(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218944949 U
(45)授权公告日 2023.05.02

(21)申请号 202223400723.X

(22)申请日 2022.12.19

(73)专利权人 义乌市思露绮化妆品有限公司
地址 322000 浙江省金华市义乌市城西街道溢香街33号3楼

(72)发明人 龚志成

(74)专利代理机构 义乌市宏创专利代理事务所(普通合伙) 33320
专利代理师 牟姣

(51)Int.Cl.
B01F 33/83(2022.01)
B01F 27/90(2022.01)
B01F 27/191(2022.01)
B01F 27/171(2022.01)
B01F 35/12(2022.01)
B01F 35/75(2022.01)
B01F 101/21(2022.01)

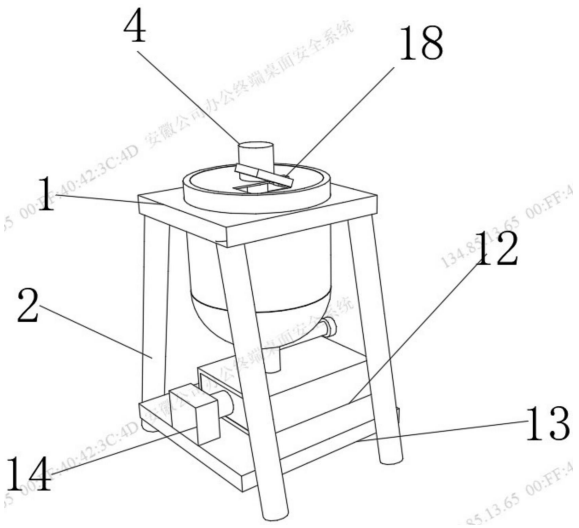
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种润肤乳生产原料均质机

(57)摘要

本实用新型涉及均质机技术领域，公开了一种润肤乳生产原料均质机，包括支架，所述支架底部四周均固定连接有支腿，所述支架内部固定连接有均质箱，所述均质箱顶部固定连接有电机，所述电机底部的驱动端固定连接有转轴，所述转轴外壁固定连接有搅拌轴，所述转轴外壁固定连接有毛刷，所述转轴底部固定连接有粉碎刀，所述均质箱顶部转动连接有密封盖。本实用新型中，材料均质搅拌完成后，转动把手使得控制阀打开出料管，使得材料从出料管进入到送料箱内部，然后打开气缸，气缸带动推板移动从而把材料推入滤网进行二次均质，最后材料从送料箱移动到出料口流出进行下一步加工，无需工作人员就能自动出料，大大提高了工作效率。



CN 218944949 U

1.一种润肤乳生产原料均质机,包括支架(1),其特征在于:所述支架(1)底部四周均固定连接有支腿(2),所述支架(1)内部固定连接有均质箱(3),所述均质箱(3)顶部固定连接有电机(4),所述电机(4)底部的驱动端固定连接有转轴(5),所述转轴(5)外壁固定连接有搅拌轴(6),所述转轴(5)外壁固定连接有毛刷(7),所述转轴(5)底部固定连接有粉碎刀(8),所述均质箱(3)底部固定连接有出料管(9),所述出料管(9)内部设置有控制阀(10),所述支腿(2)底部内侧固定连接有支板(13),所述支板(13)顶部左侧固定连接有气缸(14),所述支板(13)顶部固定连接有送料箱(12),所述气缸(14)右侧的驱动端固定连接有推板(15),所述送料箱(12)内部右侧固定连接有滤网(16),所述送料箱(12)右侧设置有出料口(17),所述均质箱(3)顶部转动连接有密封盖(18)。

2.根据权利要求1所述的一种润肤乳生产原料均质机,其特征在于:所述搅拌轴(6)与毛刷(7)为交错设置。

3.根据权利要求2所述的一种润肤乳生产原料均质机,其特征在于:所述控制阀(10)外壁固定连接有把手(11)。

4.根据权利要求1所述的一种润肤乳生产原料均质机,其特征在于:所述推板(15)设置在滤网(16)左侧。

5.根据权利要求1所述的一种润肤乳生产原料均质机,其特征在于:所述出料管(9)固定连接在送料箱(12)底部。

6.根据权利要求1所述的一种润肤乳生产原料均质机,其特征在于:所述粉碎刀(8)设置在均质箱(3)底部。

7.根据权利要求1所述的一种润肤乳生产原料均质机,其特征在于:所述支腿(2)底部固定连接有防滑垫。

一种润肤乳生产原料均质机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及均质机技术领域，尤其涉及一种润肤乳生产原料均质机。

背景技术

[0002] 均质机是一种用于对液体原料的均质或者乳化的设备，在润肤乳加工中均质机能够将原料的料液细化，使原料更加均匀的相互混合，是润肤乳行业的重要加工设备。

[0003] 目前润肤乳均质过程是搅拌均质工序，在挽拌匀质过程中易发生粘稠性增大，导致搅拌效果差，同时会使均质后的产品粘贴在设备内，导致材料的浪费，并且均质过后洗刷非常麻烦，现有的均质机均质后的产品有些均质不够完全就进入下一步加工从而导致产品的废弃率增高，并且现有的均质机不能对均质后的产品进行出料，需要工作人员手动出料，非常麻烦并且工作效率低下。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种润肤乳生产原料均质机。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：一种润肤乳生产原料均质机，包括支架，所述支架底部四周均固定连接有支腿，所述支架内部固定连接有均质箱，所述均质箱顶部固定连接有电机，所述电机底部的驱动端固定连接有转轴，所述转轴外壁固定连接有搅拌轴，所述转轴外壁固定连接有毛刷，所述转轴底部固定连接有粉碎刀，所述均质箱底部固定连接有出料管，所述出料管内部设置有控制阀，所述支腿底部内侧固定连接有支板，所述支板顶部左侧固定连接有气缸，所述支板顶部固定连接有送料箱，所述气缸右侧的驱动端固定连接有推板，所述送料箱内部右侧固定连接有滤网，所述送料箱右侧设置有出料口，所述均质箱顶部转动连接有密封盖。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0007] 所述搅拌轴与毛刷为交错设置。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0009] 所述控制阀外壁固定连接有把手。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0011] 所述推板设置在滤网左侧。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0013] 所述出料管固定连接在送料箱底部。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0015] 所述粉碎刀设置在均质箱底部。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0017] 所述支腿底部固定连接有防滑垫。

[0018] 本实用新型具有如下有益效果：

[0019] 1、本实用新型中，把准备好的材料放入均质箱内部，然后关闭密封盖，然后打开电机，电机带动转轴转动从而转动搅拌轴转动，搅拌轴通过搅拌均质箱内部的材料从而使得材料均质得更加完整，通过毛刷能刷去粘贴在均质箱内壁的材料从而使得材料搅拌更加均匀，当材料掉落入均质箱底部时，粉碎刀能粉碎底部大块的材料并且能对底部的材料再次搅拌，提升了搅拌效果，使得材料的废弃率大大降低。

[0020] 2、本实用新型中，当材料均质搅拌完成后，转动把手使得控制阀打开出料管，使得材料从出料管进入到送料箱内部，然后打开气缸，气缸带动推板移动从而把材料推入滤网进行二次均质，最后材料从送料箱移动到出料口流出进行下一步加工，无需工作人员就能自动出料，大大提高了工作效率。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型提出的一种润肤乳生产原料均质机的整体结构图；

[0022] 图2为本实用新型提出的一种润肤乳生产原料均质机的均质箱剖面结构图；

[0023] 图3为本实用新型提出的一种润肤乳生产原料均质机的送料箱剖面结构图。

[0024] 图例说明：

[0025] 1、支架；2、支腿；3、均质箱；4、电机；5、转轴；6、搅拌轴；7、毛刷；8、粉碎刀；9、出料管；10、控制阀；11、把手；12、送料箱；13、支板；14、气缸；15、推板；16、滤网；17、出料口；18、密封盖。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 参照图1-3，本实用新型提供的一种实施例：一种润肤乳生产原料均质机，包括支架1，支架1底部四周均固定连接有支腿2，支腿2起到了固定和支撑支架1的作用，支架1内部固定连接有均质箱3，支架1起到了固定和支撑均质箱3的作用，均质箱3顶部固定连接有电机4，均质箱3起到了固定和支撑电机4的作用，电机4底部的驱动端固定连接有转轴5，电机4能带动转轴5进行转动，转轴5外壁固定连接有搅拌轴6，通过转轴5转动从而能带动搅拌轴6进行转动，通过搅拌轴6能对均质箱3内部的产品进行搅拌从而使得产品均质效果更好，转轴5外壁固定连接有毛刷7，搅拌轴6进行搅拌时毛刷7能对均质箱3内壁粘贴的材料刷下从而使得材料搅拌得更加均匀，并且加工完成后，启动电机4还能使得毛刷7刷去均质箱3内壁的残留使得均质箱3的清洗更加方便快捷，转轴5底部固定连接有粉碎刀8，当还未均质搅拌好后的材料因为重力往下落入均质箱3底部时，底部的粉碎刀8能对底部的材料进行均匀搅拌使得材料更加均匀地搅拌从而使得产品均质更加完整，从而提升产品的质量，均质箱3底部固定连接有出料管9，当均质完成后从出料管9流出均质箱3，出料管9内部设置有控制阀10，通过控制阀10能控制出料管9的开关，支腿2底部内侧固定连接有支板13，支腿2能固定和支撑内侧的支板13，支板13顶部左侧固定连接有气缸14，支板13起到了支撑和固定气缸14的作用，支板13顶部固定连接有送料箱12，支板13起到了支撑和固定送料箱12的作用，气

缸14右侧的驱动端固定连接有推板15，通过气缸14能推动推板15推动材料移动，送料箱12内部右侧固定连接有滤网16，通过滤网16能对材料进行二次均质使得材料均质得更加完全，送料箱12右侧设置有出料口17，推板15推动材料到出料口17流出进行下一步加工，均质箱3顶部转动连接有密封盖18，密封盖18能密封均质箱3内部使得材料不会漏出。

[0028] 搅拌轴6与毛刷7为交错设置，交错设置能使得搅拌得更加均匀完整，控制阀10外壁固定连接有把手11，把手11能更方便地使用控制阀10，推板15设置在滤网16左侧，出料管9固定连接在送料箱12底部，粉碎刀8设置在均质箱3底部，粉碎刀8能粉碎搅拌均质箱3底部的材料，支腿2底部固定连接有防滑垫，防滑垫能使得支腿2支撑得更加稳定，使得均质箱3不会晃动。

[0029] 工作原理：把准备好的材料放入均质箱3内部，然后关闭密封盖18，然后打开电机4，电机4带动转轴5转动从而转动搅拌轴6转动，搅拌轴6通过搅拌均质箱3内部的材料从而使得材料均质得更加完整，通过毛刷7能刷去粘贴在均质箱3内壁的材料从而使得材料搅拌更加均匀，当材料掉落入均质箱3底部时，粉碎刀8能粉碎底部大块的材料并且能对底部的材料再次搅拌，当材料均质搅拌完成后，转动把手11使得控制阀10打开出料管9，使得材料从出料管9进入到送料箱12内部，然后打开气缸14，气缸14带动推板15移动从而把材料推入滤网16进行二次均质，最后材料从送料箱12移动到出料口17流出进行下一步加工，无需工作人员就能自动出料，大大提高了工作效率。

[0030] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

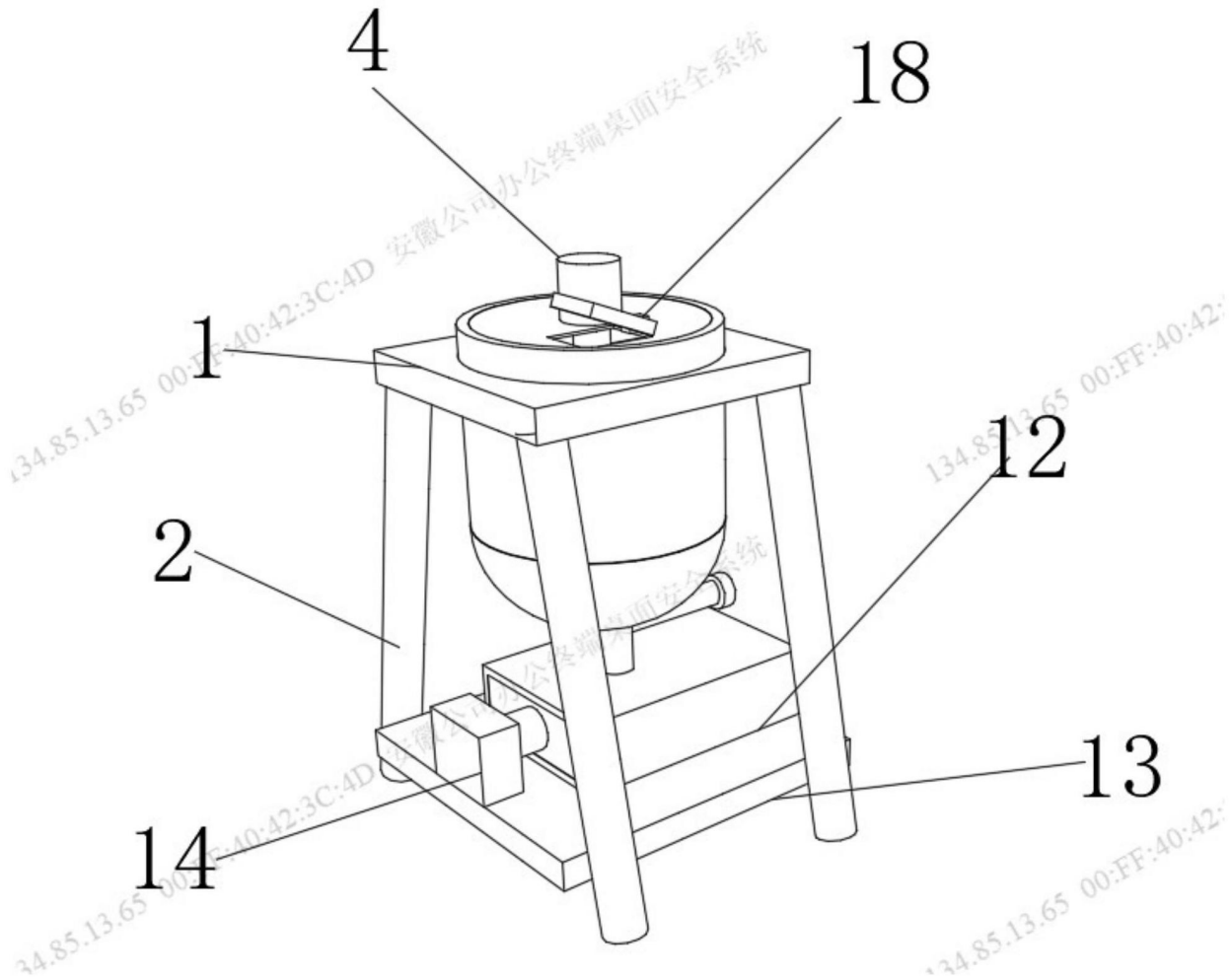


图1

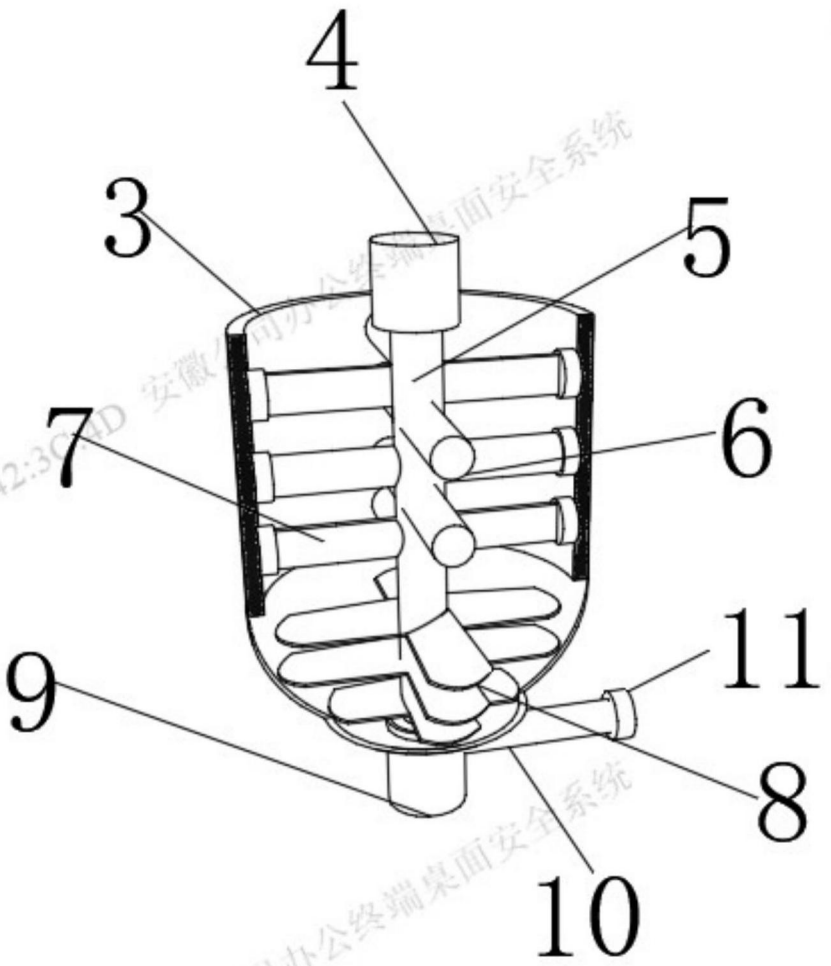


图2

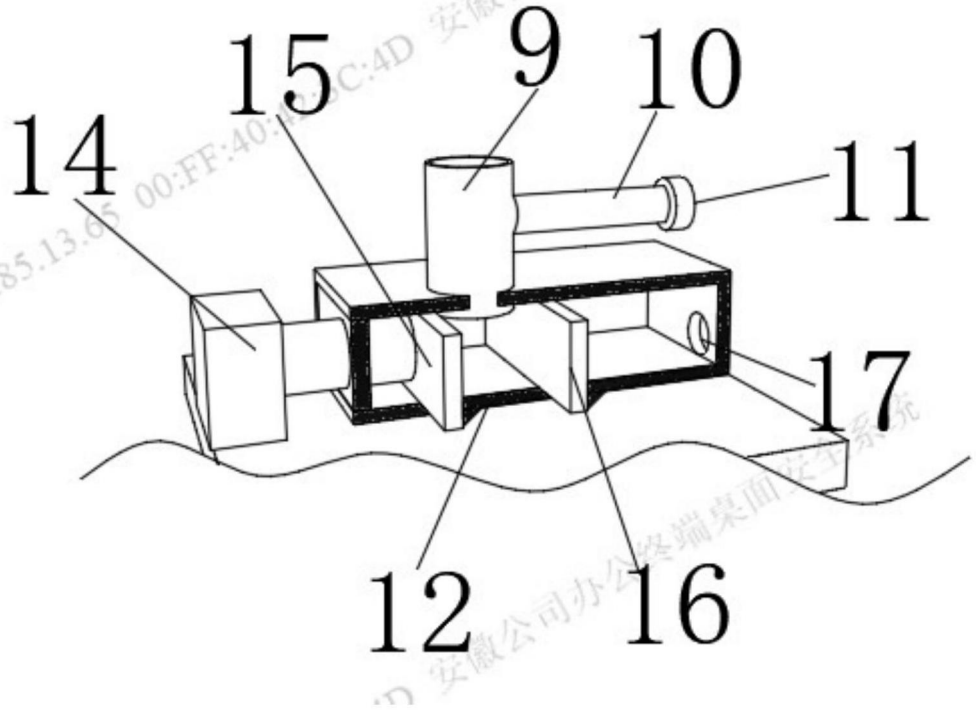


图3