



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214120780 U

(45) 授权公告日 2021. 09. 03

(21) 申请号 202023338485.5

(22) 申请日 2020.12.31

(73) 专利权人 泰州市嘉信石化机械有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市戴南科技园区

(72) 发明人 夏风华

(74) 专利代理机构 泰州市鑫宏专利代理事务所
(普通合伙) 32391

代理人 曹进

(51) Int. Cl.

F27D 3/02 (2006.01)

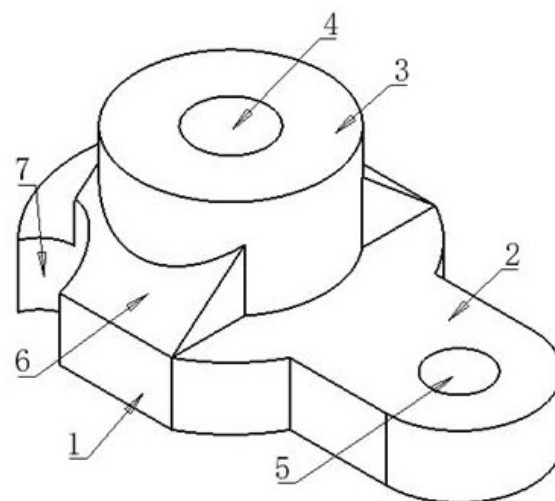
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种双炉辊安装便捷加固结构

(57) 摘要

本实用新型涉及炉辊安装技术领域,尤其涉及一种双炉辊安装便捷加固结构。本实用新型采用的技术方案是:包括第一主体支撑连接板,第一主体支撑连接板的右侧设有一体成型的第二主体支撑连接板,第一主体支撑连接板的左侧和所述第二主体支撑连接板的右侧分别设有一个圆弧形安全配合结构,第一主体支撑连接板的上端设有一体成型的圆柱形第一加固组合连接柱,第一加固组合连接柱的上端中心位置设有贯穿零件下端的圆柱形第一配合紧固连接孔。本实用新型的优点是:采用全新的结构设计,整体强度更好,在使用时能够满足使用强度的需求,并且同时能够进行双炉辊的安装配合,保障相互之间的组合精度更高,在后期使用时的整体耐用性更强。



1. 一种双炉辊安装便捷加固结构, 其特征在于: 包括第一主体支撑连接板(1), 所述第一主体支撑连接板(1)的右侧设有一体成型的第二主体支撑连接板(2), 所述第一主体支撑连接板(1)的左侧和所述第二主体支撑连接板(2)的右侧分别设有一个圆弧形安全配合结构, 所述第一主体支撑连接板(1)的上端设有一体成型的圆柱形第一加固组合连接柱(3), 所述第一加固组合连接柱(3)的上端中心位置设有贯穿零件下端的圆柱形第一配合紧固连接孔(4), 所述第二主体支撑连接板(2)的上端靠右侧位置设有圆柱形第二配合紧固连接孔(5), 所述第一加固组合连接柱(3)的外圆柱面前后两侧分别设有一个对称且为一体成型的主体加固支撑连接柱(6), 所述第一主体支撑连接板(1)的下端前后两侧分别设有一个对称的圆弧形主体安装稳定组合定位防松槽(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种双炉辊安装便捷加固结构, 其特征在于: 所述第一主体支撑连接板(1)的厚度与所述第二主体支撑连接板(2)的厚度完全相同。

3. 根据权利要求1所述的一种双炉辊安装便捷加固结构, 其特征在于: 所述主体安装稳定组合定位防松槽(7)的上端与所述主体加固支撑连接柱(6)相交并且将所述主体加固支撑连接柱(6)的上端完全贯穿。

4. 根据权利要求1所述的一种双炉辊安装便捷加固结构, 其特征在于: 所述主体加固支撑连接柱(6)前后方向的外侧位置与所述第一主体支撑连接板(1)前后方向对就位置的端面重合。

一种双炉辊安装便捷加固结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及炉辊安装技术领域,尤其涉及一种双炉辊安装便捷加固结构。

背景技术

[0002] 炉辊在进行安装使用时有时会将两个炉辊进行同时使用,并且需要将它们作为一个单元进行使用,因此在进行配合时需要保障两个炉辊之间的组合精度,这样才能使后期使用时的安全性更好,但现有的组合连接时通过紧固配件进行连接时的牢固性比较差,连接强度相对较低,导致在使用时的寿命和安全性都比较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种双炉辊安装便捷加固结构,它采用全新的结构设计,整体强度更好,在使用时能够满足使用强度的需求,并且同时能够进行双炉辊的安装配合,保障相互之间的组合精度更高,在后期使用时的整体耐用性更强,它在进行安装时能够配合稳定组合定位槽进行整体的加固组合连接,使整体的安装操作更方便,装配后在使用时的整体寿命更长。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种双炉辊安装便捷加固结构,其特征在于:包括第一主体支撑连接板,所述第一主体支撑连接板的右侧设有一体成型的第二主体支撑连接板,所述第一主体支撑连接板的左侧和所述第二主体支撑连接板的右侧分别设有一个圆弧形安全配合结构,所述第一主体支撑连接板的上端设有一体成型的圆柱形第一加固组合连接柱,所述第一加固组合连接柱的上端中心位置设有贯穿零件下端的圆柱形第一配合紧固连接孔,所述第二主体支撑连接板的上端靠右侧位置设有圆柱形第二配合紧固连接孔,所述第一加固组合连接柱的外圆柱面前后两侧分别设有一个对称且为一体成型的主体加固支撑连接柱,所述第一主体支撑连接板的下端前后两侧分别设有一个对称的圆弧形主体安装稳定组合定位防松槽。

[0006] 进一步的,所述第一主体支撑连接板的厚度与所述第二主体支撑连接板的厚度完全相同。

[0007] 进一步的,所述主体安装稳定组合定位防松槽的上端与所述主体加固支撑连接柱相交并且将所述主体加固支撑连接柱的上端完全贯穿。

[0008] 进一步的,所述主体加固支撑连接柱前后方向的外侧位置与所述第一主体支撑连接板前后方向对就位置的端面重合。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 本实用新型采用全新的结构设计,整体强度更好,在使用时能够满足使用强度的需求,并且同时能够进行双炉辊的安装配合,保障相互之间的组合精度更高,在后期使用时的整体耐用性更强,它在进行安装时能够配合稳定组合定位槽进行整体的加固组合连接,使整体的安装操作更方便,装配后在使用时的整体寿命更长。

附图说明

- [0011] 图1为本实用新型的立体结构示意图；
- [0012] 图2为本实用新型的正面示意图；
- [0013] 图3为本实用新型的左侧示意图；
- [0014] 图4为本实用新型的右侧示意图；
- [0015] 图5为本实用新型的俯视示意图；
- [0016] 图6为本实用新型的仰视示意图；
- [0017] 图7为本实用新型第二方向的立体结构示意图；
- [0018] 图中：1、第一主体支撑连接板，2、第二主体支撑连接板，3、第一加固组合连接柱，4、第一配合紧固连接孔，5、第二配合紧固连接孔，6、主体加固支撑连接柱，7、主体安装稳定组合定位防松槽。

具体实施方式

[0019] 如图1至图7所示，一种双炉辊安装便捷加固结构，它采用全新的结构设计，整体强度更好，在使用时能够满足使用强度的需求，并且同时能够进行双炉辊的安装配合，保障相互之间的组合精度更高，在后期使用时的整体耐用性更强，它在进行安装时能够配合稳定组合定位槽进行整体的加固组合连接，使整体的安装操作更方便，装配后在使用时的整体寿命更长。它包括第一主体支撑连接板1，所述第一主体支撑连接板1的右侧设有一体成型的第二主体支撑连接板2，它们分别与不同的炉辊进行装配连接，能够起到可靠的支撑作用。所述第一主体支撑连接板1的左侧和所述第二主体支撑连接板2的右侧分别设有一个圆弧形安全配合结构，所述第一主体支撑连接板1的上端设有一体成型的圆柱形第一加固组合连接柱3，所述第一加固组合连接柱3的上端中心位置设有贯穿零件下端的圆柱形第一配合紧固连接孔4，所述第二主体支撑连接板2的上端靠右侧位置设有圆柱形第二配合紧固连接孔5，分别与两个炉辊的中心安装组合位置进行锁紧连接在一起。所述第一加固组合连接柱3的外圆柱面前后两侧分别设有一个对称且为一体成型的主体加固支撑连接柱6，保障左侧位置的强度更好，能够对尺寸较大的炉辊进行装配连接。所述第一主体支撑连接板1的下端前后两侧分别设有一个对称的圆弧形主体安装稳定组合定位防松槽7，确保整体的组合紧固性更好，在后期使用时的安全性更有保障。

[0020] 作为优选，所述第一主体支撑连接板1的厚度与所述第二主体支撑连接板2的厚度完全相同，使整体的结构强度更好，在使用过程中的使用寿命更长。

[0021] 作为优选，所述主体安装稳定组合定位防松槽7的上端与所述主体加固支撑连接柱6相交并且将所述主体加固支撑连接柱6的上端完全贯穿，使此位置在进行配合时的组合强度更高，能进一步提高整体组合时的连接牢固性。

[0022] 作为优选，所述主体加固支撑连接柱6前后方向的外侧位置与所述第一主体支撑连接板1前后方向对就位置的端面重合，使整体结构的强度更高，在使用时的耐用性更强。

[0023] 以上所述是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型所述原理的前提下，还可以作出若干改进或替换，这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

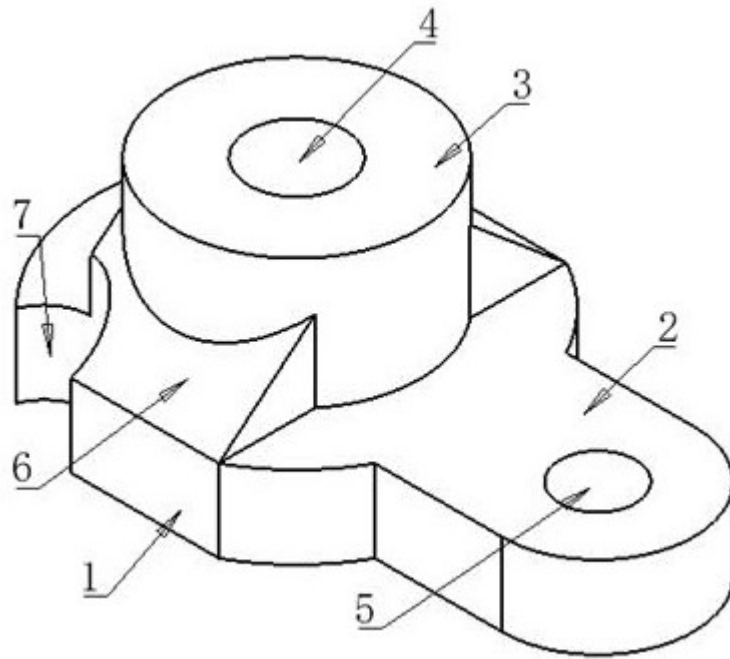


图 1

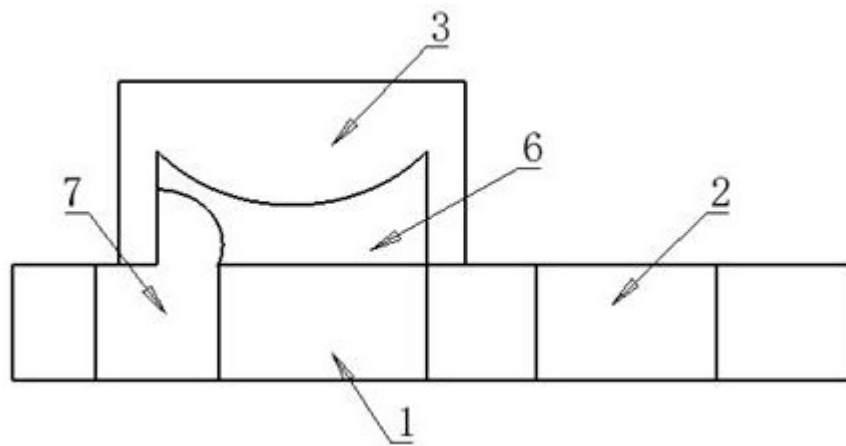


图 2

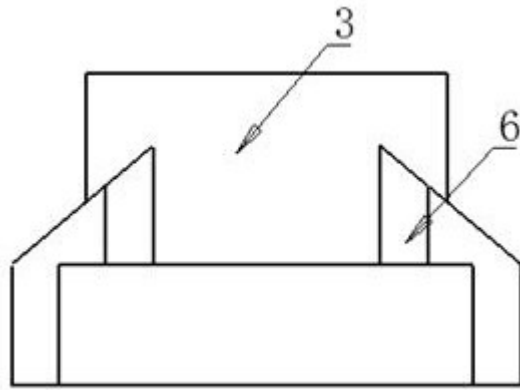


图 3

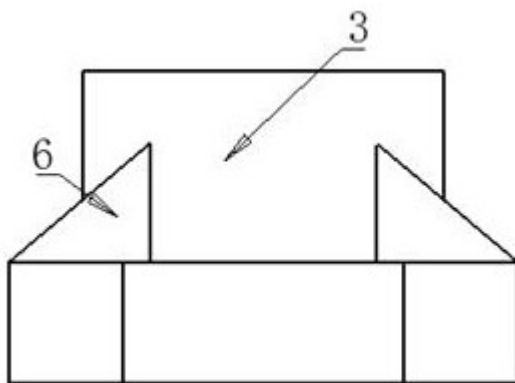


图 4

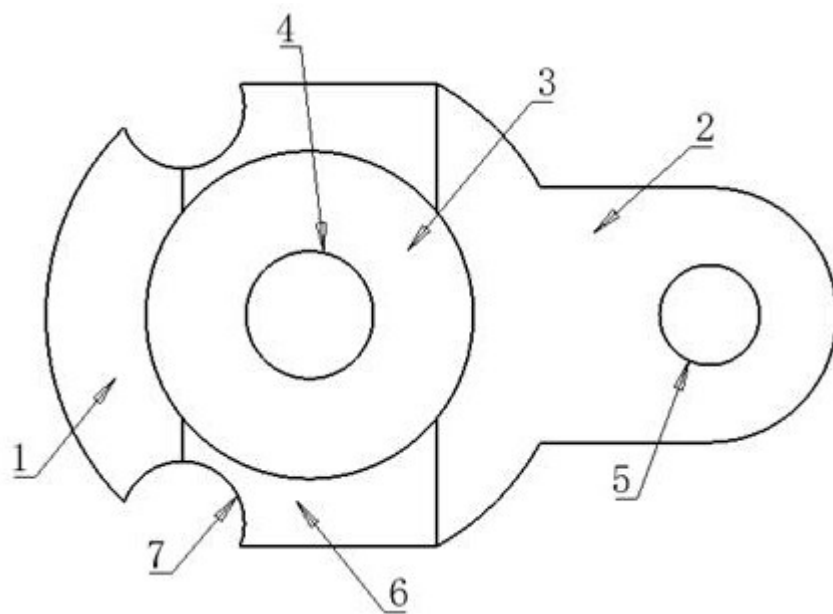


图 5

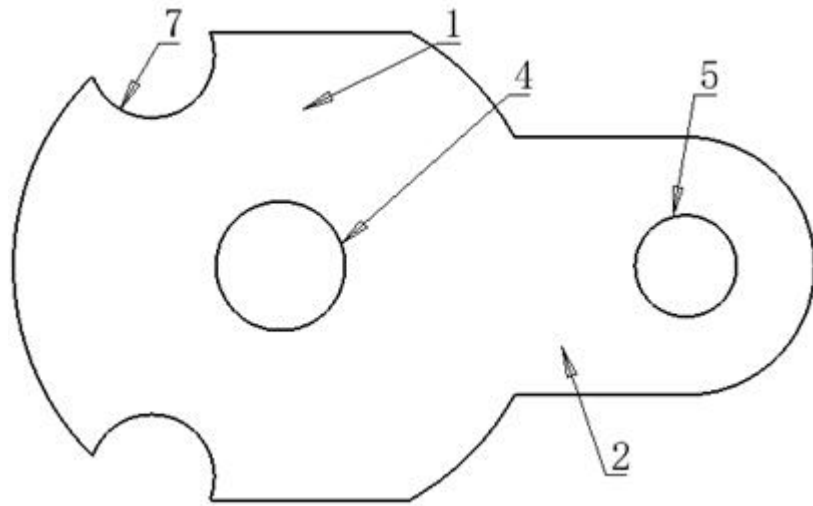


图 6

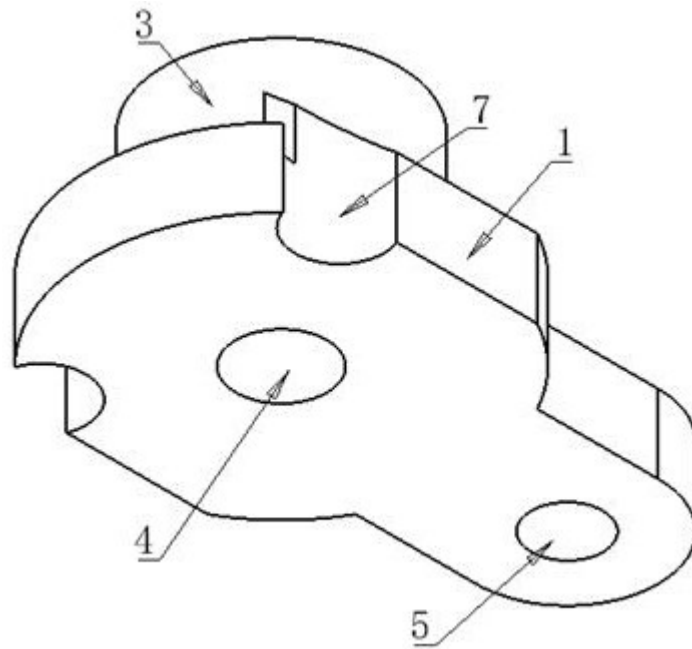


图 7