



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201871354 U

(45) 授权公告日 2011.06.22

(21) 申请号 201020579908.X

(22) 申请日 2010.10.26

(73) 专利权人 吴杰

地址 241200 安徽省繁昌县工业园孵化中心
芜湖凯邦科技有限公司

(72) 发明人 吴杰

(51) Int. Cl.

B01F 15/02 (2006.01)

B01F 15/00 (2006.01)

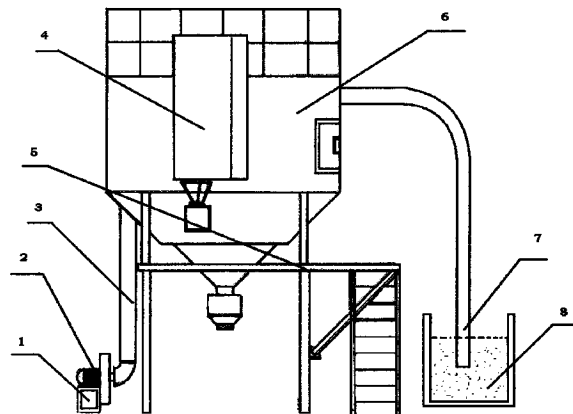
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

气流输送上料机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种气流输送上料机,该气流输送上料机,包括出风口、抽风电机、出风管、布袋收尘器、支架、搅拌机、吸管、料斗箱,搅拌机安装在支架上,出风管与布袋收尘器密封相连通,布袋收尘器通过管道连通于搅拌机,且搅拌机设有出口与吸管相通,吸管插入料斗箱的底部,本实用新型采用负压吸附作用将材料输送到搅拌机内,不但减少工人的劳动强度,而且大大减少工作环境的污染,杜绝粉尘飞扬,实现自动上料。



1. 气流输送上料机,包括出风口(1)、抽风电机(2)、出风管(3)、布袋收尘器(4)、支架(5)、搅拌机(6)、吸管(7)、料斗箱(8),其特征在于:

搅拌机(6)安装在支架(5)上,出风管(3)与布袋收尘器(4)密封相连通,布袋收尘器(4)通过管道连通于搅拌机(6),且搅拌机(6)设有出口与吸管(7)相通,吸管(7)插入料斗箱(8)的底部。

气流输送上料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种用于生产干燥剂上的气流输送设备,尤其是气流输送上料机。

背景技术

[0002] 在干燥剂生产过程中,给搅拌机上料是采用人工搬运,受材料特性的限制,搬运时粉尘比较大,上下不方便,工人劳动强度高;由于搅拌机设置在较高的位置,工人稍有不注意,极易从工作平台上摔下,造成不必要的伤害。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种不需要工人搬运、不会有粉尘污染的气流输送上料机。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现的:该气流输送上料机,包括出风口、抽风电机、出风管、布袋收尘器、支架、搅拌机、吸管、料斗箱,搅拌机安装在支架上,出风管与布袋收尘器密封相连通,布袋收尘器通过管道连通于搅拌机,且搅拌机设有出口与吸管相通,吸管插入料斗箱的底部。

[0005] 从以上技术方案来看,采用负压吸附作用将材料输送到搅拌机内,不但减少工人的劳动强度,而且大大减少工作环境的污染,杜绝粉尘飞扬,实现自动上料,整个操作简单,只需移动料斗箱将吸管插入底部,开动抽风电机,产生负压,通过吸管将材料吸入到搅拌机内,进行下一步工作。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0007] 1、出风口 2、抽风电机 3、出风管 4、布袋收尘器 5、支架 6、搅拌机 7、吸管 8、料斗箱

具体实施方式

[0008] 结合附图对本实用新型作进一步的详细描述。

[0009] 在图1上,该气流输送上料机包括出风口1、抽风电机2、出风管3、布袋收尘器4、支架5、搅拌机6、吸管7、料斗箱8,搅拌机6安装在支架5上,出风管3与布袋收尘器4密封相连通,布袋收尘器4通过管道连通于搅拌机6,且搅拌机6设有有出口与吸管7相通,吸管7插入料斗箱8的底部。

[0010] 打开抽风电机3,使管道内以及搅拌机6的腔室产生负压,将吸管7插入到料斗箱8的底部,随着压差,将材料从料斗箱8通过吸管7吸入到搅拌机6的腔室内,进行下一步的工作。

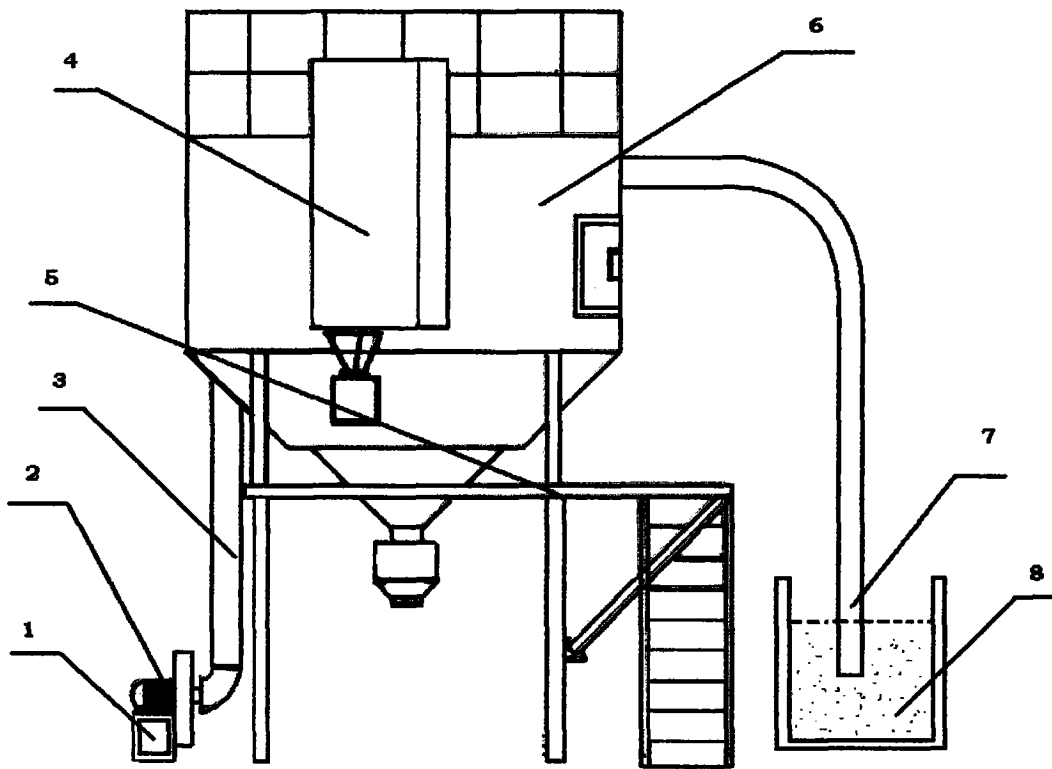


图 1