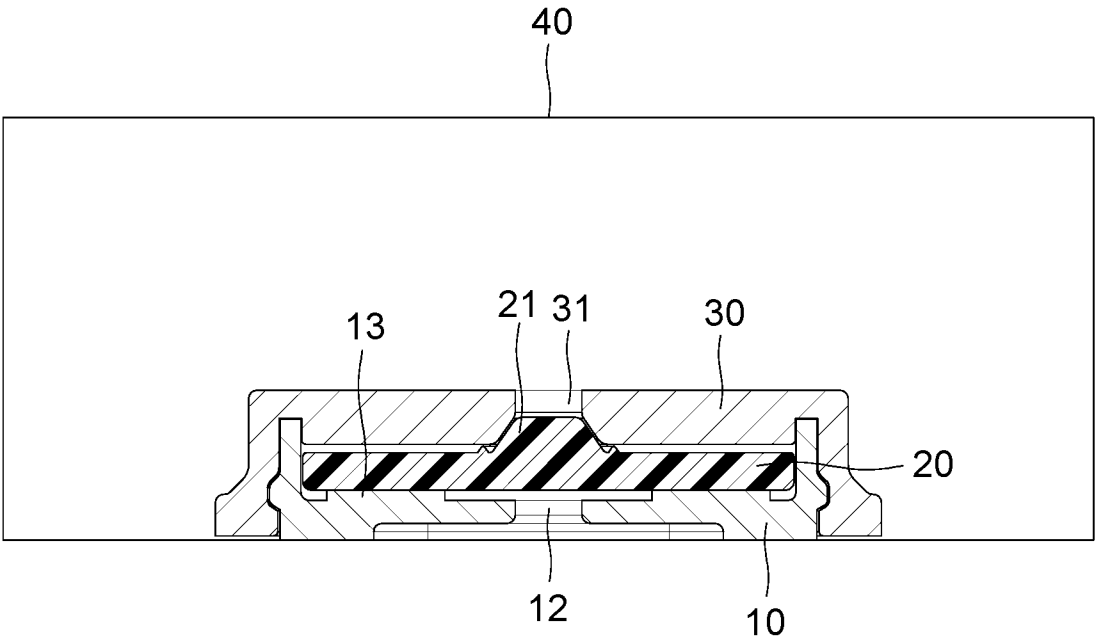
【圖 2】



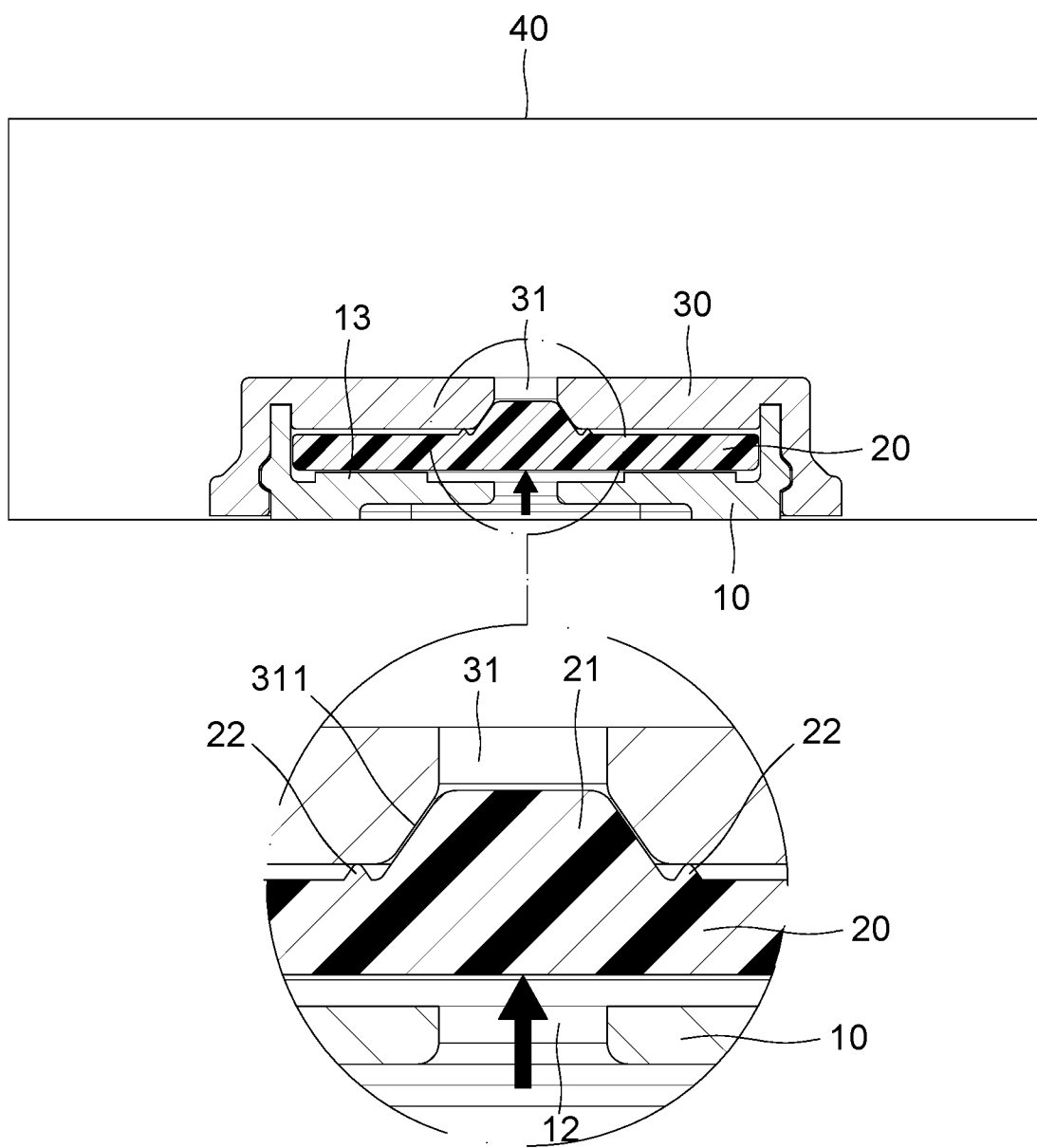
【圖 3】



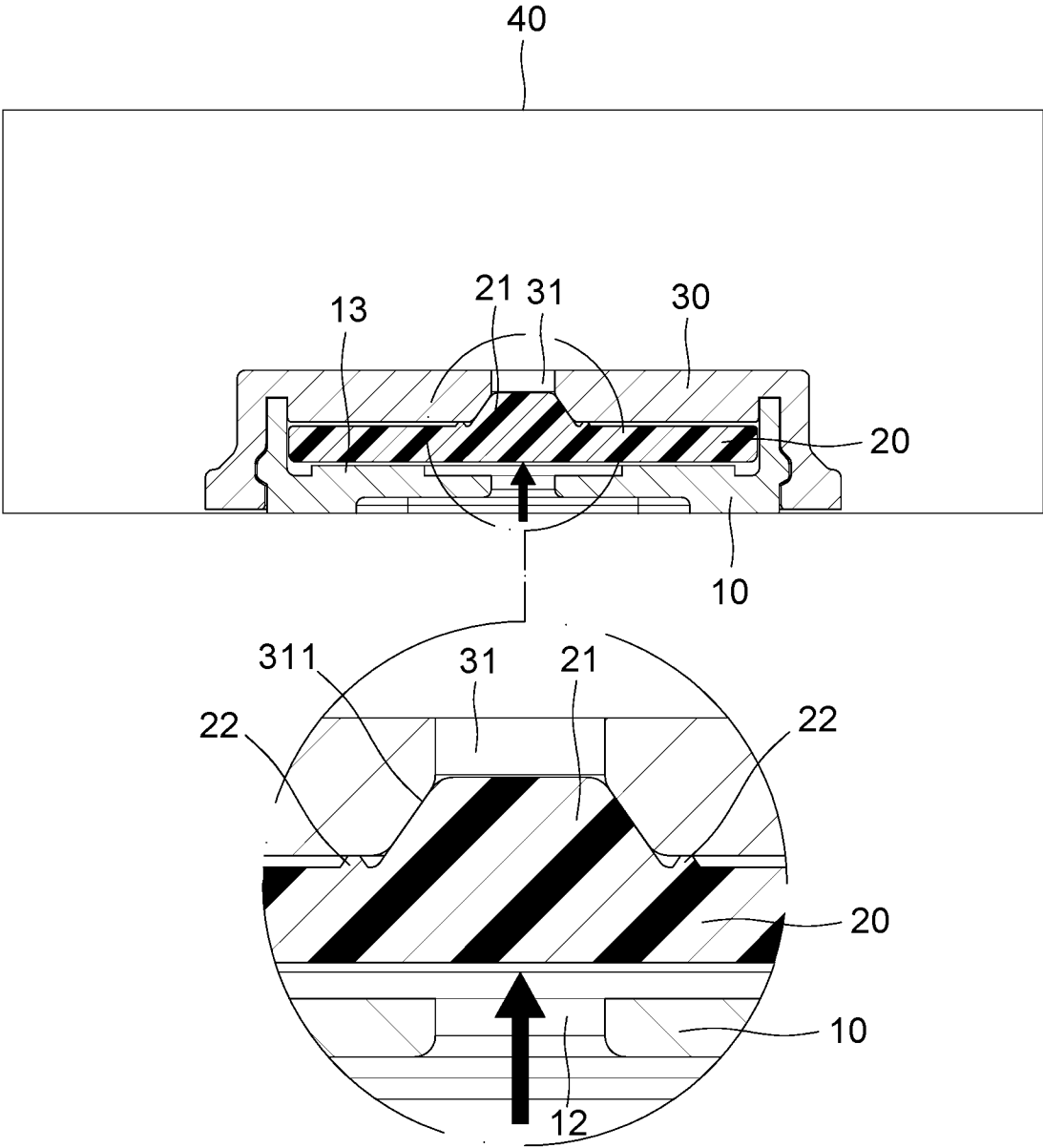
【圖 4】



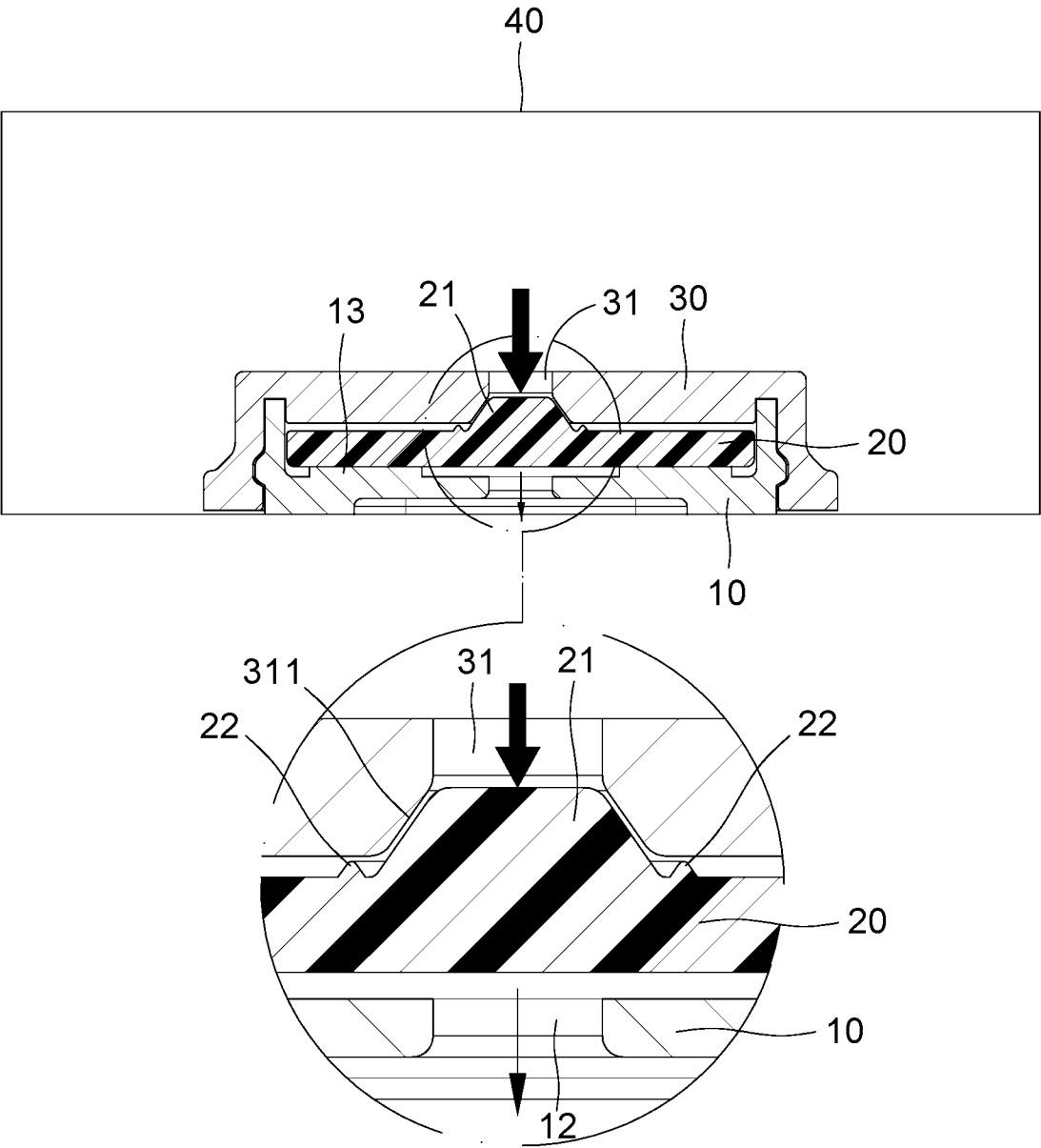
【圖 5】



【圖 6】



【圖 7】



【 圖 8 】