



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101318424 B

(45) 授权公告日 2010.06.02

(21) 申请号 200810029611.3

(56) 对比文件

(22) 申请日 2008.07.16

CN 20123564 Y, 2009.05.13, 权利要求 1-6.

(73) 专利权人 鹤山承洲印刷产业有限公司

审查员 余娟娟

地址 529727 广东省鹤山市鹤城镇新工业区
一区

(72) 发明人 黄国豪

(74) 专利代理机构 江门嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 张清

(51) Int. Cl.

B42D 1/10 (2006.01)

B42D 1/00 (2006.01)

B42D 13/00 (2006.01)

B42F 15/00 (2006.01)

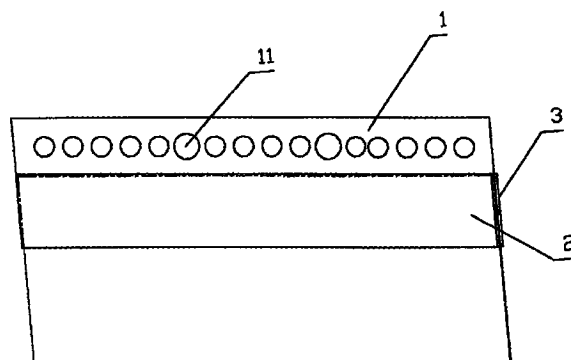
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

一种文件造册夹

(57) 摘要

本发明公开了一种文件造册夹,包括悬挂片,该悬挂片的下部分别连接有两片由软质材料制作的、可自由弯折的第一、第二装订片,该第一、第二装订片的宽度以能夹住文书封面及封底的侧部为限,人们使用的时候可以先在悬挂片上开设悬挂孔,然后在两装订片的相对的侧面上贴上不干胶,通过不干胶将装订片与文件粘接一起,从而实现文件的归档整理,这样的文件造册夹既可以避免直接在文件上打孔而伤及文件,又便于整本杂志或资料的查阅,同时,随着一套资料的不断积累增多,还可以不断增加造册夹的页数而不必受活页夹本身厚度或页数的限制,适用于文件归整存档及杂志的整理收藏。



1. 一种文件造册夹,其特征在于包括悬挂片(1),该悬挂片(1)的下部分别连接有两片由软质材料制作的、可自由弯折的第一、第二装订片(2、3),该第一、第二装订片(2、3)的宽度以能夹住文书封面及封底的侧部为限。

2. 根据权利要求1所述的文件造册夹,其特征在于所述悬挂片(1)上开有悬挂孔(11)或印有打孔标识(15)。

3. 根据权利要求1所述的文件造册夹,其特征在于所述悬挂片(1)内部设置有强韧性材料层(12)。

4. 根据权利要求3所述的文件造册夹,其特征在于所述强韧性材料层(12)是玻璃纤维片或聚氯乙烯片。

5. 根据权利要求1所述的文件造册夹,其特征在于所述悬挂片(1)上印有用于定位和裁剪的刻度(16)。

6. 根据权利要求1、2或3所述的文件造册夹,其特征在于所述第一、第二装订片(2、3)的相对的侧面分别设置有不干胶(4),不干胶(4)上覆盖有油纸(5)。

一种文件造册夹

技术领域

[0001] 本发明涉及一种文书用具,特别是一种文件造册夹。

背景技术

[0002] 人们在整理文件和文件归档的时候一般采用的是活页夹,由于活页夹的使用要求,必须先要在文件上打孔再装进活页夹中,这样在打孔的时候可能会伤及文件或者使文件中的个别文字丢失。为了避免在文件上直接打孔,人们采用了一种塑料袋式的文件夹,直接将文件装在塑料袋中,虽然可以保证文字的完整,但当文件是整本杂志或装订好的整本资料的情况下,查阅时就要取出整本文件才能一页一页看阅,很不方便,尤其是当一套资料既有单张又有整本文件时,就目前整理文件的造册夹来看,还没有能适合的产品可以同时满足既不损坏文字又能方便阅读的要求,同时,一本活页夹的外壳厚度固定并且有限,也不能满足资料不断增多的要求。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本发明提供一种文件造册夹,可以避免直接在文件上打孔而伤及文件,又方便存取查阅,并且可以随着资料的增多不断往文件夹中增加内容。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种文件造册夹,包括悬挂片,该悬挂片的下部分别连接有两片由软质材料制作的、可自由弯折的第一、第二装订片,该第一、第二装订片的宽度以能夹住文书封面及封底的侧部为限。

[0006] 作为上述技术方案的改进,所述悬挂片上开有悬挂孔或印有打孔标识。

[0007] 作为上述技术方案的进一步改进,所述悬挂片内部设置有强韧性材料层。

[0008] 作为上述技术方案的进一步改进,所述第一、第二装订片的相对的侧面分别设置有不干胶,不干胶上覆盖有油纸。

[0009] 本发明的有益效果是:由于这种文件造册夹采用了上述结构,人们使用的时候可以先在悬挂片上开设悬挂孔,然后在两装订片的相对的侧面上贴不干胶,通过不干胶将装订片与文件粘接一起,使文件可以独立归档,既可以避免直接在文件上打孔而伤及文件,又可以避免装进塑料袋内,大大方便了存取查阅;同时,随着一套资料的不断积累增多,可以不断增加造册夹的页数而不必受活页夹本身厚度或页数的限制。

附图说明

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0011] 图1是本发明的截面示意图;

[0012] 图2是图1的A处放大图;

[0013] 图3是本发明的立体结构示意图;

[0014] 图4是本发明使用状态图;

[0015] 图 5 是本发明第二种实施例的示意图；

[0016] 图 6 是本发明第三种实施例的示意图。

具体实施方式

[0017] 参照图 1 至图 4, 本发明的一种文件造册夹, 包括悬挂片 1, 该悬挂片 1 的下部分别连接有两片由软质材料制作的、可自由弯折的第一、第二装订片 2、3, 该第一、第二装订片 2、3 的宽度以能夹住文书封面及封底侧部为限。

[0018] 为了方便悬挂或穿线装订, 在所述悬挂片 1 上开有悬挂孔 11, 或者不开挂孔 11 而是在悬挂片 1 上印有打孔标识 15, 如图 5 所示, 由使用者根据需要在标识的地方开相应的悬挂孔。这样在使用的时候可以先在悬挂片 1 上开设悬挂孔, 然后在两装订片的相对的侧面上贴上不干胶, 通过不干胶将装订片与文件粘接一起, 使文件可以独立归档。

[0019] 在实际制作中, 这种文件造册夹的悬挂片 1 和装订片 2、3 可以由一整张软质塑料片制作成形, 软质塑料片的一侧依次铺设有不干胶和油纸, 将软质塑料片的中间部分对称折合后撕掉内侧的油纸, 利用其各自附带的不干胶 13 与 14 结合使其形成上述的悬挂片 1, 软质塑料片的两侧部分便分别成为第一、第二装订片 2、3。为了增加悬挂片 1 的强度和牢固性, 还可在悬挂片 1 中间粘接与悬挂片大小相同的强韧性材料层 12, 该强韧性材料层 12 可以是玻璃纤维片或聚氯乙烯片。

[0020] 使用该文件造册夹整理文件时, 分别将第一、第二装订片侧面的油纸 5 撕掉, 通过不干胶 4 将装订片与文件的两面边缘粘接在一起, 文件可以是单张, 也可以是整本杂志或者已装订好的多页资料, 均先使用该造册夹两边粘接固定后, 再将多片造册夹通过悬挂孔 11 悬挂或穿线装订起来。这样就可以避免直接在文件上打孔而伤及文件, 又可以避免将整本杂志或者已装订好的多页资料装进塑料袋内不便查阅, 同时, 随着一套资料的不断积累增多, 还可以不断增加造册夹的页数而不必受活页夹本身厚度或者页数的限制。

[0021] 为了满足不同大小之书册或文件的整理, 本发明的文件造册夹还可以直接做成一长条, 如图 6 所示, 在悬挂片 1 上印有刻度 16, 使用者可根据文件或书册等资料的大小来定位和剪裁造册夹的长度, 而不必受既定尺寸的限制, 使用起来更加灵活和方便。

[0022] 本发明的文件造册夹, 既可以避免直接在文件上打孔而伤及文件, 又方便存取查阅, 适用于文件归整存档及杂志的整理收藏。

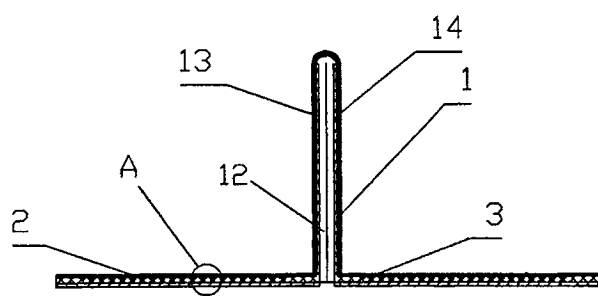


图 1

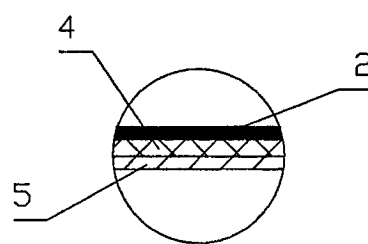


图 2

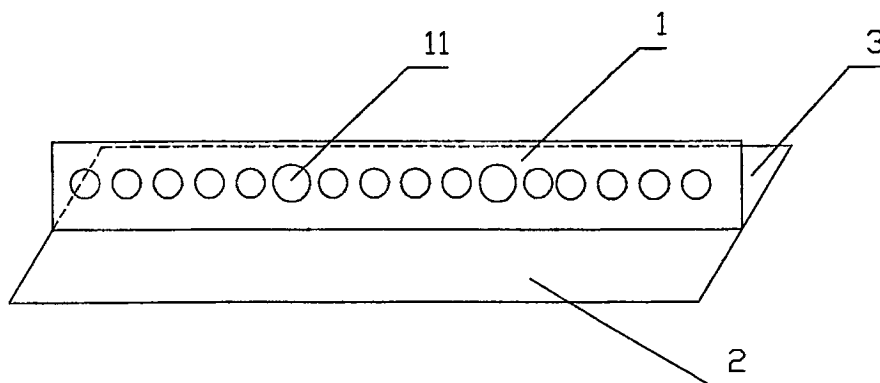


图 3

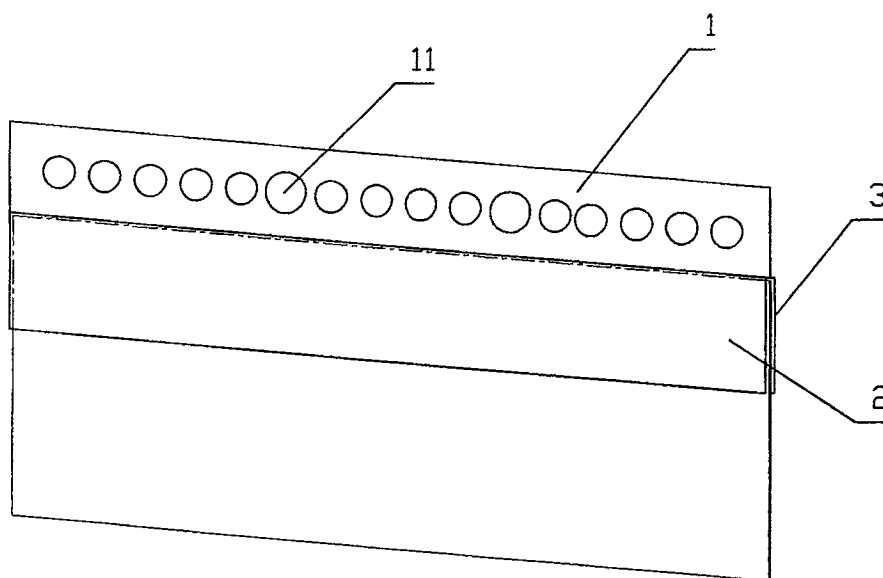


图 4

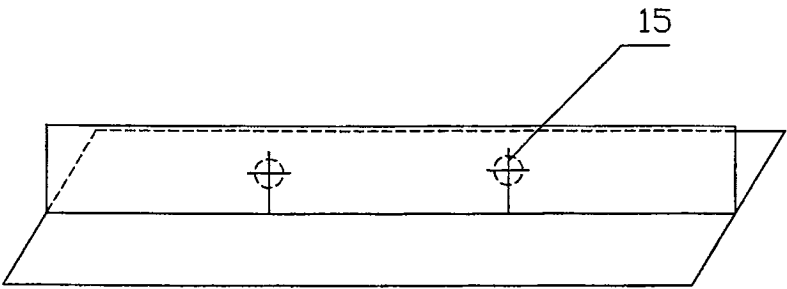


图 5

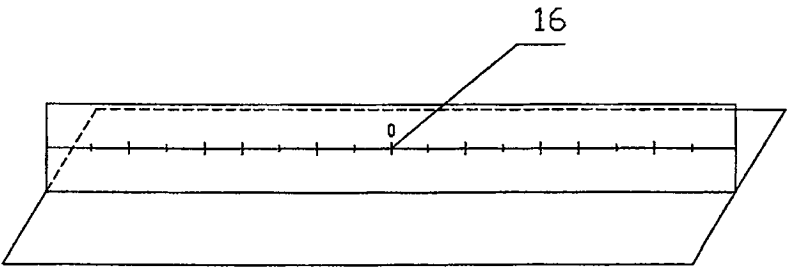


图 6