



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 111644940 B

(45) 授权公告日 2021.10.01

(21) 申请号 202010540906.8

B24B 47/20 (2006.01)

(22) 申请日 2020.06.15

B24B 55/06 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

审查员 王洪达

申请公布号 CN 111644940 A

(43) 申请公布日 2020.09.11

(73) 专利权人 广东沃豪家具有限公司

地址 529000 广东省江门市蓬江区杜阮镇

江门大道中966号2幢自编7-8号

(72) 发明人 肖国兵

(74) 专利代理机构 北京棘龙知识产权代理有限公司

公司 11740

代理人 谢静

(51) Int.Cl.

B24B 19/24 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

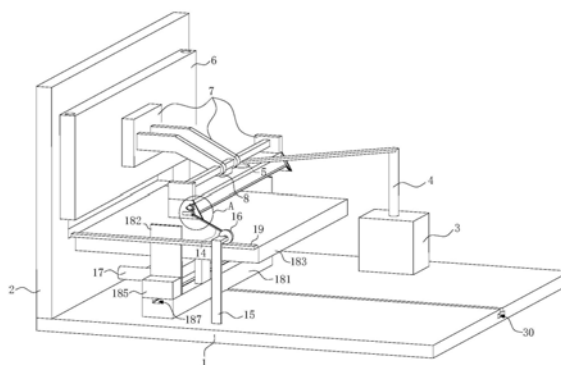
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

一种木板的加工生产线

(57) 摘要

本发明公开了木板加工技术领域的一种木板的加工生产线,包括底板、上料门、吸尘装置和打磨装置,所述打磨装置包括固定在固定架上的防尘罩,所述防尘罩内连接有架体,所述架体内滑动连接有第一扫尘毛刷,所述防尘罩内壁上开设有第二滑槽和第三滑槽,所述第二滑槽和第三滑槽内分别滑动连接有第一滑块和第二滑块,第二滑块上连接有若干第二扫尘毛刷;通过上述结构的设置可使木板在打磨前后都进行了对灰尘及木屑的清理,达到了在加工完成后无需再次清理的目的,减少了工人工作量。



1. 一种木板的加工生产线,包括底板(1)、上料门(2)、吸尘装置和打磨装置,所述上料门(2)安装在底板(1)顶部一侧,所述吸尘装置设置在底板(1)顶面中部,所述吸尘装置包括安装在底板(1)上的吸尘箱(3),所述吸尘箱(3)上连接有通风管道(4),所述通风管道(4)远离吸尘箱(3)的一端固定连通有吸尘罩(5),所述打磨装置包括连接在上料门(2)侧壁上的安装板(6),所述安装板(6)侧壁上固定连接有固定架(7),所述吸尘罩(5)设置在固定架(7)上的圆孔内,所述固定架(7)底部固定连接有打磨块(8),其特征在于:所述固定架(7)底部还设有粉尘清扫装置;

所述粉尘清扫装置包括固定连接在固定架(7)上的防尘罩(9),所述防尘罩(9)外侧壁上固定连接有T型滑台(901),防尘罩(9)侧壁上开设有扇形槽(10),所述扇形槽(10)内转动连接有架体(20),扇形槽(10)内设置有可绕其转动的第一转杆(11),所述第一转杆(11)通过第一转轴(201)与架体(20)转动连接,所述第一转轴(201)贯穿架体(20)并延伸至其内部并与防尘罩内壁的另一侧转动连接,所述转轴的表面上固定连接有架体(20),所述架体(20)内设置有空心部分,架体(20)内壁上滑动连接有第一扫尘毛刷(12),所述第一扫尘毛刷(12)顶端固定连接有复位弹簧(121),所述复位弹簧(121)远离第一扫尘毛刷(12)的一端固定连接在架体(20)内壁上,所述第一转杆(11)底端固定连接有第二转轴(13),所述第二转轴(13)外壁上滑动连接有滑块(131),所述滑块(131)与T型滑台(901)滑动配合,滑块(131)外壁上固定连接有第三转轴(141),滑块(131)外侧通过第三转轴(141)转动连接有第二转杆(14),所述底板(1)顶面固定连接有L型固定板(15),所述L型固定板(15)前端转动连接有齿轮(16),所述齿轮(16)侧壁上设有与第二转杆(14)连接的凸块,所述上料门(2)侧面底部固定杆连接有第一电动伸缩杆(17),所述第一电动伸缩杆(17)顶端固定连接有载物台(18),所述载物台(18)侧边固定连接有齿条(19),所述齿条(19)位于L型固定板(15)内侧方向,所述齿条(19)与齿轮(16)啮合。

2. 根据权利要求1所述的一种木板的加工生产线,其特征在于:所述架体(20)侧壁上开设有第一滑槽(21),所述第一扫尘毛刷(12)两侧对称设置有圆形滑块(22),所述防尘罩(9)内部左右侧壁上均开设有第二滑槽(23),所述圆形滑块(22)与第一滑槽(21)和第二滑槽(23)内壁均滑动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种木板的加工生产线,其特征在于:两个所述第二滑槽(23)内均滑动连接有第一滑块(24),所述第一滑块(24)位于第一扫尘毛刷(12)后边,两个第一滑块(24)侧边均转动连接有第三转杆(25),所述防尘罩后部内壁上开设有第三滑槽(26),所述第三滑槽(26)内左右顶端均固定连接有对称布置的气弹簧(27),两个所述气弹簧(27)的伸缩端均固定连接有第二滑块(28),两个所述第二滑块(28)与两个第三转杆(25)分别转动连接且两个第二滑块(28)均与第三滑槽(26)滑动连接,第二滑块(28)上固定连接有若干第二扫尘毛刷(29),若干所述第二扫尘毛刷(29)呈间隔布置。

4. 根据权利要求1所述的一种木板的加工生产线,其特征在于:所述载物台(18)包括底座(181),所述底座(181)顶面左右两侧均滑动连接有夹板(182),两个所述夹板共同滑动连接有平台(183),两个夹板(182)共同螺纹连接有双向螺杆(184),所述双向螺杆(184)外接有电机(185)。

5. 根据权利要求4所述的一种木板的加工生产线,其特征在于:所述底座(181)底部设置有第一T型块(186),所述底板(1)上表面开设有第一T型槽(30),所述第一T型槽(30)与第

一T型块(186)滑动配合。

6.根据权利要求4所述的一种木板的加工生产线,其特征在于:所述底座(181)上表面设置有第二T型槽(187),两个所述夹板(182)底部设置有第二T型块(188),两个所述第二T型块(188)与第二T型槽(187)滑动连接。

一种木板的加工生产线

技术领域

[0001] 本发明涉及木板加工领域，具体为一种木板的加工生产线。

背景技术

[0002] 木材加工是以木材为原料，主要用机械或化学方法进行的加工，其产品仍保持木材的基本特性。在森林工业中，木材加工业和林产化学加工同为森林采伐运输的后续工业，是木材资源综合利用的重要部门。

[0003] 现在的很多家具都是用木材来进行加工制作家具，加工木材是要经过木板打磨的，在打磨过程中会产生较多的灰尘及木屑，现有技术中在对木板进行打磨时只是简单的对灰尘及木屑进行吸尘处理，无法保证灰尘及木屑完全清理掉，而有些残留在木板上的灰尘不能及时清理，在加工完成后还需要再次清理，增加了工人工作量。

[0004] 基于此，本发明设计了一种木板的加工生产线，以解决上述问题。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种木板的加工生产线，以解决上述背景技术中提出的现有技术中在对木板进行打磨时只是简单的对灰尘及木屑进行吸尘处理，无法保证灰尘及木屑完全清理掉，而有些残留在木板上的灰尘不能及时清理，会影响对木板的加工的问题。

[0006] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种木板的加工生产线，包括底板、上料门、吸尘装置和打磨装置，所述上料门安装在底板顶部一侧，所述吸尘装置设置在底板顶面中部，所述吸尘装置包括安装在底板上的吸尘箱，所述吸尘箱上连接有通风管道，所述通风管道远离吸尘箱的一端固定连通有吸尘罩，所述打磨装置包括连接在上料门侧壁上的安装板，所述安装板侧壁上固定连接有固定架，所述吸尘罩设置在固定架上的圆孔内，所述固定架底部固定连接有打磨块，其特征在于：所述固定架底部还设有粉尘清扫装置；

[0007] 所述粉尘清扫装置包括固定连接在固定架上的防尘罩，所述防尘罩外侧壁上固定连接有T型滑台，防尘罩侧壁上开设有扇形槽，所述扇形槽内转动连接有架体，扇形槽内设置有可绕其转动的第一转杆，所述第一转杆通过第一转轴与架体转动连接，所述第一转轴贯穿架体并延伸至其内部并与防尘罩内壁的另一侧转动连接，所述转轴的表面上固定连接有架体，所述架体内设置有空心部分，架体内壁上滑动连接有第一扫尘毛刷，所述第一扫尘毛刷顶端固定连接有复位弹簧，所述复位弹簧远离第一扫尘毛刷的一端固定连接在架体内壁上，所述第一转杆底端固定连接有第二转轴，所述第二转轴外壁上滑动连接有滑块，所述滑块与T型滑台滑动配合，滑块外壁上固定连接有第三转轴，滑块外侧通过第三转轴转动连接有第二转杆，所述底板顶面固定连接有L型固定板，所述L型固定板前端转动连接有齿轮，所述齿轮侧壁上设有与第二转杆连接的凸块，所述上料门侧面底部固定杆连接有第一电动伸缩杆，所述第一电动伸缩杆顶端固定连接有载物台，所述载物台侧边固定连接有齿条，所述齿条位于L型固定板内侧方向，所述齿条与齿轮啮合；

[0008] 现有技术中在对木板进行打磨时只是简单的对灰尘及木屑进行吸尘处理，无法保

证灰尘及木屑完全清理掉,而有些残留在木板上的灰尘不能及时清理,在加工完成后还需要再次清理,增加了工人工作量,而上述的一种木板的加工生产线工作时,将木板放置在载物台上进行夹持,然后启动第一电动伸缩杆,第一电动伸缩杆会带动载物台和木板一起向后运动,当木板与打磨装置接触时开始对木板的打磨,载物台会带着齿条一起运动,齿条会使齿轮转动,设置在齿轮侧壁上的凸块会带动与其连接的第二转杆沿着齿轮转动方向转动,第二转杆会通过第三转轴带动滑块在T型滑台上滑动,滑块会带动第二转轴、第一转杆和第一转轴做曲柄连杆运动,第一转轴会带动架体和第一扫尘毛刷在扇形孔内循环转动,第一扫尘毛刷在转动的同时会压缩复位弹簧,在运动到扇形槽最高点时,复位弹簧在弹力的作用下又会使第一扫尘毛刷伸出,如此循环往复,使第一扫尘毛刷可以对打磨过后的木板上残留的灰尘及木屑进行清扫使灰尘及木屑扬起,清扫出的灰尘及木屑会被吸尘装置及时吸走,达到再次清理的效果,直到对木板的打磨完成,保证灰尘及木屑完全清理掉,无需后期再次清理,降低了工作量。

[0009] 作为本发明的进一步方案,所述架体侧壁上开设有第一滑槽,所述第一扫尘毛刷两侧对称设置有圆形滑块,所述防尘罩内部左右侧壁上均开设有第二滑槽,所述圆形滑块与第一滑槽和第二滑槽内壁均滑动连接;第一扫尘毛刷在扇形孔内转动时,虽然复位弹簧可使第一扫尘毛刷在架体内滑动,但是考虑到第一扫尘毛刷刷毛部分较软,不能完全使复位弹簧压缩,第一扫尘毛刷在木板上弯曲,会使刷毛容易损坏,而上述的一种木板的加工生产线工作时,第一转轴带动架体和第一扫尘毛刷在扇形槽内前后往复翻转的过程中,圆形滑块可以带动第一扫尘毛刷在第一滑槽内滑动,可使第一扫尘毛刷在进行清扫时有效收缩,保持刷子始终保持底部与木板适当接触,避免在翻转过程中被过度挤压,减少损伤,从而可增加刷毛的使用时间,保持最佳的刷动效果。

[0010] 作为本发明的进一步方案,两个所述第二滑槽内均滑动连接有第一滑块,所述第一滑块位于刷子后边,两个第一滑块侧边均转动连接有第三转杆,所述防尘罩后部内壁上开设有第三滑槽,所述第三滑槽内左右顶端均固定连接对称布置的气弹簧,两个所述气弹簧底端均固定连接第二滑块,两个所述第二滑块与两个第三转杆分别转动连接且两个第二滑块均与第三滑槽滑动连接,第二滑块上固定连接若干第二扫尘毛刷,若干所述第二扫尘毛刷呈间隔布置;考虑到木板在进行打磨时灰尘及木屑会到处飞溅,木板还未打磨部分上如果灰尘及木屑太多会对打磨过程产生影响且可能使打磨块损坏,而上述的一种木板的加工生产线工作时,刷子在第二滑槽内滑动的时候回推动第一滑块在第二滑槽内滑动,第一滑块滑动会使第三转杆转动,第三转杆转动会带动第二滑块在第三滑槽内滑动,当刷子往会运动的时候,气弹簧在弹力的作用下会往回拉扯第二滑块在第三滑槽内滑动,第二滑块在滑动的同时会带动第二扫尘毛刷同步运动,反复运动达到对木板即将进行打磨的部分进行清理的作用。

[0011] 作为本发明的进一步方案,所述载物台包括底座,所述底座顶面左右两侧均滑动连接有夹板,两个所述夹板共同滑动连接有平台,两个夹板共同螺纹连接双向螺杆,所述双向螺杆外接有电机;考虑到木板在放置待载物台上时需要对木板进行固定,工作时,将木板放置在平台上之后,可以通过电机使双向螺杆转动,可使两个夹板一起夹紧木板,达到将木板固定在平台顶部的效果。

[0012] 作为本发明的进一步方案,所述底座底部设置有第一T型块,所述底板上表面开设

有第一T型槽,所述第一T型槽与第一T型块滑动配合;考虑到底座在底板上滑动时可能会偏离运动轨迹,第一T型槽及第一T型块滑动配合的设置,使得底座被第一电动伸缩杆推动的过程中,在底板上的移动得到滑动支撑。

[0013] 作为本发明的进一步方案,所述底座上表面设置有第二T型槽,两个所述夹板底部设置有第二T型块,两个所述第二T型块与第二T型槽滑动连接;通过第二T型块和第二T型槽的滑动连接,可使夹板在底座上稳定滑动。

[0014] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0015] 1. 本发明通过粉尘清扫装置的设置,可对打磨过后的木板进行再次清扫,使得残留的灰尘被扬起,然后被吸尘装置及时吸收,减低了打磨过后需要人工二次清理的工作,降低了工作量。

[0016] 2. 本发明通过设置架体、刷子、第一滑槽及第二滑槽,可使刷子在转动的同时进行收缩,增加了刷子的使用寿命。

[0017] 3. 本发明通过设置第一滑块、第二滑块、第三转杆、第三滑槽及气弹簧,实现了对木板即将进行打磨的部分上沉积的灰尘进行清扫的作用,使得沉积的灰尘被及时清理。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本发明总体结构示意图;

[0020] 图2为图1中A处放大示意图;

[0021] 图3为本发明总体结构俯视图;

[0022] 图4为本发明部分结构剖视图

[0023] 图5为本发明防尘罩和第一扫尘毛刷内部结构剖视图;

[0024] 图6为本发明防尘罩和第一扫尘毛刷外部结构局部剖视图(隐藏了第二转轴);

[0025] 图7为本发明第一扫尘毛刷局部结构示意图;

[0026] 图8为本发明防尘罩剖视图;

[0027] 图9为本发明第二扫尘毛刷结构示意图;

[0028] 图10为本发明防尘罩和第二扫尘毛刷内部结构局部图;

[0029] 图11为本发明底座结构部分示意图;

[0030] 图12为本发明夹板结构正视图。

[0031] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0032] 底板1、上料门2、吸尘箱3、通风管道4、吸尘罩5、安装板6、固定架7、打磨块8、防尘罩9、T型滑台901、扇形槽10、第一转杆11、第一扫尘毛刷12、复位弹簧121、第二转轴13、滑块131、第二转杆14、第三转轴141、L型固定板15、齿轮16、第一电动伸缩杆17、载物台18、底座181、夹板182、平台183、双向螺杆184、电机185、第一T型块186、第二T型槽187、第二T型块188、齿条19、架体20、第一转轴201、第一滑槽21、圆形滑块22、第二滑槽23、第一滑块24、第三转杆25、第三滑槽26、气弹簧27、第二滑块28、第二扫尘毛刷29、第一T型槽30。

具体实施方式

[0033] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0034] 请参阅图1-12,本发明提供一种技术方案:一种木板的加工生产线,包括底板1、上料门2、吸尘装置和打磨装置,上料门2安装在底板1顶部一侧,吸尘装置设置在底板1顶面中部,吸尘装置包括安装在底板1上的吸尘箱3,吸尘箱3上连接有通风管道4,通风管道4远离吸尘箱3的一端固定连通有吸尘罩5,打磨装置包括连接在上料门2侧壁上的安装板6,安装板6侧壁上固定连接有固定架7,吸尘罩5设置在固定架7上的圆孔内,固定架7底部固定连接打磨块8,其特征在于:固定架7底部还设有粉尘清扫装置;

[0035] 粉尘清扫装置包括固定连接在固定架7上的防尘罩9,防尘罩9外侧壁上固定连接T型滑台901,防尘罩9侧壁上开设有扇形槽10,扇形槽10内转动连接有架体20,扇形槽10内设置有可绕其转动的第一转杆11,第一转杆11通过第一转轴201与架体20转动连接,第一转轴201贯穿架体20并延伸至其内部并与防尘罩9内壁的另一侧转动连接,转轴的表面上固定连接架体20,架体20内设置有空心部分,架体20内壁上滑动连接有第一扫尘毛刷12,第一扫尘毛刷12顶端固定连接复位弹簧121,复位弹簧121远离第一扫尘毛刷12的一端固定连接在架体20内壁上,第一转杆11底端固定连接第二转轴13,第二转轴13外壁上滑动连接有滑块131,滑块131与T型滑台901滑动配合,滑块131外壁上固定连接第三转轴141,滑块131外侧通过第三转轴141转动连接有第二转杆14,底板1顶面固定连接L型固定板15,L型固定板15前端转动连接有齿轮16,齿轮16侧壁上设有与第二转杆14连接的凸块,上料门2侧面底部固定杆连接有第一电动伸缩杆17,第一电动伸缩杆17顶端固定连接载物台18,载物台18侧边固定连接齿条19,齿条19位于L型固定板15内侧方向,齿条19与齿轮16啮合;

[0036] 工作时,现有技术中在对木板进行打磨时只是简单的对灰尘及木屑进行吸尘处理,无法保证灰尘及木屑完全清理掉,而有些残留在木板上的灰尘不能及时清理,在加工完成后还需要再次清理,增加了工人工作量,而上述的一种木板的加工生产线,工作时,将木板放置在载物台18上进行夹持,然后启动第一电动伸缩杆17,第一电动伸缩杆17会带动载物台18和木板一起向后运动,当木板与打磨装置接触时开始对木板的打磨,载物台18会带着齿条19一起运动,齿条19会使齿轮16转动,设置在齿轮16侧壁上的凸块会带动与其连接的第二转杆14沿着齿轮16转动方向转动,第二转杆14会通过第三转轴141带动滑块131在T型滑台901上滑动,滑块131会带动第二转轴13、第一转杆11和第一转轴201做曲柄连杆运动,第一转轴201会带动架体20和第一扫尘毛刷12在扇形孔内循环转动,第一扫尘毛刷12在转动的同时会压缩复位弹簧121,在运动到扇形槽10最高点时,复位弹簧121在弹力的作用下又会使第一扫尘毛刷12伸出,如此循环往复,使第一扫尘毛刷12可以对打磨过后的木板上残留的灰尘及木屑进行清扫使灰尘及木屑扬起,清扫出的灰尘及木屑会被吸尘装置及时吸走,达到再次清理的效果,直到对木板的打磨完成,保证灰尘及木屑完全清理掉,无需后期再次清理,降低了工作量。

[0037] 作为本发明的进一步方案,架体20侧壁上开设有第一滑槽21,第一扫尘毛刷12两

侧对称设置有圆形滑块22,防尘罩9内部左右侧壁上均开设有第二滑槽23,圆形滑块22与第一滑槽21和第二滑槽23内壁均滑动连接;第一扫尘毛刷12在扇形孔内转动时,虽然复位弹簧121可使第一扫尘毛刷12在架体20内滑动,但是考虑到第一扫尘毛刷12刷毛部分较软,不能完全使复位弹簧121压缩,第一扫尘毛刷12在木板上弯曲,会使刷毛容易损坏,而上述的一种木板的加工生产线工作时,第一转轴201带动架体20和第一扫尘毛刷12在扇形槽10内前后往复翻转的过程中,圆形滑块22可以带动第一扫尘毛刷12在第一滑槽21会滑动,可使第一扫尘毛刷12在进行清扫时有效收缩,保持刷子始终保持底部与木板适当接触,避免在翻转过程中被过度挤压,减少损伤,从而可增加刷毛的使用时间,保持最佳的刷动效果。

[0038] 作为本发明的进一步方案,两个第二滑槽23内均滑动连接有第一滑块24,第一滑块24位于刷子后边,两个第一滑块24侧边均转动连接有第三转杆25,防尘罩9后部内壁上开设有第三滑槽26,第三滑槽26内左右顶端均固定连接有对称布置的气弹簧27,两个气弹簧27底端均固定连接有第二滑块28,两个第二滑块28与两个第三转杆25分别转动连接且两个第二滑块28均与第三滑槽26滑动连接,第二滑块28上固定连接有若干第二扫尘毛刷29,若干第二扫尘毛刷29呈间隔布置;考虑到木板在进行打磨时灰尘及木屑会到处飞溅,木板还未打磨部分上如果灰尘及木屑太多会对打磨过程产生影响且可能使打磨块8损坏,而上述的一种木板的加工生产线工作时,刷子在第二滑槽23内滑动的时候回推动第一滑块24在第二滑槽23内滑动,第一滑块24滑动会使第三转杆25转动,第三转杆25转动会带动第二滑块28在第三滑槽26内滑动,当刷子往会运动的时候,气弹簧27在弹力的作用下会往回拉扯第二滑块28在第三滑槽26内滑动,第二滑块28在滑动的同时会带动第二扫尘毛刷29同步运动,反复运动达到对木板即将进行打磨的部分进行清理的作用。

[0039] 作为本发明的进一步方案,载物台18包括底座181,底座181顶面左右两侧均滑动连接有夹板182,两个夹板182共同滑动连接有平台183,两个夹板182共同螺纹连接有双向螺杆184,双向螺杆184外接有电机185;考虑到木板在放置待载物台18上时需要木板进行固定,工作时,将木板放置在平台183上之后,可以通过电机185使双向螺杆184转动,可使两个夹板182一起夹紧木板,达到将木板固定在平台183顶部的效果。

[0040] 作为本发明的进一步方案,底座181底部设置有第一T型块186,底板1上表面开设有第一T型槽30,第一T型槽30与第一T型块186滑动配合;考虑到底座181在底板1上滑动时可能会偏离运动轨迹,第一T型槽30及第一T型块186滑动配合的设置,使得底座181被第一电动伸缩杆17推动的过程中,在底板1上的移动得到滑动支撑。

[0041] 作为本发明的进一步方案,底座181上表面设置有第二T型槽187,两个夹板182底部设置有第二T型块188,两个第二T型块188与第二T型槽187滑动连接;通过第二T型块188和第二T型槽187的滑动连接,可使夹板182在底座181上稳定滑动。

[0042] 工作原理:工作时,将木板放置在载物台18上进行夹持,然后启动第一电动伸缩杆17,第一电动伸缩杆17会带动载物台18和木板一起向后运动,当木板与打磨装置接触时开始对木板的打磨,载物台18会带着齿条19一起运动,齿条19会使齿轮16转动,设置在齿轮16侧壁上的凸块会带动与其连接的第二转杆14沿着齿轮16转动方向转动,第二转杆14会通过第三转轴141带动滑块131在T型滑台901上滑动,滑块131会带动第二转轴13、第一转杆11和第一转轴201做曲柄连杆运动,第一转轴201会带动架体20和第一扫尘毛刷12在扇形孔内循环转动,第一扫尘毛刷12在转动的同时会压缩复位弹簧121,在运动到扇形槽10最高点时,

复位弹簧121在弹力的作用下又会使第一扫尘毛刷12伸出,如此循环往复,使第一扫尘毛刷12可以对打磨过后的木板上残留的灰尘及木屑进行清扫使灰尘及木屑扬起,清扫出的灰尘及木屑会被吸尘装置及时吸走,达到再次清理的效果,直到对木板的打磨完成,保证灰尘及木屑完全清理掉,无需后期再次清理,降低了工作量。

[0043] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本发明的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0044] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该发明仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本发明的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

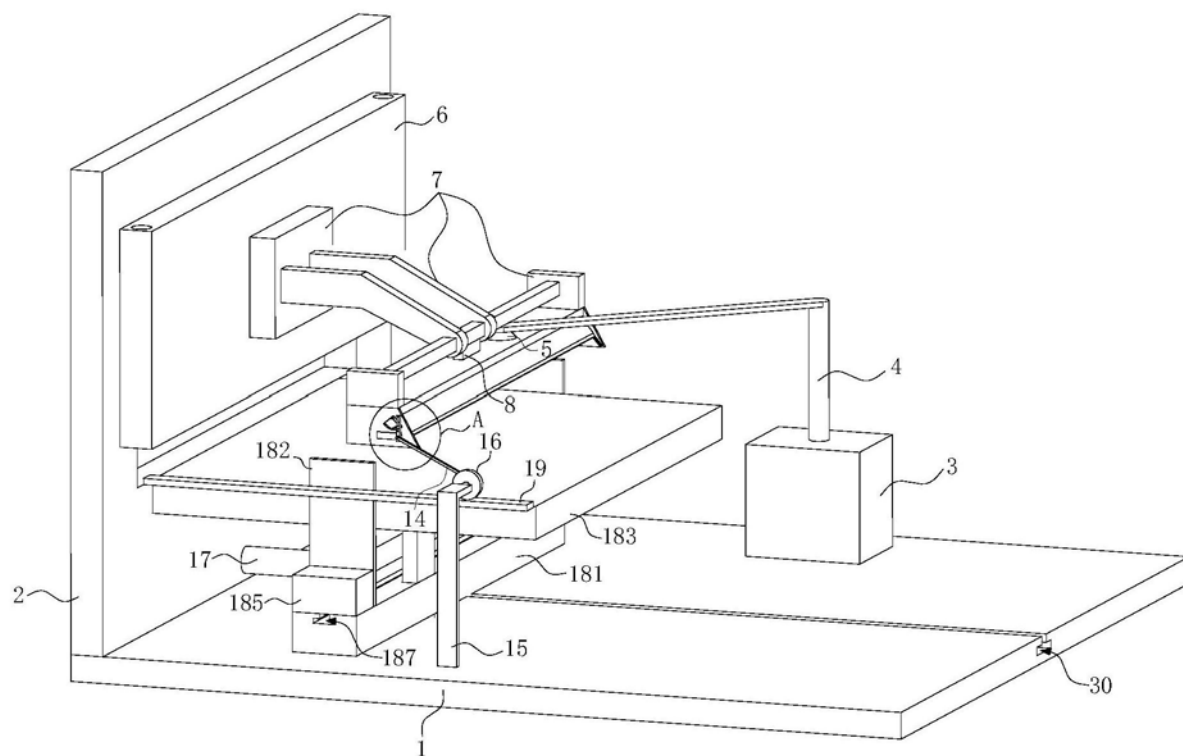


图1

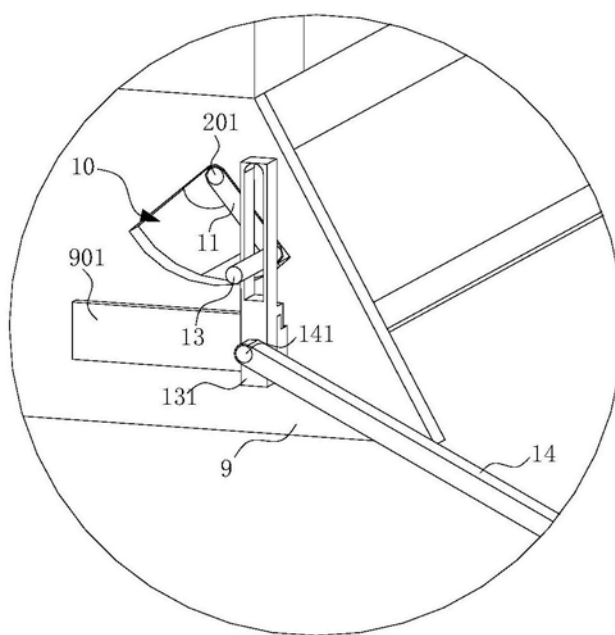


图2

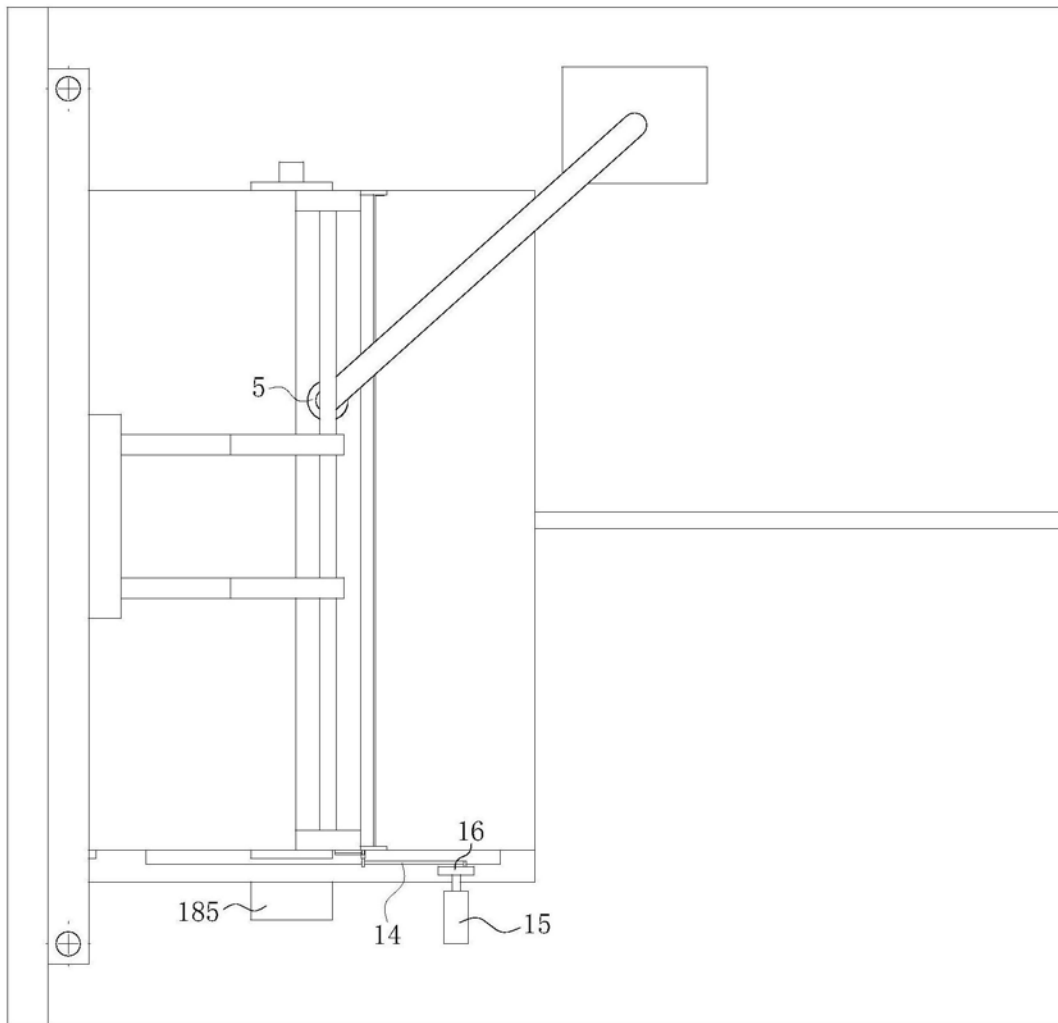


图3

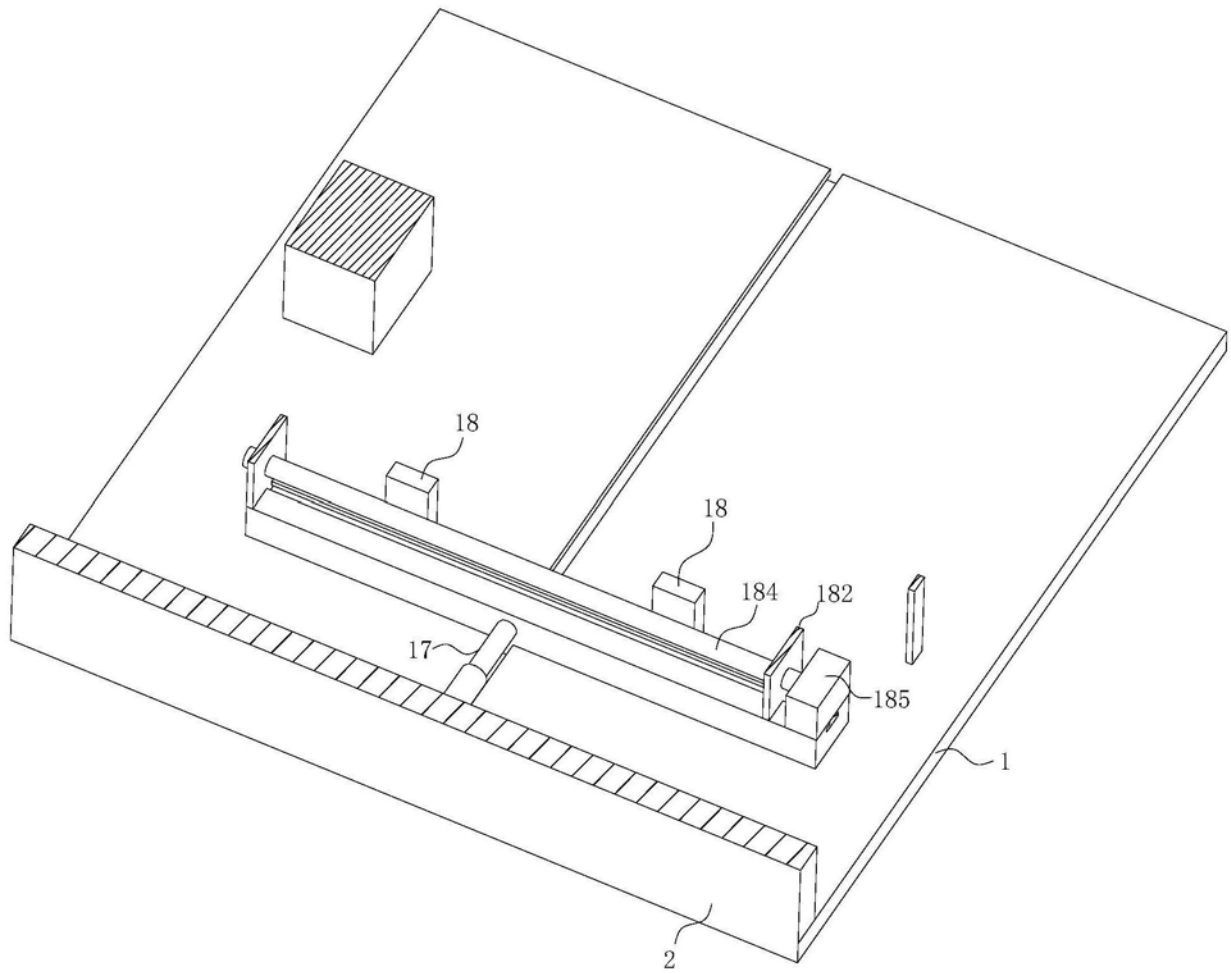


图4

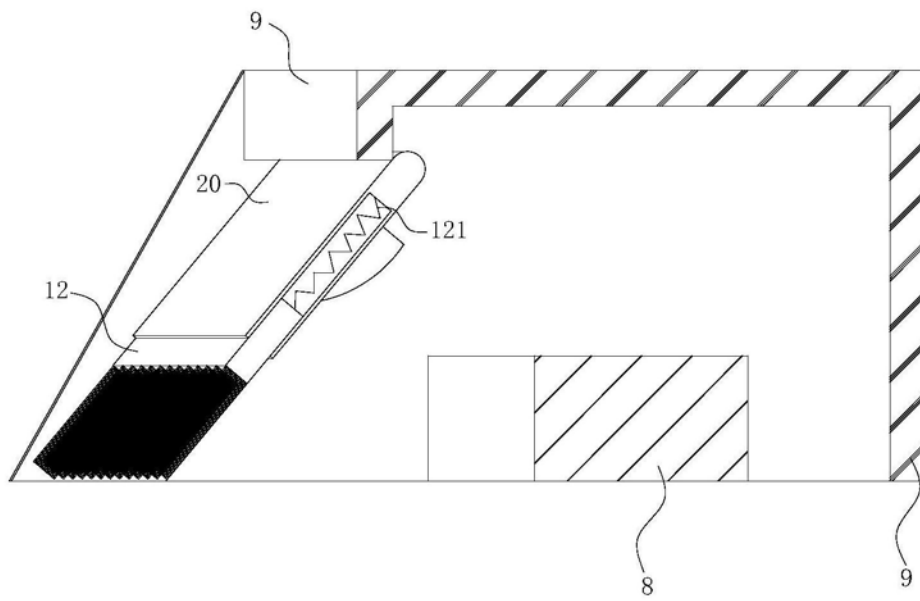


图5

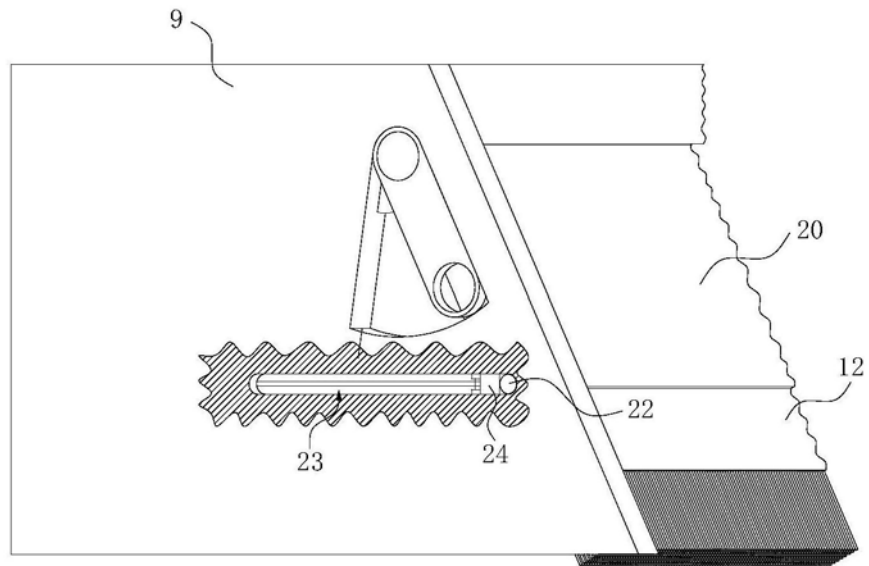


图6

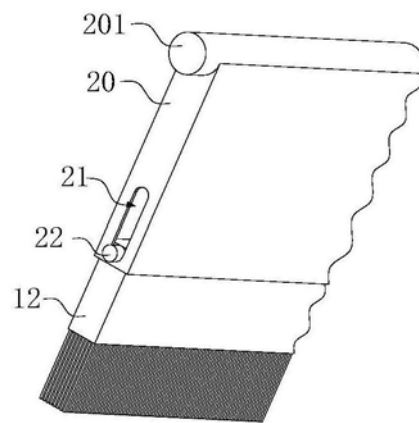


图7

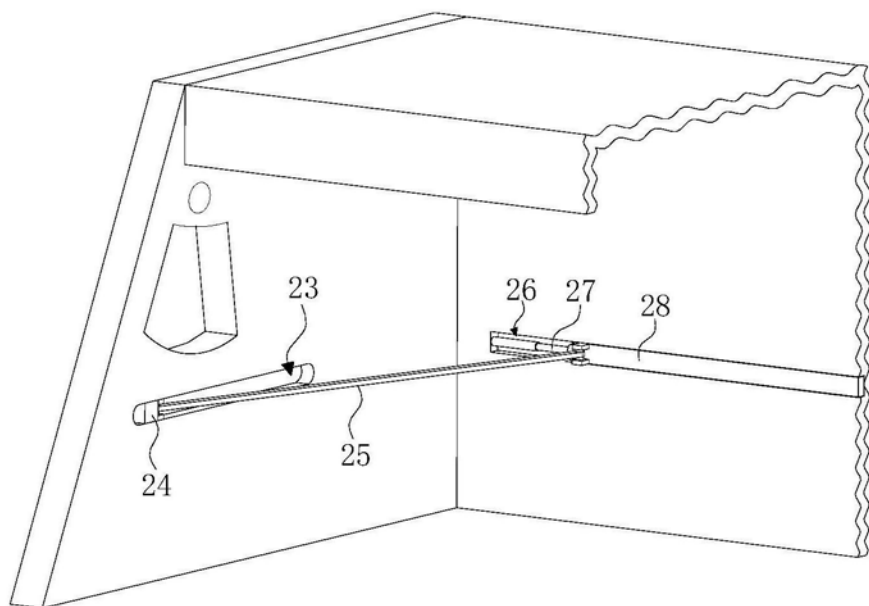


图8



图9

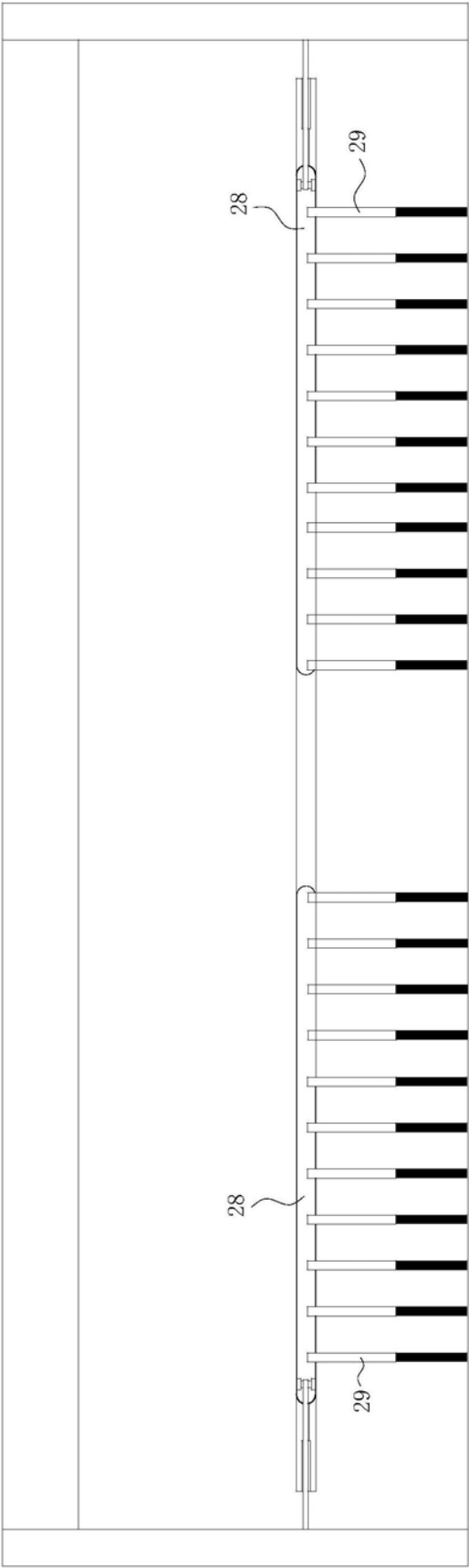


图10

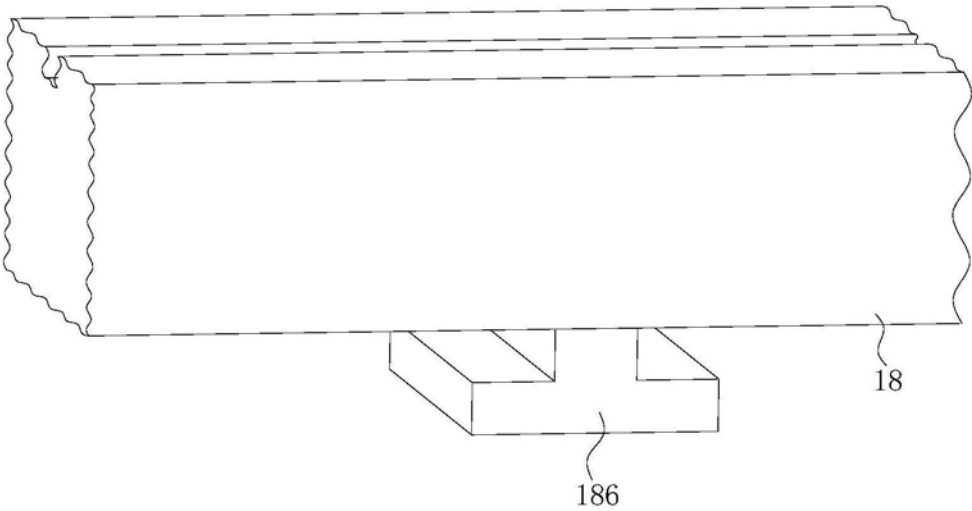


图11

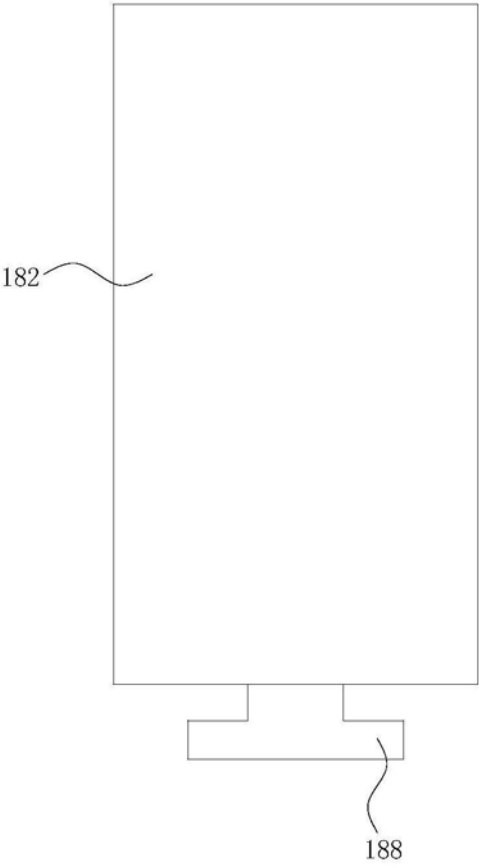


图12