(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 114684274 B
(45)授权公告日 2024.11.12

(21)申请号 202210463550.1

(22)申请日 2022.04.28

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 114684274 A

(43)申请公布日 2022.07.01

(73)专利权人 奇瑞商用车(安徽)有限公司
地址 241000 安徽省芜湖市弋江区中山南路717号科技产业园8号楼

(72)发明人 石振 李建华 秦等银

(74)专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限公司 34107
专利代理师 朱顺利

(51)Int.Cl.
B62D 25/06(2006.01)
B62D 65/06(2006.01)

(56)对比文件
CN 214028855 U,2021.08.24
KR 20100042843 A,2010.04.27

审查员 史朝军

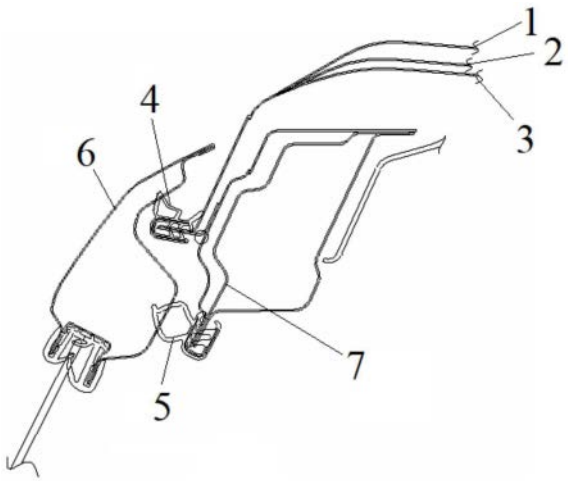
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

汽车车身顶盖安装方法

(57)摘要

本发明公开了一种汽车车身顶盖安装方法，包括步骤:S1、提供多种型号的车身顶盖,不同型号的车身顶盖的高度大小不同;S2、选择其中一种需要安装的车身顶盖,将该车身顶盖安装在车身侧围上;S3、在车身顶盖上安装用于与车门相接触的第一密封条4。本发明的汽车车身顶盖安装方法,车身顶盖加高或降低的结构能保证焊接位置不变,工装夹具能保证共用,减少焊装工序和制作成本,从而可缩短开发周期,提高了产品的生产效率,因而实用性较高。



CN 114684274 B

1.汽车车身顶盖安装方法,其特征在于,包括步骤:

S1、提供多种型号的车身顶盖,不同型号的车身顶盖的高度大小不同;

S2、选择其中一种需要安装的车身顶盖,将该车身顶盖安装在车身侧围上;

S3、在车身顶盖上安装用于与车门相接触的第一密封条;

其中,在步骤S2中,在安装不同型号的车身顶盖时,车身顶盖与车身侧围的搭接关系均相同;

在步骤S2中,车身顶盖共具有三种型号,三种型号的车身顶盖分别为高型顶盖、中型顶盖和普通顶盖,高型顶盖的顶面的高度大于中型顶盖的顶面的高度,中型顶盖的顶面的高度大于普通顶盖的顶面的高度;

所述车身顶盖与所述车身侧围为焊接连接;

所述车身侧围上安装有用于与车门相接触的第二密封条;

所述第一密封条位于所述第二密封条的上方。

汽车车身顶盖安装方法

技术领域

[0001] 本发明属于汽车领域,具体涉及一种汽车车身顶盖安装方法。

背景技术

[0002] 汽车的顶盖是汽车车身中最重要的零部件之一,也是属于汽车轮廓尺寸较大的覆盖件,对于汽车行业来说,汽车顶盖在安全性、密封性方面,美观性方面都起到了一定的作用,特别是在整车高度可调整方面尤为重要,特别是随着时代的发展,用户的需求,逐步向低碳、环保、经济、舒适的方向发展,驾驶室的结构也在不断的改进,高中低顶盖的驾驶室配置得到了越来越多的关注。因此在传统结构顶盖高度要想加高或降低时,受到了很大的限制,工序变的复杂,增加夹具,成本升高,切换周期长,车身的装配效率低下。

发明内容

[0003] 本发明旨在至少解决现有技术中存在的技术问题之一。为此,本发明提供一种汽车车身顶盖安装方法,目的是降低成本,提高车身装配效率。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明所采用的技术方案是:汽车车身顶盖安装方法,包括步骤:

[0005] S1、提供多种型号的车身顶盖,不同型号的车身顶盖的高度大小不同;

[0006] S2、选择其中一种需要安装的车身顶盖,将该车身顶盖安装在车身侧围上;

[0007] S3、在车身顶盖上安装用于与车门相接触的第一密封条。

[0008] 所述步骤S2中,在安装不同型号的车身顶盖时,车身顶盖与所述车身侧围的搭接关系均相同。

[0009] 所述车身顶盖与所述车身侧围为焊接连接。

[0010] 所述车身顶盖共具有三种型号。

[0011] 所述的三种型号的车身顶盖分别为高型顶盖、中型顶盖和普通顶盖,高型顶盖的顶面的高度大于中型顶盖的顶面的高度,中型顶盖的顶面的高度大于普通顶盖的顶面的高度。

[0012] 所述车身侧围上安装有用于与车门相接触的第二密封条。

[0013] 所述第一密封条位于所述第二密封条的上方。

[0014] 本发明的汽车车身顶盖安装方法,车身顶盖加高或降低的结构能保证焊接位置不变,工装夹具能保证共用,减少焊装工序和制作成本,从而可缩短开发周期,提高了产品的生产效率,因而实用性较高。

附图说明

[0015] 图1为X向断面示意图;

[0016] 图2为Y向断面示意图;

[0017] 上述图中的标记均为:1、高型顶盖;2、中型顶盖;3、普通顶盖;4、第一密封条;5、第

二密封条;6、车门;7、车身侧围。

具体实施方式

[0018] 下面对照附图,通过对实施例的描述,对本发明的具体实施方式作进一步详细的说明,目的是帮助本领域的技术人员对本发明的构思、技术方案有更完整、准确和深入的理解,并有助于其实施。

[0019] 需要说明的是,在下述的实施方式中,所述的“第一”、“第二”和“第三”并不代表结构和/或功能上的绝对区分关系,也不代表先后的执行顺序,而仅仅是为了描述的方便。

[0020] 如图1和图2所示,本发明提供了一种汽车车身顶盖安装方法,包括步骤:

[0021] S1、提供多种型号的车身顶盖,不同型号的车身顶盖的高度大小不同;

[0022] S2、选择其中一种需要安装的车身顶盖,将该车身顶盖安装在车身侧围7 上;

[0023] S3、在车身顶盖上安装用于与车门6相接触的第一密封条4。

[0024] 具体地说,如图1和图2所示,在上述步骤S2中,在安装不同型号的车身顶盖时,车身顶盖与车身侧围7的搭接关系均相同。

[0025] 在本实施例中,如图1和图2所示,在上述步骤S2中,车身顶盖共具有三种型号。三种型号的车身顶盖分别为高型顶盖1、中型顶盖2和普通顶盖3,高型顶盖1的顶面的高度大于中型顶盖2的顶面的高度,中型顶盖2的顶面的高度大于普通顶盖3的顶面的高度。

[0026] 此种安装方法可在高中低几种顶盖的状态之间自由切换,所有车身顶盖在同一位置进行结构变化,该同一位置为车身顶盖上与车身侧围7相接触的位置,这样可保持侧围零件不用变化,从而缩短开发周期,并且工装夹具也能保持通用状态,减少焊装工序和制作成本,同时装配效率也会大大提高。因此,不管在成本方面、周期方面还是效率方面,都体现了此发明的重要意义。

[0027] 作为优选的,在上述步骤S2中,车身顶盖与车身侧围7为焊接连接。

[0028] 如图1和图2所示,车身侧围7上安装有用于与车门6相接触的第二密封条5。第一密封条4位于第二密封条5的上方,第一密封条4位于车身顶盖的顶面的下方,车身顶盖的顶面为车身顶盖上高度最高的位置。第一密封条4用于实现车身顶盖与车门6之间的密封,第二密封条5用于实现车身侧围7与车门6 之间的密封。

[0029] 上面结合附图对本发明进行了示例性描述,显然本发明具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本发明的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进,或未经改进将本发明的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均在本发明的保护范围之内。

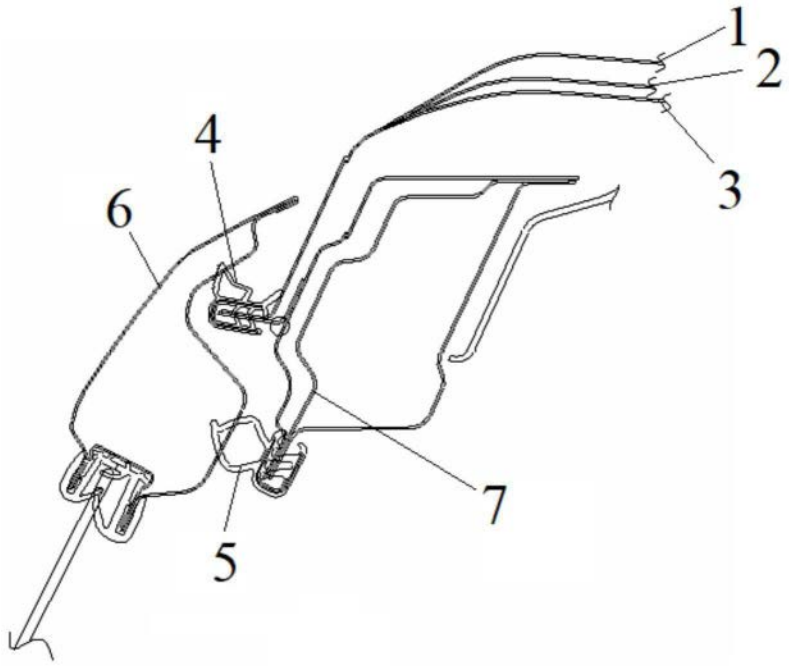


图1

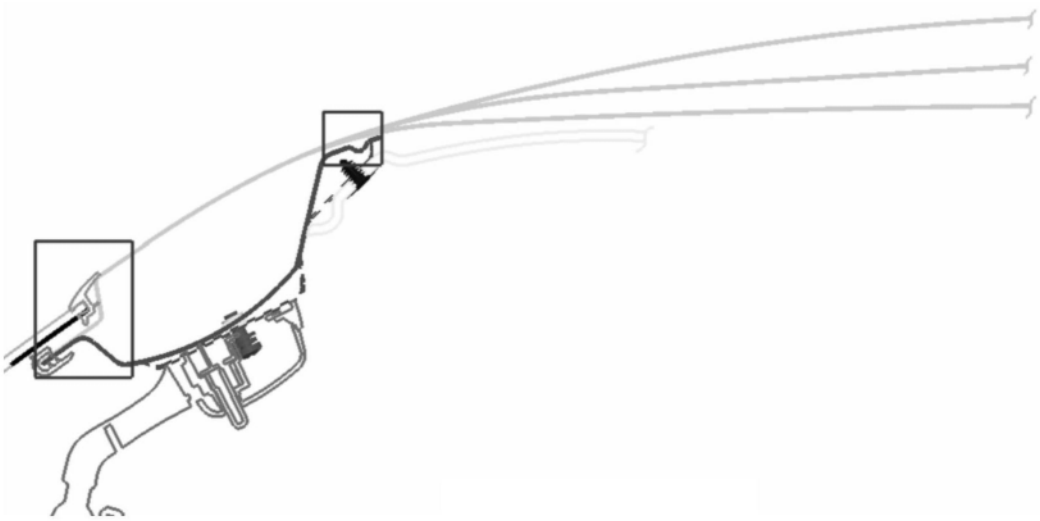


图2