



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206623458 U

(45)授权公告日 2017. 11. 10

(21)申请号 201720288625.1

(22)申请日 2017.03.21

(73)专利权人 东莞市荣安机电设备有限公司
地址 523000 广东省东莞市寮步镇横坑横
东三路宝鼎科技园201室

(72)发明人 张英杰 魏安

(51)Int. Cl.

B31B 50/20(2017.01)

B31B 50/04(2017.01)

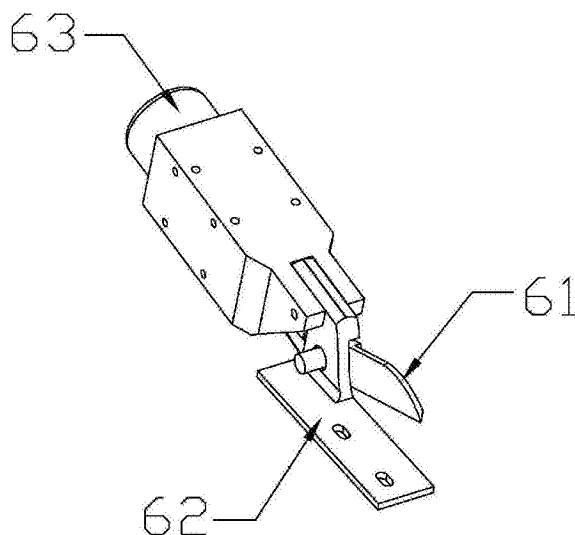
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种试剂盒组装机的裁料机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种试剂盒组装机的裁料机构,包括试剂盒组装机本体,所述试剂盒组装机本体上设置有模板裁切机构,所述模板裁切机构的一端设置有切刀,所述切刀的一侧设置有夹指气缸,所述夹指气缸之间设置有取料气缸,所述夹指气缸的一端设置有剪刀,所述剪刀包括上刀、下刀和剪切气缸,所述上刀的一端固定安装有剪切气缸,所述上刀的底部安装有下刀,所述下刀呈平板结构设置。本实用新型通过设置在剪刀上的下刀为平板结构,方便安装,可在有限的空间内安装使用,在裁切模板时,膜块可以准确掉入膜块送料盘的料槽中,解决了传统试剂盒组装机的剪刀为上下两个刀,两刀刃的结构切料时落料高度大,落料不准,安装占用的空间多的问题。



1. 一种试剂盒组装机的裁料机构,包括试剂盒组装机本体(1),其特征在于:所述试剂盒组装机本体(1)上设置有膜板裁切机构(2)和膜块送料机构(7),所述裁料机构设于膜板裁切机构(2)与膜块送料机构(7)之间,所述裁料机构包括用于将膜板裁切机构裁下的膜条剪成膜块的剪刀(6),所述剪刀(6)包括上刀(61)、下刀(62)和剪切气缸(63),所述上刀(61)的一端固定安装有剪切气缸(63),所述上刀(61)的底部安装有下刀(62),所述下刀(62)呈平板结构设置,所述下刀(62)固定安装于试剂盒组装机本体(1)上,所述剪刀(6)的一侧设置有膜块送料机构(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种试剂盒组装机的裁料机构,其特征在于:所述膜块送料机构(7)包括膜块送料盘(16),所述膜块送料盘(16)上设置有托料板(15),所述托料板(15)上安装有托板回缩气缸(13),所述托料板(15)的上侧设置有限位定位板(14)。

3. 根据权利要求1所述的一种试剂盒组装机的裁料机构,其特征在于:所述剪刀(6)的一端设置有挡膜板(11),所述挡膜板(11)的一侧设置有压膜板(12)。

一种试剂盒组装机的裁料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁料机构技术领域,具体为一种试剂盒组装机的裁料机构。

背景技术

[0002] 试剂盒是用于盛放检测化学成分、药物残留、病毒种类等化学试剂的盒子,一般医院、制药企业使用。试剂盒生产需要使用试剂盒组装机,传统的试剂盒组装机存在着试剂盒组装机的剪刀为上下两个刀,两刀刃的结构切料时落料高度大,落料不准,安装占用的空间多的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种试剂盒组装机的裁料机构,具备安装空间小、切料效率高、精度好的优点,解决了传统试剂盒组装机的剪刀为上下两个刀,两刀刃的结构切料时落料高度大,落料不准,安装占用的空间多的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种试剂盒组装机的裁料机构,包括试剂盒组装机本体,所述试剂盒组装机本体上设置有膜板裁切机构和膜块送料机构,所述裁料机构设于膜板裁切机构与膜块送料机构之间,所述裁料机构包括用于将膜板裁切机构裁下的膜条剪成膜块的剪刀,所述剪刀包括上刀、下刀和剪切气缸,所述上刀的一端固定安装有剪切气缸,所述上刀的底部安装有下刀,所述下刀呈平板结构设置,所述下刀固定安装于试剂盒组装机本体上,所述剪刀的一侧设置有膜块送料机构。

[0005] 优选的,所述膜块送料机构的一端设置有上壳转盘,所述上壳转盘的顶部设置有下壳转盘,所述下壳转盘的底部设置有接料槽。

[0006] 优选的,所述膜块送料机构包括膜块送料盘,所述膜块送料盘上设置有托料板,所述托料板上安装有托板回缩气缸,所述托料板的上侧设置有限位定位板。

[0007] 优选的,所述剪刀的一端设置有挡膜板,所述挡膜板的一侧设置有压膜板。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0009] 1、本实用新型通过设置在剪刀上的下刀为平板结构,方便安装,可在有限的空间内安装使用,在裁切膜板时,膜块可以准确掉入膜块送料盘的料槽中,解决了传统试剂盒组装机的剪刀为上下两个刀,两刀刃的结构切料时落料高度大,落料不准,安装占用的空间多的问题。

[0010] 2、本实用新型通过设置在剪刀一侧的挡膜板和压膜板,在剪料时,可由挡膜板将剪刀剪下的膜块挡住,再由压膜板将剪下的膜块压入膜块送料盘的接膜槽内,提高膜块落料的准确度。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的组装结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的模块送料机构结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型的剪刀结构示意图。

[0014] 图中:1-试剂盒组装机本体,2-膜板裁切机构,3-切刀,4-夹指气缸,5-取料气缸,6-剪刀,61-上刀,62-下刀,63-剪切气缸,7-膜块送料机构,8-接料槽,9-上壳转盘,10-下壳转盘,11-挡膜板,12-压膜板,13-托板回缩气缸,14-限位定位板,15-托料板,16-膜块送料盘。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种试剂盒组装机的裁料机构,包括试剂盒组装机本体1,所述试剂盒组装机本体1上设置有膜板裁切机构2和膜块送料机构7,所述裁料机构设于膜板裁切机构2与膜块送料机构7之间,所述裁料机构包括用于将膜板裁切机构裁下的膜条剪成膜块的剪刀6,所述剪刀6包括上刀61、下刀62和剪切气缸63,所述上刀61的一端固定安装有剪切气缸63,所述上刀61的底部安装有下刀62,所述下刀62呈平板结构设置,所述下刀62固定安装于试剂盒组装机本体1上,所述剪刀6的一侧设置有膜块送料机构7。

[0017] 所述膜块送料机构7的一端设置有上壳转盘9,所述上壳转盘9的顶部设置有下壳转盘10,所述下壳转盘10的底部设置有接料槽8,所述膜块送料机构7包括膜块送料盘16,所述膜块送料盘16上设置有托料板15,所述托料板15上安装有托板回缩气缸13,所述托料板15的上侧设置有限位定位板14,所述剪刀6的一端设置有挡膜板11,所述挡膜板11的一侧设置有压膜板12,通过设置在剪刀6上的下刀62为平板结构,方便安装,可在有限的空间内安装使用,在裁切膜板时,膜块可以准确掉入膜块送料盘16的料槽中,解决了传统试剂盒组装机的剪刀6为上下两个刀,两刀刃的结构切料时落料高度大,落料不准,安装占用的空间多的问题,在剪料时,可由挡膜板11将剪刀6剪下的膜块挡住,再由压膜板12将剪下的膜块压入膜块送料盘16的接膜槽内,提高膜块落料的准确度。

[0018] 工作原理:该种试剂盒组装机的裁料机构,通过取料气缸5驱动取料夹向膜板裁剪机构2伸出,待夹指气缸4驱动取料夹夹住伸出的膜板后,切刀将膜板切成条状,然后由推料机构将膜条向剪刀6处推送,由剪刀6将其切成膜块,设置在剪刀6上的下刀62为平板结构,方便安装,可在有限的空间内安装使用,解决了传统试剂盒组装机的剪刀6为上下两个刀,两刀刃的结构切料时落料高度大,落料不准,安装占用的空间多的问题,由剪刀6剪下的膜块由挡膜板11挡住,接着,压膜板12将剪下的膜块压入膜块送料盘16的接膜槽8内,提高了膜块落料的准确度。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

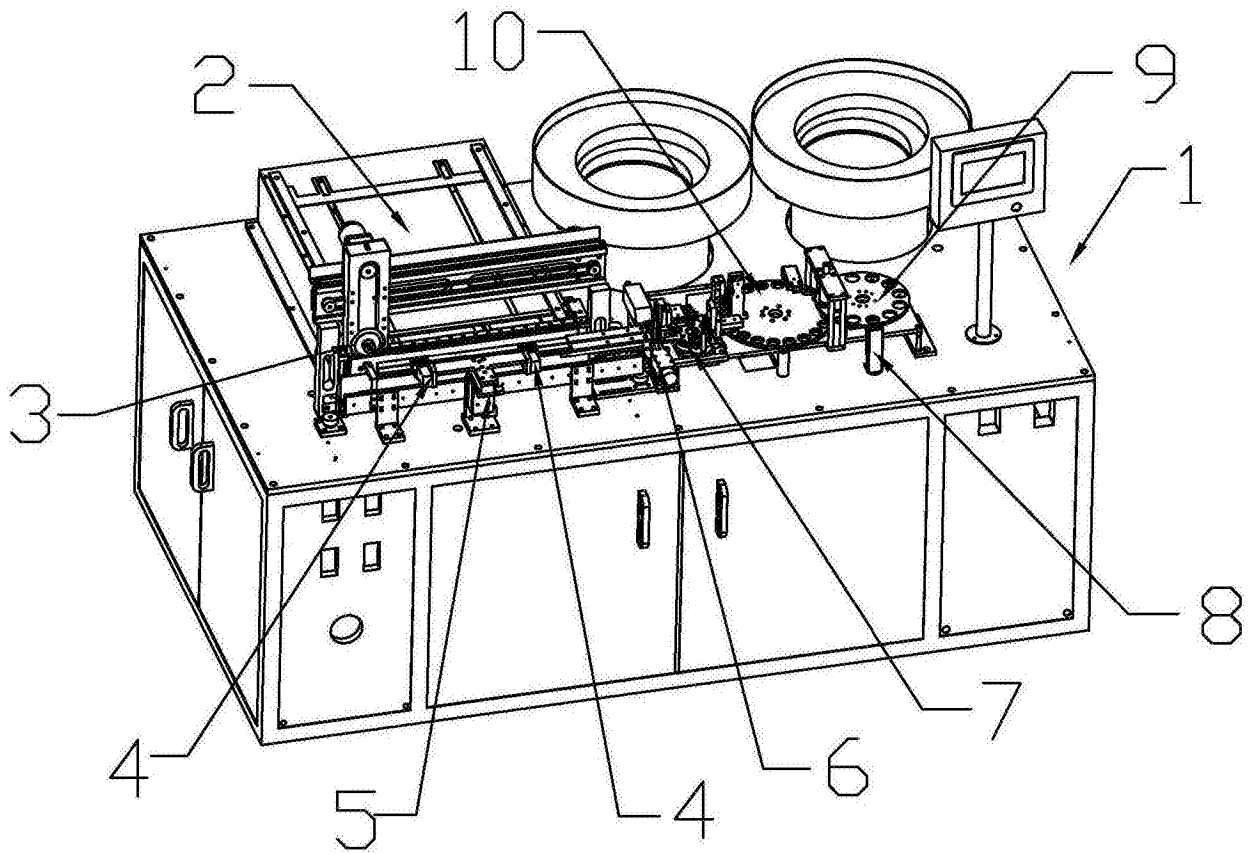


图1

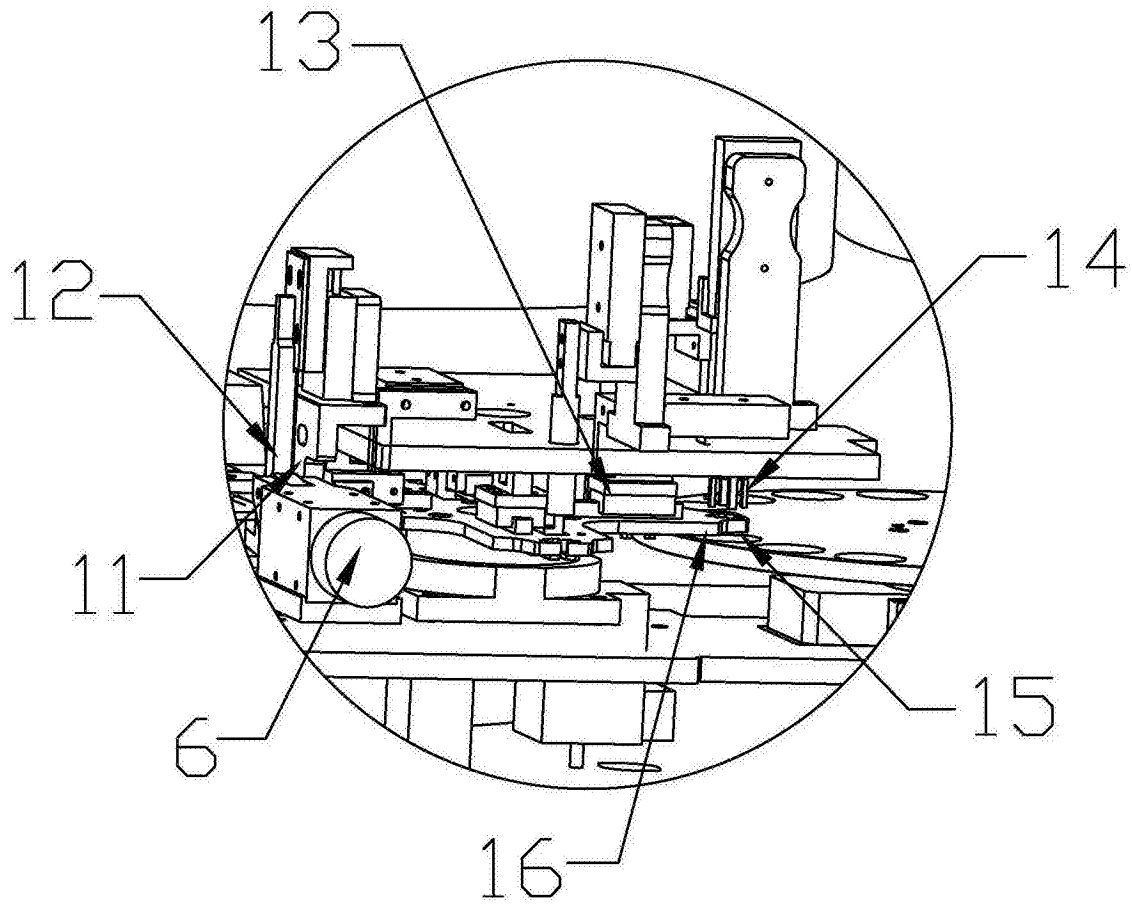


图2

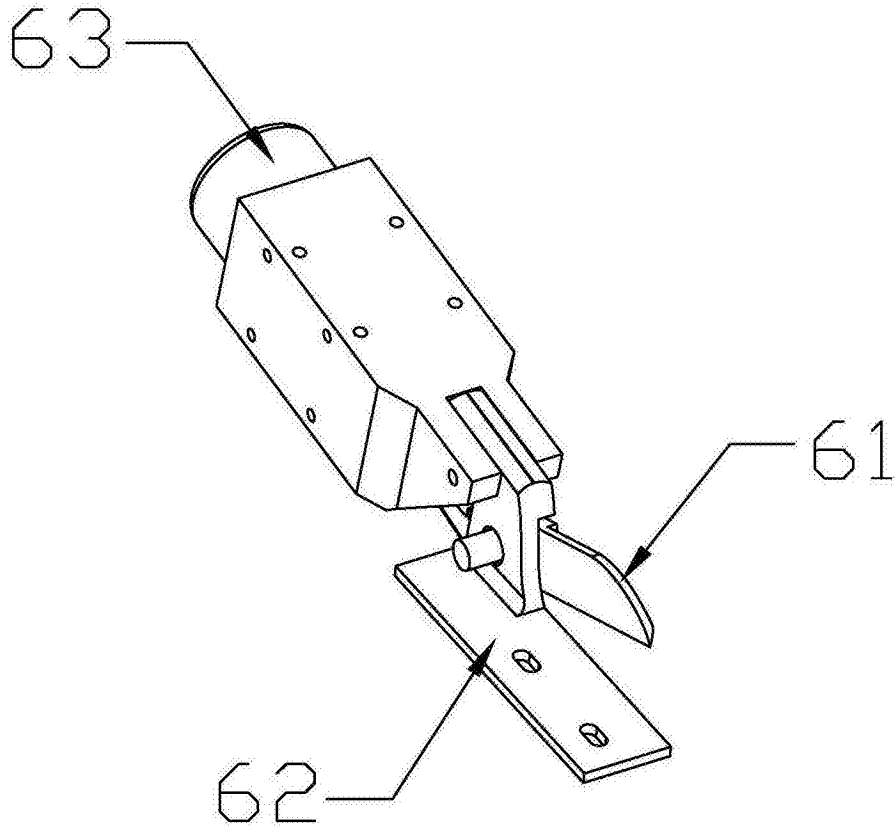


图3