

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520099986.9

B32B 21/02 (2006.01)
B32B 21/08 (2006.01)
B32B 21/06 (2006.01)
B32B 27/04 (2006.01)

[45] 授权公告日 2006 年 12 月 27 日

[11] 授权公告号 CN 2850907Y

[22] 申请日 2005.11.28

[21] 申请号 200520099986.9

[73] 专利权人 云南大学

地址 650091 云南省昆明市翠湖北路 2 号云
南大学材料系

[72] 设计人 吴兴惠 张建军

[74] 专利代理机构 昆明大百科专利事务所

代理人 杨宏珍

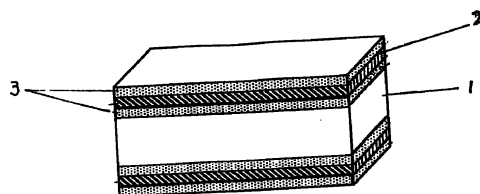
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种抗菌复合板

[57] 摘要

本实用新型涉及一种抗菌复合板，属建筑材料技术领域。本实用新型由刨花板或中密板或高密板(1)、装饰纸层(2)，置于装饰纸层(2)表面上的抗菌薄膜层(3)组成。其中，装饰纸层(2)的上表面或上下表面涂有或浸渍有三聚氰氨-尿醛树脂，也可是未浸渍或未涂有三聚氰氨-尿醛树脂。本实用新型的抗菌薄膜层(3)可选用能与三聚氰氨或尿醛树脂相容，或既能与三聚氰氨或尿醛树脂相容、又抗变色的抗菌剂。本实用新型的抗菌复合板采用传统的加工工艺制成。本实用新型具有结构简单，抗菌和抗霉效果佳，对人居环境无污染等优点，是家具、办公用具及室内装饰的理想材料。



1、一种抗菌复合板,包括刨花板或中密板或高密板(1)、装饰纸层(2),其特征在于该抗菌复合板还包括分别置于装饰纸层(2)表面上的抗菌薄膜层(3);其中,装饰纸层(2)的上表面或上下表面浸渍或涂抹了三聚氰氨-尿醛树脂。

一种抗菌复合板

技术领域:

本实用新型涉及一种抗菌复合板,属建筑材料技术领域。

背景技术

目前,三聚氰氨-尿醛树脂复合板由于其良好的性能被广泛地应用于家具、办公用具及室内装饰领域。但是,该材料在湿热环境(如我国沿海地区)中易产生霉变,并使材料品质下降,使用年限缩短;同时,对用三聚氰氨-尿醛树脂复合板制备的家具或食品柜中的物品造成污染。

发明内容:

本实用新型的目的在于克服现有三聚氰氨-尿醛树脂复合板的不足,而提供一种具有抗菌和抗霉变功能的抗菌复合板。

本实用新型的抗菌复合板由刨花板或中密板或高密板(1)、装饰纸层(2),置于装饰纸层(2)表面上的抗菌薄膜层(3)组成。其中,装饰纸层(2)的上表面或上下表面涂有或浸渍有三聚氰氨-尿醛树脂,也可能是未浸渍或未涂有三聚氰氨尿醛树脂。本实用新型的抗菌薄膜层(3)可选用能与三聚氰氨或尿醛树脂相容,或既能与三聚氰氨或尿醛树脂相容、又抗变色的抗菌剂。本实用新型的抗菌复合板采用传统的加工工艺制成。

本实用新型具有结构简单,抗菌和抗霉效果佳,改善人居环境呵护人体健康等优点,是家具、办公用具及室内装饰的理想材料。

附图说明:

附图为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式:

本实用新型的制作工艺及操作条件均与传统的加工工艺相同。

实施例1:

将装饰纸层(2)放入三聚氰氨-尿醛树脂溶液中用常规的浸渍的方法浸渍后取出,然后烘干,待自然降温至常温后,再将其放入掺有本发明人发明的专利申请号为2005100109965的“一种抗变色无机抗菌剂”或申请号为200510010995.0的“一种复合抗菌剂”或市售的抗菌剂的三聚氰氨-尿醛树脂溶液中用常规的浸渍的方法浸渍后或喷涂方法处理后取出,然后烘干,待自然降温至常温后形成抗菌薄膜层(3)。

随后将按公知的方法制作的刨花板或中密板或高密板(1)清洗干净,与上述制得抗菌薄膜层(3)热压被覆于刨花板或中密板或高密板表面后成为抗菌复合板。

实施例2:

基本同实施例1。不同之处为:装饰纸层(2)的表面没有浸渍或涂有三聚氰氨-尿醛树脂;二是直接将袋饰纸放入本发明人发明的“一种抗变色无机抗菌剂”或“一种符合抗菌剂”或市售的抗菌剂的三聚氰胺-尿醛树脂溶液中用常规的浸渍方法浸渍后或喷涂处理后,烘干,在装饰纸(2)上形成抗菌层(3),随后将浸渍或涂有抗菌层(3)的装饰纸被覆于刨花板或中密板或高密板表面,经热压后成为抗菌复合板。

