

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6048**

(51) Klasyfikacja:
07-03

(21) Numer zgłoszenia: **4038**

(22) Data zgłoszenia: **04.09.2003**

(54)

Rękojeść sztuców

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2004 WUP 11/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
GERLACH S.A., Drzewica, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Domogała Hanna, Klecze Górne, (PL)

PL 6048

Nr Rp. 6048

Klasa 07-03

Rękojeść sztućców

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rękojeść sztućców przeznaczona do wykorzystania w konstrukcji metalowych sztućców stołowych i obiadowych.

Znane rękojeści sztućców przeznaczane do wykorzystania w konstrukcjach metalowych sztućców stołowych lub obiadowych wykonywane są przez objętościowe kształtowanie rękojeści i nadanie jej wypełnionego kształtu w celu uzyskania pewnego uchwytu dłonią a także w celu wprowadzenia na powierzchnię wzoru zdobniczego poprawiającego estetykę sztućców. Przykładem takich rozwiązań mogą być znane z polskich wzorów zdobniczych nr Rz 17168 i nr Rz 17499. Znane są także rękojeści, których kształt zapewniony jest w zasadzie w drodze wykrawania z określonej grubości blachy, przy czym ostateczny kształt nadawany jest takim rękojeściom w drodze wytłoczenia na ich powierzchni odpowiedniego wzoru. Przykładem jest rozwiązanie znane ze zgłoszenia polskiego opisu patentowego nr P-346064. Inny przykład stanowią wzory rękojeści sztućców produkowanych przez Firmę GERLACH pod numerami fabrycznymi 19 czy 94. Najbliższym estetycznie do zgłaszanego wzoru przemysłowego jest wzór znany z polskiego opisu wzoru zdobniczego nr Rz 17168. Rękojeść według tego wzoru charakteryzuje się tym, że koniec rękojeści sztućca jest ścięty skośnie i po promieniu. Rękojeść w widoku z góry ma przy tym wygląd soczewki.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego charakteryzuje się nową i oryginalną postacią wzoru tłoczenia na powierzchniach rękojeści

przejawiającą się w kształcie wzoru, który zastosowany został do kompletu tych sztucców.

Charakterystycznymi elementami wzoru tłoczenia nadającymi rękojeści według wzoru przemysłowego nową oryginalną postać, która wyróżnia ją wśród znanych wzorów przemysłowych sztucców są:

- zakończenie rękojeści jest ścięte skośnie przy czym krawędź szczytowa poprowadzona jest po łuku a z krawędziami bocznymi łączy się ona po promieniu.
- przy krawędzi szczytowej rękojeści wykonane jest wgniecenie eliptyczne o powierzchni wklęsłej.
- od osi wzdłużnej rękojeści, wzdłuż krawędzi szczytowej i dalej wzdłuż krawędzi bocznej po łuku poprowadzone jest wgniecenie liniowe, oraz dalej po przekroczeniu osi wzdłużnej rękojeści wspomniane wgniecenie liniowe poprowadzone jest pod kątem i również po łuku i skierowane jest do krawędzi bocznej ograniczając wraz z tą krawędzią boczną powierzchnię uwypukloną, na której wgnieciony jest punktowo wzór estetyczny ograniczony linią okręgu.
- pozostałą część rękojeści buduje powierzchnia wypukła, która ograniczona jest w pobliżu zwężenia przy części roboczej wgnieceniem skośnym prowadzonym równoległe do ścięcia skośnego zakończenia rękojeści i po łuku doprowadzonym do krawędzi bocznych rękojeści.

Odmianą rękojeści sztucców według wzoru przemysłowego jest nowa postać charakteryzująca się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, przejawiająca się we właściwości powierzchni wgnieceń z zawartymi tam wytłoczeniami.

- powierzchnia wgniecionego punktowo wzoru estetycznego ograniczonego linią okręgu może być poślizcona.
- powierzchnia wypukła ograniczona w pobliżu zwężenia przy części roboczej wgnieceniem skośnym może być wykonana jako powierzchnia matowa

Rękojeść sztucców według wzoru przemysłowego przedstawiona została na rysunku Fig.1. Odmiany rękojeści sztucców według wzoru przemysłowego przedstawione zostały dodatkowo na odbitce barwnej Fig.2, Fig.3, Fig.4 i Fig.5.

Rękojeść sztucców według wzoru przemysłowego po dwóch stronach na długości rękojeści ma wykonane krawędzie boczne 1 zbiegające się w kierunku zwężenia 2 przy części roboczej sztucców. W górnej części rękojeści krawędzie boczne 1 połączone są łagodnym łukiem krawędzi szczytowej 3. Zakończenie rękojeści jest ścięte skośnie przy czym krawędź szczytowa poprowadzona jest po łuku a z krawędziami bocznymi łączy się ona po promieniu. Przy krawędzi szczytowej 3 rękojeści wykonane jest wgniecenie eliptyczne 4 o powierzchni wklęsłej. Od osi wzdłużnej rękojeści, wzdłuż krawędzi szczytowej 3 i dalej wzdłuż krawędzi bocznej 1 po łuku poprowadzone jest wgniecenie liniowe 5, oraz dalej po przekroczeniu osi wzdłużnej rękojeści wspomniane wgniecenie liniowe 5 poprowadzone jest pod kątem i również po łuku i skierowane jest do krawędzi bocznej 1 ograniczając wraz z tą krawędzią boczną 1 powierzchnię uwypukloną 6, na której wgnieciony jest punktowo wzór estetyczny 7 ograniczony linią okręgu. Pozostałą część rękojeści buduje powierzchnia wypukła 8, która ograniczona jest w pobliżu zwężenia przy części roboczej wgnieceniem skośnym 9 prowadzonym równolegle do ścięcia skośnego zakończenia rękojeści i po łuku doprowadzonym do krawędzi bocznych 1 rękojeści.

Odmiany wzoru przemysłowego to postacie charakteryzujące się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, w których powierzchnia wypukła 8 ograniczona w pobliżu zwężenia 2 przy części roboczej wgnieceniem skośnym 9 może być wykonana jako powierzchnia matowa a powierzchnia wgniecionego punktowo wzoru estetycznego 7 ograniczonego linią okręgu może być pozłocena.

Odmianą pierwszą przedstawioną na rysunku Fig.2 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wyłączenie nowymi cechami kształtu a powierzchnia wgniecionego punktowo wzoru estetycznego 7 ograniczonego linią okręgu jest pozłocena.

Odmianę drugą przedstawioną na rysunku Fig.3 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami kształtu, bez wprowadzonych nowych właściwości powierzchni.

Odmianę trzecią przedstawioną na rysunku Fig.4 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami

kształtu, w którym powierzchnia wypukła 8 rękojeści jest wykonana jako powierzchnia matowa.

Odmianę czwartą przedstawioną na rysunku Fig.5 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami kształtu, w którym powierzchnia wypukła 8 rękojeści jest wykonana jako powierzchnia matowa, natomiast powierzchnia wgniecionego punktowo wzoru estetycznego Z ograniczonego linią okręgu jest pozłocena.

BOGUS
KANCELARIA PATENTOWA
ul. Krasieńskiego 12/64
26-110 Skarżysko-Kamienna
tel. (41) 253-81-56; kom. 0600 291-575
NIP 663-001-03-80

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Zygmunt Bogus
nr rej. 1844

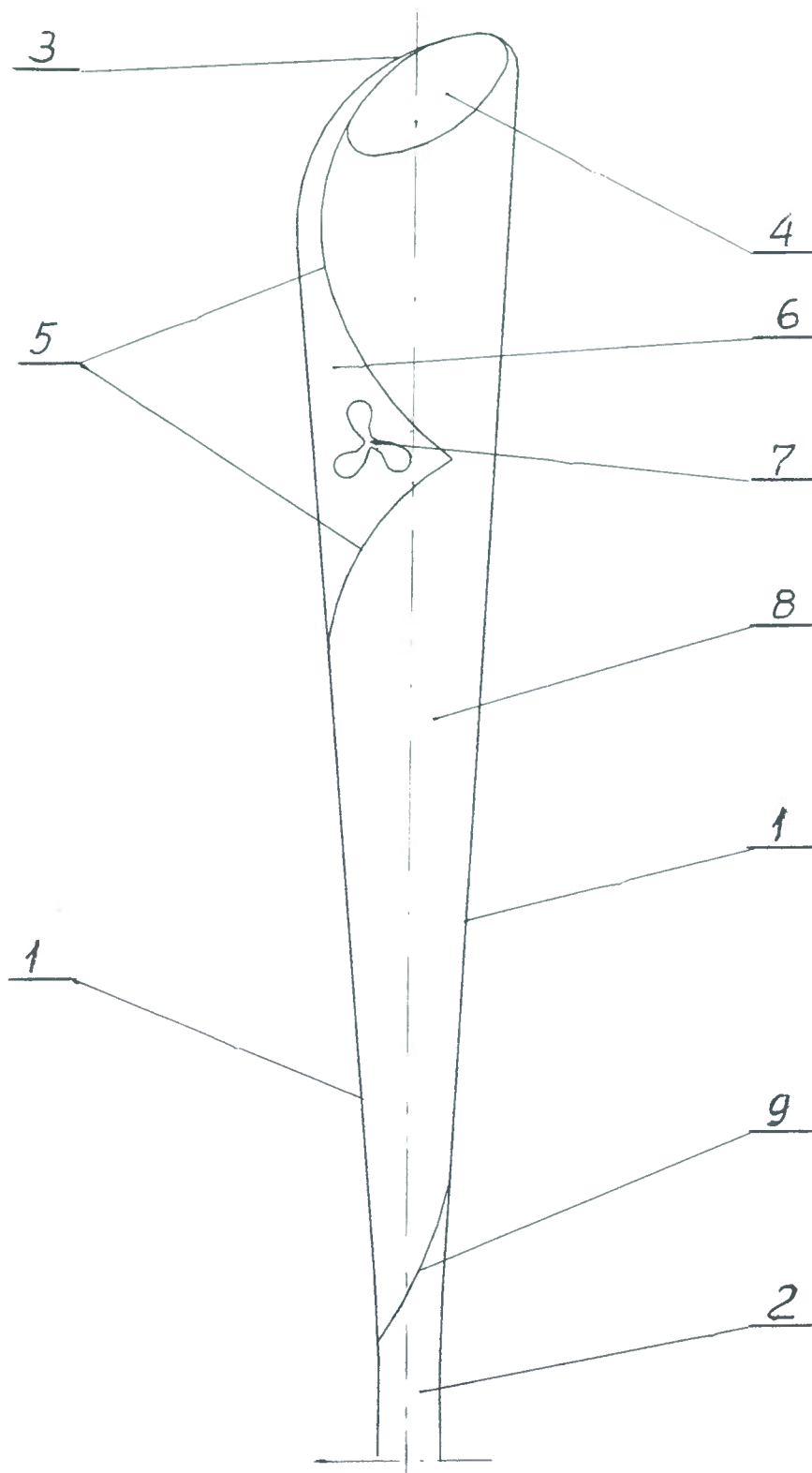


Fig.1

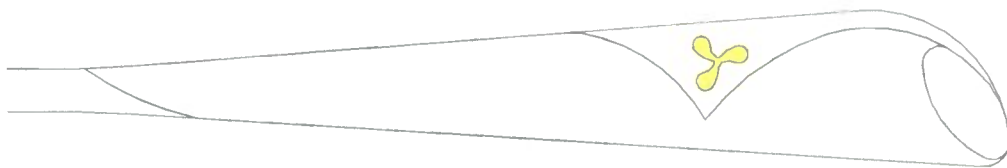


Fig.2

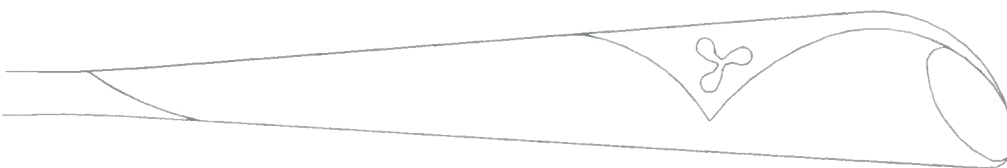


Fig.3

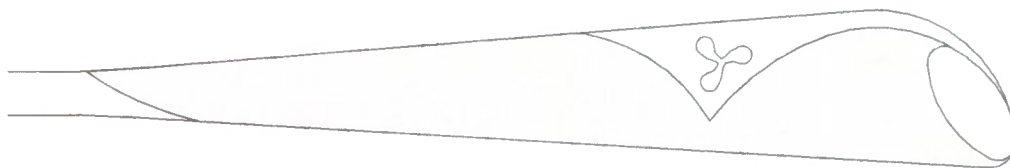


Fig.4

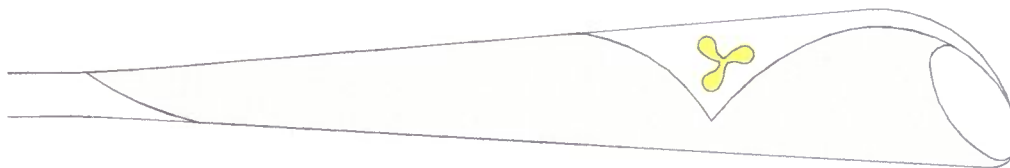


Fig.5